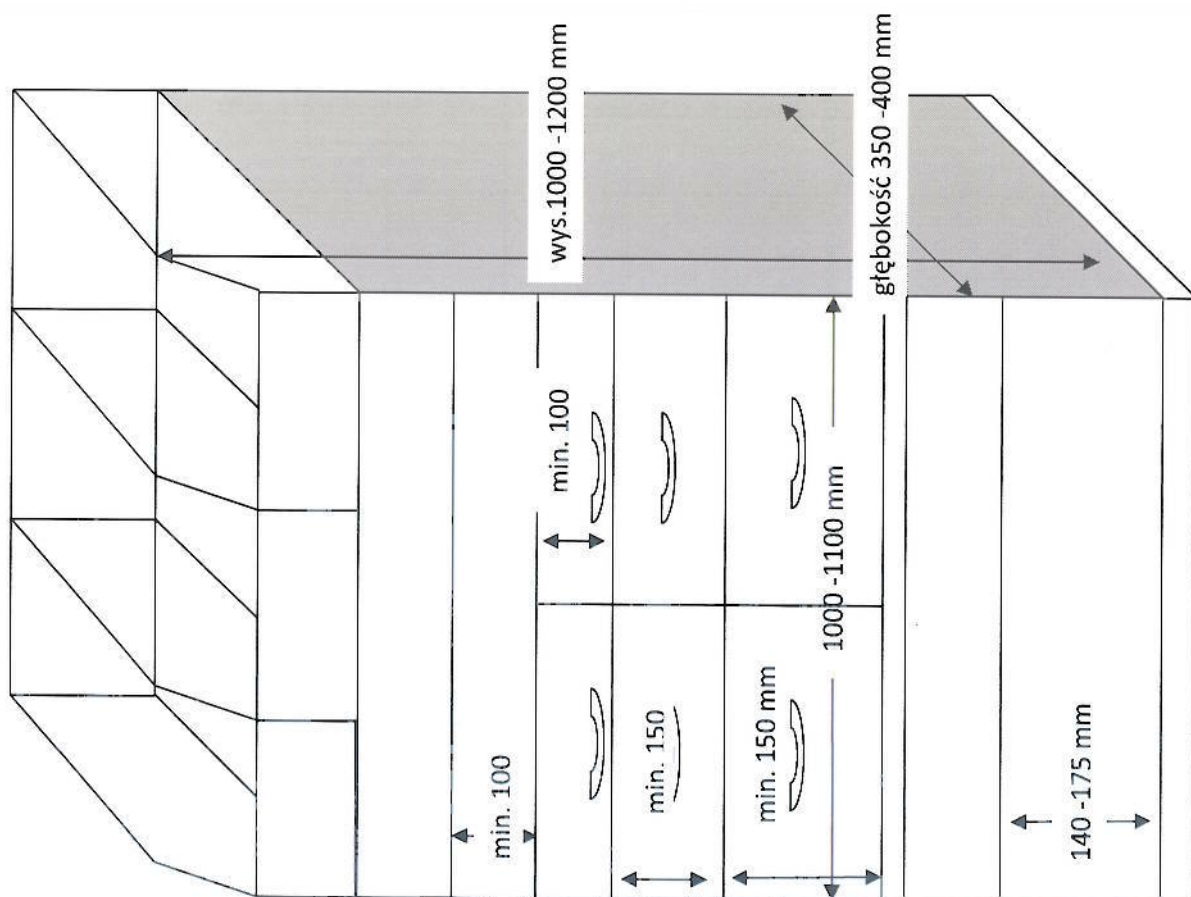
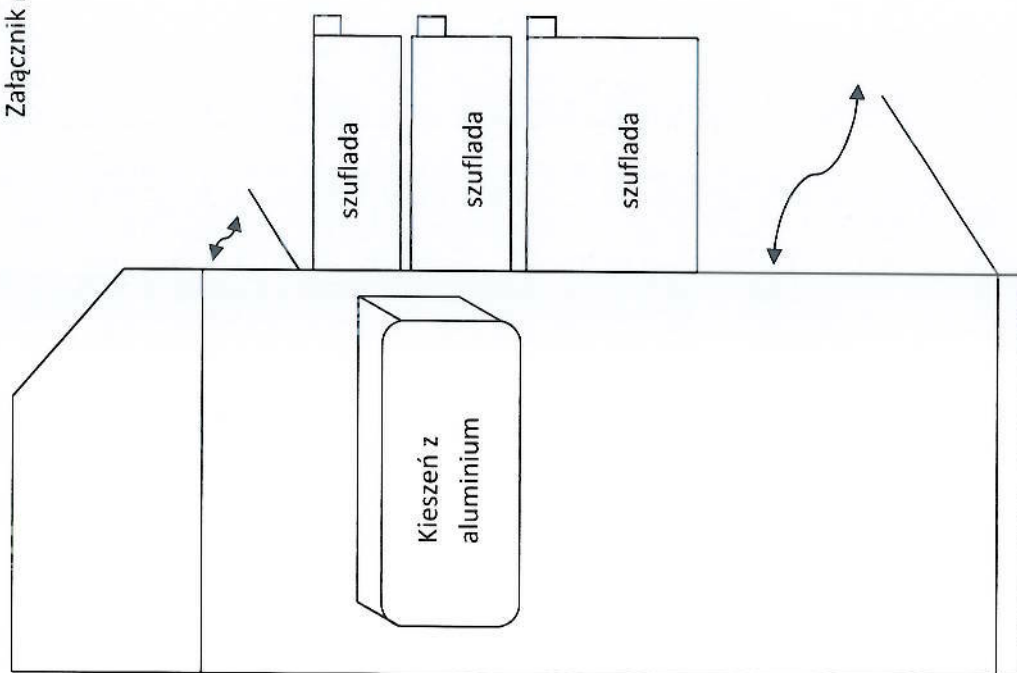


