

PRZEDMIAR

Klasyfikacja robót wg Wspólnego Słownika Zamówień

45252126-7 252126-7

NAZWA INWESTYCJI : PROJEKTOWANA STACJA UZDATNIANIA WODY w m. KADŁUB
INWESTOR : Gmina Miękinia
ADRES INWESTORA : ul. Kościuszki 41, 55 - 330, MIĘKINIA
BRANŻA : INSTALACJA TECHNOLOGICZNA STACJI UZDATNIANIA WODY w m. KADŁUB, [11/20].

WYKONAWCA :

INWESTOR :

Data opracowania

Data zatwierdzenia

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
INSTALACJA TECHNOLOGICZNA STACJI UZDATNIANIA WODY w m. KADŁUB, [11/20].					
1		OGÓLNA CHARAKTERYSTYKA ROBÓT; INSTALACJI TECHNOLOGICZNEJ. . . Podstawa opracowania kosztorysu: - Projekt branży technologicznej w budynku filtrów. - uzgodnienia z Inwesorem, - obowiązujące normy i przepisy budowlane. . OPIS ROBÓT. Przedmiotem nakładów robót jest wykonanie instalacji technologicznej, wg pt. Przyłącza hali filtrów. . PRZYJĘTE SKŁADNIKI CENOTWÓRCZE. Kosztorys opracowano wg przedmiarów z projektu budowlanego wykonawczego i przyjęciu składników cenowych: Podano: Jak w tabeli wartości elementów scalonych kosztorysu. . Ceny materiałów wg cen rynkowych III kw. 2020 rok oraz cen producentów. Kosztorys sporządzono wg przedmiarów przy wykorzystaniu katalogów: KNR, Zał. nr 1 M.B. Opracowano zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 18.05.2004 r. w sprawie określania metod i podstaw sporządzania kosztorysu Inwestorskiego. . ZAKRES ROBÓT KOSZTORYSOWYCH. . . 1. Instalacje technologiczne w budynku:-			
1.1		Urządzenia technologiczne uzdatniania wody w budynku			
1	KNR 228-0211-0500 1)	Filtr ciśnieniowy I ^- odżelazianie , D- 2900 mm, przyłącza Dn=150mm, p = 6,0 bar, H=3900 mm.	kpl		
		2	kpl	2,000	
				RAZEM	2,000
2	KNR 228-0211-0500 1)	Filtr ciśnieniowy, II ^ odmanganianie :D- 2900 mm, przyłącza- Dn 150 mm, p= 6 bar, H= 3900 mm.	kpl		
		2	kpl	2,000	
				RAZEM	2,000
3	KNR 228-0212-0100 1)	Wypełnienie zbiornika filtrów złożem filtracyjnym I ^ Pt.. [7,926 m3 x 1200 kg/m3 =9,511 t x 2=19,02 t.]	wg	t	
		19,02		t	19,020
				RAZEM	19,020
4	KNR 228-0212-0100 1)	Wypełnienie zbiornika filtrów złożem filtracyjnym II ^ . [7,926 m3 x 2000 kg/m3= 15,852 t x 2 = 31,70 t.]	wg Pt.	t	
		31,7		t	31,700
				RAZEM	31,700
5	KNR 228-0212-0200 1)	Uaktywnienie w zbiorniku filtracyjnym złoża i przemywanie złoża	t		
		50,72		t	50,720
				RAZEM	50,720
6	KNR 228-0212-0300 1)	W zbiorniku filtracyjnym płukanie złoża wodą po uaktywnieniu	t		
		50,72		t	50,720
				RAZEM	50,720
7	KNR 228-0213-0500 1)	Próby ciśnieniowe węzłów zbiorników filtracyjnych o średnicy: 2900 mm	kpl ukł.		
		4	kpl ukł.	4,000	
				RAZEM	4,000
8	KNR 707-0401-0200 2)	Sprężarka bezolejowa spiralna, ze zbiornikiem spr. pow. V=270 md3, Qn= 0,40 m3/min, p =8 bar, + osprzęt;	kpl		
		1	kpl	1,000	
				RAZEM	1,000
9	OSP	Osprzęt do sprężarek: - zawór zwrotny pow. PN10, Dn20 mm, -1 szt.; zawór odcinający kulowy Dn 20 mm, -1 szt.; reduktor ciśnienia Rp 3/4, PN40 1-10 bar - 1 szt.; zawór elektromagnetyczny R 1/2, NC,- 4 szt.	kpl		
		1	kpl	1,000	
				RAZEM	1,000
10	Kalk.własna	Roboty towarzyszące (budowlano-instalacyjne) - dostosowanie etapu II prac do istniejącego obiektu	kpl		
		1	kpl	1,000	
				RAZEM	1,000
1.2		Armatura			
11	KNNR 004-1120-0400 3)	Przepustnice m. kołnierzy z wykładziną elastomerową, PN10 z napędem ręcznym, o średnicy: 150 mm	kpl		
		8	kpl	8,000	
				RAZEM	8,000
12	KNR 035-0113-0600 4)	Zawory kulowe przelotowe gwintowane , o średnicy nominalnej: 40 mm - przelotowe	szt		
		4	szt	4,000	
				RAZEM	4,000
13	KNR 709-2106-0100 4)	Montaż rurociągów stal.nierdz. DN 200/ 3 mm. AISI304(1,4301).	m		
		27	m	27,000	
				RAZEM	27,000
14	KNR 709-2105-0100 4)	Montaż rurociągów stal. nierdz. DN 150/2,6 mm, AISI 304 (1,4301).	m		
		54	m	54,000	
				RAZEM	54,000
15	KNR 709-2117-0100 4)	Montaż kształtek stal. nierdz. - kolano 90*, DN 200/3 mm, R-305 mm. AISI 304 (1,4301).	szt		
		4	szt	4,000	
				RAZEM	4,000
16	KNR 709-2116-0100 4)	Montaż kształtek stal. nierdz. - kolano 90*, DN 150/3 mm, R=229 mm, AISI 304 (1,4301).	szt		
		31	szt	31,000	

