**Załącznik nr 2 B do SWZ**

**Opis Przedmiotu Zamówienia – dot. Części 2 zamówienia**

**Nazwa zadania:**

**Dostawa fabrycznie nowego sprzętu do zimowego utrzymania dróg z podziałem na 2 części**

**1. Część 2**  ,, Dostawa posypywarki o poj. 5m3 do pojazdu ciężarowego z własnym napędem silnika DIESEL ze zbiornikiem na solankę”

**2. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia**

1) Wymagania dotyczące sprzętu do zimowego utrzymania dróg :

- rok produkcji 2022

­ pojemność ładunkowa 5 m3

­ pojemność zbiornika na solankę: 1700- 2000 l

­ pojemnik na sól śrutowany, malowany metodą proszkową

­ rynna zasypowa oraz talerz rozsypujący wykonany ze stali szlachetnej

- długość zabudowy 3000 – 4000 mm

­ drabinka składana ze stali nierdzewnej

- pokrywa wodoodporna skrzyni

­ podajnik taśmowy z płytą ślizgową, szerokość taśmy min. 400 mm

- regulowana szerokość talerza rozrzucającego

­ system rozdrabniania zbrylonego materiału

­ minimalna regulacja szerokości posypywania w zakresie: 2- 10 m

­ maksymalna masa całkowita 9500 kg

­ stalowe sito nasypowe

­ stalowa rama pokrywy zbiornika, konstrukcja umożliwiająca otwieranie z poziomu gruntu

- światło ostrzegawcze

­ instalacja dozowania solanki ze złączem „STORZ 2” z czujnikiem minimalnego poziomu solanki

­ zasilanie układu – silnik DIESEL o mocy do 8 kW, uruchamiany z kabiny pojazdu

- dodatkowo możliwość uruchamiania silnika kluczykiem, stacyjka umieszczona w komorze posypywarki

- kontrolki: ładowania akumulatora, ciśnienia oleju i temperatury silnika

- silnik umieszczony w zamkniętej bocznej komorze posypywarki

- system symulacji jazdy z daną prędkością

­ elektroniczny układ sterowania z modułem pamięci i uchwytem

- powiadomienie o usterkach na wyświetlaczu urządzenia

- wyświetlane na pulpicie parametry: długość przejechanej trasy, zużycie materiału sypkiego, zużycie solanki oraz czas pracy

­ system kontroli oraz sygnalizacji braku materiału na talerzu rozrzucającym

- sterowanie posypywarką za pomocą pulpitu umieszczonego w kabinie pojazdu

- możliwość zabezpieczenia ustawień wartości max i min. parametrów posypywarki

- automatyczny system zapewniający stabilność gęstości posypywania oraz szerokości posypywania niezależnie od prędkości jazdy

- regulacja gęstości posypywania, zmiana symetrii/asymetrii posypywania oraz regulacja szerokości posypywania za pomocą pokrętła

- zmiana asymetrii posypywania poprzez zmianę położenia rynny zsypowej

- sita nasypowe uniemożliwiające załadunek brył oraz zanieczyszczeń

- elektroniczny pulpit sterujący: odporny na ujemne temperatury, podświetlany, menu w języku polskim, graficzny wyświetlacz LCD z automatyczną regulacją kontrastu oświetlenia pulpitu, podświetlane przyciski

- możliwość komunikacji za pomocą portu USB, możliwość kopiowania parametrów na nośnik zewnętrzny

- protokół przesyłania parametrów pracy zgodnie z normą EN15430-1 umożliwiający współpracę z systemem telematycznym

- przycisk max zwiększający dwukrotnie aktualną gęstość posypywania

- tylny reflektor umożliwiający obserwację posypywania w nocy

- bezstykowy elektroniczny układ kontroli posypywania z czujnikiem podczerwieni

- czujnik pływakowy minimalnego poziomu solanki (wyłączający pompę) z kontrolką na pulpicie sterującym

- dozowanie dawki rozsypywanego materiału poprzez zmiany prędkości taśmy transportowej

- możliwość wprowadzenia ustawień właściwości materiału, posypywarka dostosowana do rozsypywania różnych materiałów takich jak: chlorek sodu, chlorek wapnia, piasek

- montaż na skrzyni ładunkowej pojazdu za pomocą łańcuchów

­ podpory magazynowe

­ łańcuchy mocujące do posypywarki

**3. Dodatkowe wymagania Zamawiającego dotyczące sprzętu:**

1. Wymagany min. okres gwarancji na przedmiot zamówienia to 24 m-cy.
2. W ramach gwarancji Wykonawca zapewni bezpłatny serwis przedmiotu zamówienia.
3. Dostawa sprzętu do zimowego utrzymania dróg nastąpi na terenie siedziby Zamawiającego, tj. w Ostrołęce przy ul. Kurpiowskiej 21.
4. Wykonawca zobowiązuje się do dostarczenia sprzętu w stanie kompletnym, nieuszkodzonym i gotowym do eksploatacji.
5. Wykonawca odpowiada za wady fizyczne i prawne ujawnione w dostarczonym sprzęcie i ponosi wszelkie zobowiązania z tego tytułu wynikające.
6. W dniu dostawy Wykonawca dostarczy Zamawiającemu karty gwarancyjne wydane przez producenta, instrukcje obsługi w języku polskim oraz wykaz części zamiennych.
7. Oferowany sprzęt winien posiadać aktualne certyfikaty bezpieczeństwa, dokumenty przedstawiające parametry techniczno- eksploatacyjne oferowanego sprzętu oraz informację o warunkach gwarancji.
8. Wykonawca zobowiązuje się do przeszkolenia pracowników wytypowanych przez Zamawiającego w siedzibie Zamawiającego. Pracownik po odbyciu szkolenia powinien być zdolny do samodzielnej obsługi sprzętu.