



SPECYFIKACJA WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

NAZWA ZAMÓWIENIA:

Zakup narzędzi wyposażenia indywidualnego

Nr Sprawy EZP/351/2023

**Postępowanie prowadzone w oparciu Regulamin udzielania zamówień w
Okręgowym Przedsiębiorstwie Energetyki Ciepłej Sp. z o.o.**

Gdynia, czerwiec 2023 r.

1. Nazwa i adres Zamawiającego

Okręgowe Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej Spółka z o.o.

ul. Opata Hackiego 14

81- 213 Gdynia

tel. (58) 627 38 18

fax (58) 663 16 66

e-mail: zamowienia.publiczne@opecgdy.com.pl

2. Tryb udzielenia zamówienia

2.1. Zamówienie sektorowe.

2.2. Postępowanie o udzielenie zamówienia prowadzone jest w trybie przetargu nieograniczonego.

2.3. Wartość szacunkowa zamówienia nie przekracza kwoty określonej w przepisach wydanych na podstawie art. 3 ust. 2 pkt 1 lit. b ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych.

2.4. Postępowanie opublikowano na stronie internetowej Zamawiającego <https://platformazakupowa.pl/pn/opecgdy/proceedings>.

2.5. Specyfikację Warunków Zamówienia zamieszczono na stronie internetowej Zamawiającego <https://platformazakupowa.pl/pn/opecgdy/proceedings> w dniu opublikowania postępowania.

3. Opis przedmiotu zamówienia

3.1. kody CPV:

- **44511000-5** – narzędzia ręczne;
- **44512000-2** – różne narzędzia ręczne;

3.2. Przedmiotem zamówienia jest zakup asortymentu wymienionego w poniższej tabeli:

LP	Indeks	Nazwa towaru	J.m.	Ilość
1	179991	ADAPTER SDS-PLUS Z UCHWYTEM WIERTARSKIM ZĘBATKOWYM 13MM NR KATALOGOWY 2 607 000 982 DODATKOWO UCHWYT ZOSTAŁ WYPOSAŻONY W METALOWY ADAPTER SDS-PLUS. RODZAJ UCHWYTU WIERTARSKIEGO ZĘBATY Z KLUCZYKIEM, ŚREDNICA WIERTŁA OD 1,5 MM- 13,0 MM, DŁUGOŚĆ UCHWYTU Z ADAPTEREM 100 MM	szt.	1
2	181022	ADAPTER, UDAROWA NASADKA KĄTOWA 90 ST. + BITY 10 SZT.	szt.	1
3	182020	AUTOMATYCZNY ŚCIĄGACZ IZOLACJI CZOŁOWY 205 MM NEO 01-500, ZAKRES PRACY 0,5-6 MM2. CERTYFIKAT TUV, PROD NEO TOOLS LUB PRODUKT W PEŁNI RÓWNOWAŻNY	szt.	2
4	181736	BATERIA HILTI (AKUMULATOR) B22 LI - ION, DO ELEKTRONARZĘDZI, POJEMNOŚĆ AKUMULATORA 4,0 AH	szt.	1
5	166983	BITY - KOŃCÓWKI DO WIERTARKI WYKONANE Z HARTOWANEJ STALI CHROMOWO - WANADOWEJ, L = 49 MM, KOMPLET SKŁADAJĄCY SIĘ Z TRZECH SZTUK O OZNACZENIACH: PZ1, PZ2, PZ3	szt.	25
6	171031	BITY, KLUCZE TRZPIENIOWE TORX, SPLINE, IMBUSOWE, NEO NEO-08-701, KOMPLET 37 CZĘŚCI LUB RÓWNOWAŻNE	kpl.	3
7	180505	CHWYTAK DO PŁYT JUMBO O REGULOWANYM ROZSTAWIE RAMION 400/600/800/1000 MM I UDZWIGU 180 KG	szt.	1
8	167800	CHWYTAK MAGNETYCZNY, GIĘTKI, BETA NR KAT. 017120011 LUB RÓWNOWAŻNY	szt.	1
9	171816	CYFROWY MIERNIK REZYSTANCJI IZOLACJI, Z DWOMA KROKODYLKAMI XDK, HIOKI IR4056-20 LUB RÓWNOWAŻNY	szt.	1

10	166504	CZĘŚCI EKSPLOATACYJNE DO MIGOMATU LINCOLN ELECTRIC POWER TEC 420 S - DYSZA GAZOWA (ŁĄCZNIK PRĄD.) ZASO 250/8400 3/4	szt.	10
11	166505	CZĘŚCI EKSPLOATACYJNE DO MIGOMATU LINCOLN ELECTRIC POWER TEC 420 S - IZOLATOR PALNIKA ZASO 400 BRĄZOWY 3/8 - 400	szt.	10
12	166503	CZĘŚCI EKSPLOATACYJNE DO MIGOMATU LINCOLN ELECTRIC POWER TEC 420 S - KOŃCÓWKA PRĄDOWA FI 0,8 M6X25 (NW15-20-008 140.0059)	szt.	10
13	166502	CZĘŚCI EKSPLOATACYJNE DO MIGOMATU LINCOLN ELECTRIC POWER TEC 420 S-ŁUSKA PALNIKA 400/315 ZASO 3/5A	szt.	10
14	166128	DŁUTA DO DREWNA, KOPIET O SZEROKOŚCIACH OSTRZY: 10, 12, 16, 20 MM, YATO LUB RÓWNOWAŻNE	kpl.	10
15	16662	DRABINA 3 STOPNIOWA, ALUMINIOWA, ROZKŁADANA, Z PROFILOWANYMI STOPNIAMI, ANTYPOŚLIZGOWYMI STÓPKAMI I PODESTEM ROBOCZYM 305 MM X 290 MM, MAKSYMALNE OBCIĄŻENIE 150 KG, POSIADAJĄCA CERTYFIKAT EN-131, WYMIARY OK.: H = 0,64 M, H1 = 2,64 M, A = 1,42 M, B = 1,63 M, F = 4,74 M, G = 0,75 M (LUB WYMIARY JAK NAJBARDZIEJ ZBLIŻONE DO WSKAZANYCH)	szt.	1
16	14595	DRABINA 3 X 8, ALUMINIOWA, ROZKŁADANA, Z ANTYPOŚLIZGOWYMI STÓPKAMI, MAKSYMALNE OBCIĄŻENIE 150 KG. POSIADAJĄCA CERTYFIKAT EN-131. WYMIARY OK.: PODSTAWA 70 CM, A = 3,5 M, B = 2,25 M, C = 3,75 M, D = 2,15 M, E = 3,98 M, F = 3,18 M, G = 5,65 M, H = 4,50 M (LUB WYMIARY JAK NAJBARDZIEJ ZBLIŻONE DO WSKAZANYCH)	szt.	1
17	15279	DRABINA 4-O STOPNIOWA, ALUMINIOWA, ROZKŁADANA, Z PROFILOWANYMI STOPNIAMI, ANTYPOŚLIZGOWYMI STÓPKAMI I PODESTEM ROBOCZYM 305 MM X 290 MM, MAKSYMALNE OBCIĄŻENIE 150 KG, POSIADAJĄCA CERTYFIKAT EN-131, WYMIARY OK.: H = 0,85 M, H1 = 2,85 M, A = 1,64 M, B = 1,63 M, F = 4,98 M, G = 0,91 M (LUB WYMIARY JAK NAJBARDZIEJ ZBLIŻONE DO WSKAZANYCH)	szt.	1
18	14597	DRABINA 6 - CIO STOPNIOWA, ALUMINIOWA, ROZKŁADANA, Z PROFILOWANYMI STOPNIAMI, ANTYPOŚLIZGOWYMI STÓPKAMI I PODESTEM ROBOCZYM 305 MM X 290 MM, MAKSYMALNE OBCIĄŻENIE 150 KG, POSIADAJĄCA CERTYFIKAT EN-131, WYMIARY: H = 1,27 M, H1 = 3,27 M, A = 2,33 M, B = 1,63 M, F = 5,46 M, G = 1,22 M (LUB WYMIARY JAK NAJBARDZIEJ ZBLIŻONE DO WSKAZANYCH)	szt.	1
19	15527	DRABINA 7 - MIO STOPNIOWA, ALUMINIOWA, ROZKŁADANA, Z PROFILOWANYMI STOPNIAMI, ANTYPOŚLIZGOWYMI STÓPKAMI I PODESTEM ROBOCZYM 305 MM X 290 MM, MAKSYMALNE OBCIĄŻENIE 150 KG. POSIADAJĄCA CERTYFIKAT EN-131. WYMIARY OK.: H = 1,48 M, H1 = 3,48 M, A = 2,33 M, B = 2,53 M, F = 5,94 M, G = 1,44 M (LUB WYMIARY JAK NAJBARDZIEJ ZBLIŻONE DO WSKAZANYCH)	szt.	1
20	174921	DRABINA TELESKOPOWA, WYKONANA Z WYSOKIEJ JAKOŚCI ALUMINIUM, SPEŁNIAJĄCA WYMAGANIA BEZPIECZEŃSTWA, MAKSYMALNA WYSOKOŚĆ ZŁOŻONEJ DRABINY 85 CM, MINIMALNA WYSOKOŚĆ ROZŁOŻONEJ DRABINY 380 CM, POSIADAJĄCA OPCJĘ REGULACJI WYSOKOŚCI POPRZEC SKŁADANIE POJEDYNCZYCH SEGMENTÓW SZCZEBLI	szt.	2
21	179068	FILTR POWIETRZA DO ODKURZACZA KARCHER NT 65/2 ECO LUB POZYCJA RÓWNOWAŻNA	szt.	3
22	185663	FREZ PALCOWY 10MM DO STALI NIERDZEWNEJ NFPA HSS DIN-844 LUB PRODUKT W PEŁNI RÓWNOWAŻNY	szt.	1
23	185661	FREZ PALCOWY 6MM DO STALI NIERDZEWNEJ NFPA HSS DIN-844 LUB PRODUKT W PEŁNI RÓWNOWAŻNY	szt.	1
24	185662	FREZ PALCOWY 8MM DO STALI NIERDZEWNEJ NFPA HSS DIN-844 LUB PRODUKT W PEŁNI RÓWNOWAŻNY	szt.	1
25	168637	GŁOWICA TNĄCA 2-ŻYŁKOWA, MAKITA DOLMAR 366224010 DO MODELI MAKITA BCX3400 ORAZ DOLMAR MS352.4U	szt.	2
26	176855	GŁOWICA ŻYŁKOWA DOLMAR MS 330 U LUB RÓWNOWAŻNY	szt.	2
27	179911	GRABIE DO LIŚCI Z SZEROKĄ GŁOWICĄ 65 CM Z ELASTYCZNEGO TWORZYWA, 27 ELASTYCZNYCH, PŁASKICH, ZAGIĘTYCH ZĘBÓW, ALUMINIOWY TRZONEK, FISKARS 1015645 LUB PRODUKT W PEŁNI RÓWNOWAŻNY	szt.	1
28	179912	GRABIE DO LIŚCI, SZEROKA, ELASTYCZNA, 520 MM GŁOWICA, 25 DŁUGICH, ELASTYCZNYCH ZĘBÓW FISKARS 1003465 LUB PRODUKT RÓWNOWAŻNY	szt.	1
29	11612	GRABIE, 14 ZĘBÓW, ZE STALI NARZĘDZIOWEJ, TRZONEK ALUMINIOWY Z POWIERZCHNĄ POPRAWIAJĄCĄ UCHWYT, WAGA 800 G, DŁUGOŚĆ 1540 MM	szt.	4
30	13298	GWINTOWNICA RĘCZNA 1/2" - 1 1/4"	kpl.	1
31	185469	GWINTOWNIK M 4, SZTUKA - ZDZIERAK, POŚREDNI, WYKAŃCZAK.	kpl.	1
32	163860	GWINTOWNIK M 5, SZTUKA - ZDZIERAK, POŚREDNI, WYKAŃCZAK	szt.	1
33	185470	GWINTOWNIK M 5, SZTUKA - ZDZIERAK, POŚREDNI, WYKAŃCZAK.	kpl.	1
34	185471	GWINTOWNIK M 6, SZTUKA - ZDZIERAK, POŚREDNI, WYKAŃCZAK.	kpl.	1
35	185472	GWINTOWNIK M 8, SZTUKA - ZDZIERAK, POŚREDNI, WYKAŃCZAK.	kpl.	1

