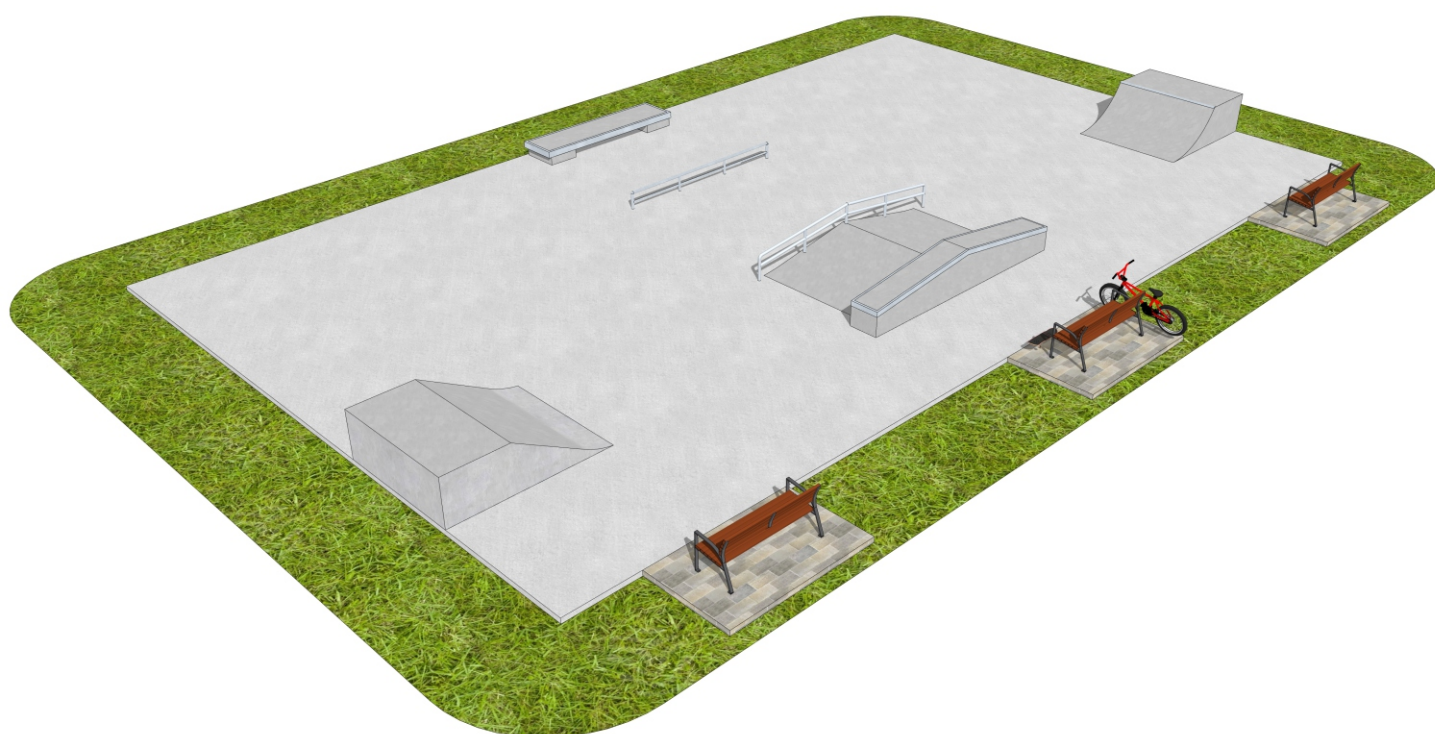


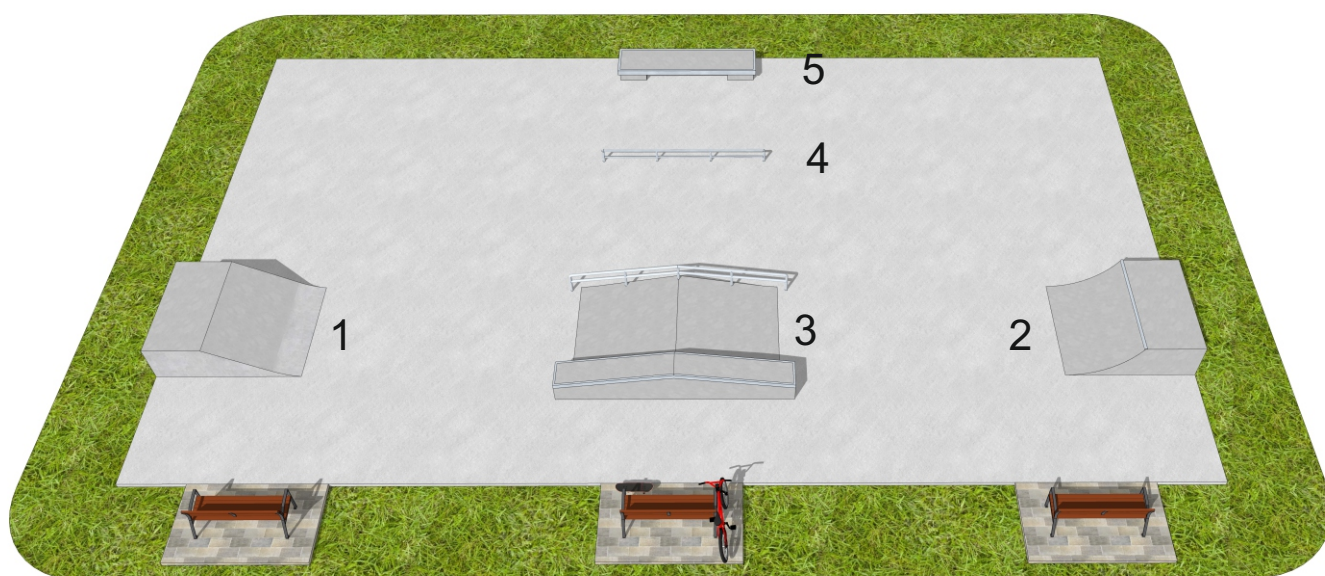


Skatepark Legnica ■





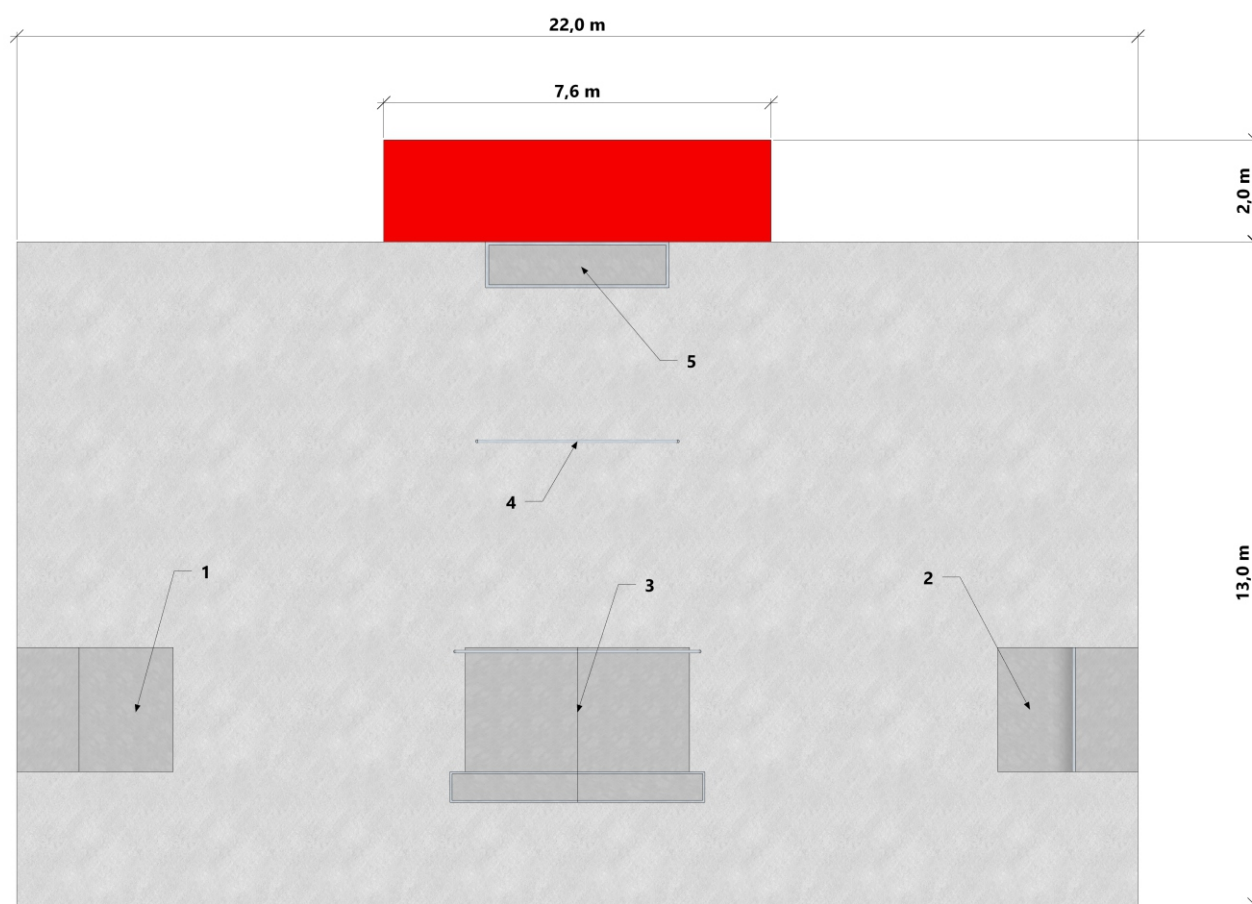
Numeracja ■



1. Bank ramp
2. Quarter pipe
3. Funbox z grindboxem + poręcz
4. Poręcz prosta
5. Grindbox



Wymiary placu .



 Dodatkowa strefa bezpieczeństwa



Karta techniczna

Skatepark Legnica

Urządzenie nr. 1 - Bank ramp



Wymiary urządzenia:

307x244x90

Opis urządzenia:

Bank ramp – element skateparku który służy do rozpędzania się na środkowe przeszkody skateparku (funboxy, grindboxy, poręcze). Jest też elementem, na której wykonuje się różnego rodzaju ewolucje. Urządzenie to można łączyć, tworząc ścianę, dodatkowo wzbogacając ją o poręcze, grindboxy, schody, dzięki czemu skatepark staje się dużo ciekawszym miejscem. Bank ramp może również stanowić element składowy rozbudowanych platform. Urządzenie służy do jazdy na deskorolce, bmx'ie, rolkach oraz hulajnodze.

Technologia:

Element wykonany z betonu recepturowego w technologii torkretowania na mokro przy użyciu mieszanki recepturowej. Wykonawca wykonujący element powinien posiadać maszynę do natrysku o wydajności min. 15 m³/h. Wszystkie wzorniki, szalunki do elementów łukowych oraz ściągaczki do betonu obowiązkowo należy wykonać na maszynach CNC dla uzyskania jak najmniejszych odchyśleń od docelowych gabarytów elementu. Nie dopuszcza się pofalowań urządzeń oraz malowania powierzchni jezdnej urządzeń. Nie dopuszcza się malowania, szlifowania ani szpachlowania elementu. Zamawiający będzie zwracał szczególną uwagę na jakość wykonania i doświadczenie personelu. Nieprawidłowe zatarcie elementu będzie groziło skuciem elementu i ponownym jego wylaniem. Szczegóły wykonania znajdują się w dalszej części karty technicznej.

