

## Numer postępowania ZP/3/055/D/22


## OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

## DZIAŁ ZAMÓWIEN PUBLICZNYCH - Część 1

Zamówienie obejmuje wykonanie mebli ich dostawę, wniesienie oraz montaż do pokoju 212 Budynek „B. Meble ustawić zgodnie z załącznikiem 001\_DZP. Meble należy wypoziomować i w przypadku braku stabilności zamocować do ściany

Wymiary przytoczone przez Zamawiającego należy bezwzględnie sprawdzić przed rozpoczęciem realizacji (wskazana wizja lokalna przed uruchomieniem produkcji). Wykonawca odpowiada za dopasowanie mebli do pomieszczenia, zinwentaryzowanego przez siebie, we własnym zakresie (ze szczególnym uwzględnieniem wszystkich podciągów oraz instalacji istniejących w budynku). Wymiary pomieszczeń, w których zaprojektowano meble mogą ulec zmianie, ze względu na prowadzone w nich prace remontowo-budowlane. W przypadku znacznych różnic wymiarowych, wszelkie zmiany należy skonsultować z Zamawiającym. Podane dekory płyt wiórowych mogą ulec zmianie. Do wyceny przyjąć dekor zbliżony w tonacji kolorystycznej drewna Dąb Madryt ( korpusy ), oraz płytę wiórową z w kolorze jasnoszarym wg. Palety RAL 7074, NCS 52000- N, Pantone 420 C lub równoważnym do płyty wiórowej laminowanej U 708 (drzwi).

Wykonawca dostarczy meble fabrycznie nowe, wykonane z fabrycznie nowych, bezpiecznych materiałów, które nie będą przedmiotem praw osób trzecich.

| L.p | Przedmiot zamówienia                                  | Opis przedmiotu zamówienia  |
|-----|---|---|
| 1.  | <b>Biurko</b><br><br><b>rys.1</b><br><br><b>kpl.1</b> | <p>Biurko o wymiarach wys. w zakresie 720 – 820 mm szer. 1500 mm gł. 1650 mm. rys.1.</p>  <p>rys.1</p> <p>Płyta robocza o grubości 36 mm. i kontenerki wykonane z płyty wiórowej laminowanej o rysunku Dąb Madryt. Osłony dolne wykonane z płyty wiórowej laminowanej w kolorze płyty U 708. Biurko wykonane na stelażu metalowym (załącznik 002_DZP). Nogi biurka wykonane z profilu metalowego o przekroju kwadratowym 40x40 mm zakończone regulatorem wysokości w zakresie min. 100 mm i osłoną regulatora rys.2 w kolorze zbliżonym do RAL 7001. Oskrzynie wzdłużne i poprzeczne wykonane z profilu metalowego o przekroju 40 x 40 mm. Połączenie nóg z oskrzyniami na stałe za pomocą spawu (nie dopuszcza się połączeń skręcanych). Całość malowana farbą proszkową w kolorze RAL 7001) mat , spaw powinien być gładki i płynny bez załamań . Niedopuszczalnym jest brak prostokątności nogi względem obwiedni podbłatowej, zacieki lakieru, prześwity stali, ubytki (wżery) na powierzchni. Wąskie płaszczyzny elementów płytowych oklejone obrzeżem PCV o grubości 2 mm. W kontenerze o wymiarach szer.420 mm x gł.500 mm x wys.600 mm połączenie stałe nierozłączne z zastosowaniem kołków meblowych o średnicy 8 mm (maksymalny rozstaw połączeń 96 mm). Ściana tylna wykonana z płyty wiórowej melaminowanej w kolorze białym, zastosować szuflady osadzone na prowadnicach rolkowych, samodomykających grawitacyjnie rys.3 i rys.4 z uwzględnieniem grubości prowadnicy (grubość blachy wraz z powłoką lakierniczą 1,5 mm). Maksymalna strata wysuwu ok. 20% długości. Długość prowadnic musi odpowiadać długości boków szuflad, te z kolei powinny zapewniać maksymalną długość szuflady (w module co 5 cm) w zależności od wewnętrznej głębokości korpusu mebla.</p> |

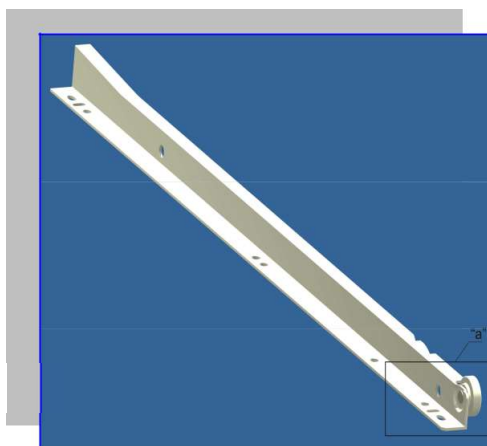
## Numer postępowania ZP/3/055/D/22

Kontener powinien posiadać cztery szuflady. W kontenerze zastosować rolki gumowane samo skrętne z hamulcem o maksymalnej, całkowitej wysokości 60 mm. Szuflady zamykane na zamek centralny. W każdym biurku dodatkowo pod płytą roboczą zamocować wysuwaną półkę

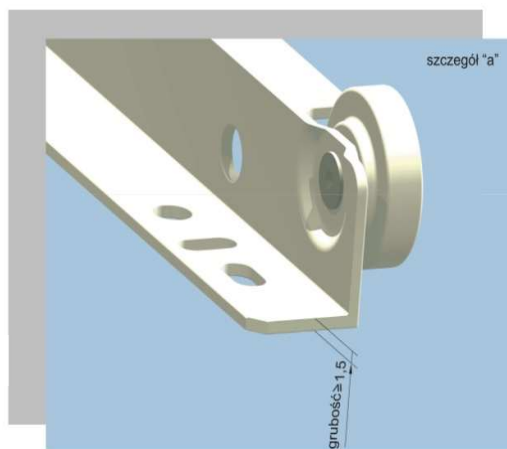
rys.2



rys.3





rys.4



Pod płytą roboczą na całej długości i szerokości biurka zastosować organizator do prowadzenia kabli rys.5. W płycie roboczej zastosować po trzy przepusty kablone metalowe o wymiarach 80x80 mm w kolorze szarym wg rys.6

