| L.p. | Pomieszczenie źródłowe | Nazwa (oznaczenie) | Miejsce przejściowe | Miejsce docelowe |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. | 2  (CKP – gabinet wicedyrektorów) | 1 sejf | A24  (budynek A, pod schodami) | 0/62 |
| 2. | 2  (CKP – gabinet wicedyrektorów) | 1 sejf | A24  (budynek A, pod schodami) | 0/62 |
| 3. | 1  (CKP – gabinet kierownika ds praktyk) | 1 sejf | A7  (budynek A) | 0/64 |
| 4. | D\_A5 | Frezarka F1 001114 | Kontener | 0/08 |
| 5. | Szlifierka 000235 | Kontener | 0/08 |
| 6. | Wiertarka stołowa 000096 | D\_Z7 (spawalnia) | 0/08 |
| 7. | Wiertarka stołowa 000940 | D\_Z7 (spawalnia) | 0/08 |
| 8. | Frezarka F2 | Teren szkoły- wg uzgodnienia z dyrekcją szkoły | |
| 9. | Frezarka F3 | D\_Z7 (spawalnia) | 0/08 |
| 10. | Szlifierka uniwersalna 000211 | Kontener | 0/08 |
| 11. | Szlifierka do płaszczyzn 001117 | D\_Z7 (spawalnia) | 0/08 |
| 12. | Frezarka F4 001116 | D\_Z7 (spawalnia) | 0/08 |
| 13. | Frezarka 000218 | Kontener | 0/08 |
| 14. | Tokarka T6 uniwersalna mała (TUM 25)001109 | D\_Z7 (spawalnia) | 0/08 |
| 15. | Tokarka T5 001108 | Kontener | 0/08 |
| 16. | Tokarka T4 (TUE 40) 001105 | Kontener | 0/08 |
| 17. | Tokarka T3 (TUE 40) 001113 | D\_Z7 (spawalnia) | 0/08 |
| 18. | Tokarka T2 (TUE 40) 001112 | D\_Z7 (spawalnia) | 0/08 |
| 19. | Tokarka T1 (TUE 40) 001110 | D\_Z7 (spawalnia) | 0/08 |
| 20. | D\_C2  (Pracownia badań wytrzymałościowych) | Kowadło 000105 | Wiata za spawalnią | - |
| 21. | Prasa mimośrodowa (nr fabr. 89) | Wiata za spawalnią | - |
| 22. | Twardościomierz nr 1 | Wiata za spawalnią | - |
| 23. | Twardościomierz nr 2 | Wiata za spawalnią | - |
| 24. | Maszyna wytrzymałościowa 001039 | Wiata za spawalnią | - |
| 25. | Młot elektryczny sprężynowy 000219 | Wiata za spawalnią | - |
| 26. | Maszyna zrywająca (czarny stelaż z silnikiem obok drzwi) | Wiata za spawalnią | - |
| 27. | D\_C3 | Mikroskop ze stołem | Kontener |  |
| 28. | D\_C4 | Maszyna CNC nr 1 | Spawalnia | 0/07 |
| 29. | Maszyna CNC nr 2 | Spawalnia | 0/07 |
| 30. | Maszyna CNC nr 3 | Spawalnia | 0/07 |
| 31. | D\_C6/7 | Szafka robocza metalowa | Kontener | 0/50 |
| 32. | D\_C9 | Sejf nr 1 | A11  (budynek A) | 0/47 |
| 33. | Sejf nr 2 | A11  (budynek A) | 0/47 |
| 34. | Stół roboczy zielony nr 1 | A11  (budynek A) | 0/47 |
| 35. | Stół roboczy zielony nr 2 | A11  (budynek A) | 0/47 |
| 36. | D\_C12  (Obróbka ręczna) | Giętarka do blachy | Kontener | 0/57 lub 0/58 |
| 37. | Zwijarka do blach | Kontener | 0/57 lub 0/58 |
| 38. | Ramię hydrauliczne nr 1  (kolor pomarańczowy) | Kontener | 0/57 lub 0/58 |
| 39. | Ramię hydrauliczne nr 2  (kolor pomarańczowy) | Kontener | 0/57 lub 0/58 |
| 40. | Tokarka nr 1 | Teren szkoły- wg uzgodnienia z dyrekcją szkoły | |
| 41. | Tokarka nr 2 | Teren szkoły- wg uzgodnienia z dyrekcją szkoły | |
| 42. | Zgrzewarka | Kontener | 0/57 lub 0/58 |
| 43. | Prasa (czerwona) | Kontener | 0/57 lub 0/58 |
| 44. | Gilotyna duża | Teren szkoły- wg uzgodnienia z dyrekcją szkoły | |
| 45. | Gilotyna do płaskowników | Kontener | 0/57 lub 0/58 |
| 46. | Twardościomierz nr 1 ze stołem | Kontener | 0/57 lub 0/58 |
| 47. | Twardościomierz nr 2 ze stołem | Kontener | 0/57 lub 0/58 |
| 48. | Twardościomierz nr 3 ze stołem | Kontener | 0/57 lub 0/58 |
| 49. | Wiertarka 000217 | Kontener | 0/57 lub 0/58 |
| 50. | D\_B13 | Myjka nr 1 | Szatnia budynek C | 0/21 |
| 51. | Myjka nr 2 | Szatnia budynek C | 0/21 |
| 52. | D\_B14 | Myjka nr 3 | Szatnia budynek C | 0/22 |
| 53. | Spawalnia | Wiertarka stołowa wraz ze stołem | Wiata za spawalnią | … |
| 54. | Stół spawalniczy nr 1 | Wiata za spawalnią | … |
| 55. | Stół spawalniczy nr 2 | Wiata za spawalnią | … |
| 56. | Stół spawalniczy nr 3 | Wiata za spawalnią | … |
| 57. | Stół traserski z pryzmą | Wiata za spawalnią | … |
| 58. | Stanowisko do lutowania | Wiata za spawalnią | … |
| 59. | Narzędziownia | Giętarka | Wiata za spawalnią | … |
| 60. | Stół - palenisko | Wiata za spawalnią | … |

**Wykaz zawiera dotychczasowe wyposażenie Centrum Kształcenia Zawodowego i Ustawicznego,   
w postaci maszyn i urządzeń, które należy zdemontować, przewieźć do miejsca przejściowego wskazanego przez Dyrektora Szkoły i zamontować. Po zakończeniu inwestycji przedmiotowe maszyny i urządzenia należy ponownie zdemontować z miejsca przejściowego i zamontować w nowym obiekcie Centrum Kształcenia Zawodowego i Ustawicznego wg projektu aranżacji i rozmieszczenia wyposażenia.**

Pozycje w wykazie oznaczone kolorem zielonym to urządzenia, które każdorazowo po przeniesieniu do miejsca przejściowego czy docelowego należy ponownie po zamontowaniu uruchomić.