36	11034	KAMIEŃ DO SZLIFIERKI, DO METALU, BIAŁY, 250 X 25 X 32 MM / Andre 250x25x32 biały 99av KA9250X25B	szt.	1
37	11030	KAMIEŃ DO SZLIFIERKI, Z WĘGLIKA KRZEMU, DO METALU, 250 X 25 X 32 MM	szt.	1
38	162440	KANISTER O POJ. 20 L, Z TWORZYWA SZTUCZNEGO, DO PALIWA, Z LEJKIEM	szt.	1
39	162867	KAISTRA MURARSKA 40 L, PROSTOKĄTNA	szt.	13
40	162866	KAISTRA MURARSKA 65 L, PROSTOKĄTNA	szt.	16
41	14992	KAISTRA MURARSKA 80 L, PROSTOKĄTNA	szt.	1
42	162868	KAISTRA MURARSKA 90 L, PROSTOKĄTNA	szt.	18
43	11647	KIELNIA MURARSKA, 160 MM, Z HARTOWANEJ STALI SZLACHETNEJ WYSOKOWĘGLOWEJ, POLEROWANA, ZŁĄCZE SPAWANE, Z GWARANCJĄ NA SPAW, UCHWYT Z DREWNA BUKOWEGO TRZYKROTNIE LAKIEROWANEGO, SKUWKA ZABEZPIECZONA POWŁOKĄ GALWANICZNĄ	szt.	6
44	161556	KIELNIA SZTUKATORSKA, 100 MM, Z HARTOWANEJ STALI SZLACHETNEJ WYSOKOWĘGLOWEJ, POLEROWANA, ZŁĄCZE SPAWANE Z GWARANCJĄ NA SPAW, UCHWYT Z DREWNA BUKOWEGO TRZYKROTNIE LAKIEROWANEGO, SKUWKA ZABEZPIECZONA POWŁOKĄ GALWANICZNĄ	szt.	4
45	13565	KLUCZ DO RUR 1/2" TYPU S, WYKONANY ZE STALI STOPOWEJ CHROMOWEJ, O SZLIFOWANYCH KOŃCÓWKACH / KLUCZ DO RUR 1/2" TYPU S, WYKONANY ZE STALI STOPOWEJ CHROMOWEJ, O SZLIFOWANYCH KOŃCÓWKACH	szt.	6
46	1851	KLUCZ DO RUR 3", NEO LUB RÓWNOWAŻNY	szt.	1
47	13605	KLUCZ DO RUR 4", 90 STOPNI, WYKONANY ZE STALI STOPOWEJ CHROMOWEJ, O SZLIFOWANYCH KOŃCÓWKACH	szt.	1
48	176399	KLUCZ DO RUR KOLANKOWYCH 45 ST., WURTH NR ART.: 071406 57 , MAX. ŚREDNICA RURY 2", ZAKRES ZACISKU 65 MM, DŁUGOŚĆ 570 MM, SZER. SZCZĘK 31 MM, MATERIAŁ: STAL CHROMOWO-WANADOWA	szt.	3
49	176400	KLUCZ DO RUR KOLANKOWYCH ZE SZCZĘKAMI W KSZTAŁCIE LITERY S, KLUCZ DO RUR SZWED, Z TRZYPUNKTOWYM MOCOWANIEM SAMOZACISKOWYM, WURTH NR ART.: 071406 60 , MAX. ŚREDNICA RURY 1", ZAKRES ZACISKU 35 MM, DŁUGOŚĆ 320 MM, MATERIAŁ: STAL CHROMOWO-WANADOWA LUB PRODUKT W PEŁNI RÓWNOWAŻNY	szt.	7
50	176401	KLUCZ DO RUR KOLANKOWYCH ZE SZCZĘKAMI W KSZTAŁCIE LITERY S, KLUCZ DO RUR SZWED, Z TRZYPUNKTOWYM MOCOWANIEM SAMOZACISKOWYM, WURTH NR ART.: 071406 61 , MAX. ŚREDNICA RURY 1 1/2", ZAKRES ZACISKU 46 MM, DŁUGOŚĆ 416 MM, MATERIAŁ: STAL CHROMOWO-WANADOWA LUB PRODUKT W PEŁNI RÓWNOWAŻNY	szt.	7
51	176402	KLUCZ DO RUR KOLANKOWYCH ZE SZCZĘKAMI W KSZTAŁCIE LITERY S, KLUCZ DO RUR SZWED, Z TRZYPUNKTOWYM MOCOWANIEM SAMOZACISKOWYM, WURTH NR ART.: 071406 62 , MAX. ŚREDNICA RURY 2", ZAKRES ZACISKU 65 MM, DŁUGOŚĆ 535 MM, MATERIAŁ: STAL CHROMOWO-WANADOWA	szt.	2
52	165929	KLUCZ DO RUR TYPU SZCZUPAK, ZE SZCZĘKAMI "S", ŚREDNICA RURY DO 1 1/2", WYKONANY ZE STALI CHROMOWO - WANADOWEJ, SZCZĘKI HARTOWANE INDUKCYJNIE CORONA C7581	szt.	15
53	165930	KLUCZ DO RUR TYPU SZCZUPAK, ZE SZCZĘKAMI "S", ŚREDNICA RURY DO 1", WYKONANY ZE STALI CHROMOWO - WANADOWEJ, SZCZĘKI HARTOWANE INDUKCYJNIE	szt.	10
54	165931	KLUCZ DO RUR TYPU SZCZUPAK, ZE SZCZĘKAMI "S", ŚREDNICA RURY DO 2", WYKONANY ZE STALI CHROMOWO - WANADOWEJ, SZCZĘKI HARTOWANE INDUKCYJNIE CORONA 7582	szt.	5
55	165932	KLUCZ DO RUR TYPU SZCZUPAK, ZE SZCZĘKAMI "S", ŚREDNICA RURY DO 3", WYKONANY ZE STALI CHROMOWO - WANADOWEJ, SZCZĘKI HARTOWANE INDUKCYJNIE CORONA 7583	szt.	7
56	176798	KLUCZ DO RUR, WZMOCNIONY, 2,5", BETA, NR ART. 003620045	szt.	1
57	166171	KLUCZ DO ŚRUBUNKÓW 3/8", 1/2", 3/4", 1", Z GRZECHOTKĄ KS TOOLS 130.3000	kpl.	5
58	12984	KLUCZ NASADOWY TYPU T, IZOLOWANY, M 8, 1000 V	szt.	1
59	165071	KLUCZ NASTAWNY DO ARMATURY, SZCZĘKI PŁASKIE RÓWNOLEGŁE, ROZSUWANE, ROZSTAW 10 - 60 MM LUB 14 - 62 MM	szt.	1
60	13235	KLUCZ NASTAWNY KOMBINOWANY, POŁĄCZENIE KLUCZA SZWEDZKIEGO Z KLUCZEM DO ODKRĘCANIA RUR DO 33 MM , TYP P, KĄT 15 ST., SKALA POMIAROWA W MM, NARZĘDZIE ERGONOMICZNE, HARTOWANY I ZABEZPIECZONY ANTYKOROZYJNIE	szt.	1
61	165147	KLUCZ NASTAWNY STANDARDOWY, SZWEDZKI, 10", ZGODNY Z NORMĄ DIN 3117, TYP A, KĄT 15 ST., SKALA POMIAROWA W MM, NARZĘDZIE ERGONOMICZNE, HARTOWANY I ZABEZPIECZONY ANTYKOROZYJNIE, CHROMOWANY LUB OKSYDOWANY	szt.	4
62	165148	KLUCZ NASTAWNY STANDARDOWY, SZWEDZKI, 12", ZGODNY Z NORMĄ DIN 3117, TYP A, KĄT 15 ST., SKALA POMIAROWA W MM, NARZĘDZIE ERGONOMICZNE, HARTOWANY I ZABEZPIECZONY ANTYKOROZYJNIE, CHROMOWANY LUB OKSYDOWANY	szt.	6

63	165149	KLUCZ NASTAWNY STANDARDOWY, SZWEDZKI, 15", ZGODNY Z NORMĄ DIN 3117, TYP A, KĄT 15 ST., SKALA POMIAROWA W MM, NARZĘDZIE ERGONOMICZNE, HARTOWANY I ZABEZPIECZONY ANTYKOROZYJNIE, CHROMOWANY LUB OKSYDOWANY	szt.	15
64	165150	KLUCZ NASTAWNY STANDARDOWY, SZWEDZKI, 18", ZGODNY Z NORMĄ DIN 3117, TYP A, KĄT 15 ST., SKALA POMIAROWA W MM, NARZĘDZIE ERGONOMICZNE, HARTOWANY I ZABEZPIECZONY ANTYKOROZYJNIE, CHROMOWANY LUB OKSYDOWANY	szt.	5
65	13569	KLUCZ NASTAWNY STANDARDOWY, SZWEDZKI, DO 24 MM, ZGODNY Z NORMĄ DIN 3117, TYP A, KĄT 15 ST., SKALA POMIAROWA W MM, NARZĘDZIE ERGONOMICZNE, HARTOWANY I ZABEZPIECZONY ANTYKOROZYJNIE, OKSYDOWANY	szt.	6
66	176407	KLUCZ NASTAWNY, PŁASKI, REGULOWANY, WURTH NR ART.: 071522106, MAX. ROZMIAR KLUCZA: 19,2 MM, DŁUGOŚĆ: 159 MM (6"), GRUBOŚĆ SZCZĘK 5,8 MM, GRUBOŚĆ: 10,8	szt.	3
67	176408	KLUCZ NASTAWNY, PŁASKI, REGULOWANY, WURTH, NR ART.: 071522108, MAX. ROZMIAR KLUCZA: 24 MM, DŁUGOŚĆ: 206 MM (8"), GRUBOŚĆ SZCZĘK 7 MM, GRUBOŚĆ: 13,5 MM	szt.	2
68	176409	KLUCZ NASTAWNY, PŁASKI, REGULOWANY, WURTH, NR ART.: 071522110, MAX. ROZMIAR KLUCZA 29 MM, DŁUGOŚĆ: 257 MM (10"), GRUBOŚĆ SZCZĘK: 8 MM, GRUBOŚĆ: 16 MM	szt.	2
69	176405	KLUCZ NASTAWNY, SZCZYPCOKLUCZ, WURTH, NR ART.: 071502 52, ZAKRES ZACISKU 60 MM (23/8"), DŁUGOŚĆ 300 MM, SZER. SZCZĘK 22 MM, MATERIAŁ: STAL, MATERIAŁ UCHWYTU: TWORZYWO SZTUCZNE, POWŁOKA NIKLOWANA	szt.	3
70	171254	KLUCZ NASTAWNY, TYP SZCZĘK PROSTY, DO ZACISKANIA, PRZYTRZYMYWANIA, ZAGINANIA, Z FUNKCJĄ NASTAWNEGO KLUCZA DO ŚRUB I NAKRĘTEK, PRZEŁOŻENIE DŹWIGNI 1:10, WYKONANY ZE STALI ELEKTRYCZNEJ CHROMOWO - WANADOWEJ, REGULACJA BEZPOŚREDNIO NA CHWYTANYM PRZEDMIOCIE ZA POMOCĄ PRZYCISKU, ZAKRES PRACY DLA NAKRĘTEK 60 MM, 22 POZYCJE REGULACJI, DŁUGOŚĆ 300 MM, KNIPEX LUB PRODUKT RÓWNOWAŻNY	szt.	1
71	165942	KLUCZ PŁASKI, DWUSTRONNY, 30 X 32 MM, BETA LUB RÓWNOWAŻNY	szt.	5
72	179895	KLUCZ PŁASKO OCZKOWY Z GRZECHOTKĄ I PRZEGUBEM, ROZMIAR 22MM, YATO LUB PRODUKT RÓWNOWAŻNY	szt.	1
73	179896	KLUCZ PŁASKO-OCZKOWY Z GRZECHOTKĄ I PRZEGUBEM, ROZMIAR 24 MM, YATO LUB PRODUKT RÓWNOWAŻNY	szt.	4
74	181400	KLUCZ TAŚMOWY DO RUR DWUKIERUNKOWY ROZMIAR 220, BETA 383/2 LUB PRODUKT RÓWNOWAŻNY	szt.	1
75	171210	KLUCZ TYPU GRZECHOTKA, 1/2", Z PRZEDŁUŻKĄ 125 MM I ZESTAWEM SZEŚCIOKĄTNYCH NASADEK 1/2", WYMIARY NASADEK: 10, 11, 12, 13, 14, 15, 17, 19, 21, 24, ZESTAW WYKONANY ZE STALI CRV	kpl.	2
76	174462	KLUCZ WIELOFUNKCYJNY, DO WSZYSTKICH STANDARDOWYCH TABLIC ROZDZIELCZYCH I SYSTEMÓW ODCINAJĄCYCH. POSIADAJĄCY MINIMUM 9 RÓŻNYCH PROFILI ORAZ UCHWYT DO KOŃCÓWEK WKRĘTAKOWYCH 1/4", WYKONANY ZE STOPU CYNKU, ZAKRES PRACY - GNIAZDO CZWOROKĄTNE: 5 / 6 / 7 - 8 / 9 - 10 MM, GNIAZDO TRÓJKĄTNE: 7 / 8 - 9 / 10 - 11 MM, ROZMIAR PROFILU DWUBRÓDKOWEGO: 3 - 5 MM, GNIAZDO CZWOROKĄTNE STOPNIOWE: 6 / 7 / 8 / 9 / 10 MM, PROFIL PÓŁOKRĄGŁY: 6 MM, KNIPEX 00 11 06 V01 LUB RÓWNOWAŻNY	szt.	1
77	174736	KLUCZ WIELOFUNKCYJNY, DO ZAMKNIĘĆ STOSOWANYCH W INSTALACJACH TECHNICZNYCH BUDYNKÓW, ZASILAJĄCYCH GAZ I WODĘ ORAZ DO SYSTEMÓW ODCINAJĄCYCH. WYPOSAŻONY W DWUSTRONNĄ KOŃCÓWKĘ WKRĘTAKOWĄ: PROFIL PŁASKI 1,0 X 7 MM ORAZ PROFIL KRZYŻOWY PH2. KLUCZ I KOŃCÓWKA WKRĘTAKOWA, POŁĄCZONE MOCNĄ LINKĄ ZE STALI NIERDZEWNEJ. KLUCZ WYKONANY Z CIŚNIENIOWEGO ODLEWU STOPU CYNKU, KNIPEX TWINKEY LUB PRODUKT RÓWNOWAŻNY	szt.	1
78	13238	KLUCZ ZACISKOWY DO RUR Z BLOKADĄ NAKRĘTKI REGULACYJNEJ, ROZSTAW SZCZĘKI DO 65 MM, MATERIAŁ: STAL WYSOKOSTOPOWA, SZCZĘKI HARTOWANE, ZGODNY Z NORMĄ DIN 5234	szt.	1
79	17164	KLUCZE IMBUSOWE 6	szt.	5
80	17165	KLUCZE IMBUSOWE 8	szt.	5
81	178070	KLUCZE IMBUSOWE TORX DŁUGIE YATO T10-T50 9 CZĘŚCI	szt.	12
82	11632	KLUCZE OCZKOWE, GŁĘBOKO ODSADZONE, ZESTAW: 6/7 - 8/9 - 10/11 - 12/13 - 14/15 - 16/17 - 18/19 - 20/22 MM, WYKONANE ZE STALI CHROMOWO - WANADOWEJ, ZGODNE Z DIN 838, W ETUI Z TWORZYWA	kpl.	1
83	12990	KLUCZE PŁASKIE, ZESTAW: 6/7 - 8/9 - 10/11 - 12/13 - 14/15 - 16/17 - 18/19 - 20/22 - 21/23 - 24/27 - 25/28 - 30/32 MM, WYKONANE ZE STALI CHROMOWO - WANADOWEJ, ZGODNE Z DIN 3110, W ETUI Z TWORZYWA	kpl.	6
84	11633	KLUCZE PŁASKIE, ZESTAW: 6/7 - 8/9 - 10/11 - 12/13 - 14/15 - 16/17 - 18/19 - 20/22 MM, WYKONANE ZE STALI CHROMOWO - WANADOWEJ, ZGODNE Z DIN 3110, W ETUI Z TWORZYWA	kpl.	8

