

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

I. Informacje ogólne.

Oświetlenie uliczne na terenie Gminy Jabłonka jest jej własnością. Lampy oświetlenia ulicznego umieszczone są na słupach będących własnością Tauron Dystrybucja oraz słupach będących własnością Gminy Jabłonka. Konserwacja oświetlenia ulicznego na terenie Gminy Jabłonka obejmuje na dzień od 01.01.2024 r., do 02.08.2024 r. - 2150 lamp (oprawy rtęciowe, sodowe, ledowe), dalej od 03.08.2024 r. do 11.09.2024 r. – 2162 lampy, dalej od 12.09.2024 r. do 10.10.2024 r. – 2203 lampy, dalej od 11.10.2024 r. do 31.12.2024 r. – 2225 lamp oraz 95 szaf sterujących oświetleniem. Sieć zasilająca oświetlenie, kablowo-napowietrzna, podlegająca konserwacji wynosi ok. 100 km.

II. Opis szczegółowy przedmiotu zamówienia-obowiązki wykonawcy

1. Przedmiotem zamówienia jest konserwacja oświetlenia ulicznego w Gminie Jabłonka w okresie od 01.01.2024 do 31.12.2024 roku.
2. Wykonawca wybrany w drodze postępowania na konserwatora urządzeń oświetlenia ulicznego na terenie gminy Jabłonka, odpowiedzialny jest za stan techniczny i bezpieczne funkcjonowanie wszystkich urządzeń oświetleniowych zainstalowanych na tym obszarze i ponosi wszelkie konsekwencje z tytułu niespełnienia powyższych wymagań, w tym także konsekwencje prawne w przypadkach, kiedy niewłaściwe prowadzenie konserwacji stwarza zagrożenie dla zdrowia i życia ludzkiego lub spowoduje zaistnienie wypadku. Wykonawca będzie zobowiązany do wykonywania usługi w zakresie konserwacji i eksploatacji urządzeń oświetlenia ulicznego w należytych stanie technicznym, a także wypełniania formalności związanych z wykonywaniem niżej wymienionych czynności;
3. Osoby wykonujące przedmiot zamówienia z ramienia Wykonawcy, muszą posiadać kwalifikacje do konserwacji oświetlenia ulicznego, zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 1 lipca 2022 roku, w sprawie szczegółowych zasad stwierdzenia posiadania kwalifikacji przez osoby zajmujące się eksploatacją urządzeń i instalacji w sieci (Dz. U. z 2022 r. poz. 1392 z późniejszymi zmianami) posiadać znajomość układu zasilania i

sterowania konserwowanych obwodów oświetlenia oraz znajomości z zakresu obowiązków i sposobu prowadzenia prac konserwacyjnych ze szczególnym uwzględnieniem zasad bezpieczeństwa pracy.

4. Konserwacja oświetlenia ulicznego na terenie Gminy Jabłonka obejmuje na dzień od 01.01.2024 r., 2150 lamp (oprawy rtęciowe, sodowe, ledowe) do 02.08.2024 r. dalej od 03.08.2024 r. do 11.09.2024 r. - 2162, dalej od 12.09.2024 r. do 10.10.2024 r. - 2203 dalej od 11.10.2023 r. do 31.12.2023 r. - 2225 oraz 95 szaf sterujących oświetleniem. Sieć zasilająca oświetlenie, kablowo-napowietrzna, podlegająca konserwacji wynosi ok. 100 km.
5. Wszelkie niezbędne materiały służące do likwidacji powstałych awarii i innych nieprawidłowości w funkcjonowaniu oświetlenia zapewnia Wykonawca konserwacji.
6. Wymiana urządzeń uszkodzonych przez osoby trzecie i czynniki zewnętrzne, np. w wyniku kolizji drogowych (słupów oświetlenia i latarni **4 szt.**, opraw, kloszy, szaf oświetleniowych, kabli itp.). W przypadku przekroczenia maksymalnej ilości, Zamawiający zleci wykonanie zadania na podstawie zaakceptowanego kosztorysu wykonanego przez Wykonawcę. Na podstawie zaakceptowanego kosztorysu przez Zamawiającego Wykonawca wykona zadanie a Zamawiający dokona zapłaty. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zlecenia wykonania usługi innemu podmiotowi.
7. Wykonawca winien stosować tylko fabrycznie nowe urządzenia i materiały posiadające wymagane atesty i certyfikaty.

8. Wykonawca winien zapewnić:

- 8.1 Bieżące odbieranie zgłoszeń o usterkach i awariach od pracowników Zamawiającego oraz odwrotne potwierdzenie Zamawiającemu w comiesięcznych protokołach dołączanych do faktury z opisanymi usterkami i awariami lub na każdorazowe wezwanie Zamawiającego (telefonicznie / e-mail).
- 8.2 Utrzymania służb konserwacyjnych w 24-godzinnej gotowości do przyjmowania i rejestrowania zgłoszeń oraz dysponowania brygadami interwencyjnymi kontrolującymi stan oświetlenia, wyposażonymi w środki łączności, środki transportu i odpowiedni sprzęt specjalistyczny (**m. in. podnośnik koszowy - zwyżka**), umożliwiający natychmiastową reakcję na zgłoszone awarie.