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
				RAZEM	31,000
17	KNR 709- d.1.2 2117-0100 ⁴⁾	Montaż kształtek stal. nierdz.- redukcja stożkowa, DN 250/ 200 /3 mmm, AISI 304 (1,4301). 1	szt szt	 1,000	 1,000
				RAZEM	1,000
18	KNR 709- d.1.2 2117-0100 ⁴⁾	Montaż kształtek stal. nierdz.- redukcja stożkowa, DN 200/ 150 /3 mmm, AISI 304 (1,4301). 7	szt szt	 7,000	 7,000
				RAZEM	7,000
19	709-2201- d.1.2 0600	Kołnierz luźny stal. ocynk. DN 250 mm. PN10. (uszczelki EPDM). 1	szt szt	 1,000	 1,000
				RAZEM	1,000
20	KNR 709- d.1.2 2201-0500 ⁴⁾	Kołnierz luźny stal. ocynk. DN 200 mm. PN10. (uszczelki EPDM). 5	szt szt	 5,000	 5,000
				RAZEM	5,000
21	KNR 709- d.1.2 2201-0400 ⁴⁾	Kołnierz luźny stal. ocynk. DN 150 mm. PN10. (uszczelki EPDM). 20	szt szt	 20,000	 20,000
				RAZEM	20,000
22	709-2201- d.1.2 0400	Kołnierz stalowy nierdz. (wywijka) DN150 mm, s=3mm. AISI 304(1,4301). 20	szt szt	 20,000	 20,000
				RAZEM	20,000
23	KNR 709- d.1.2 2201-0500 ²⁾	Kołnierz stalowy nierdz. (wywijka) DN200mm, s=3 mm. AISI 304 (1,4301). 5	szt szt	 5,000	 5,000
				RAZEM	5,000
24	709-2201- d.1.2 0600	Kołnierz stalowy nierdz. (wywijka) DN250mm, s=3,2 mm. AISI 304 (1,4301). 1	szt szt	 1,000	 1,000
				RAZEM	1,000
25	KNR 709- d.1.2 0323-0100 ²⁾	Spawanie półautomatyczne w osłonie argonu, metodą MIG, wysokostopowych stali austenitycznych /spoiny nie badane radiologicznie/ - średnica rurociągu: do 250 mm, gr.śc.do 3,0 mm 150	złącze złącze	 150,000	 150,000
				RAZEM	150,000
26	KNR 709- d.1.2 2901-0200 ²⁾	Nakłady na próby wodne rurociągów na ciśnienie próbne do 1,0 MPa - śr. ruroc. 80-250 mm. 81	m m	 81,000	 81,000
				RAZEM	81,000
27	KNNR 004- d.1.2 1611-0200 ³⁾	Dezynfekcja rurociągów sieci wodociągowych, przy średnicy nominalnej rur: 100 - 250 mm 3,53	100m 100m	 3,530	 3,530
				RAZEM	3,530
28	KNR 228- d.1.2 0315-0100 ¹⁾	Oznakowanie trasy rurociągu tabliczkami w budynku 4	kpl kpl	 4,000	 4,000
				RAZEM	4,000

OPISY PODSTAWY WYCENY

Lp.	Wydawnictwo
1	MRiGŻ
2	WACETOB Warszawa
3	MRRiB
4	IGM Warszawa