85	13229	KLUCZE PŁASKO - OCZKOWE, O JEDNAKOWYCH ROZMIARACH NA OBU KOŃCACH, ROZMIARY: 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 30, 32 MM, WYKONANE ZE STALI CHROMOWO - WANADOWEJ, ZGODNE Z DIN 3110, W ETUI Z TWORZYWA	kpl.	5
86	170979	KOŁO GUMOWE, PEŁNE, NA FELDZE STALOWEJ, DO TACZKI, 4.00-8, SZEROKOŚĆ 90 MM, ŚREDNICA OŚKI 12 MM, DOPUSZCZALNE OBCIĄŻENIE MAX. 200 KG	szt.	2
87	11634	KOMPLET KLUCZY IMBUSOWYCH, WYKONANE ZE STALI NARZĘDZIOWEJ, ROZMIARY 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 10 - 12 MM, ZGODNE Z DIN 911	kpl.	30
88	164985	KOMPLET WKRETAKÓW TORX, HAUPA NR KAT. 101212/S /	kpl.	1
89	175840	KOMPLET WKRETAKÓW TORX, WYKONANYCH ZE STALI CHROMOWO - MOLIBDENOWEJ, Z UCHWYTEM Z TWORZYWA KOMPOZYTOWEGO, ROZMIARY T6, T8, T10, T15, T20, T25, T30, CAŁOŚĆ W OPAKOWANIU Z TWORZYWA SZTUCZNEGO	kpl.	20
90	185547	KOMPRESOR DWUTŁOKOWY OLEJOWY ZE ZBIORNIKIEM 100 L NAPĘDEM BEZPOŚREDNIM , SPRĘŻARKA POWIETRZA DWA TŁOKI 100 L 530 L/MIN 230 V MODEL KD1483 PRODUCENT:KRAFT&DELE	szt.	1
91	173758	KÓŁKO DO OBCINAKA GWINTOWNICY ROTHENBERGER ROPOWER 50 R,2SE,3SE,4SE NR. KATALOGOWY 70074	szt.	1
92	160917	KUWETA, TACKA DO FARB, 250 MM	szt.	4
93	162585	KUWETA, TACKA DO FARB, 320 MM	szt.	12
94	185536	LATARKA CZOŁOWA, STRUMIEŃ ŚWIATŁA MIN 400LM, REGULACJA GŁOWICY ORAZ INTENSYWNOŚCI ŚWIECENIA, WODOODPORNOŚĆ IPX4, DODATKOWO CZERWONA I ZIELONA DIODA, AKUMULATOR LITOWO-JONOWY ŁADOWANY PRZEZ USB, REGULOWANY PASEK	szt.	2
95	164060	LINKA BAWĘLNIANA LUB KONOPNA, PLECIONA, FI 12	m	50
96	181079	LINKA DO PRZECIĄGANIA KABLA FI 3 MM, DŁ. 5 MB Z TASMY PERLONOWEJ. PROD. HAUPA	szt.	1
97	174898	LINKA NYLONOWA, 7 RDZENIOWA, PARACORD 550 WYTRZYMAŁOŚĆ 250 KG	m	20
98	169969	LINKA POLIPROPYLENOWA LUB POLIAMIDOWA, ŚREDNICA 3 MM	m	20
99	11607	ŁOPATA PIASKOWA, MATERIAŁ: STAL NARZĘDZIOWA, POWIERZCHNIA LAKIEROWANA, CZĘŚĆ PRACUJĄCA HARTOWANA, TRZONEK METALOWY Z RĘKOJĘCZIĄ PLASTIKOWĄ, WAGA 2,1 KG, DŁUGOŚĆ CZĘŚCI ROBOCZEJ 27 CM, SZEROKOŚĆ CZĘŚCI ROBOCZEJ 24 CM	szt.	15
100	177750	MIARA POWER WINDER Z WŁÓKNA SZKLANEGO, STANLEY, SKU 2-34-775, DŁUGOŚĆ 60 M, SZEROKOŚĆ 12,7 MM	szt.	1
101	12637	MIARA SKŁADANA, DŁUGOŚĆ 1 M, Z LAKIEROWANEGO DREWNA BUKOWEGO, GRUBOŚĆ 3 MM, III KLASA DOKŁADNOŚCI, CERTYFIKAT FSC	szt.	15
102	171023	MIARA SKŁADANA, DŁUGOŚĆ 2 M, Z LAKIEROWANEGO DREWNA BUKOWEGO, GRUBOŚĆ 3 MM, III KLASA DOKŁADNOŚCI, CERTYFIKAT FSC	szt.	10
103	166954	MIARA ZWIJANA 50 M, STALOWA	szt.	1
104	13307	MIARA ZWIJANA, DŁUGOŚĆ 20 M, Z TAŚMY Z WŁÓKNA SZKLANEGO, POWLEKANEGO TWORZYWEM SZTUCZNYM, OBUDOWA ZAMKNIĘTA Z TWORZYWA SZTUCZNEGO Z KORBKĄ, II KLASA DOKŁADNOŚCI	szt.	1
105	13243	MIARA ZWIJANA, DŁUGOŚĆ 3 M, W OBUDOWIE METALOWEJ LUB ODPORNEGO TWORZYWA SZTUCZNEGO, TAŚMA ZE STALI LAKIEROWANEJ NA ŻÓŁTO, II KLASA DOKŁADNOŚCI	szt.	75
106	12992	MIARA ZWIJANA, DŁUGOŚĆ 5 M, W OBUDOWIE METALOWEJ LUB ODPORNEGO TWORZYWA SZTUCZNEGO, TAŚMA ZE STALI LAKIEROWANEJ NA ŻÓŁTO, KLASA DOKŁADNOŚCI II	szt.	50
107	167546	MIARA ZWIJANA, DŁUGOŚĆ 8 M, W OBUDOWIE METALOWEJ LUB ODPORNEGO TWORZYWA SZTUCZNEGO, TAŚMA ZE STALI LAKIEROWANEJ NA ŻÓŁTO, KLASA DOKŁADNOŚCI II	szt.	3
108	161557	MIESZADŁO DO ZAPRAW, KOŃCÓWKA, Z GWINTEM M14	szt.	4
109	171100	MŁOTEK 0,5 KG, Z KUTEJ, WYSOKOGATUNKOWEJ STALI, TRZONEK Z DREWNA, ZGODNY Z DIN 1041	szt.	30
110	11638	MŁOTEK 1 KG, Z KUTEJ, WYSOKOGATUNKOWEJ STALI, TRZONEK Z DREWNA, ZGODNY Z DIN 1041	szt.	25
111	11639	MŁOTEK 1,5 KG, Z KUTEJ, WYSOKOGATUNKOWEJ STALI, TRZONEK Z DREWNA, ZGODNY Z DIN 1041	szt.	1
112	11641	MŁOTEK 2 KG, Z KUTEJ, WYSOKOGATUNKOWEJ STALI, TRZONEK Z DREWNA, ZGODNY Z DIN 1041	szt.	7
113	11642	MŁOTEK 5 KG, Z KUTEJ, WYSOKOGATUNKOWEJ STALI, TRZONEK Z DREWNA, ZGODNY Z DIN 1041	szt.	1
114	172020	MŁOTEK BEZODRZUTOWY, WAGA 1300 G, YATO YT-4623 LUB RÓWNOWAŻNY	szt.	2

115	11644	MŁOTEK GUMOWY Z METALOWYM TRZONKIEM I Z ERGONOMICZNĄ RĘKOJEŚCIĄ Z TWORZYWA, STANDARTOWY	szt.	1
116	13624	MŁOTEK MURARSKI, 600 G, TRZONEK METALOWY, VOREL 32715 LUB RÓWNOWAŻNY	szt.	1
117	13308	MŁOTEK SPAWALNICZY, Z KUTEJ, WYSOKOGATUNKOWEJ STALI, TRZONEK Z DREWNA, WYRÓB ZGODNY Z DIN 1041	szt.	9
118	12897	NARZYŃKA DN 10 MM DO RUR (UCHWYT DO NOŻY), STAL SZYBKOTNĄCA	szt.	1
119	177591	NIĆ TEFLONOWA LOCTITE 55 DO USZCZELNIANIA GWINTÓW, DŁUGOŚĆ 160 MB, ODPORNOŚĆ NA TEMPERATURY DO 130 ST.C, ODPORNOŚĆ NA CIŚNIENIE DO 16 BAR, UMOŻLIWIA POZYCJONOWANIE GWINTÓW	szt.	1
120	178344	NOŻYCE DO BLACHY STANLEY 14-564, LEWE, KUTE ZE STALI CHROMOWO - MOLIBDENOWEJ, HARTOWANE, PRZEZNACZONE DO CIĘCIA BLACHY DO 1,2 MM GR., STALI, ALUMINIUM, TWORZYWA SZTUCZNEGO	szt.	1
121	178343	NOŻYCE DO BLACHY STANLEY 14-564, PRAWY, KUTE ZE STALI CHROMOWO - MOLIBDENOWEJ, HARTOWANE, PRZEZNACZONE DO CIĘCIA BLACHY DO 1,2 MM GR., STALI, ALUMINIUM, TWORZYWA SZTUCZNEGO	szt.	1
122	13309	NOŻYCE DO BLACHY, TRADYCYJNE, DO CIĘCIA PROSTEGO, ZDOLNOŚĆ CIĘCIA DO GRUBOŚCI 1 MM, DŁUGOŚĆ 250 - 260 MM	szt.	1
123	166329	NOŻYCE DO CIĘCIA RUR Z TWORZYW SZTUCZNYCH I STABILIZOWANYCH, Z SZYBKIM POWROTEM 2"	szt.	1
124	178117	NOŻYCE DO RUR ROCUT TC 75 - ROTHENBERGER, DO PRECYZYJNEGO CIĘCIA RUR PP, PE, PEX, PB I PVDF, DO ŚREDNICY 75 MM	szt.	1
125	174259	NOŻYCE DO RUR Z TWORZYW SZTUCZNYCH, RIDGID RC-1625, ZAKRES ŚREDNIC 3 - 42 MM	szt.	1
126	15260	NÓŻ DO CIĘCIA PŁYT GIPSOWYCH (OSTRZA ŁAMANE)	szt.	10
127	11602	NÓŻ MONTERSKI, SKŁADANY, OSTRZE ZE STALI NIERDZEWNEJ, Z WYCIĘCIEM DO ZDEJMOWANIA IZOLACJI, RĘKOJEŚĆ ERGONOMICZNA Z TWORZYWA, DŁUGOŚĆ NOŻA OTWARTEGO 180 - 190 MM	szt.	90
128	174732	NÓŻ, PRZYSTOSOWANY DO PRACY Z WYMIENNYMI OSTRZAMI ŁAMANymi 9 I 18 MM, WYPOSAŻONY W SYSTEM INTERLOCK, KORPUS Z SYSTEMEM KLINOWEGO BLOKOWANIA OSTRZA WYKONANY Z METALU, DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA NOŻA 165 MM, STANLEY 10-020 LUB RÓWNOWAŻNY	szt.	20
129	173011	OBCINAK DO RUR PPR WAVIN DN 50 DO DN 140 NR. KAT. 3033216	szt.	1
130	180379	OBCINAK DO RUR MIEDZIANYCH FI 3-30MM ROTHENBERGER TUBE CUTER 30 PRO LUB PRODUKT RÓWNOWAŻNY. OBCINAK DO RUR Z MIEDZI, MOSIĄDZU, ALUMINIUM, RUR CIENKOŚCIENNYCH	szt.	1
131	180380	OBCINAK DO RUR STALOWYCH FI 10-60 MM ROTHENBERGER SUPER 2" LUB PRODUKT RÓWNOWAŻNY. KÓŁKA TNĄCE OBCINAKA Z WYSOKOJAKOŚCIOWEJ STALI, HARTOWANE	szt.	1
132	176641	OPARCIE DO MURU MONTOWANE NA KOŃCACH DRABIN ALUMINIOWYCH, ZABEZPIECZAJĄCE PRZED USZKODZENIEM ELEWACJI BUDYNKU, POZWALAJĄCE RÓWNOMIERNIE ROZŁOŻYĆ SIĘ NACISKU DRABINY OPARTEJ O ŚCIANĘ. POWIERZCHNIA STYKU OPARCIA ZE ŚCIANĄ ZABEZPIECZONA FILCOWĄ PODKŁADKĄ	szt.	1
133	167990	OPRYSKIWACZ CIŚNIENIOWY, GARDEN PROLINE 079003, POJ. 3 L LUB RÓWNOWAŻNY	szt.	1
134	182585	OSŁONA WRZĘCIONA 85 MM PROMA DO WIERTARKI E- 2020F LUB PRODUKT RÓWNOWAŻNY	szt.	1
135	180715	OTWORNICA DO BETONU VOREL FI 65MM, SDS+, PRZEZNACZONE DO WIERCENIA OTWORÓW POD PUSZKI ELEKTRYCZNE I GNIAZD LUB RÓWNOWAŻNY	szt.	3
136	180716	OTWORNICA DO BETONU VOREL FI 80MM, SDS+, PRZEZNACZONE DO WIERCENIA OTWORÓW POD PUSZKI ELEKTRYCZNE I GNIAZD	szt.	1
137	180366	PACA METALOWA NIERDZEWNA HERMES LUB RÓWNOWAŻNA	szt.	4
138	185649	PACA NIERDZEWNA GŁADKA 480MM X13 MM, DREWNIANA RĄCZKA	szt.	5
139	173026	PACA NIERDZEWNA, GŁADKA, 130 X 280 MM, Z GUMOWĄ RĘKOJEŚCIĄ	szt.	2
140	12877	PACA NIERDZEWNA, GŁADKA, 280 X 130 MM, Z DREWNIANĄ RĘKOJEŚCIĄ	szt.	4
141	16494	PACA PLASTIKOWA WYM. 260X130 Z GĄBKĄ 25 MM TOPEX 13A330	szt.	1
142	16495	PACA PLASTIKOWA, GŁADKA, 260 X 130 MM	szt.	1