Bezpieczeństwo:

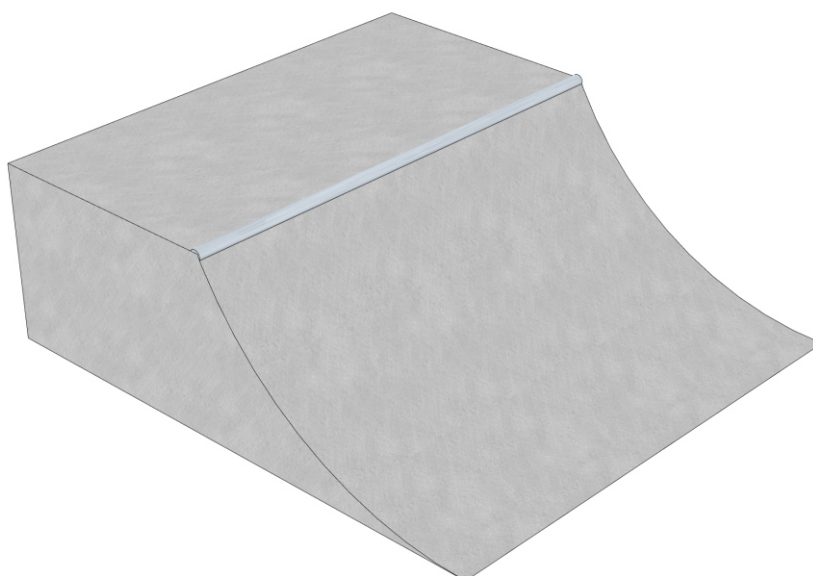
Urządzenie musi posiadać certyfikat zgodności normą PN-EN 14974:2019. Certyfikat musi zostać wydany przez jednostkę posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji. Certyfikat dostarczony przez Wykonawcę musi być potwierdzeniem kontroli bezpieczeństwa produktu oraz obejmować monitorowanie produkcji przez niezależną i zatwierdzoną jednostkę badawczą. Nie dopuszcza się wykazania orzeczeń technicznych wydanych przez stowarzyszenia lub rzeczoznawców, gdyż nie są one jednostkami posiadającymi uprawnienia do wydawania certyfikatów potwierdzających zgodność wyrobu z normą. Zamawiający wymaga dołączenia Certyfikatów na urządzenia jako załączników do dokumentacji przetargowej. W tego typu obiektach, które są obiektami o podwyższonym ryzyku kontuzji urządzenia muszą posiadać certyfikaty, co daje gwarancję, że produkt oraz jego proces wytwarzania są badane i nadzorowane przez niezależną Jednostkę Certyfikującą



Karta techniczna

Skatepark Legnica

Urządzenie nr. 2 - Quarter pipe



Wymiary urządzenia:

275x244x90

Opis urządzenia:

Quarter pipe – element skateparku który służy do rozpędzania się na środkowe przeszkody skateparku (funboxy, grindboxy, poręcze). Jest też elementem, na której wykonuje się różnego rodzaju ewolucje. Urządzenie to można łączyć, tworząc ścianę, dodatkowo wzbogacając ją o poręcze, grindboxy, schody, dzięki czemu skatepark staje się dużo ciekawszym miejscem. Quarter pipe może również stanowić element składowy rozbudowanych platform. Urządzenie służy do jazdy na deskorolce, bmx'ie, rolkach oraz hulajnodze.