- 8.3 Wszystkie zgłoszone awarie Wykonawca musi rejestrować, a informacje o dacie i godzinie zgłoszenia awarii, dacie i godzinie podjęcia działań naprawczych przez Wykonawcę oraz dacie usunięcia awarii będą przesłane, po zakończeniu każdego miesiąca, drogą elektroniczną do Zamawiającego na adres: powietrze@jablonka.pl**
- 8.4 Informowanie Tauron Dystrybucji w Nowym Targu i Zamawiającego o awariach sieci zasilającej i urządzeń sterowniczych powodujących czasowe zaciemnienie ulic,
- 8.5 Podjęcie działań w zakresie likwidacji zagrożeń dla osób postronnych, wynikłych ze zdarzeń losowych (wypadek drogowy, wichura, akty wandalizmu itp.), uszkodzeń urządzeń oświetleniowych (np. złamany pochylony lub rozbity słup, złamany lub przekręcony wysięgnik, zwisający klosz lub cała oprawa itp.) w czasie maksymalnie 4 godzin od momentu otrzymania zgłoszenia o takim zagrożeniu wraz ze zwrotnym potwierdzeniem ich usunięcia Zamawiającemu. W przypadku, kiedy usterka zagraża zdrowiu i życiu ludzi, Wykonawca jest zobowiązany do podjęcia natychmiastowych działań. Jeśli usterka nie może zostać usunięta z powodów nieleżących po stronie Wykonawcy, Wykonawca zobowiązany jest do zabezpieczenia i oznakowanie terenu zagrożenia oraz powiadomienia Policji, Straży Pożarnej, Pogotowia Ratunkowego i innych służb odpowiadających za zdrowie i życie obywateli.
- 8.6 Likwidację zagrożeń dla osób postronnych, wynikających z otwartej lub uszkodzonej szafy oświetleniowej, otwartej lub uszkodzonej wnęki bezpiecznikowej w czasie maksymalnie 4 godzin od momentu otrzymania zgłoszenia o takim zagrożeniu wraz ze zwrotnym potwierdzeniem ich usunięcia Zamawiającemu
- 8.7 Usunięcie w czasie maksymalnie 2 godzin od momentu otrzymania zgłoszenia wraz ze zwrotnym potwierdzeniem ich usunięcia Zamawiającemu przypadków świecenia lamp poza ustalonymi godzinami, z wyjątkiem sytuacji, gdy świecenie to uzgodnione jest z Zamawiającym, Włączenie oświetlenia poza ustalonym programem urządzeń sterujących (w ciągu dnia) może nastąpić w przypadkach przeglądów i napraw sieci oświetleniowej.
- 8.8 Zamawiający określa czas reakcji na usunięcie awarii nie stanowiących zagrożenia dla osób postronnych maksymalnie 7 dni od otrzymania zgłoszenia o awarii.

- 8.9 Tauron Dystrybucja Oddział w Krakowie, Rejon Dystrybucji w Nowym Targu jest właścicielem 1285 słupów, na których zamontowane są lampy oświetlenia ulicznego będące własnością gminy Jabłonka.
- 8.10 Gdy niezbędnym jest wyłączenie linii energetycznej, Wykonawca pisemnie na 7 dni roboczych przed planowanym wyłączeniem wystąpi do Tauron Dystrybucja Rejon w Nowym Targu o wydanie pisemnego polecenia na pracę. Wykonawca zobowiązany jest wnieść do Rejonu Energetycznego w Nowym Targu opłatę za wyłączenie i dopuszczenie do pracy zgodnie z obowiązującą taryfą,
- 8.11 Wykonawca wnosi aktualnie obowiązującą opłatę w Rejonie Dystrybucji w Nowym Targu za nadzór pełniony nad pracami wykonywanymi przez konserwatora na urządzeniach elektroenergetycznych będących jego własnością (stacje transformatorowe, w których znajdują się układy sterujące oświetleniem ulicznym).
- 8.12 Wykonawca jest zobowiązany prowadzić ewidencję konserwowanego oświetlenia, która będzie do wglądu Zamawiającego (należyte prowadzenie dokumentacji wykonywanej usługi zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa). Do obowiązków Wykonawcy należy skompletowanie i przedstawienie Zamawiającemu wszystkich dokumentów pozwalających na ocenę prawidłowego wykonania przedmiotu odbioru tj. comiesięcznego raportu z wykonanych usług oraz kwartalnych raportów z przeglądów/kontroli funkcjonowania oświetlenia.**
- 8.13 W celu prawidłowego sporządzenia oferty Wykonawca powinien dokonać wizji terenu prac i jego otoczenia, oraz uzyskać wszelkie niezbędne informacje co do ryzyka, trudności i wszelkich innych okoliczności jakie mogą wystąpić w trakcie realizacji umowy.
- 8.14 Wartość brutto oferty należy wyliczyć z podaniem jej wielkości w okresie miesięcznym. Podstawą do wyliczenia powyższego jest uśredniona stawka brutto za konserwację 1 lampy w okresie - miesięcznym pomnożona przez ilość lamp. Płatność 14 dni po wystawieniu faktury przez Wykonawcę i jej zatwierdzeniu przez Zamawiającego.

9. Transport, montaż, demontaż dekoracji ozdób świątecznych (70 szt.) na słupach oświetlenia ulicznego, wskazanych przez Zamawiającego oraz w terminie przez niego określonym.
- 9.1. Wykonawca wykonuje zadanie określone w pkt 9 tylko w przypadku mailowego polecenia od Zamawiającego.
- 9.2. Wykonawca dokona sprawdzenia wszystkich urządzeń i zapewni ich sprawność przed ich montażem i rozpoczęciem ekspozycji.

III. Wykaz punktów poboru oświetlenia ulicznego na terenie Gminy Jabłonka

Miejscowość	OUR	OUS	LED	PARK	Razem
Solectwo Bory	24	83	59	0	166
Chyżne	18	123	0	0	141
Jabłonka	86	471	196	56	809
Lipnica Mała	124	215	75	5	419
Orawka	44	180	13	0	237
Podwilk	68	127	27	0	222
Zubrzyca Dolna	48	98	45	0	191
Zubrzyca Górna	11	286	21	0	318
Ogółem	423	1583	436	61	2503