143	179139	PACA STYROPIANOWA 14X50	szt.	2
144	179138	PACA STYROPIANOWA 17X32	szt.	1
145	163989	PACA Z GĄBKĄ DO ZMYWANIA FUG, VOREL 06530 LUB RÓWNOWAŻNA	szt.	3
146	15062	PACKA DO SZLIFOWANIA Z ZATRZASKAMI (KLAMRAMI)	szt.	5
147	185685	PAPIER ŚCIERNY 90MM DO SZLIFIEREK, PERFOROWANY, NA RZEP, 10SZT - ZIARNISTOŚĆ 100	szt.	12
148	185686	PAPIER ŚCIERNY 90MM DO SZLIFIEREK, PERFOROWANY, NA RZEP, 10SZT - ZIARNISTOŚĆ 120	szt.	12
149	185684	PAPIER ŚCIERNY 90MM DO SZLIFIEREK, PERFOROWANY, NA RZEP, 10SZT - ZIARNISTOŚĆ 80	szt.	12
150	11069	PAPIER ŚCIERNY, 200 - 220, NA PŁÓTNIE A4	szt.	10
151	11070	PAPIER ŚCIERNY, 300 - 320, NA PŁÓTNIE A4	szt.	5
152	170499	PILNIK OBROTOWY Z WĘGLIKA SPIEKANEGO, OSTROŁUKOWY, ZAOKRĄGLONY, DO OBRÓBKI METALI O TWARDZOŚCI DO 60 HRC, ŚREDNICA CZĘŚCI ROBOCZEJ 12 MM, DŁ. CZĘŚCI ROBOCZEJ 25 MM, DŁ. CAŁKOWITA 70 MM, ŚREDNICA TRZPIENIA 6 MM	szt.	1
153	17385	PILNIK OBROTOWY, Z WĄGLIKA SPIEKANEGO, Z OSTRZEM DIAMENTOWYM DO SZLIFIERKI PALCOWEJ, STOŻEK, GRUBOŚĆ TRZPIENIA FI 6, CZĘŚCI PRACUJĄCEJ 13 MM	szt.	1
154	185683	PILNIKI KLUCZYKOWE IGIEŁKOWE - KOMPLET 6 ELEMENTÓW, ROZMIAR L- 100MM, W SKŁAD ZESTAWU WCHODZI 6 PILNIKÓW: PÓŁOKRĄGŁY RPKC, PŁASKI RPKA, PŁASKI ZBIEŻNY RPKF, OKRĄGŁY RPKB, TRÓJKĄTNY RPKC, KWADRATOWY RPKD, OPIS: DŁUGOŚĆ PILNIKA 100MM, DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA 160MM, DREWNIANA RĄCZKA, NACIĘCIE 2 RÓWNIAK	kpl.	4
155	167275	PILNIKI ŚLUSARSKIE KPL. (5 SZT.) - PÓŁ-GŁADZIKÓW (KWADRATOWY, TRÓJKĄTNY, PŁASKI, OKRĄGŁY, PÓŁOKRĄGŁY) RĘKOJEŚĆ Z TWORZYW SZTUCZNYCH DŁ. 300 MM TOYA YATO YT-6190 + YT-6191 + YT-6192 + YT-6193 + YT-6194	kpl.	1
156	167276	PILNIKI ŚLUSARSKIE, KPL. 5 SZT., ZDZIERAKI (KWADRATOWY, TRÓJKĄTNY, PŁASKI, OKRĄGŁY, PÓŁOKRĄGŁY), RĘKOJEŚĆ Z TWORZYWA SZTUCZNEGO, DŁUGOŚĆ 300 MM	kpl.	3
157	11616	PIŁA DO METALU, DŁUGOŚĆ 300 MM, Z BRZESZCZOTEM BIMETALOWYM, KABŁĄK ZE STALI LAKIEROWANEJ, ERGONOMICZNA RĘKOJEŚĆ Z TWORZYWA SZTUCZNEGO	szt.	15
158	167277	PIŁA OTWOROWA HSS BIMETAL FI 16	szt.	5
159	167278	PIŁA OTWOROWA HSS BIMETAL FI 19	szt.	5
160	167279	PIŁA OTWOROWA HSS BIMETAL FI 22	szt.	5
161	169328	PIŁA OTWOROWA HSS BIMETAL FI 24	szt.	2
162	167280	PIŁA OTWOROWA HSS BIMETAL FI 25	szt.	5
163	167281	PIŁA OTWOROWA HSS BIMETAL FI 27	szt.	5
164	169326	PIŁA OTWOROWA HSS BIMETAL FI 30	szt.	2
165	167282	PIŁA OTWOROWA HSS BIMETAL FI 38	szt.	5
166	167283	PIŁA OTWOROWA HSS BIMETAL FI 43	szt.	5
167	167284	PIŁA OTWOROWA HSS BIMETAL FI 48	szt.	5
168	167285	PIŁA OTWOROWA HSS BIMETAL FI 60	szt.	5
169	167286	PIŁA OTWOROWA HSS BIMETAL FI 76	szt.	5
170	177584	PIŁA SPECJALNA FATMAX DO CIĘCIA PRZEDMIOTÓW Z PCV , ZĄB TYPU JETCUT - ODWRÓCONY, STANLEY LUB RÓWNOWAŻNIK	szt.	1
171	178058	PIŁA TAŚMOWA BIMETALOWA DO CIĘCIA METALU, ZE STALI SZYBKOTNĄCEJ M42 , Z TAŚMĄ NOŚNĄ ZE STALI SPRĘŻYNOWEJ, WYMIARY: DŁ. 2455 MM, GR. 0,9 MM, SZER. 27 MM	szt.	10
172	16325	PISTOLET DO PIANKI, METALOWY KORPUS, STANDARDOWY GWINT, ELASTYCZNE PRZEDŁUŻKI, ROZBIERALNY	szt.	3
173	165602	PISTOLET DO POMPOWANIA KÓŁ, Z MANOMETREM, TYP SA 6600 A	szt.	7
174	164075	PISTOLET DO PRZEDMUCHIWANIA, Z PRZEDŁUŻKĄ DŁUG. 150 MM, PRZYŁĄCZE SPRĘŻONEGO POWIETRZA 1/4"	szt.	10
175	15897	PISTOLET DO SILIKONU	szt.	1
176	175905	PISTOLET DO SILIKONU, WYCISKACZ WZMOCNIONY, CORONA C8007 LUB RÓNOWAŻNY	szt.	10
177	164444	PISTOLET DO SPRĘŻONEGO POWIETRZA Z ZAWOREM STERUJĄCYM I REGULOWANYM PRZEPŁYWEM, MATERIAŁ: ALUMINIUM, ŚREDNICA DYSZY: 1,5 MM, CIŚNIENIE MAX. 10 BAR, PRZYŁĄCZE: WTYK SZYBKOZŁĄCZKA DO WĘŻA FI, TYP: EW-26941E	szt.	1
178	170110	PISTOLET OGRODOWY, PŁYNNA REGULACJA STRUMIENIA WODY (CZTERY RODZAJE KSZTAŁTU STRUMIENIA), WYPOSAŻONY W WEJŚCIE DO STANDARDOWEJ SZYBKOZŁĄCZKI WĘŻA OGRODOWEGO (3/4"), WYKONANY Z TWORZYWA SZTUCZNEGO, WYMIARY 200 X 190 X 60 MM, KARCHER 2.645-047.0 LUB RÓWNOWAŻNY	szt.	1
179	165746	PLANDEKA OCHRONNA, POLIWINYLOWA, O WYMIARACH 3 X 4 M, Z NABITYMI METALOWYMI OCZKAMI 12 MM, ROZMIESZCZONYMI NA OBWODZIE CO 1 M	szt.	7
180	15863	PLANDEKA POLIESTROWA, POKRYWCZA, 8 X 12 M	szt.	1

181	185521	PLANDEKA WODOSZCZELNA, 3 X 3 M 240 G/M2	szt.	3
182	185522	PLANDEKA WODOSZCZELNA, 4 X 6 M 240 G/M2	szt.	3
183	176640	PLECAK MONTERSKI WYKONANY Z TRWAŁEGO POLIESTRU 600 D, WYPOSAŻONY W 4 ZEWNĘTRZNE I 18 WEWNĘTRZNYCH KIESZENI NA NARZĘDZIA, PROFILOWANE PASY NOŚNE WRAZ Z PASEM PIERSIOWYM Z MOŻLIWOŚCIĄ REGULACJI, ODDYCHAJĄCE PLECY. UDŹWIG 15 KG, WYMIARY ZEWNĘTRZNE OK. 480 X 330 X 200 MM	szt.	15
184	177189	PŁÓTNO ŚCIERNE W ROLCE, GRUBOŚĆ ZIARNA 36, WYMIARY 30 M X 200 MM	szt.	1
185	160799	PŁÓTNO ŚCIERNE, 100, SZEROKOŚĆ 115 MM	m	25
186	16629	PŁÓTNO ŚCIERNE, 150, FORMAT A 4	szt.	1
187	11064	PŁÓTNO ŚCIERNE, 60, FORMAT A 4	szt.	50
188	160797	PŁÓTNO ŚCIERNE, 80, SZEROKOŚĆ 115 MM	m	25
189	170953	PODNOŚNIK SAMOCHODOWY TYPU "ŻABA", NOŚNOŚĆ 2,5 T, YATO TYP YT-1721 LUB RÓWNOWAŻNY	szt.	1
190	172036	PODNOŚNIK SAMOCHODOWY, NOŚNOŚĆ 10 T, YATO YT-1713 LUB RÓWNOWAŻNY	szt.	1
191	171094	POJEMNIK EURO, 200-4, 600 X 400 X 200 MM, DNO PEŁNE, ŚCIANKI AŻUROWE	szt.	30
192	162120	POJEMNIK WARSZTATOWY, Z MOŻLIWOŚCIĄ SZTAPLOWANIA, Z TWORZYWA SZTUCZNEGO, WYMIARY 140 X 203 X 74 MM, ZAT-ARTECH TYP VI	szt.	14
193	162119	POJEMNIK WARSZTATOWY, Z MOŻLIWOŚCIĄ SZTAPLOWANIA, Z TWORZYWA SZTUCZNEGO, WYMIARY 224 X 144 X 108 MM, ZAT-ARTECH TYP III	szt.	12
194	162118	POJEMNIK WARSZTATOWY, Z MOŻLIWOŚCIĄ SZTAPLOWANIA, Z TWORZYWA SZTUCZNEGO, WYMIARY 314 X 202 X 148 MM, ZAT-ARTECH TYP II	szt.	20
195	162117	POJEMNIK WARSZTATOWY, Z MOŻLIWOŚCIĄ SZTAPLOWANIA, Z TWORZYWA SZTUCZNEGO, WYMIARY 440 X 285 X 210 MM, ZAT-ARTECH TYP I	szt.	20
196	180252	POMPA RĘCZNA DO NAPEŁNIANIA INSTALACJI NOŚNIKIEM CIEPŁA. RĘCZNA POMPA TŁOKOWA ZE ZBIORNIKIEM O POJEMNOŚCI 3 DM3 UMOŻLIWIAJĄCA WTŁOCZENIE PŁYNU DO INSTALACJI. POMPA WYTWARZA NADCIŚNIENIE W INSTALACJI DO 3 BAR. HEWALEX NR KAT. 73.02.00 LUB PRODUKT RÓWNOWAŻNY	szt.	1
197	166325	POZIOMICA ALUMINIOWA, Z PODSTAWĄ MAGNETYCZNĄ, DŁUGOŚĆ 40 CM, TYP EGA, NR KATALOGOWY 3068 LUB RÓWNOWAŻNA	szt.	10
198	177118	POZIOMICA MAGNETYCZNA 225 MM, ALUMINIOWA, WYMIARY: 21 X 225 MM, 3 LIBELLE: 1 X 45 ST., 1 X 90 ST., 1 X 180 ST., DOKŁADNOŚĆ POMIARU NIE GORSZA JAK 0,5 MM / 1000 MM	szt.	2
199	177650	POZIOMICA O DŁUGOŚCI 0,6 M, KORPUS ZE STOPU LEKKIEGO POKRYTEGO POWŁOKĄ OCHRONNĄ, WYPOSAŻONA W DWIE LIBELKI PIONOWE I JEDNĄ POZIOMĄ, DOKŁADNOŚĆ 0,5 MM / 1 M SERIA PRO800 ENDURANCE LUB RÓWNOWAŻNY	szt.	1
200	177649	POZIOMICA O DŁUGOŚCI 0,8 M, KORPUS ZE STOPU LEKKIEGO POKRYTEGO POWŁOKĄ OCHRONNĄ, WYPOSAŻONA W DWIE LIBELKI PIONOWE I JEDNĄ POZIOMĄ, DOKŁADNOŚĆ 0,5 MM / 1 M SERIA PRO800 ENDURANCE LUB RÓWNOWAŻNY	szt.	1
201	12849	POZIOMICA O DŁUGOŚCI 2 M, KORPUS ZE STOPU LEKKIEGO POKRYTEGO POWŁOKĄ OCHRONNĄ, WYPOSAŻONA W DWIE LIBELKI PIONOWE I JEDNĄ POZIOMĄ, DOKŁADNOŚĆ 0,5 MM / 1 M	szt.	1
202	177648	POZIOMICA O DŁUGOŚCI 2,5 M, KORPUS ZE STOPU LEKKIEGO POKRYTEGO POWŁOKĄ OCHRONNĄ, WYPOSAŻONA W DWIE LIBELKI PIONOWE I JEDNĄ POZIOMĄ, DOKŁADNOŚĆ 0,5 MM / 1 M SERIA PRO800 ENDURANCE LUB RÓWNOWAŻNY	szt.	1
203	174737	POZIOMICA SKRZYNKOWA, Z DWOMA LIBELKAMI STAŁYMI I JEDNĄ LIBELĄ OBROTOWĄ 360 STOPNI, KOMPATYBILNA Z SYSTEMEM FATMAX. WYPOSAŻONA W DWA MAGNESY UMIESZCZONE W PODSTAWIE. WYKONANA W KONSTRUKCJI SKRZYNKOWEJ Z TŁOCZONEGO ALUMINIUM, DOKŁADNOŚĆ POMIARU 0,5 MM / M, DŁUGOŚĆ 22,8 CM, STANLEY XHTHO-42495 TYPU TORPEDO LUB RÓWNOWAŻNA	szt.	1
204	166322	POZIOMICA, DŁUGOŚĆ 100 CM, TYP EGA, NR KATALOGOWY 3071 LUB RÓWNOWAŻNA	szt.	1
205	166323	POZIOMICA, DŁUGOŚĆ 120 CM, TYP EGA, NR KATALOGOWY 3072 LUB RÓWNOWAŻNA	szt.	1
206	166324	POZIOMICA, DŁUGOŚĆ 60 CM, TYP EGA, NR KATALOGOWY 3069 LUB RÓWNOWAŻNA	szt.	1
207	176546	PRASKA DO ZACISKANIA KOŃCÓWEK KABLOWYCH 1-10MM, KOŃCÓWEK KABLOWYCH OCZKOWYCH, WIDEŁKOWYCH, ŁĄCZNIKÓW, REGULACJA NACISKU ZACISKANIA, ZAKRES PRACY: 1; 2; 4; 6-10MM2, HAUPA 210764 LUB RÓWNOWAŻNA	szt.	2
208	174730	PRASKA RĘCZNA, DO ZACISKANIA KOŃCÓWEK TULEJKOWYCH IZOLOWANYCH I NIEIZOLOWANYCH, Z FUNKCJĄ ODIZOLOWYWANIA, WYPOSAŻONA W ZACISK TRAPEZOWY, ZAKRES PRACY 0,75 - 16 MM2, WYKONANA ZE STALI NARZĘDZIOWEJ, RĄCZKI POKRYTE PVC, DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA 220 MM, HAUPA 21082	szt.	4