Technologia:

Element wykonany z betonu recepturowego w technologii torkretowania na mokro przy użyciu mieszanki recepturowej. Wykonawca wykonujący element powinien posiadać maszynę do natrysku o wydajności min. 15 m³/h. Wszystkie wzorniki, szalunki do elementów łukowych oraz ściągaczki do betonu obowiązkowo należy wykonać na maszynach CNC dla uzyskania jak najmniejszych odchyśleń od docelowych gabarytów elementu. Nie dopuszcza się pofalowań urządzeń oraz malowania powierzchni jezdnej urządzeń. Nie dopuszcza się malowania, szlifowania ani szpachlowania elementu. Zamawiający będzie zwracał szczególną uwagę na jakość wykonania i doświadczenie personelu. Nieprawidłowe zatarcie elementu będzie groziło skuciem elementu i ponownym jego wylaniem. Szczegóły wykonania znajdują się w dalszej części karty technicznej.

Bezpieczeństwo:

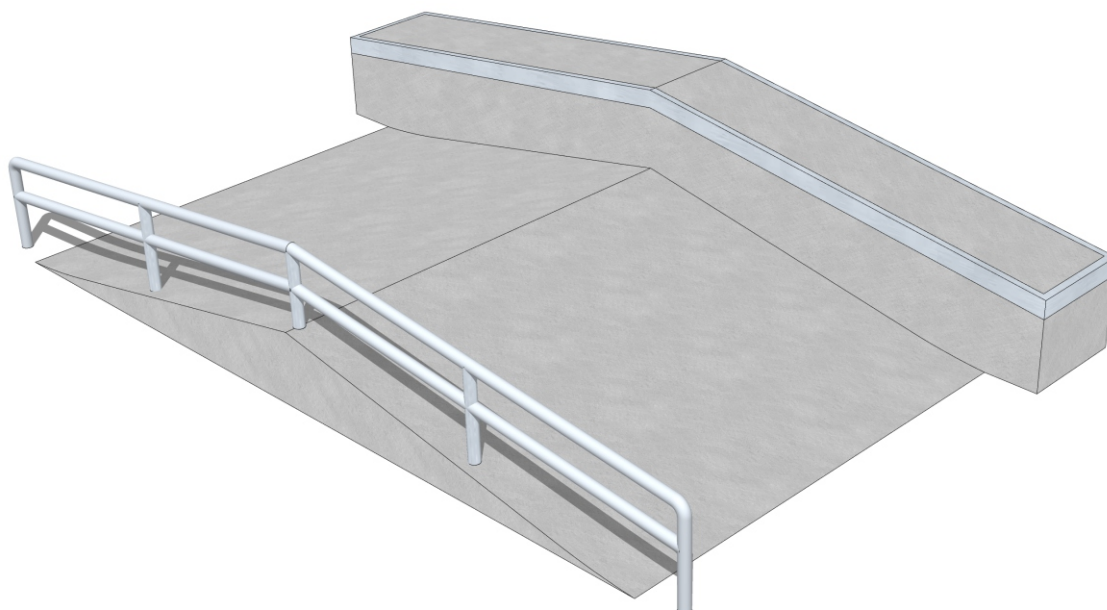
Urządzenie musi posiadać certyfikat zgodności normą PN-EN 14974:2019. Certyfikat musi zostać wydany przez jednostkę posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji. Certyfikat dostarczony przez Wykonawcę musi być potwierdzeniem kontroli bezpieczeństwa produktu oraz obejmować monitorowanie produkcji przez niezależną i zatwierdzoną jednostkę badawczą. Nie dopuszcza się wykazania orzeczeń technicznych wydanych przez stowarzyszenia lub rzeczoznawców, gdyż nie są one jednostkami posiadającymi uprawnienia do wydawania certyfikatów potwierdzających zgodność wyrobu z normą. Zamawiający wymaga dołączenia Certyfikatów na urządzenia jako załączników do dokumentacji przetargowej. W tego typu obiektach, które są obiektami o podwyższonym ryzyku kontuzji urządzenia muszą posiadać certyfikaty, co daje gwarancję, że produkt oraz jego proces wytwarzania są badane i nadzorowane przez niezależną Jednostkę Certyfikującą



Karta techniczna

Skatepark Legnica

Urządzenie nr. 3 - Funbox z grindboxem + poręcz



Wymiary urządzenia:

440x304x40

Opis urządzenia:

Funbox z grindboxem + poręcz - jest sercem każdego skateparku. Element zawiera dodatkowe elementy takie jak poręcz oraz grindbox stanowiące 3/3 przeszkody. Może być w dowolny sposób rozbudowywany, co daje większą możliwość nauki, nowych ewolucji. Urządzenie służy do jazdy na deskorolce, bmx'ie, rolkach oraz hulajnodze.

Technologia:

Element wykonany z betonu recepturowego w technologii torkretowania na mokro przy użyciu mieszanki recepturowej. Wykonawca wykonujący element powinien posiadać maszynę do natrysku o wydajności min. 15 m³/h. Wszystkie wzorniki, szalunki do elementów łukowych oraz ściągaczki do betonu obowiązkowo należy wykonać na maszynach CNC dla uzyskania jak najmniejszych odchyłeń od docelowych gabarytów elementu. Nie dopuszcza się pofalowań urządzeń oraz malowania powierzchni jezdnej urządzeń. Nie dopuszcza się malowania, szlifowania ani szpachlowania elementu. Zamawiający będzie zwracał szczególną uwagę na jakość wykonania i doświadczenie personelu. Nieprawidłowe zatarcie elementu będzie groziło skuciem elementu i ponownym jego wylaniem. Szczegóły wykonania znajdują się w dalszej części karty technicznej.

Bezpieczeństwo:

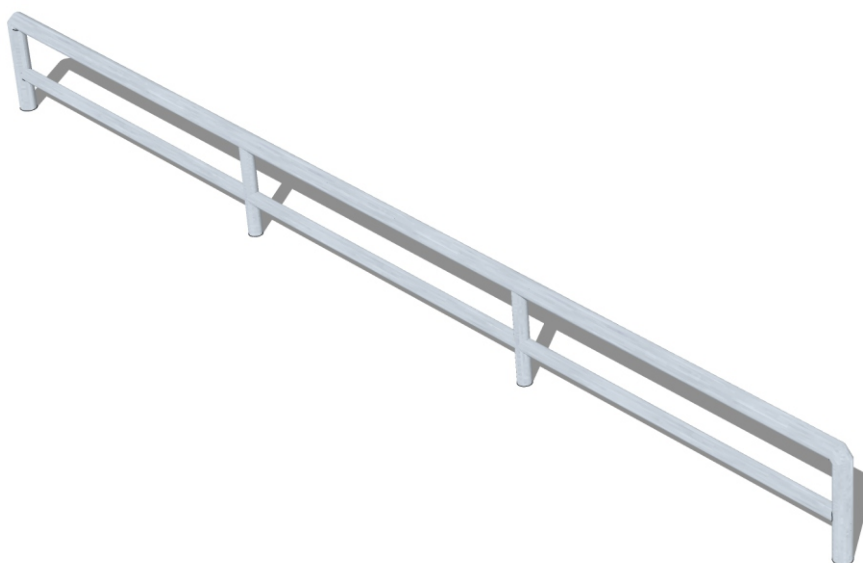
Urządzenie musi posiadać certyfikat zgodności normą PN-EN 14974:2019. Certyfikat musi zostać wydany przez jednostkę posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji. Certyfikat dostarczony przez Wykonawcę musi być potwierdzeniem kontroli bezpieczeństwa produktu oraz obejmować monitorowanie produkcji przez niezależną i zatwierdzoną jednostkę badawczą. Nie dopuszcza się wykazania orzeczeń technicznych wydanych przez stowarzyszenia lub rzeczoznawców, gdyż nie są one jednostkami posiadającymi uprawnienia do wydawania certyfikatów potwierdzających zgodność wyrobu z normą. Zamawiający wymaga dołączenia Certyfikatów na urządzenia jako załączników do dokumentacji przetargowej. W tego typu obiektach, które są obiektami o podwyższonym ryzyku kontuzji urządzenia muszą posiadać certyfikaty, co daje gwarancję, że produkt oraz jego proces wytwarzania są badane i nadzorowane przez niezależną Jednostkę Certyfikującą.



