

Przedmiar robót

Nazwa: **Wymiana stacji sprężarek instalacji sprężonego**
Nazwa obiektu lub robót: **Budowlane, sanitarne, elektryczne**
Lokalizacja: **ul. Medyczna 9, Kraków**
Zamawiający: **ul. Św. Anny 12, Kraków**

Stawka r-g: 30,53 zł

Narzuty:	Koszty pośrednie	67,70%(R+S)
	Zysk	11,70%(R+S+Kp)

Przedmiar robót

Nr	Podstawa	Opis robót	Jm	Liczba
	Kosztorys	Wymiana stacji sprężarek instalacji sprężonego		
1	Rozdział	Rozdział 1 - roboty ogólnobudowlane		
1.1	Element	Prace przygotowawcze		
1.1.1	KNRW 401/1216/1	Zabezpieczenie sprzętu, podłóg, okien i wyposażenia folią budowlaną. Zabezpieczenie czynnej sprężarki naściennej w sposób nieograniczający jej pracy	m2	80,00
1.2	Element	Roboty demontażowe i rozbiórkowe		
1.2.1	KNR 401/212/1	Roboty rozbiórkowe, elementy betonowe niezbrojone, grubości do 15-cm roboczo cokołu betonowego		
		Obliczenie:		
		0,75*1,25*0,20		0,187500
		RAZEM:		0,187500
			m3	0,19
1.3	Element	Roboty ogólnobudowlane		
1.3.1	KNR 401/203/1	Uzupełnienie elementów konstrukcyjnych z betonu monolitycznego, niezbrojone ławy i stopy fundamentowe		
		Obliczenie:		
		0,75*1,25*0,1		0,093750
		RAZEM:		0,093750
			m3	0,09
1.3.2	KNR 401/804/3	Naprawa podłogi cementowej o powierzchni do 1,00-m2 (w 1 miejscu)	miejsce	1,00
1.3.3	KNR 1901/925/5 (1)	Ułożenie podłogi z płytek kamiennych (1-5m2/miejsc), płytki trykrow 20x20-cm	m2	1,80
1.3.4	KNR 401/1202/9	Zmycie farb, pomieszczenia o powierzchni podłogi ponad 5-m2		
		Obliczenie:		
		20,00*3,50		70,000000
		3,70*6,30		23,310000
		potrącenia		-6,540000
		-(2,3*0,6)*3-2,0*1,20		
		RAZEM:		86,770000
			m2	86,77
1.3.5	KNR 913/201/1	Zagruntowanie powierzchni emulsją gruntującą		
		Obliczenie:		
		20,00*3,50		70,000000
		3,70*6,30		23,310000
		potrącenia		-6,540000
		-(2,3*0,6)*3-2,0*1,20		
		RAZEM:		86,770000
			m2	86,77
1.3.6	KNR 401/1204/8	Przygotowanie powierzchni z pospachlowaniem nierówności (sfalowań) powierzchni tynku		
		Obliczenie:		
		20,00*3,50		70,000000
		3,70*6,30		23,310000
		potrącenia		-6,540000
		-(2,3*0,6)*3-2,0*1,20		
		RAZEM:		86,770000
			m2	86,77
1.3.7	KNR 913/201/1	Zagruntowanie powierzchni emulsją gruntującą		
		Obliczenie:		
		20,00*3,50		70,000000
		3,70*6,30		23,310000
		potrącenia		-6,540000
		-(2,3*0,6)*3-2,0*1,20		
		RAZEM:		86,770000
			m2	86,77
1.3.8	KNR 401/1204/1	Malowanie farbami emulsyjnymi starych tynków, 2-krotne, sufity wewnętrzne		
		Obliczenie:		
		3,70*6,30		23,310000
		RAZEM:		23,310000
			m2	23,31
1.3.9	KNR 401/1204/2	Malowanie farbami emulsyjnymi starych tynków, 2-krotne, ściany wewnętrzne		
		Obliczenie:		
		20,00*3,50		70,000000
		potrącenia		-6,540000
		-(2,3*0,6)*3-2,0*1,20		
		RAZEM:		63,460000
			m2	63,46