209	177500	PRÓBNIK NAPIĘCIA JEDNOBIEGUNOWY SŁUŻĄCY DO IDENTYFIKACJI NAPIĘĆ ZMIENNYCH W ZAKRESIE NISKONAPIĘCIOWYM (MIN. 250 V). WYKONANY W TECHNOLOGI SOFTFINISH, TRZON Z WYSOKIEJ JAKOŚCI STALI CHROMOWO-WANADOWO-MOLIBDENOWEJ, CAŁOŚCIOWO HARTOWANY I NIKLOWANY, RĘKOJEŚĆ Z PRZEZROCZYSTEGO, ODPORNEGO NA UDERZENIA TWORZYWA SZTUCZNEGO.. ZGODNY Z NORMĄ DIN 57860-6 ORAZ CERTYFIKATEM GS, OZNACZENIE CE. WIHA 31771 LUB PRODUKT RÓWNOWAŻNY	szt.	8
210	11628	PRZECINAK MURARSKI Z OCHRANIACZEM DŁONI, DŁUGOŚĆ 200 MM	szt.	25
211	15407	PRZECINAK NA UCHWYT SDS-MAX, KRÓTKI TOYA STOHR 23603	szt.	2
212	174731	PRZYRZĄD DO ŚCİĄGANIA IZOLACJI I PŁASZCZY ZE WSZYSTKICH DOSTĘPNYCH W HANDLU PRZEWODÓW ORAZ DO ŚCİĄGANIA IZOLACJI Z POSZCZEGÓLNYCH ŻYŁ KABŁA, PROFESJONALNY, ŚCİĄGACZ POKRYTY SPECJALNĄ POWŁOKĄ Z AZOTKU TYTANU ZAPEWNIAJĄCĄ SZYBSZE CIĘCIE, REDUKCJĘ ZUŻYCIA I DŁUŻSZY CZAS UŻYTKOWANIA BEZ KONIECZNOŚCI USTAWIANIA GŁĘBOKOŚCI CIĘCIA. WYPOSAŻONY W KLINGĘ DO CIĘCIA WZDŁUŻNEGO I NÓŻ SERWISOWY. ZAKRES ROBOCZY: KABŁE O ŚREDNICY 8 - 13 MM I PRZEKROJU OD 0,2 DO 4,0 MM2, JOKARI 30155 LUB RÓWNOWAŻNY	szt.	1
213	13311	PUNKTAK O WYMIARACH 8 X 100 MM, ZE STALI NARZĘDZIOWEJ, POKRYCIE MIEDZIANE, LAKIEROWANE, OSTRZE HARTOWANE, TRZONEK OŚMIOKĄTNY, ZGODNY Z DIN 7250	szt.	9
214	161997	RĄCZKA DO WAŁKA MALARSKIEGO, PRĘT FI 8 MM, DŁUGOŚĆ 25 CM	szt.	13
215	165850	RYSIK Z KOŃCÓWKĄ WIDIOWĄ DO TRASOWANIA METALI I MATERIAŁÓW TWARDYCH	szt.	6
216	168291	SIATKA ŚCIERNA, SZER. 115 MM, DŁ. 280 MM, GRADACJA 120, OBUSTRONNY NASYP WARSTWY ŚCIERNEJ	szt.	20
217	11613	SIEKIERA DO ŁUPANIA DREWNA, ZE STALI WĘGLOWEJ KUTEJ, OBRABIANA CIEPLNIE, TRZONEK WYGIĘTY Z DREWNA, CIĘŻAR OBUCHA 1200 - 1600 G	szt.	1
218	170581	SIEKIERA UNIWERSLANA, OSTRZE CIEŚIĘLSKIE POKRYTE NIEPRZYWIERALNĄ POWŁOKĄ, MINIMALIZUJĄCĄ TARCIE PODCZAS CIĘCIA, GŁOWICA NA TRWALE POŁĄCZONA Z TRZONKIEM, WYKONANYM Z KOMPOZYTU WŁUKNA SZKLANEGO, WYPOSAŻONEGO W ANTYPOŚLIZGOWY UCHWYT. CIĘŻAR GŁOWICY 1046 G, CIĘŻAR CAŁKOWITY 1520 G, DŁUGOŚĆ 599 MM, FISKARS X1 LUB RÓWNOWAŻNA	szt.	1
219	182593	SKRZYŃKA NARZĘDZIOWA S700 27 x 65 x 27 cm DEXTER PRO LUB PRODUKT W PEŁNI RÓWNOWAŻNY	szt.	2
220	167637	SKRZYŃKA UCIOSOWA, PRZYRZĘCZA, Z TWORZYWA, O WYMIARACH 320 X 120 X 80 MM, DO CIĘCIA POD KĄTEM 22,5 ST., 45 ST., 90 ST.	szt.	2
221	181968	SUWMIARKA UNIWERSALNA, 150 MM, ZE STALI NIERDZEWNEJ HARTOWANEJ, W POKROWCU, DOKŁADNOŚĆ 0,05 MM,	szt.	2
222	13373	SUWMIARKA UNIWERSALNA, 250 MM, ZE STALI NIERDZEWNEJ HARTOWANEJ, W POKROWCU, DOKŁADNOŚĆ 0,05 MM, ZGODNA Z UNI/ISO 3599, DIN 862	szt.	1
223	164112	SUWMIARKA Z ODCZYTEM CYFROWYM, BEZ WYJŚCIA DANYCH, DUŻY WYŚWIETLACZ CYFROWY, ZAKRES 300 MM, DOKŁADNOŚĆ 0,03 MM	szt.	1
224	179987	SZAKŁA PODŁUŻNA O UDŹWIGU MINIMUM 3T, SWORZEŃ WKRĘCANY Z KOŁNIERZEM, WYKONANA Z STALI STOPOWEJ, POSIADAJĄCA ATESTY I CERTYFIKAT	szt.	1
225	174214	SZCZOTKA DRUCIANA, JEDNORZĘDOWA, DRUT STALOWY FALISTY, DŁ. CAŁKOWITA MIN. 260 MM, DŁ. CZĘŚCI ROBOCZEJ MIN. 130 MM, GRZBIET SZCZOTKI WYKONANY Z TWARDEJ STALI, PRZEZNACZONA DO PRAC W TRUDNO DOSTĘPNYCH MIEJSCACH, SZCELINACH, ROWKACH, ERGONOMICZNA I WYPROFILOWANA RĘKOJEŚĆ Z TWORZYWA	szt.	20
226	12763	SZCZOTKA DRUCIANA, PIĘCIORZĘDOWA, STALOWA, RĘKOJEŚĆ DREWNIANA	szt.	45
227	161043	SZCZYPCE BOCZNE, DŁUGOŚĆ 125 MM, ZE STALI STOPOWO - CHROMOWEJ, RAMIONA Z NAKŁADKAMI WYKONANE Z TWORZYWA SZTUCZNEGO	szt.	25
228	176628	SZCZYPCE DO KSZTAŁTOWANIA PROFILI PROSTE 210 MM PRZEZNACZONE DO RĘCZNEGO KSZTAŁTOWANIA BLACH YATO YT-5141 LUB PRODUKT W PEŁNI RÓWNOWAŻNY	szt.	1
229	179444	SZCZYPCE DO RUR, KNIPEX COBRA 87 01 125	szt.	6
230	179445	SZCZYPCE DO RUR, KNIPEX COBRA 87 01 180	szt.	8
231	179446	SZCZYPCE DO RUR, KNIPEX COBRA 87 01 250	szt.	15
232	174438	SZCZYPCE DO RUR, KNIPEX COBRA QUICKSET 8721300 LUB RÓWNOWAŻNE	szt.	5
233	174518	SZCZYPCE KLUCZ W JEDNYM NARZĘDZIU, WYKONANE ZE STALI, DO CHWYTANIA, TRZYMANIA, DOKRĘCANIA, ODKRĘCANIA, ZAGINANIA RÓŻNORODNYCH ELEMENTÓW I PRZEDMIOTÓW DO 46MM KNIPEX NR KAT 86 03 250 LUB PRODUKT RÓWNOWAŻNY	szt.	4
234	174519	SZCZYPCE KLUCZ W JEDNYM NARZĘDZIU, WYKONANE ZE STALI, DO CHWYTANIA, TRZYMANIA, DOKRĘCANIA, ODKRĘCANIA, ZAGINANIA RÓŻNORODNYCH ELEMENTÓW I PRZEDMIOTÓW DO 46 MM, KNIPEX NR KAT. 86 05 250 LUB RÓWNOWAŻNE	szt.	3
235	174520	SZCZYPCE KLUCZ W JEDNYM NARZĘDZIU, WYKONANE ZE STALI, DO CHWYTANIA, TRZYMANIA, DOKRĘCANIA, ODKRĘCANIA, ZAGINANIA RÓŻNORODNYCH ELEMENTÓW I PRZEDMIOTÓW DO 60 MM, KNIPEX NR KAT. 86 03 300 LUB RÓWNOWAŻNE	szt.	2