Numer postępowania ZP/3/055/D/22

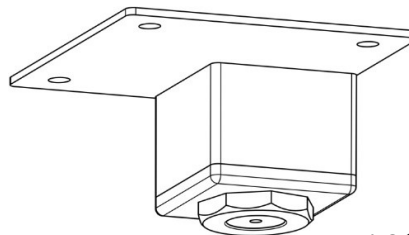
|    |  |  |
|----|--|--|
|    |  |  <p>rys.5</p> <p>rys.6</p>   |
| 2. | <b>Zestaw Biurek</b><br><br><b>rys.7</b><br><br><b>kpl.1</b> | <p>Zestaw biurek o wymiarach wys. w zakresie 720 – 820 mm szer. 3000 mm gł. 1650 mm. rys.2.</p>  <p>rys.7</p> <p>Płyta robocza o grubości 36 mm. i kontenerki wykonane z płyty wiórowej laminowanej o rysunku Dąb Madryt. Osłony dolne wykonane z płyty wiórowej laminowanej w kolorze płyty U 708. Biurko wykonane na stelażu metalowym (załącznik 003_DZP). Nogi biurka wykonane z profilu metalowego o przekroju kwadratowym 40x40 mm zakończone regulatorem wysokości w zakresie min. 100 mm i osłoną regulatora rys.2 w kolorze zbliżonym do RAL 7001. Oskrzynie wzdłużne i poprzeczne wykonane z profilu metalowego o przekroju 40 x 40 mm. Połączenie nóg z oskrzyniami na stałe za pomocą spawu (nie dopuszcza się połączeń skręcanych). Całość malowana farbą proszkową w kolorze RAL 7001) mat, spaw powinien być gładki i płynny bez załamań. Niedopuszczalnym jest brak prostokątności nogi względem obwiedni podblatowej, zacieki lakieru, prześwity stali, ubytki (wżery) na powierzchni. Wąskie płaszczyzny elementów płytowych oklejone obrzeżem PCV o grubości 2 mm. W kontenerze o wymiarach szer.420 mm x gł.500 mm x wys.600 mm połączenie stałe nierozłączne z zastosowaniem kołków meblowych o średnicy 8 mm (maksymalny rozstaw połączeń 96 mm). Ściana tylna wykonana z płyty wiórowej melaminowanej w kolorze białym, zastosować szuflady osadzone na prowadnicach rolkowych, samodomykających grawitacyjnie rys.3 i rys.4 z uwzględnieniem grubości prowadnicy (grubość blachy wraz z powłoką lakierniczą 1,5 mm). Maksymalna strata wysuwu ok. 20% długości. Długość prowadnic musi odpowiadać długości boków szuflad, te z kolei powinny zapewniać maksymalną długość szuflady (w module co 5 cm) w zależności od wewnętrznej głębokości korpusu mebla. Kontener powinien posiadać cztery szuflady. W kontenerze zastosować rolki gumowane samo</p> |

## Numer postępowania ZP/3/055/D/22

|   |  |   |
|---|--|---|
|   |  | <p>skrętne z hamulcem o maksymalnej, całkowitej wysokości 60 mm. Szuflady zamykane na zamek centralny. W każdym biurku dodatkowo pod płytą roboczą zamocować wysuwaną półkę pod klawiaturę.</p> <p>Pod płytą roboczą na całej długości i szerokości biurka zastosować organizer do prowadzenia kabli rys.5. W płycie roboczej zastosować po trzy przepusty kablowe metalowe o wymiarach 80x80 mm w kolorze szarym wg rys.6</p>  |
| <p><b>3.</b></p> <p><b>Stolik</b></p> <p><b>rys.8</b></p> <p><b>szt. 1</b></p>      |  | <p>Stolik o wymiarach wys. w zakresie 720 – 820 mm szer. 1000 mm gł. 600 mm. Płyta robocza o grubości 36 mm wykonana z płyty wiórowej laminowanej o rysunku Dąb Madryt. Stolik wykonany na stelażu metalowym. Nogi stolika wykonane z profilu metalowego o przekroju kwadratowym 40x40 mm zakończone regulatorem wysokości w zakresie min. 100 mm i osłoną regulatora rys.2 w kolorze zbliżonym do RAL 7001. Oskrzynie wzdłużne i poprzeczne wykonane z profilu metalowego o przekroju 40 x 40 mm. Połączenie nóg z oskrzyniami na stałe za pomocą spawu (nie dopuszcza się połączeń skręcanych). Całość malowana farbą proszkową w kolorze RAL 7001 mat, spaw powinien być gładki i płynny bez załamań. Niedopuszczalnym jest brak prostopadłości nogi względem obwiedni podblatowej, zacieki lakieru, prześwity stali, ubytki (wżery) na powierzchni. Wąskie płaszczyzny elementów płytowych oklejone obrzeżem PCV o grubości 2 mm.</p> <div data-bbox="678 793 1187 1234" data-label="Image"> </div> <p><b>rys.8</b></p> |
| <p><b>4.</b></p> <p><b>Regał niski</b></p> <p><b>rys.9</b></p> <p><b>szt. 2</b></p> |  | <p>Regał niski o wymiarach wys. 860 x szer. 700 x gł. 500 mm. Korpus szafy wykonany z płyty wiórowej laminowanej imitującym kolor i rysunek drewna Dąb Madryt.</p> <div data-bbox="548 1402 1029 1877" data-label="Image"> </div> <p><b>rys.9</b></p>   |

## Numer postępowania ZP/3/055/D/22

Płyta robocza o grubości 36 mm oklejona z czterech stron obrzeżem o grubości 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny (również niewidoczne) zabezpieczone obrzeżem o gr 0,8-1 mm w kolorze płyty wiórowej. Połączenia nierozłączne z zastosowaniem kołków meblowych o średnicy 8 mm (maksymalny rozstaw połączeń 96 mm). Połączenia na kołki meblowe w trakcie montażu łączyć mieszaniną wodnej dyspersji żywicy poliwinylowej. Na wszystkich płaszczyznach niedopuszczalne rysy, ubytki laminatu. Ściana tylna szafek wykonana z płyty wiórowej w kolorze i rysunku Dąb Madryt. Nogi wykonane z profilu metalowego 40x40 mm (rys. 10) malowane proszkowo w kolorze RAL 7001 z regulatorem poziomym w kolorze zbliżonym do koloru nóg lub czarnym mocowane na wkręty do wieńca dolnego szafy.



rys.10

5. **Szafa biurowa „A”**  
rys.11  
szt. 2

Szafa biurowa o wymiarach wys. 2600 x szer. 1250 x gł. 440 mm. rys.11.

