



**UNIwersYTECKIE CENTRUM KLINICZNE
IM. PROF. K. GIBIŃSKIEGO
Śląskiego Uniwersytetu Medycznego
w Katowicach**

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Nazwa przedmiotu zamówienia:

***„Zakup nowego agregatu prądotwórczego w lokalizacji
Ceglana 35”***

NAZWA i ADRES INWESTORA / ZAMAWIAJĄCEGO:

Uniwersyteckie Centrum Kliniczne im. prof. K. Gibińskiego
Śląskiego Uniwersytetu Medycznego w Katowicach;
40-514 Katowice, ul. Ceglana 35
tel. centrala: 32 358 12 00, fax.: 32 25 18 437

LOKALIZACJA USŁUGI:

40-514 Katowice, ul. Ceglana 35; k.m. 66 nr dz.117/25;

OPRACOWAŁ: inż. Andrzej Szych, inż. Adam Sochacki

DATA OPRACOWANIA: czerwiec 2024 r.

1. Zakres inwestycji

Zamówienie obejmuje:

- Opracowanie wielobranżowej dokumentacji projektowej wraz ze wszystkimi niezbędnymi pracami przedprojektowymi obejmującymi dostosowanie istniejącego budynku na potrzeby nowego agregatu prądotwórczego,
- Uzyskanie niezbędnych uzgodnień, opinii i pozwoleń,
- Wykonanie robót budowlanych i instalacyjnych niezbędnych do montażu i włączenia nowego agregatu w sieć energetyczną Szpitala – szczegóły zostały zawarte w programie funkcjonalno-użytkowym,
- Dostawa i montaż agregatu prądotwórczego
- Uzyskiwanie odbiorów w całym procesie inwestycyjnym w tym dokonanego przez Zamawiającego odbioru końcowego zatwierdzonego protokołem.

2. Wymagania szczegółowe dla agregatu prądotwórczego

Zaprojektowany agregat prądotwórczy powinien spełniać poniższe wymagania:

- Moc znamionowa [kVA/kW] – agregat prądotwórczy powinien mieć moc znamionową umożliwiającą przyjęcie obciążenia obiektu w czasie braku zasilania (praca dwóch agregatów - istniejącego i nowego w trybie równoległym w synchronizacji automatycznej).
- Moc awaryjna nie mniejsza niż 700kVA/560kW i mocy ciągłej nie mniejszej niż 630kVA/504kW zgodnie z uzgodnieniami i opracowaną dokumentacją.
- Agregat w wersji nieobudowanej z rozruchem automatycznym i podgrzewaniem bloku silnika.
- Czas podania napięcia po zaniku do 3 minut.
- Przeznaczony do pracy ciągłej z możliwością przeciążenia do 10% przez 1h w cyklu 12h.
- Agregat wyposażony w zbiornik paliwowy podstawowy nie mniejszy niż 700l znajdujący się w ramie agregatu.
- Agregat powinien być wyposażony w szczelną ramę zapobiegającą wyciekom płynów eksploatacyjnych.
- Agregat powinien posiadać ramę stalową z układem tłumienia drgań.
- Agregat prądotwórczy musi posiadać silnik, który będzie wykonany zgodnie z aktualnymi wymaganiami UE w zakresie emisji spalin.
- Agregat winien być wyposażony w prądnice synchroniczną, bezszczotkową z elektronicznym regulatorem napięcia i częstotliwości, kontrolującym napięcia na 3 fazach.
- Akumulator agregatu winien być przystosowany do pracy w warunkach temperatur od minimum minus 20°C do plus 40°C, zabezpieczony od drgań wywołanych pracującym silnikiem wysokoprężnym.
- W agregacie powinna być zamontowana grzałka do podtrzymania stanu gotowości agregatu.
- Agregat powinien być wyposażony w układ sterowania z pamięcią zdarzeń działający w temperaturze od minimum minus 20°C do plus 40°C, który umożliwi wizualizację : stanów alarmowych, stanu paliwa, obecności zasilania z sieci lub z agregatu, licznik motogodzin, podgląd parametrów pracującego urządzenia i zegar serwisowy.
- Agregat musi być wyposażony w układ zdalnego startu i zatrzymania wraz z sygnalizacją stanu pracy.
- Agregat powinien posiadać panel mikroprocesorowy do pracy automatycznej jednego agregatu , umożliwiający: pomiar napięcia w 3 fazach, pomiar prądu w 3 fazach oraz w przewodzie neutralnym, pomiar mocy wyjściowej i współczynnik mocy.
- Agregat powinien posiadać prostownik buforowy do zasilania automatyki agregatu i ładowania baterii rozruchowej z kontrolą stanu naładowania.

- Agregat winien mieć sygnalizację niskiej temperatury chłodziwa i układ wyłączenia przy niskim poziomie chłodziwa.
- Spust płynu chłodzącego na krawędzi ramy lub inne rozwiązanie ułatwiające łatwe wykonanie tej czynności wraz z zaworem spustowym.
- Spust oleju smarującego w ramie lub inne rozwiązanie ułatwiające łatwe wykonanie tej czynności wraz z pompą spustową oleju smarującego.
- Wyłącznik od wysokiej temperatury oleju smarującego.
- Agregat winien posiadać przełącznik izolatora baterii (wyłącznik masy) awaryjne odcięcie dopływu paliwa.
- Agregat winien posiadać awaryjną ręczną pompę paliwa do montażu równoległego z pompą elektryczną, a także zawór trójdrożny paliwa do pompy.
- Zestaw umożliwiający zewnętrzne tankowanie z pompą elektryczną (+3 lub więcej poziomowy czujnik poziomu paliwa)
- Wyłącznik bezpieczeństwa z kluczykiem.
- Zewnętrzny alarm dźwiękowy montowany na panelu i zdublowany na budynku nad wejściem.
- Czujnik wycieku paliwa ze zbiornika podstawowego w ramie.
- Zespół akumulatorów zabezpieczający zasilanie automatyki agregatu oraz zapewniające rozruch w przypadku braku napięcia.
- Magazyn paliw (zbiorniki dodatkowe) 1900-2100l wraz z wpięciem do istniejącej instalacji umożliwiającej tankowanie z cysterny.
- Wyłącznik od niskiego poziomu paliwa

Tabliczki znamionowe istniejącego agregatu pokazano w załączonych rys.4 i rys.5.

Szczegółowe informacje dotyczące dokumentacji technicznej oraz realizacji towarzyszących robót budowlano-instalacyjnych zawarte zostały w Programie Funkcjonalno-Użytkowym.

3. Oczekiwany termin realizacji zadania

- przygotowanie dokumentacji technicznej wraz z uzyskaniem pozwolenia na budowę – 3 miesiące od daty podpisania umowy,
- dostawa i montaż agregatu wraz z towarzyszącymi robotami budowlano-instalacyjnymi – 5 miesięcy od daty uzyskania prawomocnego pozwolenia na budowę,

4. Gwarancja

Zamawiający wymaga udzielenia przynajmniej 3 lat gwarancji (kryterium oceny) .

5. Zakres działań Wykonawcy w ramach serwisu gwarancyjnego

- przegląd serwisowy w zakresie wymaganym przez producenta agregatu prądotwórczego.
- wymiany płynów eksploatacyjnych takich jak olej silnikowy, płyn chłodniczy wraz z przekazaniem Zamawiającemu dokumentów potwierdzających ich utylizację.
- wymiany filtrów oleju, paliwa, powietrza.

Zamawiający wymaga, by czas reakcji przystąpienia do usunięcia awarii w trakcie trwania gwarancji nie przekraczał dwóch godzin od chwili zgłoszenia.