**Załącznik nr 1.3 do SWZ**

**Opis przedmiotu zamówienia - specyfikacja techniczna oferowanego sprzętu**

Dostawa mikrotomu półautomatycznego na potrzeby Wydziału Medycznego KUL

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Mikrotom półautomatyczny – 1 sztuka** | | |
| **Nazwa oferowanego urządzenia** | |  |
| **Producent** | |  |
| **Typ/model/kod producenta** | |  |
| **Lp.** | **Parametry wymagane** | **Parametry oferowane** |
|  | Mikrotom rotacyjny umożliwiający cięcie ręczne przy użyciu koła napędowego |  |
|  | Wyposażone w uchwyt na nożyki jednorazowe oraz uchwyt na kasetki z preparatem |  |
|  | Mikrotom elektromechaniczny umożliwiający cięcie ręczne przy użyciu koła napędowego oraz automatyczne podprowadzenie głowicy z preparatem do nożyka. |  |
|  | Przesuw głowicy za pomocą napędu elektromechanicznego sterowanego przez układ mikroprocesorowy. |  |
|  | Dodatkowy przycisk wysuwu głowicy ze zmniejszoną prędkością, tzw. tryb „slow”. |  |
|  | Przycisk powolnego przesuwu preparatu „slow” z funkcją krokowego i ciągłego podprowadzaniapreparatu |  |
|  | Funkcja wyświetlania odległości, która pozostała do końca ruchu głowicy mikrotomu |  |
|  | Precyzyjne i stabilne mocowanie kasetki z preparatem do głowicy mikrotomu. |  |
|  | Całkowity wysuw poziomy głowicy mikrotomu minimum 24 mm |  |
|  | Zakres pionowy ruchu głowicy mikrotomu minimum 70 mm |  |
|  | Możliwość obrotu preparatu (bloczka) w uchwycie o 360 stopni |  |
|  | Mocowanie preparatu w uchwycie z możliwością precyzyjnej regulacji w płaszczyźnie X i Y |  |
|  | Możliwość blokowania regulacji położenia głowicy |  |
|  | Możliwość pracy w dwóch trybach: cięcia i trymowania |  |
|  | Możliwość dowolnego przełączania pomiędzy ustawieniami cięcia i trymowania. |  |
|  | Cięcie w zakresie od 0,5 do 100µm |  |
|  | Cięcie nastawiane w zakresach:  - 0,5 do 2 µm skok co 0,5 µm  - 2 do 20 µm skok co 1 µm  - 20 do 50 µm skok co 2 µm  - 50 do 100 µm skok co 5 µm |  |
|  | Trymowanie w zakresie do 0.5 do 750 µm |  |
|  | Trymowanie nastawiane w zakresach:  -0.5 do 2 skok co 0.5 µm  -2 do 20 skok co 1 µm  -20 do 50 co 2 µm  -50 do 150 co 5 µm  -150 do 750 co 10 µm |  |
|  | Panel sterowania we frontowej części urządzenia |  |
|  | Czytelny wyświetlacz cyfrowy |  |
|  | Wyświetlanie na bieżąco parametrów pracy – wartość grubości cięcia lub trymowania, tryb pracy (cięcie / trymowanie) wartość liczbową retrakcji, licznik sekcji (wyrażony w liczbie obrotów koła napędowego lub sumy pokonanego dystansu przez głowicę) |  |
|  | Funkcja pamięci dwóch pozycji położenia głowicy z automatycznym przesuwem do zapamiętanego położenia |  |
|  | Funkcja retrakcji podczas ruchu powrotnego głowicy mikrotomu z możliwością jej nastawy w zakresie 0 – 200 µm |  |
|  | Baza (uchwyt) do cięcia, przystosowany do zamontowania nożyków jednorazowych. Mocowanie precyzyjne i stabilne. |  |
|  | Możliwość mocowania nożyków wysoko i nisko profilowych w tej samej bazie |  |
|  | Baza (uchwyt) na nożyki jednorazowe posiadająca możliwość nastawy kąta nachylenia w zakresie od 0 do 15 stopni |  |
|  | Powłoka DLC na płytce dociskowej noża zapewniająca odpowiednią trwałość i łatwość czyszczenia |  |
|  | Osłona na ostrze nożyka |  |
|  | Wbudowany w bazę (uchwyt) trzpień z mechanizmem sprężynowym do wysuwu nożyka zwiększający bezpieczeństwo i łatwość wymiany ostrza. Możliwość lewo i prawostronnego montażu mechanizmu. |  |
|  | Blokada koła napędowego w dowolnej pozycji |  |
|  | Dźwignia blokady koła napędowego umieszczona w rączce dla zwiększenia szybkości i komfortu pracy |  |
|  | Przeciwwaga w kole napędowym dla zachowania płynności i lekkości obrotu |  |
|  | Wysuwana tacka na ścinki parafinowe |  |
|  | Pokrowiec przeciwkurzowy |  |
|  | Możliwość rozbudowy o dodatkowe szkło powiększające z wbudowanym oświetleniem mocowane na giętkim ramieniu do podstawy mikrotomu. |  |
|  | Deklaracja zgodności CE/IVD |  |
|  | Zasilanie: 230V 50/60Hz |  |
|  | Instrukcja obsługi w języku polskim |  |
|  | Gwarancja min. 24 miesiące dla całego urządzenia | |

Wykonawca zobowiązany jest do podania nazwy oferowanego urządzenia, producenta, typu/modelu /kodu producenta. Podane dane oraz uzupełniona kolumna pn: Parametry oferowane muszą pozwolić Zamawiającemu na jednoznaczną identyfikację oferowanego produktu.

**DOKUMENT NALEŻY PODPISAĆ KWALIFIKOWANYM PODPISEM ELEKTRONICZNYM.**