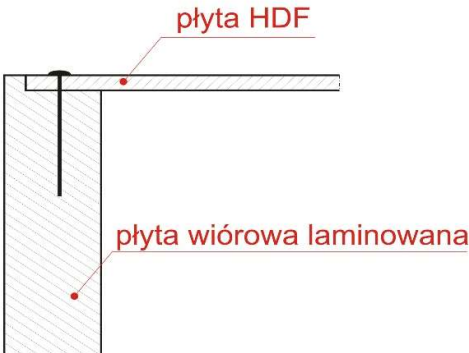
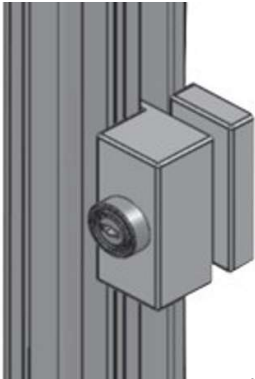


rys.11

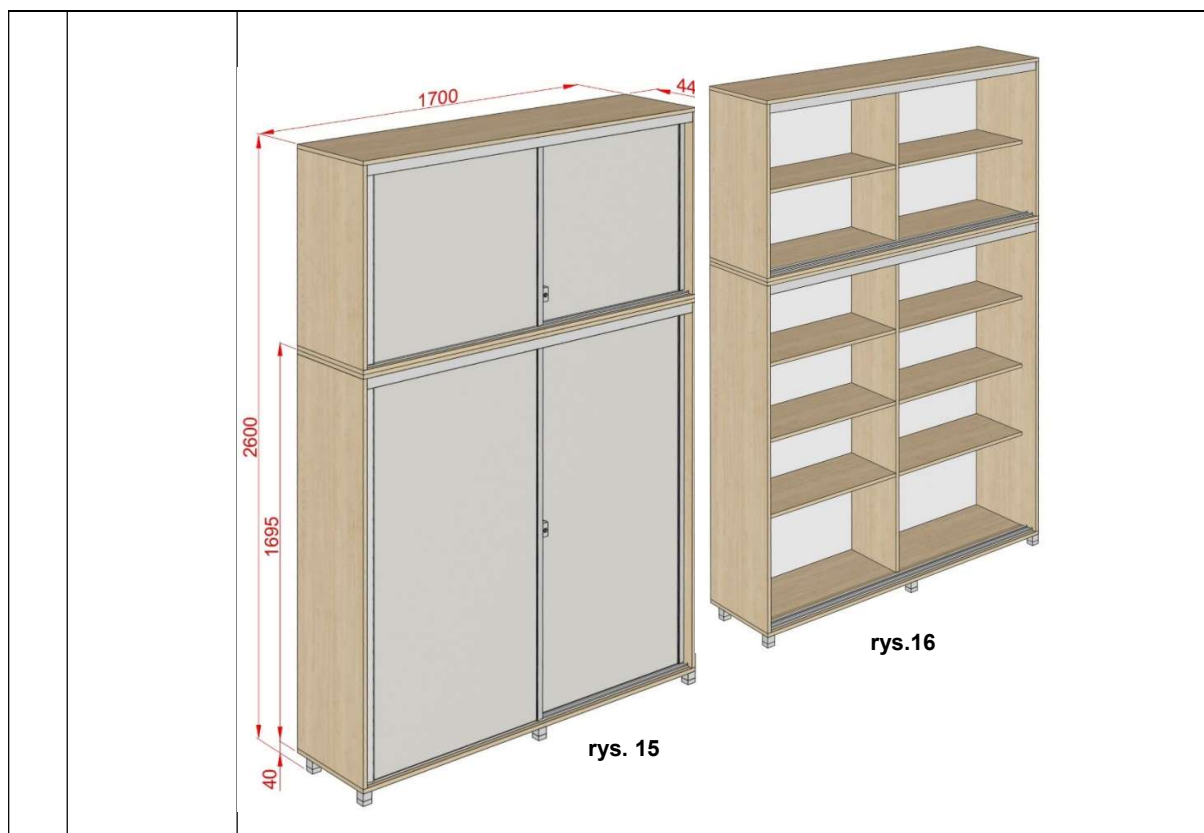


rys.12

## Numer postępowania ZP/3/055/D/22

|    |   |  |
|----|---|--|
|    |   | <p>Korpus szafy wykonany z płyty wiórowej laminowanej imitującym kolor i rysunek drewna Dąb Madryt, natomiast drzwi wykonane z płyty wiórowej laminowanej U 708.</p> <p>Wszystkie wąskie płaszczyzny (również niewidoczne) zabezpieczone obrzeżem o gr 0,8-1 mm w kolorze płyty wiórowej. Dolne i górne wąskie płaszczyzny drzwi zaokleinowane. Połączenia na złącza mimośrodowe z zastosowaniem kołków meblowych o średnicy 8 mm (maksymalny rozstaw połączeń 96 mm). Połączenia na kołki meblowe w trakcie montażu łączyć mieszaną wodną dyspersją żywicy poliwinylowej. Na wszystkich płaszczyznach niedopuszczalne rysy, ubytki laminatu. W szafie dolnej i górnej zastosować drzwi przesuwne. Okucia do drzwi przesuwnych wykonane w całości z aluminium. W systemie okuć do drzwi przesuwnych zastosować prowadnik górny podwójny, tor dolny, podwójny, wózki dolne, uchwyty z paskiem buforowym (wyciszającym) wsuwany. Pasek wyciszający zabezpieczony przed wypadnięciem klipsem. Ściana tylna szafek wykonana z płyty HDF w kolorze białym o gr. 3 mm łączona z korpusem za pomocą wkrętów lub gwoździ pierscieniowych, (niedopuszczalne łączenia na zszywki rys.13). Rozmieszczenie półek wg rys.12</p> <p>Drzwi dolne i górne zamykane na zamki meblowe wg rys.14</p> <p>Nogi wykonane z profilu metalowego 40x40 mm (rys.10) malowane proszkowo w kolorze RAL 7001 z regulatorem poziomym w kolorze zbliżonym do koloru nóg lub czarnym mocowane na wkręty do wieńca dolnego szafy.</p>   |
|    |   | <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  <p>rys.13</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>rys.14</p> </div> </div>  |
| 6. | <p><b>Szafa biurowa „B”</b></p> <p><b>rys.15</b></p> <p><b>szt. 1</b></p> | <p>Szafa biurowa o wymiarach wys. 2600 x szer. 1250 x gł. 440 mm. rys.15.</p> <p>Korpus szafy wykonany z płyty wiórowej laminowanej imitującym kolor i rysunek drewna Dąb Madryt, natomiast drzwi wykonane z płyty wiórowej laminowanej U 708.</p> <p>Wszystkie wąskie płaszczyzny (również niewidoczne) zabezpieczone obrzeżem o gr 0,8-1 mm w kolorze płyty wiórowej. Dolne i górne wąskie płaszczyzny drzwi zaokleinowane. Połączenia na złącza mimośrodowe z zastosowaniem kołków meblowych o średnicy 8 mm (maksymalny rozstaw połączeń 96 mm). Połączenia na kołki meblowe w trakcie montażu łączyć mieszaną wodną dyspersją żywicy poliwinylowej. Na wszystkich płaszczyznach niedopuszczalne rysy, ubytki laminatu. W szafie dolnej i górnej zastosować drzwi przesuwne. Okucia do drzwi przesuwnych wykonane w całości z aluminium. W systemie okuć do drzwi przesuwnych zastosować prowadnik górny podwójny, tor dolny, podwójny, wózki dolne, uchwyty z paskiem buforowym (wyciszającym) wsuwany. Pasek wyciszający zabezpieczony przed wypadnięciem klipsem. Ściana tylna szafek wykonana z płyty HDF w kolorze białym o gr. 3 mm łączona z korpusem za pomocą wkrętów lub gwoździ pierscieniowych, (niedopuszczalne łączenia na zszywki rys.13). Rozmieszczenie półek wg rys.16</p> <p>Drzwi dolne i górne zamykane na zamki meblowe wg rys.14</p> <p>Nogi wykonane z profilu metalowego 40x40 mm (rys.10) malowane proszkowo w kolorze RAL 7001 z regulatorem poziomym w kolorze zbliżonym do koloru nóg lub czarnym mocowane na wkręty do wieńca dolnego szafy.</p> |

