

## OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Uszczelnianie kanalizacji sanitarnej- metody bezwykopowe

---

### Opis przedmiotu zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest wykonanie usług renowacyjnych dla istniejącej sieci kanalizacji na terenie Miasta Żywiec. Usługa dotyczy wykonania renowacji kanalizacji sanitarnej metodami bezwykopowymi - rękawem z włókna szklanego utwardzonego promieniami UV nasączonego żywicami poliestrowymi.

### Wymagane parametry materiałów:

Wymagania Zamawiającego odnośnie metody CIPP: Wszystkie materiały stosowane przy wykonywaniu robót muszą być nowe i nieużywane, włókno szklane nasączone żywicami poliestrowymi utwardzalnymi promieniami UV. Nasączone żywicami powierzchnie wewnętrzne i zewnętrzne rękawa powinny być gładkie, pozbawione wad w postaci niejednorodności i wtrąceń ciał obcych, końce rękawa powinny być obcięte równo i prostopadle do osi, producent rękawa winien posiadać wdrożony i potwierdzony stosownym certyfikatem system kontroli jakości zgodny z normą EN ISO 9001 barwa rękawa przed zainstalowaniem powinna być na całej jego powierzchni jednakowa pod względem odcienia i intensywności, moduł sprężystości krótkoterminowy nie mniejszy niż 18 000 MPa według PN-EN ISO178, wymagana deklaracja zgodności producenta odporność chemiczna w zakresie pH 4-9, niezmiennie parametry przy temperaturze mediów do 60°C odporność chemiczna na wpływ zalegających osadów, wymiary rękawa dobrane do średnicy kanału, rękawy powinny być zainstalowane zgodnie z PN-EN 11296-4 przyleganie rękawa do powierzchni wewnętrznej kanału na całej długości równomiernego utwardzenia rękawa, szczelność kanału – należy bezwzględnie uszczelnić wszelkie potencjalne miejsca narażone na infiltrację, dotyczy to wlotów przykanalików, wejść i wyjść w studniach, w tym także w studniach przelotowych, zapewnienie właściwej wytrzymałości kanału po renowacji, sztywność obwodowa rękawa nie mniejsza niż 3KN/m<sup>2</sup> zapewnienie właściwego stanu kanału po renowacji w postaci gładkiej powierzchni wewnętrznej kanału, nie może posiadać nierówności powierzchni wynikających z wad technicznych lub wad materiału; niewielkie zmarszczenia dopuszczalne są w przypadku zmiennej geometrii naprawianego przewodu (tzn. łuki, zmiany średnicy naprawianego kanału pomiędzy studzienkami, wynikające z korozji, przesunięć na złączach, pęknięć materiału rodzimego itp.)

**Zakres prac renowacji sieci kanalizacyjnej DN 150-250 obejmuje:**

- hydrodynamiczne czyszczenie kanału,
- weryfikacja średnicy naprawianych kanałów
- inspekcja TV przedwykonawcza,
- przepompowywanie ścieków,
- odtworzenie przykanalików,
- obróbka rękawa w studniach,
- inspekcja TV powykonawcza,
- wywóz i utylizacja odpadów.
- uzgodnienia zajęcia pasa drogowego po stronie Wykonawcy
- uszczelnienie połączenia rękaw-kineta w studni z wykorzystaniem odpowiednich materiałów

**Zestawienie tabelaryczne kanałów do uszczelnienia:**

<b>Ulica</b>	<b>odcinek</b>	<b>materiał</b>	<b>długość (m)</b>	<b>średnica</b>
Os. 700-lecia	S-S1	kamionka	25	200
	S1-S2	kamionka	8	200
	S2-S3	kamionka	8	200
	S3-S4	kamionka	16	200
	S4-S5	kamionka	5	200
	S5-S6	kamionka	12	200
	S6-S7	kamionka	12	200
	S7-S8	kamionka	22	200
	Grunwaldzka	S1-S2	kamionka	19

	S2-S3	żeliwo	31	200
	S3-S4	kamionka	23	200
	S4-S5	kamionka	31	200
	S5-S6	kamionka	12	200
	S6-S7	kamionka	2	200
	S7-S8	kamionka	3	200
	S8-S9	kamionka	8	200
Futrzarska	S1-S2	kamionka	15	150
	S3-S4	kamionka	24	200
	S4-S5	kamionka	13	200
Folwark	S1-S2	żeliwo	48	200
Mochnackiego/Kochanowskiego	S1-S2	kamionka	41	200
KEN	S2-S1'	kamionka	24	200
	S2-S3	kamionka	34	250
	S3-S4	kamionka	38	250

KEN

S4-S5	kamionka	36	250
S5-S6	kamionka	52	250
E1-E1.1	kamionka	17	250
E1-E1.2	kamionka	25	250
T1.1 - T1	kamionka	28	200
T1.2-T1	kamionka	3	200
T1-T2	kamionka	9	200
T2-T3	kamionka	13	200
T3-T4	kamionka	13	200
T4-T5	kamionka	12	250
T5-R1	kamionka	26	250
R1-R1.1	kamionka	17	250
R1.1-R1.2	kamionka	14	250
R1.2-R1.3	kamionka	12	250
R1.3-R1.4	kamionka	17	250
R1.4-R1.5	kamionka	12	250

KEN	R1.5-R1.6	kamionka	16	250
	R1.6-R1.7	kamionka	10	250
	R1.7-R1.8	kamionka	13	250

Mapy z lokalizacją dołączone w załączniku nr 5.