236	174521	SZCZYPCE KLUCZ W JEDNYM NARZĘDZIU, WYKONANE ZE STALI, DO CHWYTANIA, TRZYMANIA, DOKRĘCANIA, ODKRĘCANIA, ZAGINANIA RÓŻNORODNYCH ELEMENTÓW I PRZEDMIOTÓW DO 85 MM, KNIPEX NR KAT. 86 03 400 LUB RÓWNOWAŻNE	szt.	3
237	179639	SZCZYPCE NASTAWNE DO RUR COBRA XXL 87 01 560 KNIPEX LUB PRODUKT RÓWNOWAŻNY	szt.	1
238	13312	SZCZYPCE NASTAWNE TYP MORSEA (SAMOZACISKOWE) DO PRZYTRZYMYWANIA PODCZAS SPAWANIA, KSZTAŁT: SZCZĘKI WYGIĘTE W ŁUK (CHWYTANIE DETALI O RÓŻNYCH WYM.), WĄSKA KOŃCÓWKA SZCZĘK DO CHWYTANIA DROBNYCH DETALI; SZCZYPCE Z MECHANICZNE SZYBKIEGO ZWALNIANIA SZCZĘK, DŁ. 180 -200	szt.	1
239	12982	SZCZYPCE PŁASKIE IZOLOWANE, ZE STALI STOPOWEJ, CHROMOWANE, PŁASKIE KOŃCÓWKI O PRZEKROJU PROSTOKĄTNYM, ŻŁOBKOWANE, RAMIONA IZOLOWANE DO PRACY POD NAPIĘCIEM 1000 V, Z NAKŁADKAMI IZOLUJĄCYMI, WYKONANE Z TWORZYWA, ZGODNE Z NORMĄ EN 60900	szt.	1
240	177501	SZCZYPCE PÓŁOKRĄGŁE Z OSTRZEM ZAKRZYWIONYM (OK. 40°). PRZEZNACZONE DO CHWYTANIA, TRZYMANIA ORAZ CIĘCIA MIĘKKICH I TWARDYCH MATERIAŁÓW, PRZYSTOSOWANE DO PRAC W OBSZARZE POD NAPIĘCIEM DO 1000V AC. UMOŻLIWIAJĄCE CIĘCIE DRUTÓW TWARDYCH O ŚREDNICY MIN. 1,8MM.	szt.	7
241	174140	SZCZYPCE PÓŁOKRĄGŁE, ODGIĘTE, W IZOLACJI DO 1000 V, DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA 200 MM, STAL CHROMOWO - WANADOWA, HARTOWANE, SZCZĘKI ROWKOWANE, BOCZNA KRAWĘDŹ TNĄCA	szt.	15
242	11623	SZCZYPCE TNĄCE, BOCZNE, DŁUGOŚĆ 160 MM, WYKONANE ZE STALI STOPOWEJ, CHROMOWANEJ, RAMIONA Z NAKŁADKAMI IZOLUJĄCYMI Z TWORZYWA DOPUSZCZAJĄCEGO PRACĘ POD NAPIĘCIEM DO 1000 V PRĄD STAŁY, DO 1500 V PRĄD ZMIENNY, ZGODNE Z NORMĄ EN 60900	szt.	25
243	12851	SZCZYPCE TNĄCE, CZOŁOWE, DŁUGOŚĆ 160 MM, WYKONANE ZE STALI STOPOWEJ, CHROMOWANEJ, RAMIONA Z NAKŁADKAMI IZOLUJĄCYMI, WYKONANE Z TWORZYWA DOPUSZCZAJĄCEGO PRACĘ POD NAPIĘCIEM DO 1000 V PRĄD STAŁY, DO 1500 V PRĄD ZMIENNY	szt.	8
244	13313	SZCZYPCE UNIWERSALNE (KOMBINERKI), O DŁUGOŚCI 180 MM, WYKONANE ZE STALI STOPOWEJ CHROMOWANEJ, RAMIONA Z NAKŁADKAMI WYKONANYMI Z TWORZYWA SZTUCZNEGO	szt.	35
245	11624	SZCZYPCE UNIWERSALNE, DŁUGOŚĆ 160 MM, WYKONANE ZE STALI STOPOWEJ, CHROMOWANEJ, RAMIONA Z NAKŁADKAMI IZOLUJĄCYMI Z TWORZYWA DOPUSZCZAJĄCEGO PRACĘ POD NAPIĘCIEM DO 1000 V PRĄD STAŁY, DO 1500 V PRĄD ZMIENNY, ZGODNE Z NORMĄ EN 60900	szt.	1
246	11625	SZCZYPCE UNIWERSALNE, DŁUGOŚĆ 180 MM, WYKONANE ZE STALI STOPOWEJ, CHROMOWANEJ, RAMIONA Z NAKŁADKAMI IZOLUJĄCYMI Z TWORZYWA DOPUSZCZAJĄCEGO PRACĘ POD NAPIĘCIEM DO 1000 V PRĄD STAŁY, DO 1500 V PRĄD ZMIENNY, ZGODNE Z NORMĄ EN 60900 LUB ICE 900 ERGOM 293N-18	szt.	7
247	176492	SZCZYPCE WIELOFUNKCYJNE DO PRAC ELEKTROINSTALACYJNYCH UMOŻLIWIAJĄCE: CHWYTANIE, GIĘCIE, GRATOWANIE, CIĘCIE, ODIZOLOWYWANIE PRZEWODÓW, ZAGNIATANIE TULEJEK KABLOWYCH. WYPOSAŻONE W PROFILE DO ŚCIGAŃIA IZOLACJI Z PRZEWODÓW, GNIAZDO ZAGNIATAJĄCE TULEJKI KABLOWE, NOŻYCE DO KABLI. KONSTRUKCJA UŁATWIAJĄCA PRACĘ W TRUDNO DOSTĘPNYCH MIEJSCACH. BLOKADA OTWARCIA OSTRZA W POZYCJI ZAMKNIĘTEJ. WYKONANIE ZGODNE Z NORMAMI IEC 60900 DIN, EN 60900, KNIPEX 13 96 200T	szt.	15
248	179923	SZCZYPCE WYDŁUŻONE WYGIĘTE 200MM, RĘKOJEŚĆ Z TWORZYWA Z WKŁADKĄ ANTYPOŚLIZGOWĄ, NIKLOWANE WYKOŃCZENIE POWIERZCHNI SZCZĘK, YATO YT-2028 LUB PRODUKT RÓWNOWAŻNY	szt.	1
249	167300	SZCZYPCE ZACISKOWE, SPAWALNICZE, YATO TYP C 280 MM LUB RÓWNOWAŻNE	szt.	2
250	167301	SZCZYPCE ZACISKOWE, SPAWALNICZE, YATO TYP U 225 MM LUB RÓWNOWAŻNE	szt.	2
251	179559	SZCZYPCE, KLUCZ NASTAWNY DO RUR VDE COBRA 2', KNIPEX 8726250	szt.	1
252	170823	SZNUREK MURARSKI, WYKONANY Z PP, ODPORNY NA ROZCIĄGANIE I ZABRUDZENIA, NAWINIĘTY NA SZPULKĘ, DŁUGOŚĆ 100 M, FI 2 MM	szt.	3
253	17378	SZPACHELKA MALARSKA, NIERDZEWNA, POLEROWANE OSTRZE, PLASTIKOWY UCHWYT, SZEROKOŚĆ 7 CM	szt.	20
254	16492	SZPACHLA MALARSKA, NIERDZEWNA, POLEROWANE OSTRZE, PLASTIKOWY UCHWYT, SZEROKOŚĆ 10 CM	szt.	30
255	13378	SZPADEL HARTOWANY Z METALOWYM TRZONKIEM	szt.	27
256	174496	SZPICAK, GROT, Z MOCOWANIEM SDS-PLUS, DŁ. ROBOCZA 250 MM TOYA STOHR 23590	szt.	1
257	180215	SZYBKOKŁĄCZKA DO WĘŻA OGRODOWEGO 3/4" TYPU GARDENA LUB RÓWNOWAŻNA	szt.	1

258	176365	ŚCIĄGACZ AUTOMATYCZNY IZOLACJI WZMOCNIONY WŁÓKNEM SZKLANYM, PRZEZNACZONY DO DRUTÓW O WIĘKSZYM PRZEKROJU I WIELOŻYŁOWYCH KABLI ELASTYCZNYCH O OKRĄGŁYM PRZEKROJU, SAMOCZYNNIE DOSTOSOWUJĄCY SIĘ DO ŚREDNICY PRZEWODU. PRZEKRÓJ PRZEWODU DO 16 MM. WYPOSAŻONY W SKALĘ DŁUGOŚCI ŚCIĄGANIA IZOLACJI, JOKARI 20090 LUB RÓWNOWAŻNY	szt.	5
259	11615	ŚCIĄGACZ DO IZOLACJI, DO ŚCIĄGANIA IZOLACJI Z PRZEWODÓW, O DŁUGOŚĆ 160 MM, WYKONANY ZE STALI STOPOWEJ, CHROMOWANEJ, RAMIONA Z NAKŁADKAMI IZOLUJĄCYMI, WYKONANE Z TWORZYWA DOPUSZCZAJĄCEGO PRACĘ POD NAPIĘCIEM DO 1000 V PRĄD STAŁY, DO 1500 V PRĄD ZMIENNY ERGOM 451N-160	szt.	1
260	181081	ŚCIĄGACZ IZOLACJI Z OSTRZEM HAKOWYM 8-28 MM, PROD. HAUPA, INDEKS 200031	szt.	2
261	174278	ŚCIĄGACZ IZOLACJI, JOKARI SECURA SOFT GRIP 20100 LUB RÓWNOWAŻNY	szt.	3
262	167305	ŚCISK STOLARSKI, KUTY, 250 X 80 MM	szt.	2
263	167306	ŚCISK STOLARSKI, KUTY, 400 X 120 MM	szt.	2
264	164993	ŚRUBOKRĘTY IZOLOWANE HUPSLIM 1000 V, ZESTAW 6 ELEMENTÓW, HAUPA NR KAT. 102999	kpl.	10
265	11614	TACZKA GOSPODARCZA, NOŚNOŚĆ 150 KG, NA GUMOWYM KOLE, SKRZYNIA METALOWA, POWIERZCHNIA LAKIEROWANA 95L ocynkowana 150kg	szt.	1
266	160916	TELESKOPOWY WYSIĘGNIK DO WAŁKA, DŁUGOŚĆ 3 M	szt.	8
267	10133	TORBA MONTERSKA NARZĘDZIOWA, SKÓRZANA, B25, WYKONANA ZE SKÓRY BYDŁĘCEJ JUCHTOWEJ, METALOWE PUKLE W DOLNEJ CZĘŚCI TORBY, UCHWYT SKÓRZANY, WYMIARY: 44 X 27 X 18 CM (DŁUGOŚĆ X WYSOKOŚĆ X SZEROKOŚĆ), WAGA OKOŁO 2,5 KG	szt.	4
268	174310	TORBA MONTERSKA, 16", MULTIPURPOSE S96-193	szt.	9
269	170945	TORBA NARZĘDZIOWA, SZKIELETOWA, STANLEY FATMAX, 20", NR KAT. 79-213 LUB RÓWNOWAŻNA	szt.	5
270	161044	TORBA NARZĘDZIOWA, Z KIESZENIAMI Z ULEPSZONEGO NYLONU, Z PASKIEM NA RAMIĘ I RĄCZKAMI	szt.	5
271	12862	TRZONEK DO GRABII, DREWNIANY, WYMIARY STANDARDOWE	szt.	1
272	10150	TRZONEK DO KILOFA, DREWNIANY, WYMIARY STANDARDOWE	szt.	1
273	10147	TRZONEK DO MIOTŁY, FI 22, DREWNIANY	szt.	8
274	174743	UCHWYT DO BITÓW, Z WBUDOWANYM MAGAZYNKIEM ORAZ ZESTAWEM 6 BITÓW, UMIESZCZONYCH KOMPAKTOWO W KORPUSIE RĘKOJEŚCI; W ZESTAWIE BITY KRZYŻOWE PHILLIPS: 1XP1, 1XP2, 1XP3, BITY KRZYŻOWE POZIDRIV: 1XPZ1, 1XPZ2, 1XPZ3, BITY STANDARD 25 MM, UCHWYT WYKONANY ZE STALI NIERDZEWNEJ Z SILNYM MAGNESEM, RĘKOJEŚĆ ERGONOMICZNA, WIELOKOMPONENTOWA RĘKOJEŚĆ Z ZABEZPIECZENIEM PRZED STACZANIEM, WIHA 380102/33740	szt.	5
275	167665	UCHWYT MAGNETYCZNY DO BITÓW 1/4 " NA TRZPIENIU SDS+.DO ZASTOSOWANIA W MŁOTOWIERTARKACH UDAROWYCH, POSIADA MAGNES PIERŚCIENIOWY, GNIAZDO SZEŚCIOKĄTNE 1/4". Dł 80 MM, TRZPIEŃ SDS+	szt.	2
276	182522	UCHWYT SPAWALNICZY TIG 8 M,CHŁODZONY GAZEM KEMPPPI ; KOD TOWARU TX 223G8 DO SPAWAREK	szt.	1
277	180658	UNIWERSALNY UCHWYT MAGNETYCZNY DO NAJPOPULARNIEJSZYCH BITÓW SZEŚCIOKĄTNYCH HEX 6,35 MM (1/4 CALA)	szt.	1
278	171333	WĄŻ OGRODOWY, GUMOWY, 1/2", DŁUGOŚĆ 25 M, Z BĘBNEM NA WĄŻ I ZRASZACZEM DN 1/2"	szt.	4
279	182569	WĄŻ WYSOKOCIŚNIENIOWY DO MYJKI DEDRA	szt.	1
280	161720	WENTYLE DO ROWERU	szt.	24
281	16094	WKŁADY DO NOŻYKA, OSTRZE ZE STALI, SZEROKOŚĆ 18 MM	opak.	40
282	179619	WKRĘTAK ELEKTRYCZNY, KRZYŻAKOWY, PHILLIPS, Z IZOLACJĄ, PH0, 65 MM, WIHA 42378	szt.	4
283	179618	WKRĘTAK ELEKTRYCZNY, KRZYŻAKOWY, PHILLIPS, Z IZOLACJĄ, PH00, 50 MM, WIHA 42379	szt.	4
284	179615	WKRĘTAK ELEKTRYCZNY, PŁASKI, PICOFINISH, Z IZOLACJĄ, 2 X 50 MM, WIHA 42375	szt.	35
285	179617	WKRĘTAK ELEKTRYCZNY, PŁASKI, PICOFINISH, Z IZOLACJĄ, 2,5 X 65 MM, WIHA 42376	szt.	30