Numer postępowania ZP/3/055/D/22

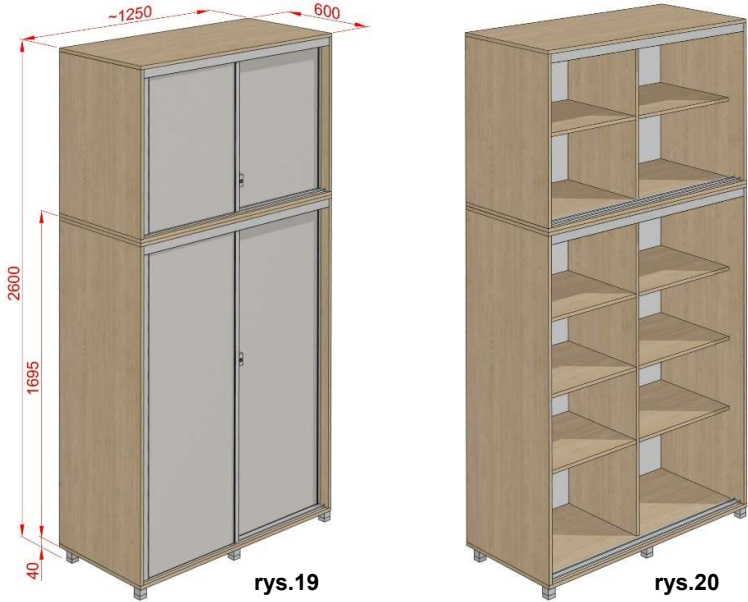


7. Szafa biurowa „C”  
rys.17  
szt. 1

Szafa biurowa o wymiarach wys. 2600 x szer. 800 x gł. 440 mm. rys.17.