Nr	Podstawa	Opis robót	Jm	Liczba
2	Rozdział	Rozdział 2 - instalacyjne		
2.1	Element	Roboty demontażowe		
2.1.1	Kalkulacja indywidualna	Demontaż urządzeń, instalacji i elementów wyposażenia sprężarkowni: - sprężarki śrubowe - 3 szt - zbiornik 1000l - 1 szt - ziębiczny osuszacz powietrza - 1 szt - separator cyklonowy, filtry wstępne, dokładne i węglowe - rurociągi, armatura i dodatkowe wyposażenie	r-g	70,00
2.2	Element	Roboty instalacyjne - instalacja sprężonego powietrza		
2.2.1	KNR 515/501/1	Zespoły sprężarkowe, sprężarka śrubowa o wydatku min. 0,9m ³ /min, p=1.0MPa R = 0,955 M = 1,000 S = 1,000	szt	2,00
2.2.2	KNR 515/502/1	Szafy sterownicze R = 0,955 M = 1,000 S = 1,000	szt	1,00
2.2.3	KNR 515/502/1	Zbiorniki sprężonego powietrza, V=700l R = 0,955 M = 1,000 S = 1,000	szt	1,00
2.2.4	KNR 515/503/1	Ziębiki lub odwilżacze o ciężarze 100·kg R = 0,955 M = 1,000 S = 1,000	szt	1,00
2.2.5	KNR 515/503/4	ANALOGIA: Osprzęt sprężarek - filtr węglowy R = 0,955 M = 1,000 S = 1,000	szt	2,00
2.2.6	KNR 515/503/4	ANALOGIA: Osprzęt sprężarek - filtr wstępny R = 0,955 M = 1,000 S = 1,000	szt	2,00
2.2.7	KNR 515/503/4	ANALOGIA: Osprzęt sprężarek - filtr dokładny R = 0,955 M = 1,000 S = 1,000	szt	2,00
2.2.8	KNR 515/503/4	ANALOGIA: Osprzęt sprężarek - separator cyklonowy R = 0,955 M = 1,000 S = 1,000	szt	1,00
2.2.9	KNR 515/503/4	ANALOGIA: Osprzęt sprężarek - zawór bezpieczeństwa R = 0,955 M = 1,000 S = 1,000	szt	1,00
2.2.10	KNR 515/607/1	Zawór zwrotny, odcinający lub redukcyjny o ciśnieniu uśrednionym Fi-10 lub 16·mm R = 0,955 M = 1,000 S = 1,000	szt	24,00
2.2.11	KNR 515/608/5	Manometr na złączkę R = 0,955 M = 1,000 S = 1,000	szt	2,00
2.2.12	KNR 515/601/1	Przygotowanie podłoża dla rurociągu, wyznaczenie trasy rurociągu R = 0,955 M = 1,000 S = 1,000	m	10,00
2.2.13	KNR 515/601/2	Przygotowanie podłoża dla rurociągu, montowanie uchwytów w podłożu betonowym w gotowym otworze R = 0,955 M = 1,000 S = 1,000	m	10,00
2.2.14	KNR 515/604/2 (2)	Złączki o ciśnieniu uśrednionym, proste Fi-22·mm R = 0,955 M = 1,000 S = 1,000	szt	24,00
2.2.15	KNR 724/501/1	Przedmuchiwanie sprężonym powietrzem urządzeń i instalacji chłodniczych wewnątrz - obieg bezpośredni, wydajność urządzenia 30 tys. kcal/h	kpl	1,00
2.2.16	KNR 1314/402/1	ANALOGIA: Instalacja sprężonego powietrza rurociąg główny z rury miedzianej Fi 28 mm R = 0,955 M = 1,000 S = 1,000	m	6,00
2.2.17	KNR 1314/402/2	ANALOGIA: Instalacja sprężonego powietrza rurociąg odgałęźny z rury miedzianej Fi 16 mm R = 0,955 M = 1,000 S = 1,000	m	2,00
2.2.18	KNR 1314/402/2	ANALOGIA: Instalacja sprężonego powietrza rurociąg odgałęźny z rury miedzianej Fi 22 mm R = 0,955 M = 1,000 S = 1,000	m	4,00
2.2.19	KNR 1321/106/1	Badanie instalacji magistralnych i zasilających sprężonego powietrza instalacja magistralna sprężonego powietrza wraz ze sprężarką o ciśnieniu znamionowym do 0.5 MPa	kpl	1,00
2.3	Element	Roboty instalacyjne - pozostałe		
2.3.1	KNRW 402/219/4 (2)	Wymiana zlewozmywaka blaszanego emaliowanego, ze stali nierdzewnej	szt	1,00
2.3.2	KNRW 402/132/1 (1)	Wymiana baterii umywalki lub zlewozmywaka, ściennej	szt	1,00
2.3.3	TZKNBK 18/426/2	(116) Uzbrojenie i armatura oraz urządzenia, armatura zlewozmywakowa, zmywakowa i zlewowa, syfon żeliwny pojedynczy - wymiana	szt	1,00
2.3.4	KNKRB 4/114/2 (1)	Wpusty żeliwne piwniczne Fi 100 mm	szt	1,00
2.3.5	Kalkulacja indywidualna	Dostawa przenośnego agregatu sprężarkowego na czas wyłączenia stacji sprężarek - maks. 5 dni		
	Obliczenie:			
		5*8		40,000000
			RAZEM:	40,000000
2.3.6	Kalkulacja indywidualna	Naprawa i wykonanie nowych izolacji na rurociągach przebiegających przez pomieszczenie. Czyszczenie i malowanie innych drobnych elementów instalacyjnych i konstrukcyjnych.	m-g	40,00
			r-g	50,00