Karta techniczna

Skatepark Legnica

Urządzenie nr. 4 - Poręcz prosta



Wymiary urządzenia:

400x5x38

Opis urządzenia:

Poręcz prosta - element służący do zabawy i nauki nowych trików. Jest elementem wolnostojącym, który uzupełnia płytę skateparku lub stanowi urozmaicenie elementów takich jak funboxy, boxy czy platformy. Urządzenie służy do jazdy na deskorolce, bmx'ie, rolkach oraz hulajnodze.

Technologia:

Poręcz prosta wykonana z stali czarnej ocynkowanej. Nie dopuszcza się stosowania stali nierdzewnej.

Bezpieczeństwo:

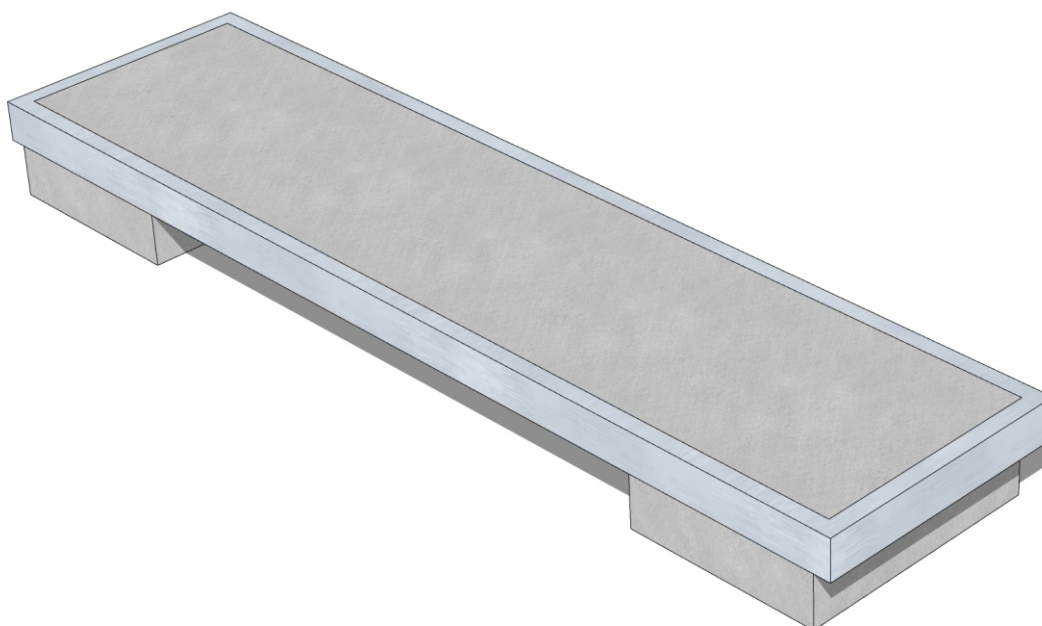
Urządzenie musi posiadać certyfikat zgodności normą PN-EN 14974:2019. Certyfikat musi zostać wydany przez jednostkę posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji. Certyfikat dostarczony przez Wykonawcę musi być potwierdzeniem kontroli bezpieczeństwa produktu oraz obejmować monitorowanie produkcji przez niezależną i zatwierdzoną jednostkę badawczą. Nie dopuszcza się wykazania orzeczeń technicznych wydanych przez stowarzyszenia lub rzeczoznawców, gdyż nie są one jednostkami posiadającymi uprawnienia do wydawania certyfikatów potwierdzających zgodność wyrobu z normą. Zamawiający wymaga dołączenia Certyfikatów na urządzenia jako załączników do dokumentacji przetargowej. W tego typu obiektach, które są obiektami o podwyższonym ryzyku kontuzji urządzenia muszą posiadać certyfikaty, co daje gwarancję, że produkt oraz jego proces wytwarzania są badane i nadzorowane przez niezależną Jednostkę Certyfikującą



Karta techniczna

Skatepark Legnica

Urządzenie nr. 5 - Grindbox



Wymiary urządzenia:

360x90x32

Opis urządzenia:

Grindbox - element służący do zabawy i nauki nowych trików. Jest elementem wolnostojącym, który uzupełnia płytę skateparku lub stanowi urozmaicenie elementów takich jak funboxy, boxy czy platformy. Urządzenie służy do jazdy na deskorolce, bmx'ie, rolkach oraz hulajnodze.

Technologia:

Element wykonany z betonu recepturowego w technologii torkretowania na mokro przy użyciu mieszanki recepturowej. Wykonawca wykonujący element powinien posiadać maszynę do natrysku o wydajności min. 15 m³/h. Wszystkie wzorniki, szalunki do elementów łukowych oraz ściągaczki do betonu obowiązkowo należy wykonać na maszynach CNC dla uzyskania jak najmniejszych odchyśleń od docelowych gabarytów elementu. Nie dopuszcza się pofalowań urządzeń oraz malowania powierzchni jezdnej urządzeń. Nie dopuszcza się malowania, szlifowania ani szpachlowania elementu. Zamawiający będzie zwracał szczególną uwagę na jakość wykonania i doświadczenie personelu. Nieprawidłowe zatarcie elementu będzie groziło skuciem elementu i ponownym jego wylaniem. Szczegóły wykonania znajdują się w dalszej części karty technicznej.

Bezpieczeństwo:

Urządzenie musi posiadać certyfikat zgodności normą PN-EN 14974:2019. Certyfikat musi zostać wydany przez jednostkę posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji. Certyfikat dostarczony przez Wykonawcę musi być potwierdzeniem kontroli bezpieczeństwa produktu oraz obejmować monitorowanie produkcji przez niezależną i zatwierdzoną jednostkę badawczą. Nie dopuszcza się wykazania orzeczeń technicznych wydanych przez stowarzyszenia lub rzeczoznawców, gdyż nie są one jednostkami posiadającymi uprawnienia do wydawania certyfikatów potwierdzających zgodność wyrobu z normą. Zamawiający wymaga dołączenia Certyfikatów na urządzenia jako załączników do dokumentacji przetargowej. W tego typu obiektach, które są obiektami o podwyższonym ryzyku kontuzji urządzenia muszą posiadać certyfikaty, co daje gwarancję, że produkt oraz jego proces wytwarzania są badane i nadzorowane przez niezależną Jednostkę Certyfikującą.



Specyfikacja ■

SPECYFIKACJA SKATEPARKU BETONOWEGO wykonanego na styropianie

Specyfikacja zawiera:

I Wymagania dotyczące materiałów.

1. Podbudowa.
2. Płyta główna.
3. Przeszkody – Urządzenia na skateparku.
4. Stal.
5. Bariery ochronne.
6. Bezpieczeństwo.

II Tolerancje.