## Numer postępowania ZP/3/055/D/22

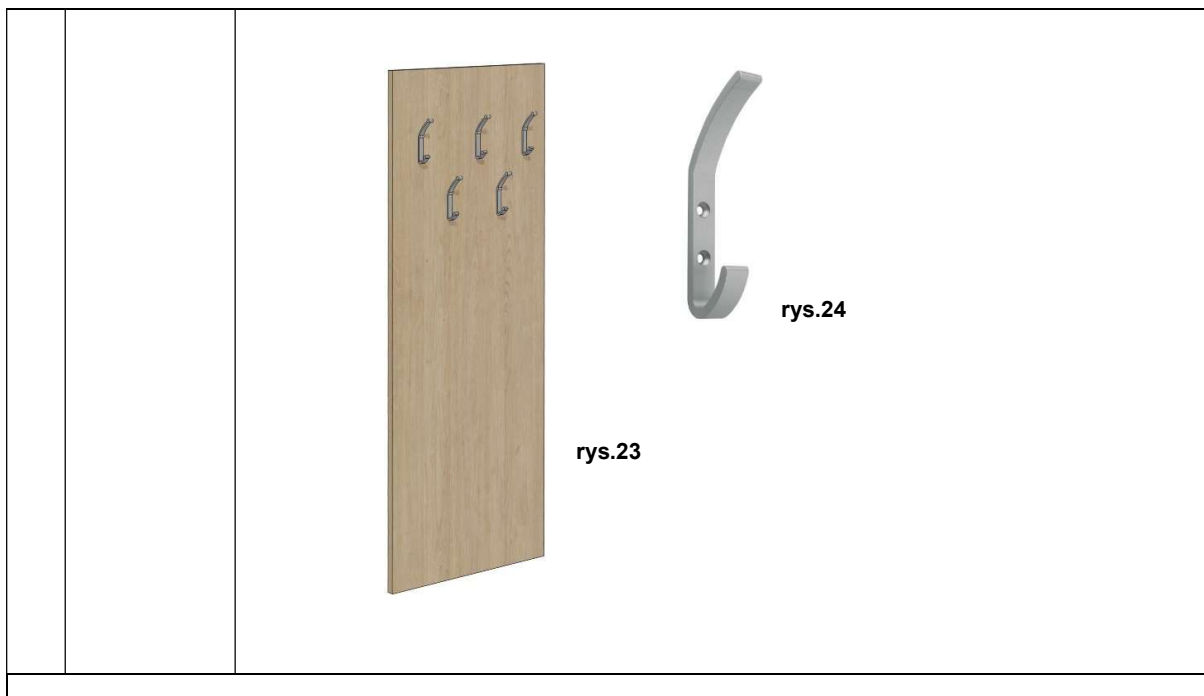
|    |  |   |
|----|--|---|
|    |  | <p>Korpus szafy wykonany z płyty wiórowej laminowanej imitującym kolor i rysunek drewna Dąb Madryt, natomiast drzwi wykonane z płyty wiórowej laminowanej U 708.</p> <p>Wszystkie wąskie płaszczyzny (również niewidoczne) zabezpieczone obrzeżem o gr 0,8-1 mm w kolorze płyty wiórowej. Dolne i górne wąskie płaszczyzny drzwi zaokleinowane. Połączenia na złącza mimośrodowe z zastosowaniem kołków meblowych o średnicy 8 mm (maksymalny rozstaw połączeń 96 mm). Połączenia na kołki meblowe w trakcie montażu łączyć mieszaną wodną dyspersją żywicy poliwinylowej. Na wszystkich płaszczyznach niedopuszczalne rysy, ubytki laminatu. W szafie dolnej i górnej zastosować drzwi przesuwne. Okucia do drzwi przesuwnych wykonane w całości z aluminium. W systemie okuć do drzwi przesuwnych zastosować prowadnik górny podwójny, tor dolny, podwójny, wózki dolne, uchwyty z paskiem buforowym (wyciszającym) wsuwany. Pasek wyciszający zabezpieczony przed wypadnięciem klipssem. Ściana tylna szafek wykonana z płyty HDF w kolorze białym o gr. 3 mm łączona z korpusem za pomocą wkrętów lub gwoździ pierscieniowych, (niedopuszczalne łączenia na zszywki rys.13). Rozmieszczenie półek wg rys.18</p> <p>Drzwi dolne i górne zamykane na zamki meblowe wg rys.14</p> <p>Nogi wykonane z profilu metalowego 40x40 mm (rys.10) malowane proszkowo w kolorze RAL 7001 z regulatorem poziomym w kolorze zbliżonym do koloru nóg lub czarnym mocowane na wkręty do wieńca dolnego szafy.</p> |
| 8. | <p><b>Szafa biurowa „D”</b><br/>rys.19<br/>szt.1</p> | <p>Szafa biurowa o wymiarach wys. ~2600 x szer. 800 x gł. 440 mm. rys.19.</p>  <p>Korpus szafy wykonany z płyty wiórowej laminowanej imitującym kolor i rysunek drewna Dąb Madryt, natomiast drzwi wykonane z płyty wiórowej laminowanej U 708.</p> <p>Wszystkie wąskie płaszczyzny (również niewidoczne) zabezpieczone obrzeżem o gr 0,8-1 mm w kolorze płyty wiórowej. Dolne i górne wąskie płaszczyzny drzwi zaokleinowane. Połączenia na złącza mimośrodowe z zastosowaniem kołków meblowych o średnicy 8 mm (maksymalny rozstaw połączeń 96 mm). Połączenia na kołki meblowe w trakcie montażu łączyć mieszaną wodną dyspersją żywicy poliwinylowej. Na wszystkich płaszczyznach niedopuszczalne rysy, ubytki laminatu. W szafie dolnej i górnej zastosować drzwi przesuwne. Okucia do drzwi przesuwnych wykonane w całości z aluminium. W systemie okuć do drzwi przesuwnych zastosować prowadnik górny podwójny, tor dolny, podwójny, wózki dolne, uchwyty z paskiem buforowym (wyciszającym) wsuwany. Pasek wyciszający zabezpieczony przed wypadnięciem klipssem. Ściana tylna szafek wykonana z płyty HDF w kolorze białym o gr. 3 mm łączona z korpusem za pomocą wkrętów lub gwoździ pierscieniowych, (niedopuszczalne łączenia na zszywki rys.13). Rozmieszczenie półek wg rys.20</p> <p>Drzwi dolne i górne zamykane na zamki meblowe wg rys.14</p>  |



## Numer postępowania ZP/3/055/D/22

|            |  |   |
|------------|--|---|
|            |  | <p>Nogi wykonane z profilu metalowego 40x40 mm (rys.10) malowane proszkowo w kolorze RAL 7001 z regulatorem poziomym w kolorze zbliżonym do koloru nóg lub czarnym mocowane na wkręty do wieńca dolnego szafy.</p>  |
| <p>9.</p>  | <p><b>Szafa<br/>Ubraniowa</b><br/><br/>rys.21<br/><br/>szt.1</p> | <p>Szafa biurowa o wymiarach wys. ~2600 x szer. 1250 x gł. 600 mm. rys.21.<br/>Korpus szafy wykonany z płyty wiórowej laminowanej imitującym kolor i rysunek drewna Dąb Madryt, natomiast drzwi wykonane z płyty wiórowej laminowanej U 708.</p>  <p>Wszystkie wąskie płaszczyzny (również niewidoczne) zabezpieczone obrzeżem o gr 0,8-1 mm w kolorze płyty wiórowej. Dolne i górne wąskie płaszczyzny drzwi zaakleiniowane. Połączenia na złącza mimośrodowe z zastosowaniem kołków meblowych o średnicy 8 mm (maksymalny rozstaw połączeń 96 mm). Połączenia na kołki meblowe w trakcie montażu łączyć mieszaniną wodnej dyspersji żywicy poliwinylowej. Na wszystkich płaszczyznach niedopuszczalne rysy, ubytki laminatu. W szafie dolnej i górnej zastosować drzwi przesuwne. Okucia do drzwi przesuwnych wykonane w całości z aluminium. W systemie okuć do drzwi przesuwnych zastosować prowadnik górny podwójny, tor dolny, podwójny, wózki dolne, uchwyty z paskiem buforowym (wyciszającym) wsuwany. Pasek wyciszający zabezpieczony przed wypadnięciem klipsem. Ściana tylna szafek wykonana z płyty HDF w kolorze białym o gr. 3 mm łączona z korpusem za pomocą wkrętów lub gwoździ pierścieniowych, (niedopuszczalne łączenia na zszywki rys.13). Rozmieszczenie półek wg rys.20<br/>Drzwi dolne i górne zamykane na zamki meblowe wg rys.14. W szafie dolnej zastosować dodatkowo płytę boczną wewnętrzną po stronie prawej i lewej wg rys. 22. W szafie dolnej zastosować same półki bez przegrody poziomej. Do wieszania ubrań zastosować drążek metalowy chromowany.</p> <p>Madryt, natomiast drzwi wykonane z płyty wiórowej laminowanej U 708.<br/>Wszystkie wąskie płaszczyzny (również niewidoczne) zabezpieczone obrzeżem o gr 0,8-1 mm w kolorze płyty wiórowej. Dolne i górne wąskie płaszczyzny drzwi zaakleiniowane. Połączenia na złącza mimośrodowe z zastosowaniem kołków meblowych o średnicy 8 mm (maksymalny rozstaw połączeń 96 mm). Połączenia na kołki meblowe w trakcie montażu łączyć mieszaniną wodnej dyspersji żywicy poliwinylowej. Na wszystkich płaszczyznach niedopuszczalne rysy, ubytki laminatu. W szafie dolnej i górnej zastosować drzwi przesuwne. Okucia do drzwi przesuwnych wykonane w całości z aluminium. W systemie okuć do drzwi przesuwnych zastosować prowadnik górny podwójny, tor dolny, podwójny, wózki dolne, uchwyty z paskiem buforowym (wyciszającym) wsuwany. Pasek wyciszający zabezpieczony przed wypadnięciem klipsem. Ściana tylna szafek wykonana z płyty HDF w kolorze białym o gr. 3 mm łączona z korpusem za pomocą wkrętów lub gwoździ pierścieniowych, (niedopuszczalne łączenia na zszywki rys.13). Rozmieszczenie półek wg rys.20<br/>Drzwi dolne i górne zamykane na zamki meblowe wg rys.14. W szafie dolnej zastosować dodatkowo płytę boczną wewnętrzną po stronie prawej i lewej wg rys. 22. W szafie dolnej zastosować same półki bez przegrody poziomej. Do wieszania ubrań zastosować drążek metalowy chromowany.</p> |
| <p>10.</p> | <p><b>Wieszak</b><br/><br/>rys.23<br/><br/>szt.1</p>             | <p>Wieszak o wymiarach wys. ~1200 x szer. 550 mm. rys.21. Wykonany z płyty wiórowej laminowanej imitującym kolor i rysunek drewna Dąb Madryt. Przymocowany do ściany za pomocą kołków rozporowych. Zastosować zawieszki rys.24 w kolorze aluminium.</p>   |