286	174741	WKREŃTAK IZOLOWANY DO ŚRUB PŁASKICH Z BITEM O SZEROKOŚCI 3,5MM, WYKONANY W TECHNOLOGII SLIMFIX, O ZREDUKOWANEJ ŚREDNICY BITU UMOŻLIWIAJĄCEJ NIEOGRANICZONY DOSTĘP DO WĄSKICH I CIASNYCH PRZESTRZENI, TRZON WYKONANY Z WYSOKIEJ JAKOŚCI CHROMOWO - WANADOWO - MOLIBDENOWEJ STALI, CAŁOŚCIOWO HARTOWANY ORAZ OKSYDOWANY, WKREŃTAK PRZEZNACZONY DO PRAC NA CZĘŚCIACH POD NAPIĘCIEM, ZAPEWNIĄC OCHRONĘ DO 1000 V AC, WYPOSAŻONY W ERGONOMICZNĄ RĘKOJEŚĆ SOFTFINISH KOMFORT, WIHA 35446 LUB RÓWNOWAŻNY	szt.	40
287	174740	WKREŃTAK IZOLOWANY, DO ŚRUB KRAŃCOWYCH, ZACISKOWYCH, PLUS - MINUS, Z BITEM SL/PZ1, WYKONANY W TECHNOLOGII SLIMFIX O ZREDUKOWANEJ ŚREDNICY BITU, UMOŻLIWIAJĄCEJ NIEOGRANICZONY DOSTĘP DO WĄSKICH I CIASNYCH PRZESTRZENI, TRZON WYKONANY Z WYSOKIEJ JAKOŚCI CHROMOWO - WANADOWO - MOLIBDENOWEJ STALI, CAŁOŚCIOWO HARTOWANY ORAZ OKSYDOWANY, WKREŃTAK PRZEZNACZONY DO PRAC NA CZĘŚCIACH POD NAPIĘCIEM, ZAPEWNIĄC OCHRONĘ DO 1000 V AC, WYPOSAŻONY W ERGONOMICZNĄ RĘKOJEŚĆ SOFTFINISH KOMFORT, WIHA 30700 LUB RÓWNOWAŻNY	szt.	35
288	174739	WKREŃTAK IZOLOWANY, DO ŚRUB KRZYŻOWYCH Z BITEM PH2, WYKONANY W TECHNOLOGII SLIMFIX O ZREDUKOWANEJ ŚREDNICY BITU UMOŻLIWIAJĄCEJ NIEOGRANICZONY DOSTĘP DO WĄSKICH I CIASNYCH PRZESTRZENI, TRZON WYKONANY Z WYSOKIEJ JAKOŚCI CHROMOWO - WANADOWO - MOLIBDENOWEJ STALI, CAŁOŚCIOWO HARTOWANY ORAZ OKSYDOWANY. WKREŃTAK PRZEZNACZONY DO PRAC NA CZĘŚCIACH POD NAPIĘCIEM, ZAPEWNIĄC PRZY TYM OCHRONĘ DO 1000 V AC, WYPOSAŻONY W ERGONOMICZNĄ RĘKOJEŚĆ SOFTFINISH KOMFORT, WIHA 35394 LUB RÓWNOWAŻNY	szt.	10
289	174738	WKREŃTAK IZOLOWANY, DO ŚRUB KRZYŻOWYCH Z BITEM PZ2, WYKONANY W TECHNOLOGII SLIMFIX O ZREDUKOWANEJ ŚREDNICY BITU, UMOŻLIWIAJĄCEJ NIEOGRANICZONY DOSTĘP DO WĄSKICH I CIASNYCH PRZESTRZENI, TRZON WYKONANY Z WYSOKIEJ JAKOŚCI CHROMOWO - WANADOWO - MOLIBDENOWEJ STALI, CAŁOŚCIOWO HARTOWANY ORAZ OKSYDOWANY. WKREŃTAK PRZEZNACZONY DO PRAC NA CZĘŚCIACH POD NAPIĘCIEM, ZAPEWNIĄC PRZY TYM OCHRONĘ DO 1000 V AC, WYPOSAŻONY W ERGONOMICZNĄ RĘKOJEŚĆ SOFTFINISH KOMFORT, WIHA 35396 LUB RÓWNOWAŻNY	szt.	1
290	174742	WKREŃTAK IZOLOWANY, DO ŚRUB PŁASKICH, Z BITEM O SZEROKOŚCI 4,5 MM, WYKONANY W TECHNOLOGII SLIMFIX, O ZREDUKOWANEJ ŚREDNICY BITU, UMOŻLIWIAJĄCEJ NIEOGRANICZONY DOSTĘP DO WĄSKICH I CIASNYCH PRZESTRZENI, TRZON WYKONANY Z WYSOKIEJ JAKOŚCI CHROMOWO - WANADOWO - MOLIBDENOWEJ STALI, CAŁOŚCIOWO HARTOWANY ORAZ OKSYDOWANY. WKREŃTAK PRZEZNACZONY DO PRAC NA CZĘŚCIACH POD NAPIĘCIEM, ZAPEWNIĄC OCHRONĘ DO 1000 V AC, WYPOSAŻONY W ERGONOMICZNĄ RĘKOJEŚĆ SOFTFINISH KOMFORT, WIHA 35501 LUB RÓWNOWAŻNY	szt.	10
291	11646	WKREŃTAKI KRZYŻOWE O PROFILU PHILIPS, WYKONANE ZE STALI STOPOWEJ, RAMIONA Z NAKŁADKAMI IZOLUJĄCYMI, WYKONANE Z TWORZYWA DOPUSZCZAJĄCEGO PRACĘ POD NAPIĘCIEM DO 1000 V - PRAŁ STAŁY, DO 1500 V - PRAŁ ZMIENNY, ZESTAW 5 SZT. O WYM. PH0X3X: 50 - 110 MM, PH1X4,5X: 70 - 130 MM. PH2X6X: 90 - 160 MM, PH3X8X: 130 - 160 MM, PH4X10X: 150 - 220 MM	kpl.	15
292	11645	WKREŃTAKI PŁASKIE WĄSKIE, WYKONANE ZE STALI STOPOWEJ, RAMIONA Z NAKŁADKAMI IZOLUJĄCYMI, WYKONANE Z TWORZYWA DOPUSZCZAJĄCEGO PRACĘ POD NAPIĘCIEM DO 1000 V - PRAŁ STAŁY, DO 1500 V - PRAŁ ZMIENNY, ZESTAW 4 SZT., O WYM. 0,8 X 4 X 100, 1,0 X 5,5 X 125, 1,2 X 6,5 X 125, 1,5 X 8 X 150 MM	kpl.	6
293	177321	WOREK DO ODKURZACZA KARCHER WD 2, 5 SZT. W OPAKOWANIU	opak.	2
294	182580	WORKI PAPIEROWE DO ODKURZACZ KARCHER (5 SZT OPAKOWANIE)	opak.	1
295	15500	WÓZEK TRANSPORTOWY. DWUKOŁOWY, UDŹWIG DO 250 KG, KOŁA PNEUMATYCZNE, WYMIAR ŁOPATY: 480 X 300 MM, LWP LOGISTICS 710205 LUB RÓWNOWAŻNY	szt.	1
296	180703	WYCINAK (STEMPEL + MATRYCA) PG 11 POWER SPLIT	szt.	1
297	164138	WYCINAKI DO USZCZELEK, WYBIJAKI OTWORÓW, KOMPLET 10 SZT. O ŚREDNICACH WYBIJANEGO OTWORU OD 3 DO 25 MM, OSTRZA HARTOWANE, DO WYBIJANIA OTWORÓW W TEKURZE, SKÓRZE, GUMIE I MATERIAŁACH USZCZELNIAJĄCYCH	kpl.	1
298	180276	WYCISKACZ DO SILIKONU KLEJU TUB WZMOCNIONY PROLINE	szt.	1
299	179422	WYKROJNIKI, WYCINAKI, DZIURKOWNIKI ŚRUBOWE DO BLACH Z ŁOŻYSKIEM ZMIĘSZAJACYM OPÓR, DO BLACH O GRUBOŚCI DO 2MM, ZESTAW ZAWIERA 12,7MM, 15,2MM, 18,6MM, 20,5MM, 22,5MM, 28,3MM, 37,0MM KOD 1872-1237	kpl.	1
300	167313	ZACISK DO CENTROWANIA RUR, WELDTRADE LUB RÓWNOWAŻNY	szt.	1
301	179917	ZACISKARKA / PRASKA DO TULEJEK, Z ZAKRESEM PRACY W MM2 0.08-10 +16 MM2, KNIPEX	szt.	1
302	181269	ZACISKARKA DO TULEJEK I KOŃCÓWEK KABLI - DO TULEJEK W ROZMIARACH OD 0,25 DO 10MM2 Z KILKUSTOPNIOWYM SYSTEMEM ZACISKANIA	szt.	8

303	177786	ZACISKARKA ZACISKACZ KOŃCÓWEK KABLOWYCH 10 - 95 MM ² , ZE ŚRUBĄ REGULACYJNĄ, 8PK CT120 HEAVY DUTY LUB RÓWNOWAŻNA	szt.	1
304	177056	ZESTAW BITÓW KOŃCÓWEK BOSCH 32 SZT. + UCHWYT MAGNETYCZNY LUB ZESTAW RÓWNOWAŻNY	szt.	2
305	175136	ZESTAW KLUCZY NASADKOWYCH, 108 ELEMENTÓW, STAL NIERDZEWNA CRV-50, NASADKI 1/2", 10 - 32 MM, 2 SZT. GRZECHOTEK, ZESTAW BITÓW, TORX, IMBUSY, WKRĘTAK, PRZEDŁUŻKA, TOOLES LUB RÓWNOWAŻNE	szt.	3
306	1026	ZESTAW KLUCZY NASADKOWYCH, 110 ELEMENTÓW, 1/4", 1/2", NEO TOOLS 08-666 LUB RÓWNOWAŻNY	kpl.	3
307	173040	ZESTAW KLUCZY PŁASKO - OCZKOWYCH, Z GRZECHOTKĄ, 7 CZĘŚCIOWY, ROZM. 10, 12, 13, 14, 15, 17, 19MM, YATO YT-0208 LUB RÓWNOWAŻNY	kpl.	10
308	164987	ZESTAW KLUCZY, SKŁADANE W SCYZORYK, WIHA NR KAT. 351 PG9X LUB RÓWNOWAŻNY	szt.	2
309	179517	ZESTAW KOŃCÓWEK WKRĘTAKOWYCH NEO (NR REF. 06-104) 1/4", SKŁADAJĄCY SIĘ Z 99 ELEMENTÓW. DZIĘKI ZASTOSOWANIU STALI STOPOWEJ S2 TWARDOSĆ KOŃCÓWEK WYNOSI 60 HRC, CO WYDATNIE POPRAWIA TRWAŁOŚĆ I JAKOŚĆ ICH PRACY. ZESTAW ZAWIERA BOGATY PAKIET STANDARDOWYCH I SPECJALISTYCZNYCH TYPÓW KOŃCÓWEK O DŁUGOŚCI 25 MM.	kpl.	3
310	163091	ZESTAW MAŁYCH SZCZOTECZEK DO CZYSZCZENIA FILTRÓW - STALOWA, MOSIĘŻNA, NYLONOWA	szt.	3
311	167929	ZESTAW NASADEK SZEŚCIOKĄTNYCH DO WKRĘTAREK UDAROWYCH O ROZMIARACH OD 10 DO 24MM NA TRZPIEŃ KWADRAT 1/2 CALA, W PUDEŁKU	kpl.	1
312	180382	ZESTAW NOŻYC DO RUR Z TWORZYW SZTUCZNYCH DO FI 42MM ROTHENBERGER ROCUT TC 42 ORAZ TC 26 LUB PRODUKT RÓWNOWAŻNY. NOŻYCE DO PRECYZYJNEGO CIĘCIA RUR Z PP, PE, PEX, PB I PVDF.	szt.	1
313	171308	ZESTAW OTWORNIC DO RĘCZNEGO WYCINAKA HYDRAULICZNEGO MODEL E-21016 DLA DŁAWNIC TYPU PG 9, PG 11, PG-13, PG-16, i PG 21 FIRMY ENERGOYTAN LUB RÓWNOWAŻNY	szt.	1
314	177268	ZESTAW OTWORNIC BIMETALOWYCH HSS DO METALU, MAKITA, W WALIZCE, OTWORNICE O ŚREDNICY 16, 20, 25, 32, 40, 51 MM, UCHWYTY SZEŚCIOKĄTNE 9,4 I 11 MM	szt.	1
315	174440	ZSZYWCZ TAPICERSKI STANLEY TR45 LD LUB RÓWNOWAŻNY	szt.	7

- 3.3. Występujące w dokumentacji przetargowej określenia odwołujące się bezpośrednio do nazw własnych, norm, aprobat, specyfikacji technicznych i systemów odniesienia służą określeniu cech technicznych i jakościowych. Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne z opisywanymi. Wykonawca powołujący się na rozwiązania równoważne opisanym przez Zamawiającego zobowiązany jest wykazać, iż spełniają one wymagania określone przez Zamawiającego.
- 3.4. Warunki dotyczące gwarancji za wady fizyczne: min. 24 miesiące liczone od dnia dostawy.
- 3.5. Wszystkie określone w pkt. 3.2. niniejszej specyfikacji materiały winny posiadać dopuszczenia do stosowania w budownictwie, a dokumenty potwierdzające zgodność z określonymi normami oraz atesty, świadectwa jakości, certyfikaty - gwarant dopuszczenia na rynek (jeśli są wymagane na podstawie odrębnych przepisów), winny być dostarczone wraz z towarem, w przypadku wcześniejszego wezwania ze strony Zamawiającego.
- 3.6. Materiały określone w pkt. 3.2. niniejszej specyfikacji nie mogą pochodzić z Federacji Rosyjskiej i/lub z Białorusi.
- 3.7. Ilości określone w pkt. 3.2. niniejszej specyfikacji są ilościami szacunkowymi, wyliczonymi z należytą starannością. Dopuszcza się różnice w ilościach planowanych w

poszczególnych pozycjach w stosunku do faktycznie realizowanych w trakcie trwania umowy.

- 3.8. Ilości określone w tabeli w pkt. 3.2. niniejszej specyfikacji nie są zobowiązaniem Zamawiającego do nabycia towaru w takiej ilości – nie zrealizowanie całości asortymentu nie wpływa na cenę towaru.
- 3.9. Zamawiający dopuszcza możliwość nabycia dodatkowej ilości (w przypadku zwiększenia ilości zamówienia obowiązywać będą ceny wskazane przez Wykonawcę w tabelach w załączniku nr 1 do SWZ) i dodatkowego asortymentu o zbliżonym charakterze (w cenie bieżącej Wykonawcy) maksymalnie do poziomu wskazanego w pkt. 1 Formularza ofertowego stanowiącego **załącznik nr 1** do SWZ, powiększonego o **10%**. W przypadku, o którym mowa w zdaniu poprzednim, w razie zgłoszenia przez Zamawiającego stosownego zamówienia, Wykonawca zobowiązany jest do jego realizacji.
- 3.10. Ustalenie bieżącej ceny Wykonawcy na zakup dodatkowego asortymentu odbywać się będzie za pośrednictwem poczty elektronicznej. Cena zaproponowana przez Wykonawcę za pośrednictwem poczty elektronicznej wymagać będzie akceptacji Zamawiającego.

4. Termin i warunki wykonania zamówienia

- 4.1 Realizacja zamówień: sukcesywnie, na podstawie cząstkowych pisemnych zamówień wysyłanych pocztą elektroniczną na adres e-mail Wykonawcy, określających: numer i datę zamówienia, termin realizacji zamówienia, przedmiot zamówienia, jednostkę miary, ilość, cenę jednostkową netto, adres dostawy oraz sposób i termin zapłaty.
- 4.2 Dostarczone towary winny być pogrupowane wg numerów zamówień. Nie dopuszcza się dostaw częściowych pojedynczego zamówienia, ani możliwości wystawiania faktur VAT częściej niż jeden raz w tygodniu.
- 4.3 Miejsce dostawy: magazyn Zamawiającego, ul. Opata Hackiego 14, 81-213 Gdynia lub inne miejsce na terenie miast: Gdynia, Rumia, Wejherowo, Reda oraz Kosakowo, wskazane przez Zamawiającego na zamówieniu.
- 4.4 Realizacja dostaw: do **5 dni** roboczych od daty wysłania pisemnego zamówienia, o którym mowa w pkt. 4.1. SWZ; dostawy winny być realizowane w dni powszednie (od poniedziałku do piątku) w godzinach 7:15 - 14:00.
- 4.5 Termin wykonania zamówienia: **od dnia 01.07.2023 r. do dnia 30.06.2024 r.**

5. Warunki udziału w postępowaniu oraz opis dokonania oceny spełniania tych warunków

- 5.1. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy spełniają warunki dotyczące:
 - a) posiadania zdolności do występowania w obrocie gospodarczym - Zamawiający odstępuje od opisu sposobu dokonywania oceny spełniania warunku w tym

zakresie, a ocena spełnienia warunku udziału w postępowaniu dokonana zostanie na podstawie oświadczenia zawartego w **załączniku nr 1** do SWZ;

- b) posiadania uprawnień do prowadzenia określonej działalności gospodarczej lub zawodowej - Zamawiający odstępuje od opisu sposobu dokonywania oceny spełnienia warunku w tym zakresie, a ocena spełnienia warunku udziału w postępowaniu dokonana zostanie na podstawie oświadczenia zawartego w **załączniku nr 1** do SWZ;
- c) sytuacji ekonomicznej lub finansowej - Zamawiający odstępuje od opisu sposobu dokonywania oceny spełnienia warunku w tym zakresie, a ocena spełnienia warunku udziału w postępowaniu dokonana zostanie na podstawie oświadczenia zawartego w **załączniku nr 1** do SWZ;
- d) zdolności technicznej lub zawodowej - Zamawiający odstępuje od opisu sposobu dokonywania oceny spełnienia warunku w tym zakresie, a ocena spełnienia warunku udziału w postępowaniu dokonana zostanie na podstawie oświadczenia zawartego w **załączniku nr 1** do SWZ.