III Wykaz załączników

I. WYMAGANIA DOTYCZĄCE MATERIAŁÓW

1) PODBUDOWA

Pod płytę skateparku i elementy lane na miejscu:

- podbudowa z kruszywa łamanego o frakcji 0–31,5mm – grubość 15cm
- podbudowa z kruszywa łamanego o frakcji 31,5–63,0mm grubość 15 cm.

2) PŁYTA GŁÓWNA

Nawierzchnia betonowa – wykonana jako posadzka przemysłowa o grubości minimum 15 cm z betonu C20/25, hydrotechnicznego W8, mrozoodporność F150, zbrojona dołem siatką R 8 mm (AIIIN) o oczkach 15x15cm.

W płycie należy wykonać szczeliny dylatacyjne o wymiarach pola dylatacyjnego, max. 5 m × 5 m na głębokości 1/3 grubości płyty lub nacięcia przeciwskurczowe, po 30 dniach należy wykonać fazowanie krawędzi dylatacji, założyć sznury dylatacyjne oraz wypełnić dylatację masą poliuretanową.

Płyta musi posiadać spadki w przedziale 1 - 1,5%, jeżeli geometria skateparku na to pozwala spadki powinny być jednostronne.

Nawierzchnia powinna być: równa i gładka (dla osób poruszających się na deskorolce lub rolkach z kółkami o średnicy 44 – 59 mm nie może być żadnych odczuwalnych nierówności w nawierzchni jezdnej), odporna na punktowe uderzenia.

3) PRZESZKODY – URZĄDZENIA NA SKATEPARKU

Przeszkody projektuje się w formie elementów żelbetowych, płyt lub ścian, zbrojonych siatką R 8 mm (AIIIN) o oczkach 15x15cm, beton C30/37, W-8, F150. W miejscach, gdzie wymaga tego specyfikacja przeszkody należy wbetonować profil stalowy, który ma za zadanie chronić ich krawędzie (**załącznik nr 1**). Rdzeń (szalunek tracony) przeszkód o większych gabarytach stanowi wypełnienie ze styropianu - minimum EPS 200.

Wszystkie elementy łukowe muszą zostać wykonane w technologii torkretowania na mokro – beton nakładany metodą natryskową przy użyciu mieszanki recepturowej. Maszynę do natrysku betonu, musi obsługiwać osoba specjalnie do tego przygotowana, przeszkolona i legitymująca się odpowiednim uprawnieniami (**załączniku nr 2**).

Wszystkie wzorniki, szalunki do elementów łukowych oraz ściągaczki muszą być wykonane na maszynach CNC dla uzyskania jak najmniejszych odchyśleń od docelowych gabarytów elementów.

Krawędzie narażone na uszkodzenia mechaniczne, na których projekt nie przewiduje zabezpieczenia ich żadnym profilem stalowym powinny być fazowane. Poprawia to trwałość krawędzi elementów skateparku oraz zwiększa poziom bezpieczeństwa jego użytkowników (**załącznik nr 3**).

Uwaga !!!

Nie dopuszcza się malowania powierzchni płyty głównej skateparku, ani powierzchni jezdnej urządzeń, stanowi to zagrożenie dla użytkowników ponieważ powierzchnia pokryta farbą staje się bardzo śliska i zwiększa ryzyko upadku i kontuzji - farba może znajdować się tylko na bokach przeszkód.



Specyfikacja ■

II. TOLERANCJE

- a) Wszystkie wystawione krawędzie muszą być ochronione galwanizowaną stalą.
- b) Copingi mogą wystawać nie bardziej niż 12mm ponad powierzchnię blatu.(**załącznik nr 4**)
- c) Wszystkie promienie nie mogą zmienić się bardziej niż 20mm od określonego wymiaru.
- d) Wymiary gabarytowe urządzeń mogą różnić się o 6% w zależności od kątów.

III. WYKAZ ZAŁĄCZNIKÓW:

Załącznik nr 1 – Profile na krawędziach elementów przeznaczonych do grindowania

Załącznik nr 2 – Nakładanie betonu na elementach o dużym spadku i łukach

Załącznik nr 3 – Fazowanie krawędzi

Załącznik nr 4 – Copingi

Załącznik nr 5 – Poręcze i ławki

Załącznik nr 6 – Bariery

Załącznik nr 7 – Instrukcja użytkowania skateparku

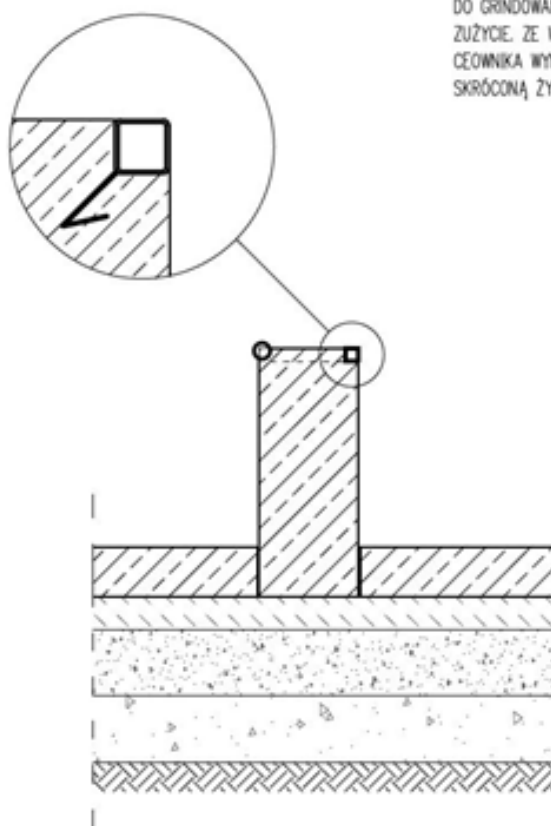


Specyfikacja

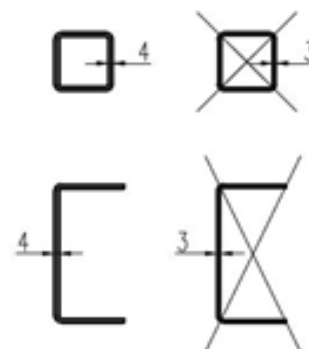
Załącznik nr 1

PROFIL BĄDŹ CEOWNIK MUSI ZOSTAĆ OSADZONY W TAKI SPOSÓB ABY UCIOWIAŁ SIĘ Z GÓRNĄ PŁASZCZYZNĄ ELEMENTU KTÓREGO KRAWĘDZIE OSŁANIA, ORAZ MUSI ZOSTAĆ ZAKOTWIONY DO ZBROJENIA DANEGO ELEMENTU ŻELBETOWEGO JESZCZE PRZED ZALANIEM DANEGO ELEMENTU. ZE WZGLĘDU NA SPECYFIKĘ UŻYTKOWANIA ELEMENT TEN MUSI BYĆ SOLIDNIE OSADZONY I STABILNY. NIEDOPUSZCZALNYM JEST PRZYKRĘCANIE CZY WSPAWYWANIE TAKIEGO ELEMENTU GO NA PÓŹNIEJSZYM ETAPIE. PROFILE I CEOWNIKI MUSZĄ BYĆ ZIMNOGIĘTE TAK, ABY POSIADAŁY ZAKRĄGLONE KRAWĘDZIE, JEST TO BARDZO ISTOTNE ZE WZGLĘDÓW BEZPIECZEŃSTWA PRZYSZŁYCH UŻYTKOWNIKÓW SKATEPARKU.