Załącznik nr 9



Szafki warsztatowe wykonane z aluminium o wymiarach zewnętrznych:

- dł. 1000 – 1100 mm
- głębokość 350 – 400 mm
- wys. 1000 – 1200 mm

Opisz szczegółowy szafki warsztatowej:

1. Przy podłodze próg wysokości 50 mm wykonany w formie szyny transportowej.
2. Powyżej aluminiowa kłapa wysokości 140 – 175 mm.
3. W odległości około 350 mm od podłogi profil konstrukcyjny wykonany w formie szyny transportowej.
4. Powyżej dwa bloki: Z lewej strony blok szerokości 400 - 550 mm z 3 szufladami (wysokość frontów szuflad 2 x 150 mm, 1 x 100 mm). Z prawej strony blok szerokości 400 - 550 mm z 3 szufladami (wysokość frontów szuflad 2 x 150 mm, 1 x 100 mm). Szuflady wyposażone w maty antypoślizgowe z zamkiem zatrzaskowym zabezpieczającym przed samoczynnym otwarciem podczas jazdy
5. Powyżej przez całą szerokość szafki aluminiowa półka z aluminiową kłapą wys. min. 100 mm.
6. Na górze modułu, przez całą szerokość, aluminiowa półka/półki ze stałym cokołem wys. min. 60 mm.
7. Na tylnej ścianie szafki uchwyt na drobniaki.

Dopuszcza się stopniowanie szafek dołem w przypadku konieczności wynikającej z konstrukcji samochodu, tak aby szafki dosunąć maksymalnie do ścian samochodu.

Podłoga z pełnym wysuwem (platforma):

1. Gładka wytrzymała wysuwana platforma o ładowności 200 kg
2. Ergonomiczny dostęp do ładunku dzięki 100% pełnemu wysuwu
3. Blokada w stanie otwartym
4. Zabezpieczenie ładunku za pomocą szyn zabezpieczających ładunek po obu stronach platformy (szyny typu airline)
5. Konstrukcja wykonana z lekkiego aluminium blachy stalowej oraz antypoślizgową płytą z tworzywa sztucznego
6. Zamontowana w tylnej części pojazdu
7. Wysokość max 120 mm
8. Szerokość minimalna 1150 mm
9. Głębokość minimalna 820 mm

Schemat samochodu wraz z zabudową

- a) podłoga wyłożona sklejką wodoodporną (gr min 9 mm) pokryta warstwą ochronną antypoślizgową z otworami na oryginalne mocowania ładunku (jeżeli takie występują fabrycznie),
- b) dach, ściany oraz drzwi przestrzeni ładunkowej pokryte łatwymi do czyszczenia panelami ściennymi z tworzyw grubości nie mniejszej niż 3 mm,
- c) przestrzeń ładunkowa zabudowana szafką trwale przymocowaną do nadwozia oraz szufladą (platformą wysuwaną) wg szkicu i opisu,
- d) zabezpieczenie nadkoli wytłoczkami z tworzywa sztucznego,
- e) Zabudowa musi spełniać warunki ergonomii i bhp oraz posiadać certyfikaty: ISO 9001, GS TÜV.

Dokumentacja prawna wykonywanych zabudów:

Zabudowa wnętrza musi spełniać warunki ergonomii i bhp oraz posiadać odpowiednie certyfikaty tj. minimum R44 lub R17. Ofertowany produkt powinien posiadać autoryzację producenta/importera pojazdu i zgodę na montaż w technologii , która nie powoduje utraty gwarancji na pojazd bazowy.

Certyfikaty:

GS TÜV

ISO 9001