Numer postępowania ZP/3/055/D/22



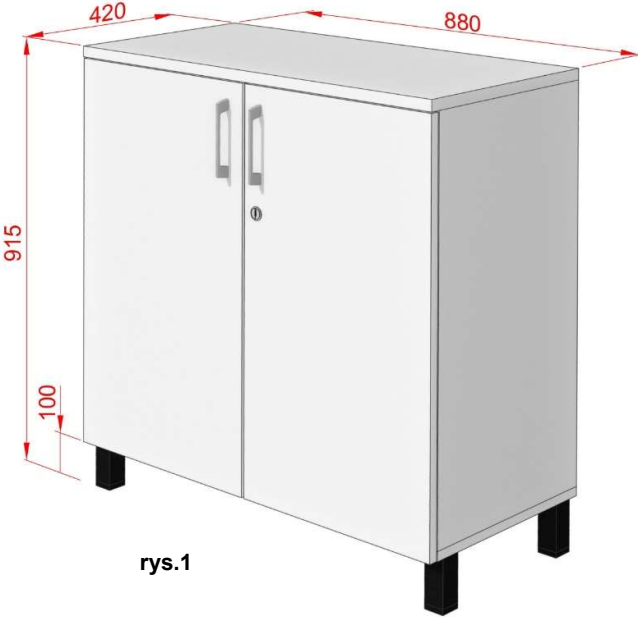
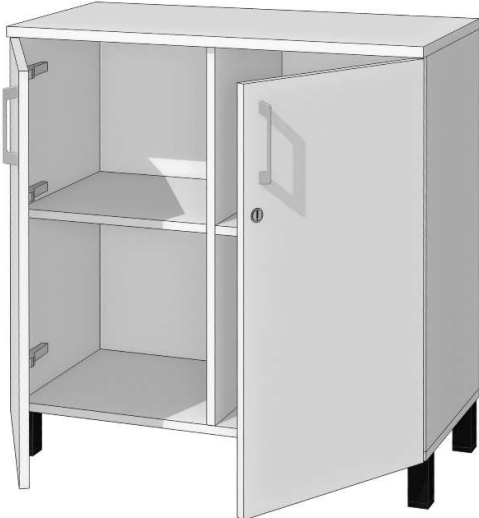
## Numer postępowania ZP/3/055/D/22

## Centrum Nowoczesnej Edukacji - Część 2

Zamówienie obejmuje wykonanie mebli ich dostawę, wniesienie oraz montaż w budynku Hydromechaniki. Meble należy wypoziomować i w przypadku braku stabilności zamocować do ściany.

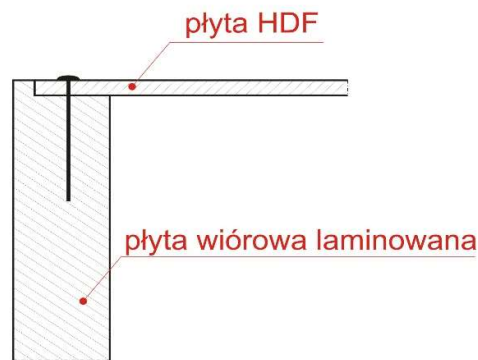
Wymiary przytoczone przez Zamawiającego należy bezwzględnie sprawdzić przed rozpoczęciem realizacji (). Wykonawca odpowiada za dopasowanie mebli do pomieszczenia, zinwentaryzowanego przez siebie, we własnym zakresie (ze szczególnym uwzględnieniem wszystkich podciągów oraz instalacji istniejących w budynku). W przypadku znacznych różnic wymiarowych, wszelkie zmiany należy skonsultować z Zamawiającym.

Meble znajdujące się w pokoju są wykonane z płyty wiórowej laminowanej w dekorze „W 1000” Biały Premium i „U899” Czerń Aksamitna firmy Egger, dlatego też opisane poniżej meble należy wykonać w konsultacji z Zamawiającym w dekorze najbardziej zbliżonym rysunkiem i kolorystyką do tego dekoru.