ELEMENT POSADOMONY NA PODBUDOWIE



PROFILE I CEOWNIKI NA GRINDBOXACH SĄ ELEMENTAMI PRZEZNACZONYMI DO GRINDOWANIA (ŚLIZGANIA) DLATEGO SĄ NARAŻONE NA SZYBKIE ZUŻYCIE. ZE WZGLĘDU NA TO MINIMALNA GRUBOŚĆ ŚCIANKI PROFILA BĄDŹ CEOWNIKA WYNOŚI 4mm, ZASTOSOWANIE CIĘSZEJ ŚCIANKI WĄŻE SIĘ ZE SKRÓCONĄ ŻYWOTNOŚCIĄ TAKIEGO ELEMENTU.



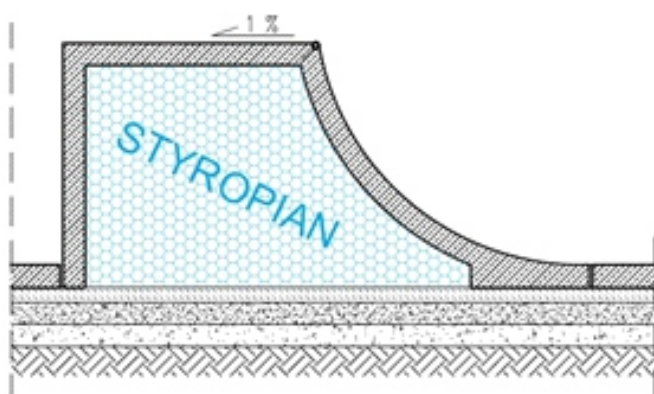
Tytuł: Specyfikacja wykonawcza skateparku w technologii betonowej		
Temat: Profile na krawędziach elementów przeznaczonych do grindowania		
Skala: 1:50	Rysunków w serii:	7
	Rys. nr:	LCS-02-01
	Nr załącznika :	1



Specyfikacja

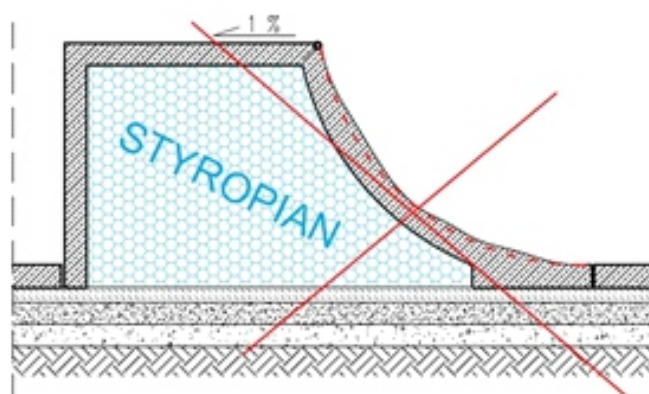
Załącznik nr 2

PRAWIDŁOWO WYKONANY ELEMENT ŁUKOWY



ELEMENT POSADOWIONY NA PODBUDOWIE

NIEPRAWIDŁOWO WYKONANY ELEMENT ŁUKOWY



!!! UWAGA !!!

OSOBA OBSŁUGUJĄCA SPRZĘT DO TORKRETOWANIA POWINNA
POSIADAĆ ODPowiednie UPRAWNIENIA.

ELEMENTY ŁUKOWE WYKONUJE SIĘ TYLKO METODĄ
TORKRETOWANIA (NAKLADANIA BETONU POD CIŚNIENIEM). METODA TA
JEST NAJBARDZIEJ WŁAŚCIWĄ ZE WZGLĘDU NA TO ŻE TYLKO TA METODA
ZAPEWNIĄ ODPowiednie ZAGĘSZCZENIE BETONU NAKLADANEGO NA
SPADKACH I ŁUKACH, DODATKOWO ELIMINUJE ONA EWENTUALNOŚĆ
POWSTAWANIA PUSTEK W NAŁOŻONYM BETONIE. MIESZANKI BETONU
UŻYWANE DO TORKRETOWANIA SĄ MIESZANKAMI RECEPTUROWYMI
SPACJALNIE PRZYGOTOWANYMI DO WYKONYWANIA TEGO TYPU ELEMENTÓW
– SĄ TAK PRZYGOTOWANE ŻE PO NAŁOŻENIU NIE SPŁYNAJĄ I DUŻO
ŁATWEJ ZATRZEĆ TAKĄ POWIERZCHNIĘ (POWIERZCHNIĘ TAKIE MOŻNA
ZATRZEĆ TYLKO METODĄ RĘCZNĄ DLATEGO JEST TO TAK ISTOTNE).

ELEMENTY WYKONANE INNĄ METODĄ POSIADAJĄ NIERÓWNOŚCI
KTÓRE SĄ NIEBEZPIECZNE DLA OSÓB WYKONUJĄCYCH NA NICH
EMULUCJE. BRAK RÓWNYCH POWIERZCHNI STWARZA ZAGROŻENIE DLA
ZDROWIA UŻYTKOWNIKÓW SKATPARKU.

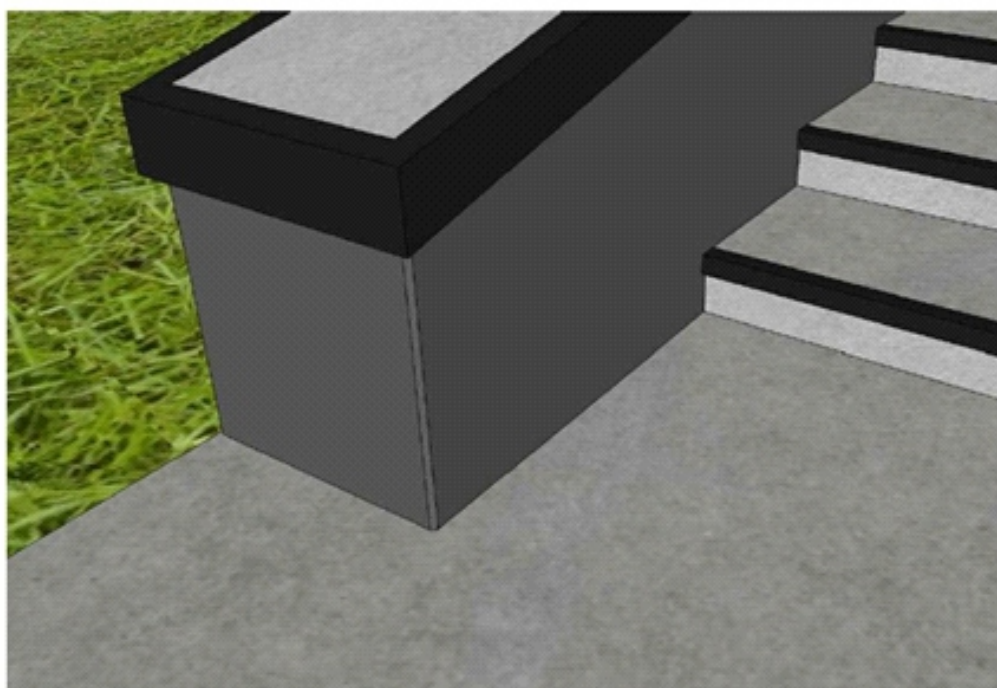


TYTUŁ:		
Specyfikacja wykonawcza skateparku w technologii betonowej		
TEMAT:		
Nakładanie betonu na elementach o dużym spadku i łukach		
SKALA:	Rysunków w serii:	7
	Rys. nr:	LCS-02-02
	Nr załącznika :	2