Nr	Podstawa	Opis robót	Jm	Liczba
3	Rozdział	Rozdział 3 - elektryczne		
3.1	Element	Roboty instalacyjne - instalacje elektryczne		
3.1.1	KNR 403/1134/1	Demontaż opraw świetłówkowych, z rastrem z tworzyw sztucznych lub metalowym	szt	3,00
3.1.2	KNR 403/1124/1	Demontaż łączników iniekcyjnych o natężeniu prądu do 10·A, podtynkowych, 1 wylot, wyłącznik lub przełącznik 1-biegunowy	szt	4,00
3.1.3	KNR 403/1122/2	Demontaż gniazd wtyczkowych o natężeniu prądu do 63·A, gniazdo podtynkowe, 2+0 bieguny	szt	6,00
3.1.4	KNR 403/907/2	Odłączenie przewodów od zacisków w puszkach odgałęźnych i odgałęźnikach n.t. i p.t., sprzęt łączniowy: pióścińni łączniowy, przekrój żył do 4·mm ²	kpl	30,00
3.1.5	KNR 403/1119/1	Demontaż przewodów kabelkowych bez pancerza, opancerzonych i przewodów uziemiających ułożonych w kanałach, przewód instalacyjny: YDY, YADY	m	150,00
3.1.6	KNR 403/1116/4	Demontaż przewodów kabelkowych na podłożu ceglanym lub betonowym	m	40,00
3.1.7	KNR 508/201/3	Montaż uchwytów pod przewody kabelkowe układane pojedynczo z przygotowaniem podłoża przy użyciu sprzętu mechanicznego, przykręcenie do kołków plastikowych na podłożu betonowym	m	40,00
3.1.8	KNR 508/212/3	Przewody kabelkowe układane w gotowych korytkach i na drabinkach bez mocowania, powłoka polwinitowa, łączny przekrój żył 24·mm ² Cu, 40·mm ² Al	m	25,00
3.1.9	KNR 508/211/3	Przewody kabelkowe n.t., w powłoce polwinitowej, mocowane paskami lub klamerkami, łączny przekrój żył 24·mm ² Cu, 40·mm ² Al	m	5,00
3.1.10	KNR 508/211/1	Przewody kabelkowe n.t., w powłoce polwinitowej, mocowane paskami lub klamerkami, łączny przekrój żył 6·mm ² Cu, 12·mm ² Al	m	80,00
3.1.11	KNR 508/301/21	Przygotowanie podłoża pod osprzęt instalacyjny, mocowanie osprzętu na zaprawie cementowej lub gipsowej, wykonanie ślepych otworów mechanicznie, beton	szt	10,00
3.1.12	KNR 508/308/1	Montaż na gotowym podłożu łączników i przycisków bryzgoszczelnych z podłączeniem, łącznik bakelitowy przykręcany, 1-biegunowy, przycisk	szt	4,00
3.1.13	KNR 508/309/6	Montaż do gotowego podłoża gniazd wtyczkowych i podłączeniów, przewód do 2,5·mm ² bryzgoszczelne 2P+Z 16A, przykręcane	szt	6,00
3.1.14	KNR 508/502/10	Przygotowanie podłoża pod oprawy oświetleniowe przykręcane, mocowanie w betonie na 4 kołkach kotwiących	kpl	4,00
3.1.15	KNR 508/511/12	Montaż na gotowym podłożu opraw świetłówkowych z blachy stalowej z kloszem z tworzyw sztucznych lub rastrem metalowym względnie z tworzyw sztucznych, z podłączeniem, zawieszane 2x40W	szt	4,00
3.1.16	KNNR 5/407/2	Osprzęt modułowy w rozdzielnicach, wyłącznik nadprądowy, 3 biegunowy	szt	2,00
3.1.17	KNNR 5/407/4 (2)	Osprzęt modułowy w rozdzielnicach, rozłącznik lub wyłącznik przeciwporażeniowy, 4-biegunowy	szt	2,00
3.1.18	KNNR 5/407/1	Osprzęt modułowy w rozdzielnicach, wyłącznik nadprądowy, 1 biegunowy	szt	4,00
3.1.19	KNNR 5/408/1	Dodatkowe wyposażenie rozdzielnic modułowych, szyna nośna	szt	1,00
3.1.20	KNNR 5/1203/2	Podłączeniów przewodów pod cięki lub bolce, przewód pojedynczy do 4·mm ²	szt	60,00
3.1.21	KNNR 5/1301/2	Sprawdzenie i pomiar obwodu elektrycznego nn, obwód 3-fazowy	pomiar	2,00