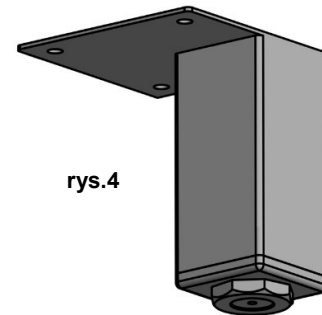
| L.p | Przedmiot zamówienia                            | Opis przedmiotu zamówienia  |
|-----|---|---|
| 1.  | <b>Komoda</b><br><b>rys. 1</b><br><b>szt. 1</b> | <p data-bbox="483 611 1372 663">Komoda o wymiarach wys. 915 x szer. 880 x gł. 420 mm. wykonana z płyty W1000 Biały Premium i rozstawie półek wg rys.2.</p>  <p data-bbox="699 1251 756 1276">rys.1</p>  <p data-bbox="529 1577 586 1602">rys.2</p> |

## Numer postępowania ZP/3/055/D/22

|    |   |  |
|----|---|--|
|    |   | <p>Wszystkie wąskie płaszczyzny (również niewidoczne) zabezpieczone obrzeżem o gr 0,8-1 mm w kolorze płyty wiórowej. Dolne i górne wąskie płaszczyzny drzwi zaokleinowane. Połączenia na kołki meblowe o średnicy 8 mm (maksymalny rozstaw połączeń 96 mm). Połączenia na kołki meblowe w trakcie montażu łączyć mieszaniną wodnej dyspersji żywicy poliwinylowej. Na wszystkich płaszczyznach niedopuszczalne rysy, ubytki laminatu. Drzwi dolne mocować na zawiasy puszkowe z gwarancją dożywotniego działania. Ilość zawiasów dla poszczególnych drzwi dobrać zgodnie z zaleceniami producenta (wysokość i szerokość drzwi). Zawiasy w systemie „Clip mocowane techniką Inserta”. Ściana tylna szafek wykonana z płyty HDF w kolorze białym o gr. 3 mm łączona z korpusem za pomocą wkrętów lub gwoździ pierścieniowych, (niedopuszczalne łączenia na zszywki rys.3).</p> <p>Nogi wykonane z profilu metalowego 40x40 mm (rys.4) malowane proszkowo w kolorze RAL 9005 z regulatorem poziomym w kolorze czarnym i mocowane na wkręty do wieńca dolnego szafy. Drzwi zamykane na zamek meblowy. Uchwyty meblowe w kolorze srebrny połysk o rozstawie 128 mm rys.5.</p> |
| 2. | <b>Biurko</b><br><b>rys. 6</b><br><b>szt. 1</b> | <p>Biurko o wymiarach wys. 740 x szer. 1400 x gł. 800 mm. (rys.6). Płyta robocza o grubości 22 mm. wykonana z płyty wiórowej oklejonej laminatem W1000 Biały Premium. Wąskie krawędzie oklejone obrzeżem PVC o grubości 2 mm w kolorze laminatu. Biurko wykonane na stelażu metalowym z profilu o przekroju 50x25 w kolorze Ral 9005 załącznik 001_CNE. w dolnych profilach zastosować regulator poziomym w zakresie 15 mm</p> <p>Połączenie w stelażach biurka za pomocą spawu (nie dopuszcza się połączeń skręcanych). Całość malowana farbą proszkową w kolorze RAL 7001) mat, spaw powinien być gładki i płynny bez załamań. Niedopuszczalne są zacieki lakieru, prześwity stali, ubytki (wżery) na powierzchni.</p>   |



rys.3

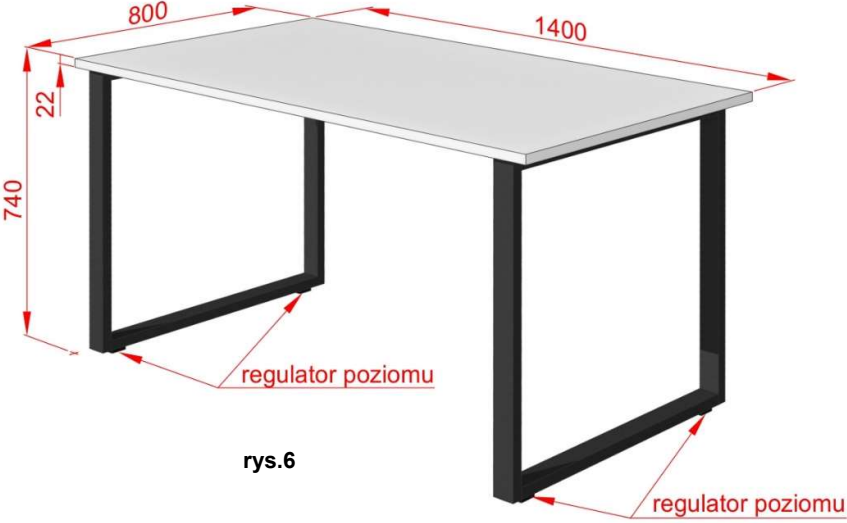



rys.4

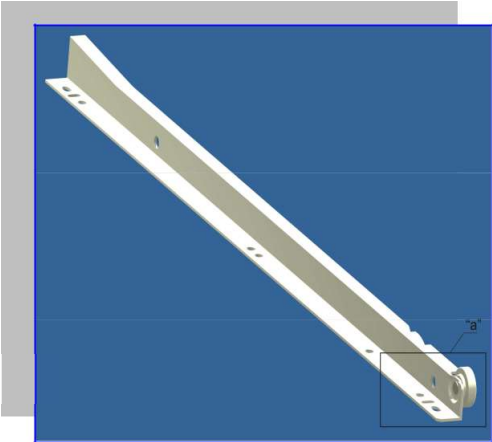
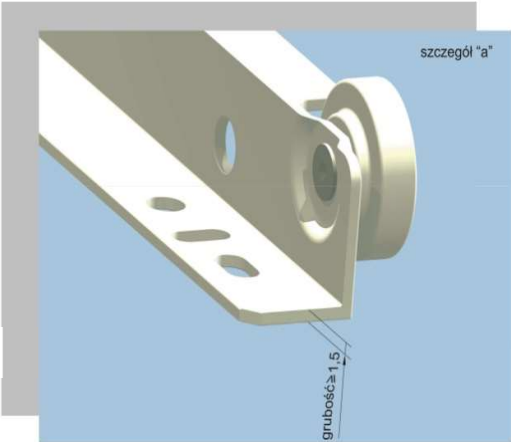