Specyfikacja ■

Załącznik nr 3



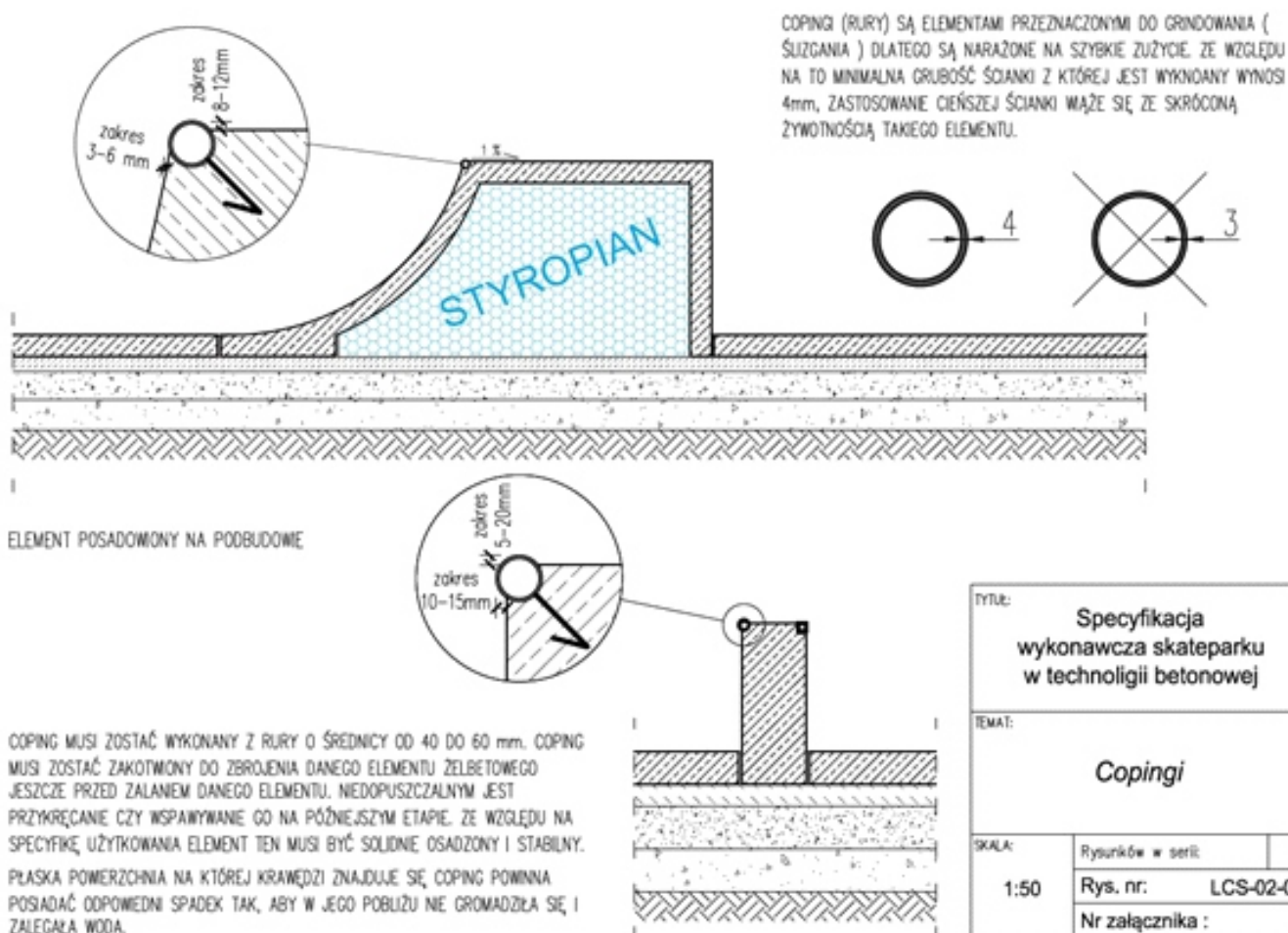
KRAWĘDZIE NARAŻONE NA USZKODZENIA MECHANICZNE, A NIE ZABEZPIECZONE ŻADNYM PROFEM STALOWYM POWINNY BYĆ FAZOWANE. POPRAWIA TO TRWAŁOŚĆ KRAWĘDZI ELEMENTÓW SKATEPARKU ORAZ ZWIĘKSZA POZIOM BEZPIECZEŃSTWA JEGO UŻYTKOWNIKÓW.

Tytuł: Specyfikacja wykonawcza skateparku w technologii betonowej		
Temat: <i>Fazowanie krawędzi</i>		
Skala: 1:50	Rysunków w serii:	7
	Rys. nr:	LCS-02-03
	Nr załącznika :	3



Specyfikacja

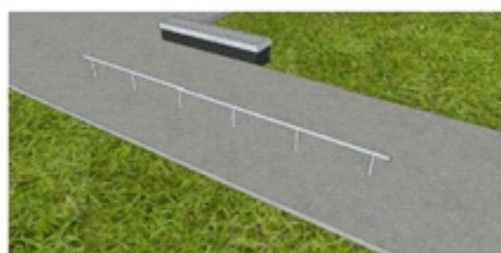
Załącznik nr 4



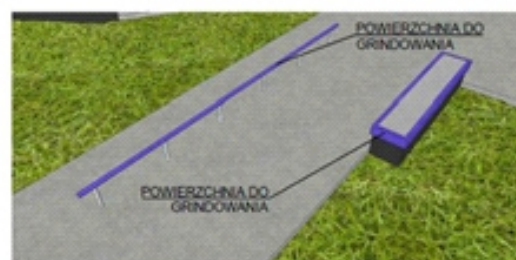


Specyfikacja

Załącznik nr 5



◀ PORĘCZ KOTWIONA DO ZBROJENIA W PŁYTCIE POSIADA WĘKSZE WALORY UŻYTKOWE I WIZUALNE, JEST TAKŻE BEZPIECZNIEJSZA.



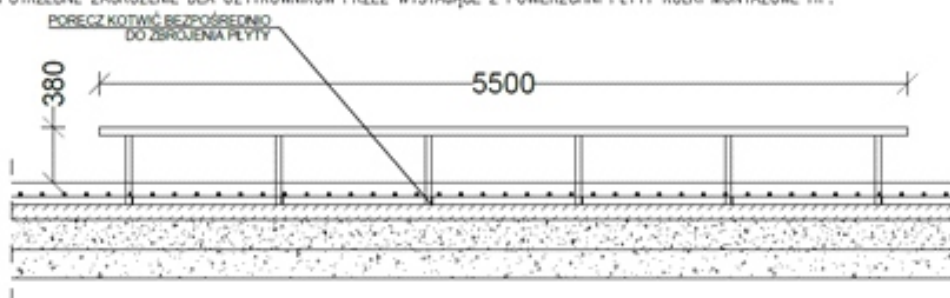
JEŻELI ISTNIEJE TAKA MOŻLIWOŚĆ NALEŻY UNIKAĆ KOTWIENIA PORĘCZY I ŁAWEK NA KÓŁKACH – JEDYNYM WYJĄTKIEM MOŻE BYĆ BUDOWA OBIEKTU NA ISTNIEJĄCEJ JUŻ PŁYTCIE BETONOWEJ GDŹIE NARUSZENIE JEJ POWIERZCHNI WIAZAŁOBY SIĘ Z UTRATĄ GWARANCJI.



