



Łomianki, 18 stycznia 2021 r.

**Informacja przekazywana Wykonawcom**  
**zgodnie z art. 222 ust. 5 Ustawy z dnia 11 września 2019 r. -**  
**Prawo zamówień publicznych (t. j. Dz. U. z 2021 r. poz. 1129 ze zm.)**

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego **RZP.271.39.2021 „Odbiór i zagospodarowanie odpadów komunalnych ulegających biodegradacji oraz choinek świątecznych z terenu gminy łomianki oraz z terenu Gminnego Punktu Selektywnego Zbierania Odpadów przy ul. Brukowej 2A w okresie od 1 stycznia 2022 r. do 31 grudnia 2022 r.”**

Kwota, jaką Zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia wynosi **3 499 552,35 PLN brutto**

Zbiorcze zestawienie ofert:

Numer oferty	Nazwa oraz adres Wykonawcy	Cena oferty brutto w zł	Termin płatności	Czas reakcji na reklamację liczony od momentu przekazania Wykonawcy zgłoszenia
1.	ZAKŁAD WODOCIĄGÓW I KANALIZACJI W ŁOMIANKACH Sp. z o.o. ul. Rolnicza 244, 05-092 Łomianki	3 820 116,60 zł	30 dni	4 h
2.	BYŚ - Wojciech Byśkiniewicz ul. Arkuszowa 43, 01-934 Warszawa	3 009 582,00 zł	30 dni	2h
3.	Konsorcjum firm: Lider PGO Mazowsze sp. z o.o. ul. Jana III Sobieskiego 104/39 00-764 Warszawa Partner Jurant Sp. z o.o. Sp. Jawna ul. Woodrowa Wilsona 3 05-220 Zielonka	2 254 716,00 zł	30 dni	2h