

1. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA – Wynoszenie oprawki

Przedmiotem zamówienia jest dostawa formy wtryskowej (1 sztuka) wg załączonego rysunku technicznego o nazwie "Wynoszenie oprawki" z regulatorem gorących kanałów służącej, do produkcji opakowania nasadki do oprawki z tworzywa sztucznego, spełniającej następujące kryteria:

- wymiary: kompatybilna z wtryskarką do 150T prześwit pomiędzy kolumnami 520 mm x 520 mm;
- forma 16 krotna;
- forma gorącokanałowa (możliwość bezodpadowej produkcji);
- gotowy wyrób będzie wykorzystywany w produkcji oprawki do pomadki, tworzywo wykonane z PS;
- forma jest dedykowana do pracy na wtryskarce o sile zwarcia do 1500 kN;
- dystans roboczy między kolumnami 520x520 mm;
- korpus formy wykonany ze stali nierdzewnej;
- elementy współpracujące przystosowane do pracy na sucho;
- elementy formujące wykonane z wysokogatunkowej stali nierdzewnej;
- rzeczywiste czasy cyklu pracy formy nie mogą przekraczać 25 sekund;
- konstrukcja formy powinna umożliwiać inspekcję układu GK na wtryskarce, w szczególności wymianę dysz i końcówek;
- matryce i stemple należy wykonać jako oddzielne elementy wymienne;
- płyty użyte do budowy formy wtryskowej powinny być ulepszone cieplnie do twardości min. 28 HRC;
- wszystkie elementy formujące muszą być wykonane z stali hartowanych, obrobione cieplnie i posiadać twardość powyżej 52HRC;
- wyprowadzenia obiegów regulacji temperatury powinny być skierowane od strony przeciwnej do operatora.
- na podziale niedopuszczalne są wypływy. Dopuszczalny maksymalny uskok na podziale 0,04 mm;
- regulator gorących kanałów do formy musi posiadać możliwość sterowania kanałami z poziomu wtryskarki.
- termin wykonania zamówienia 18 tygodni od podpisania umowy