PROFILE I RURY Z KTÓRYCH WYKONUJE SIĘ PORĘCZE I ŁAWKI, W CZĘŚCIACH PRZEZNACZONYCH DO GRINDOWANIA (ŚLIŻGU) MINIMALNA GRUBOŚĆ ŚCIANKI TAKIEGO PROFILA LUB RURY WYNOSI 4mm, ZASTOSOWANIE CIEŃSZEJ ŚCIANKI WIAŻE SIĘ ZE SKRÓCONĄ ŻYWOTNOŚCIĄ TAKIEGO ELEMENTU.



PORĘCZE I ŁAWKI STALOWE NALEŻY KOTWIĆ DO PŁYTY BEZPOŚREDNIO DO JEJ ZBROJENIA JESZCZE PRZED ZALANIEM SAMEJ PŁYTY. ELEMENT TAK ZAKOTWIONY JEST STABILNIEJSZY PRZEZ CO BARDZIEJ BEZPIECZNY I TRWAŁY. NIEDOPUSZCZALNE JEST, ABY PORĘCZE I ŁAWKI BYŁY PRZYKRĘCANE DO PŁYTY, STOPY MOGĄ STWARZAĆ NIEOPOTRZEBNE ZAGROŻENIE DLA UŻYTKOWNIKÓW PRZEZ WYSTAJĄCE Z POWIERZCHNI PŁYTY KÓŁKI MONTAŻOWE ITP.

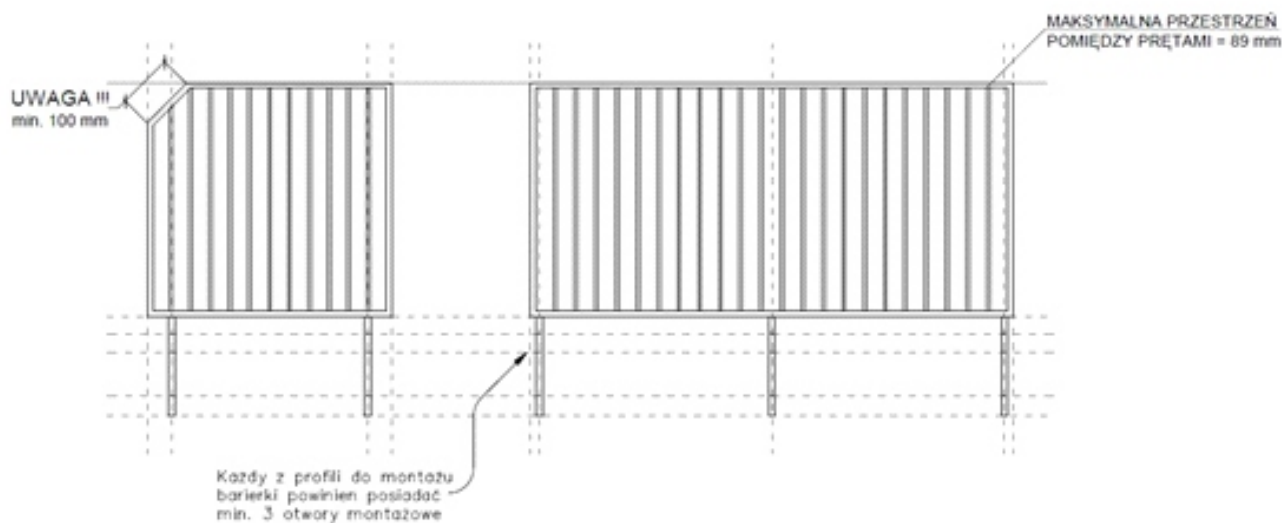


Tytuł:		
Specyfikacja wykonawcza skateparku w technologii betonowej		
Temat:		
PORĘCZE I ŁAWKI		
Skala:	Rysunków w serii:	7
	Rys. nr.	LCS-02-05
	Nr załącznika :	5



Specyfikacja

Załącznik nr 6



BARIERKI MUSZĄ GALWANIZOWANE NA CAŁEJ ZEWNĘTRZNEJ POWIERZCHNI.

MINIMALNA LICZBA PROFILI MONTAŻOWYCH:

- JEŻELI CAŁKOWITA DŁUGOŚĆ BARIERKI JEST MNIEJSZA NIŻ 1,5 M, WTEDY MINIMALNA ILOŚĆ PROFILI MONTAŻOWYCH WYNOŚI 2
- JEŻELI CAŁKOWITA DŁUGOŚĆ BARIERKI ZNAJDUJE SIĘ W PRZEDZIALE MIĘDZY 1,5 A 2,5 M WTEDY MINIMALNA ILOŚĆ PROFILI MONTAŻOWYCH WYNOŚI 3.

UWAGA !!!

BARIERKI OCHRONNE MOCOWANE SĄ ZA POMOCĄ KOLKÓW MONTAŻOWYCH DO BETONU.

TYTUŁ: Specyfikacja wykonawcza skateparku w technologii betonowej		
TEMAT: Barierki		
SKALA: 1:10	Rysunków w serii: Rys. nr: LCS-02-06	7 Nr załącznika : 6



Specyfikacja

Załącznik nr 6

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA SKATEPARKU

- 1.Urządzenia skateparku przeznaczone są wyłącznie do jazdy na tyłworolkach, deskorolkach i BMX-ach.
- 2.Uczestnicy korzystają z urządzeń skateparku na własną odpowiedzialność.
- 3.Osoby, które nie ukończyły 18 roku życia, mogą przebywać na terenie skateparku wyłącznie pod opieką rodziców, opiekunów lub innych przedstawicieli ustawowych.
- 4.Każda osoba korzystająca z urządzeń skateparku ma obowiązek używania kasku ochronnego oraz kompletu ochraniaczy przez cały czas jazdy.
- 5.Na każdym z elementów mogą przebywać maksymalnie 3 osoby.
- 6.Na górnych pomostach mogą przebywać jedynie te osoby, które potrafią na nie samodzielnie wjechać.
- 7.Na jednym elemencie może jeździć maksymalnie 1 osoba.
- 8.Chodzenie po konstrukcjach, przebywanie w strefie najazdów oraz zeskoków z przeszkód jest zabronione.
- 9.Pamiętaj o innych użytkownikach skateparku – nie jeździsz sam!
- 10.W przypadku większej ilości osób korzystających ze skateparku poinformuj innych, że właśnie zjeżdżasz z przeszkody (Bank, Quarter, Rampa) – poprzez podniesienie ręki, kontakt wzrokowy itp.
- 11.Na terenie skateparku obowiązuje bezwzględny zakaz spożywania napojów alkoholowych oraz środków odurzających.
- 12.Zabrania się korzystania ze skateparku następującym osobom:
 - kontuzjowanym (skręcone kolana, kostki itp.),
 - z chorobami układu ruchowego,
 - z wadami serca,
 - chorym na epilepsję,
 - kobietom w ciąży.

PAMIĘTAJ!

Nic nie chroni przed upadkiem z przeszkód, nie przeceniaj swoich możliwości,
nie wykonuj akrobacji bez sportowego przygotowania !

Instrukcja została opracowana przez producenta urządzeń skateparku:

Telefony alarmowe:
Pogotowie ratunkowe 999 (tel. kom. 112)
Straż pożarna 998
Policja 997

!!!Uwaga!!!

Na każdym skateparku musi znajdować się instrukcja użytkowania skateparku*, jako forma przekazania najważniejszych wytycznych oraz zasad bezpieczeństwa obowiązujących na terenie skateparku.

TYTUŁ: Specyfikacja wykonawcza skateparku w technologii betonowej		
TEMA: Instrukcja użytkowania skateparku		
SKALA: 1:10	Rysunków w całości:	7
	Rys. nr:	LCS-02-07
	Nr załącznika :	7