Rys.5

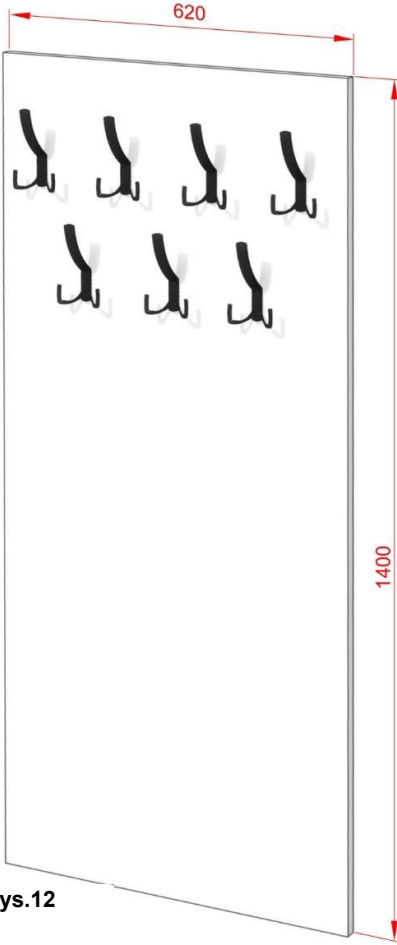

Numer postępowania ZP/3/055/D/22

|    |  |  |
|----|--|--|
|    |  |  <p style="text-align: center;">rys.6</p>  |
| 3. | <b>Kontenerek</b><br><br><b>rys.7</b><br><br><b>szt. 2</b> | <p>Kontenerek o wymiarach wys. 570 x szer.420 x gł.550 mm.rys.7 wykonany z płyty wiórowej U899 Czerni aksamitna o grubości 18 mm, połączenie stałe nierozłączne z zastosowaniem kołków meblowych o średnicy 8 mm (maksymalny rozstaw połączeń 96 mm). Ściana tylna wykonana z płyty wiórowej laminowanej U899. Wszystkie wąskie płaszczyzny zaokleinowane obrzeżem o gr. 0,8- 1 mm. w kolorze płyty wiórowej. Zastosować szuflady osadzone na prowadnicach rolnych samodomykających grawitacyjnie rys.8 i rys.9 w kolorze czarnym z uwzględnieniem grubości prowadnicy (grubość blachy wraz z powłoką lakierniczą 1,5 mm). Maksymalna strata wysuwu ok. 20% długości. Długość prowadnic musi odpowiadać długości boków szuflad, te z kolei powinny zapewniać maksymalną długość szuflady (w module co 5 cm) w zależności od wewnętrznej głębokości korpusu mebla. Kontener powinien posiadać trzy szuflady. W kontenerze zastosować rolki gumowane samo skrętne z hamulcem o maksymalnej całkowitej wysokości 60 mm w kolorze czarnym. Szuflady zamykane na zamek centralny w kolorze czarnym rys.10 uchwyty meblowe UU55 w kolorze L31 orozstawie128 mm rys.11</p>  <p style="text-align: right;">rys.7</p> |

Numer postępowania ZP/3/055/D/22

|    |   |  |
|----|---|--|
|    |   | <p>rys.8 </p> <p>rys.9 </p> <p>Rys.10 </p> <p>rys.11 </p>  |
| 4. | <b>Regał Niski</b><br><b>szt. 2</b><br><b>załącznik</b><br><b>002_CNE</b> | <p>Regał o wymiarach wys. 900 x szer.1575 x gł.300 mm. wykonany z płyty W1000 Biały Premium (załącznik 002_CNE. Regał wykonany w całości z płyty wiórowej laminowanej o grubości 36 mm. Wąskie krawędzie okleinowane obrzeżem o gr. 2 mm. Ściana tylna szafek wykonana z płyty HDF w kolorze białym o gr. 3 mm łączona z korpusem za pomocą wkrętów lub gwoździ pierścieniowych, (nieodpuszczalne łączenia na zszywki rys.3). Nogi wykonane z profilu metalowego 40x40 mm (rys.4) malowane proszkowo w kolorze RAL 9005 z regulatorem poziomym w kolorze czarnym i mocowane na wkręty do wieńca dolnego szafy.</p> |

## Numer postępowania ZP/3/055/D/22

|    |  |  |
|----|--|--|
| 5. | <b>Wieszak</b><br><b>rys.12</b><br><b>szt.2</b>  | <p>Wieszak o wymiarach wys. ~1400 x szer. 620 mm. rys.12. Wykonany z płyty wiórowej laminowanej W1000 Biały Premium. Przymocowany do ściany za pomocą kołków rozporowych. Zastosować zawieszki rys.24 w kolorze czarnym.</p>   <p>rys.12</p> <p>rys.13</p>  |
| 6. | <b>Szafka</b><br><b>Gospodarcza</b><br><b>Załącznik</b><br><b>003_CNE</b><br><b>szt. 1</b> | <p>Szafka gospodarcza o wymiarach wys. 1200 x szer. 1500 x gł. 600 mm. wykonana z płyty W1000 Biały Premium i rozstawie półek wg załącznika. Wszystkie wąskie płaszczyzny (również niewidoczne) zabezpieczone obrzeżem o gr 0,8-1 mm w kolorze płyty wiórowej. Dolne i górne wąskie płaszczyzny drzwi zaokleinowane. Połączenia na kołki meblowe o średnicy 8 mm (maksymalny rozstaw połączeń 96 mm). Połączenia na kołki meblowe w trakcie montażu łączyć mieszaniną wodnej dyspersji żywicy poliwinylowej. Na wszystkich płaszczyznach niedopuszczalne rysy, ubytki laminatu. Drzwi dolne mocować na zawiasy puszkowe z gwarancją dożywotniego działania. Ilość zawiasów dla poszczególnych drzwi dobrać zgodnie z zaleceniami producenta (wysokość i szerokość drzwi). Zawiasy w systemie „Clip mocowane techniką Inserta”. Ściana tylna szafek wykonana z płyty HDF w kolorze białym o gr. 3 mm łączona z korpusem za pomocą wkrętów lub gwoździ pierscieniowych, (niedopuszczalne łączenia na zszywki rys.3).</p> <p>Nogi wykonane z profilu metalowego 40x40 mm (rys.4) malowane proszkowo w kolorze RAL 9005 z regulatorem poziomym w kolorze czarnym i mocowane na wkręty do wieńca dolnego szafy. Drzwi zamykane na zamek meblowy. Uchwyty meblowe w kolorze czarnym o rozstawie 128 mm rys.11.</p> |