6. Wykaz oświadczeń i dokumentów, jakie mają dostarczyć Wykonawcy w celu potwierdzenia spełnienia warunków w postępowaniu:

6.1. Dokumentami potwierdzającymi spełnienie warunków udziału w postępowaniu są:
nie dotyczy.

6.2. W przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia:

- 6.2.1. Wykonawcy wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia ustanowią Pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo reprezentowania w postępowaniu i zawarcia umowy w sprawie zamówienia – w takim przypadku należy załączyć stosowne pełnomocnictwo w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem przez notariusza;
- 6.2.2. wszelka korespondencja prowadzona będzie wyłącznie z Pełnomocnikiem, o którym mowa w pkt. 6.2.1. SWZ;
- 6.2.3. jeżeli oferta Wykonawców ubiegających się wspólnie o udzielenie zamówienia zostanie wybrana, przed zawarciem umowy w sprawie zamówienia Wykonawcy przedstawią umowę regulującą ich współpracę;
- 6.2.4. Wykonawcy wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia muszą wykazać, że warunki udziału w postępowaniu określone przez Zamawiającego spełniają łącznie, z tym że żaden z Wykonawców nie może podlegać wykluczeniu;
- 6.2.5. przepisy dotyczące Wykonawcy stosuje się odpowiednio do Wykonawców, którzy wspólnie ubiegają się o udzielenie zamówienia;
- 6.2.6. Wykonawcy realizujący wspólnie umowę w sprawie zamówienia, ponoszą odpowiedzialność solidarną za jej wykonanie, zgodnie z Kodeksem cywilnym.

7. Wykluczenie z postępowania oraz wykaz oświadczeń lub dokumentów, które Wykonawcy muszą dostarczyć w celu potwierdzenia, że nie podlegają wykluczeniu z postępowania

- 7.1. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy nie podlegają wykluczeniu z postępowania.
- 7.2. Zamawiający może wykluczyć z postępowania Wykonawcę, który w okresie ostatnich 3 lat przed dniem składania ofert nie wywiązał się należycie z obowiązków wynikających z zawartej z Zamawiającym umowy.
- 7.3. Zamawiający wykluczy Wykonawcę, w stosunku do którego otwarto likwidację, ogłoszono upadłość, którego aktywami zarządza likwidator lub sąd, zawarł układ z wierzycielami, którego działalność gospodarcza jest zawieszona albo znajduje się on w innej tego rodzaju sytuacji wynikającej z podobnej procedury przewidzianej w przepisach miejsca wszczęcia tej procedury.
- 7.4. Zamawiający wykluczy z postępowania:
 - a) Wykonawcę wymienionego w wykazach określonych w Rozporządzeniu 765/2006 i Rozporządzeniu 269/2014 albo wpisanego na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 ustawy z dnia 13.04.2022r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (Dz. U. 2022 Poz. 835).
 - b) Wykonawcę, którego beneficjentem rzeczywistym w rozumieniu ustawy z dnia 1 marca 2018 r. o przeciwdziałaniu praniu pieniędzy oraz finansowaniu terroryzmu (Dz. U. z 2022 r. poz. 593 i 655) jest osoba wymieniona w wykazach określonych w Rozporządzeniu 765/2006 i Rozporządzeniu 269/2014 albo wpisana na listę lub będąca takim beneficjentem rzeczywistym od dnia 24 lutego 2022 r., o ile została wpisana na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 ustawy z dnia 13.04.2022r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (Dz. U. 2022 Poz. 835).
 - c) Wykonawcę, którego jednostką dominującą w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 37 ustawy z dnia 29 września 1994 r. o rachunkowości (Dz. U. z 2021 r. poz. 217, 2105 i 2106), jest podmiot wymieniony w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 albo wpisany na listę lub będący taką jednostką dominującą od dnia 24 lutego 2022 r., o ile został wpisany na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 ustawy z dnia 13.04.2022r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (Dz. U. 2022 Poz. 835).
- 7.5. W celu wykazania braku podstaw do wykluczenia z postępowania o udzielenie zamówienia Wykonawca winien złożyć:

a) aktualny odpis z właściwego rejestru lub z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru, wystawiony nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert potwierdzający, że w stosunku do Wykonawcy nie otwarto likwidacji lub nie ogłoszono upadłości, z wyjątkiem Wykonawców, którzy po ogłoszeniu upadłości zawarli układ zatwierdzony prawomocnym postanowieniem sądu, jeżeli układ nie przewiduje zaspokojenia wierzycieli przez likwidację majątku upadłego.

7.6. Zamawiający odstępuje od żądania dokumentów na ustalenie podstaw do wykluczenia Wykonawcy na podstawie zapisów pkt. 7.4 SWZ, a ocena dokonana zostanie na podstawie oświadczenia Wykonawcy zawartego w **załączniku nr 1** do SWZ oraz poprzez sprawdzenie przez Zamawiającego listy sankcyjnej dostępnej na stronie Ministerstwa Spraw Wewnętrznych i Administracji.

7.7. W przypadku składania oferty przez Wykonawców ubiegających się wspólnie o udzielenie zamówienia, wymagany dokument wymieniony w pkt. 7.5. SWZ musi być złożony przez każdego Wykonawcę.

7.8. Wykonawca winien złożyć Umowę spółki cywilnej, jeżeli działalność gospodarcza przedsiębiorców prowadzona jest w formie spółki cywilnej.

8. Informacje o sposobie porozumiewania się Zamawiającego z Wykonawcami oraz przekazywania oświadczeń i dokumentów:

8.1. Komunikacja między Zamawiającym a Wykonawcami odbywa się przy użyciu środków komunikacji elektronicznej w rozumieniu ustawy z dnia 18 lipca 2002 r. o świadczeniu usług drogą elektroniczną (Dz. U. z 2013 r. poz. 1422, z 2015 r. poz. 1844 oraz z 2016 r. poz. 147 i 615) za pośrednictwem Platformy Zakupowej <https://platformazakupowa.pl/pn/opecgdy/proceedings>

8.2. Ofertę sporządza się w formie elektronicznej opatrzonej kwalifikowanym podpisem elektronicznym lub w postaci elektronicznej opatrzonej podpisem zaufanym lub podpisem osobistym.

8.2.1. Zamawiający dopuści jako prawidłowe dwie formy dostarczenia oferty, o której mowa powyżej tj.:

a) dokumentu elektronicznie sporządzonego;

b) scanu dokumentu, który został przeformatowany z formy papierowej na wersję elektroniczną.

Niezależnie od powyższego dostarczona oferta adekwatnie od formy/postaci jej złożenia (zgodnie z pkt 8.2.) winna być opatrzona tj. podpisana kwalifikowanym podpisem elektronicznym lub podpisem zaufanym lub podpisem osobistym.

8.2.2. Format przesyłanych danych: **.pdf**.

8.3. W sytuacjach awaryjnych np. w przypadku braku działania Platformy zakupowej Strony mogą się również komunikować za pomocą poczty elektronicznej: zamowienia.publiczne@opecgdy.com.pl z zastrzeżeniem, że **Formularz ofertowy** Wykonawca może złożyć **wyłącznie za pośrednictwem Platformy zakupowej**.

- 8.4. Komunikacja między Zamawiającym a Wykonawcami, w tym wszelkie oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje, przekazywane będą w formie elektronicznej za pośrednictwem Platformy Zakupowej i formularza „Wyślij wiadomość” znajdującego się na stronie postępowania. Za datę przekazania (wpływu) oświadczeń, wniosków, zawiadomień oraz informacji przyjmuje się datę ich przesłania za pośrednictwem Platformy poprzez kliknięcie przycisku „wyślij wiadomość”, po którym pojawi się komunikat, że wiadomość została wysłana do Zamawiającego.
- 8.5. Zamawiający informuje, że instrukcje korzystania z Platformy Zakupowej dotyczące w szczególności logowania, pobrania dokumentacji, składania wniosków o wyjaśnienie treści SWZ, składania ofert oraz innych czynności podejmowanych w niniejszym postępowaniu przy użyciu Platformy Zakupowej znajdują się w zakładce „Instrukcje dla Wykonawców” na stronie internetowej pod adresem <https://platformazakupowa.pl/strona/45-instrukcje> w szczególności w *Pełnej instrukcji tekstowej składania ofert, wysyłania wiadomości w Ogłoszeniu o Zamówieniu (UE/PL)*.
- 8.6. Dopuszcza się możliwość przesłania dokumentów elektronicznych w formie skompresowanej (zmniejszającej objętości).
- 8.7. W przypadku przekazywania przez Wykonawcę dokumentu elektronicznego w formacie poddającym dane kompresji, opatrzenie pliku zawierającego skompresowane dane kwalifikowanym podpisem elektronicznym jest równoznaczne z poświadczeniem przez Wykonawcę za zgodność z oryginałem wszystkich elektronicznych kopii dokumentów zawartych w tym pliku, z wyjątkiem kopii poświadczonych odpowiednio przez innego Wykonawcę ubiegającego się wspólnie z nim o udzielenie zamówienia, przez podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega Wykonawca, albo przez Podwykonawcę.
- 8.8. Wykonawca przystępując do niniejszego postępowania o udzielenie zamówienia publicznego, akceptuje warunki korzystania z Platformy Zakupowej określone w Regulaminie zamieszczonym na stronie internetowej pod adresem <https://platformazakupowa.pl/strona/1-regulamin> w zakładce „Regulamin” oraz uznaje go za wiążący.
- 8.9. Wykonawca może zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienie treści SWZ w sposób określony w pkt 8.4. Zamawiający zastrzega możliwość nie udzielenia odpowiedzi na pytania Wykonawców, które wpłynęły później niż na **3 dni robocze** przed upływem terminu składania ofert.
- 8.10. Zamawiający będzie przekazywał informacje w formie elektronicznej za pośrednictwem Platformy Zakupowej. Informacje dotyczące odpowiedzi na pytania, zmiany dokumentacji przetargowej, zmiany terminu składania i otwarcia ofert Zamawiający będzie zamieszczał na Platformie w sekcji „Komunikaty”.
- 8.11. Korespondencja, której zgodnie z obowiązującymi przepisami adresatem jest konkretny Wykonawca będzie przekazywana w formie elektronicznej za pośrednictwem Platformy Zakupowej do tego konkretnego Wykonawcy.

- 8.12. W przypadku rozbieżności pomiędzy treścią SWZ a treścią udzielonych wyjaśnień/odpowiedzi, jako obowiązującą przyjąć należy treść pisma zawierającego późniejsze oświadczenie Zamawiającego.
- 8.13. W uzasadnionych przypadkach Zamawiający może przed upływem terminu składania ofert zmienić treść specyfikacji warunków zamówienia. Dokonaną zmianę treści specyfikacji Zamawiający udostępnia na stronie internetowej.
- 8.14. Zaleca się bieżące śledzenie przedmiotowego postępowania na stronie internetowej Zamawiającego: <https://platformazakupowa.pl/pn/opecgdy/proceedings>.
- 8.15. Do porozumiewania się z Wykonawcami uprawniona jest: **Joanna Papis**, adres e-mail: j.papis@opecgdy.com.pl telefon: 509-267-874, przy czym komunikacja ustna dopuszczalna jest w odniesieniu do informacji, które nie są istotne, w szczególności nie dotyczą ogłoszenia o zamówieniu lub dokumentów zamówienia, potwierdzenia zainteresowania lub ofert. Preferowanym jest, aby Wykonawca kontaktował się z Zamawiającym w godzinach pracy Zamawiającego tj. w dniach od poniedziałku do piątku w godzinach od 7:00 – 15:00.

9. Wymagania dotyczące wadium

Nie wymaga się złożenia wadium.

10. Termin związania ofertą

- 10.1. Termin związania ofertą wynosi **30** dni.
- 10.2. Bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.
- 10.3. Wykonawca samodzielnie lub na wniosek Zamawiającego może przedłużyć termin związania ofertą.

11. Opis sposobu przygotowania ofert

- 11.1. Wykonawca ponosi wszelkie koszty związane ze złożeniem i przygotowaniem oferty.
- 11.2. Wykonawca ma prawo złożyć tylko jedną ofertę według wzoru stanowiącego **załącznik nr 1** do SWZ.
- 11.3. Oferta oraz oświadczenia i dokumenty, dla których Zamawiający określił wzory w formie załączników, winny być sporządzone zgodnie z tymi wzorami.
- 11.4. Oferta musi spełniać wszystkie warunki zawarte w SWZ.
- 11.5. Ofertę należy przesłać w formie elektronicznej opatrzonej kwalifikowanym podpisem elektronicznym lub w postaci elektronicznej opatrzonej podpisem zaufanym lub podpisem osobistym.
- 11.6. Ofertę należy sporządzić w języku polskim.
- 11.7. Wszelkie zmiany lub wykreślenia w tekście oferty muszą być naniesione w czytelny sposób.
- 11.8. Oferta i oświadczenia muszą być podpisane przez osobę/osoby uprawnione do reprezentowania i składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy – zgodnie z

wpisem do właściwego rejestru. Jeżeli upoważnienie do podpisywania oferty, reprezentowania Wykonawcy w postępowaniu i zaciąganiu zobowiązań w wysokości odpowiadającej cenie oferty wynika z pełnomocnictwa – winno być ono udzielone (podpisane) przez osobę/osoby uprawnione zgodnie z wpisem do właściwego rejestru (pełnomocnictwo do podpisania oferty pod rygorem nieważności winno być złożone w formie elektronicznej, opatrzone kwalifikowanym podpisem elektronicznym lub w postaci elektronicznej, opatrzone podpisem zaufanym lub podpisem osobistym; Zamawiający dopuszcza złożenie elektronicznej kopii pełnomocnictwa poświadczonej przez notariusza).

- 11.9. Wymagane specyfikacją dokumenty sporządzone w języku obcym muszą być złożone wraz z tłumaczeniem na język polski poświadczonym przez Wykonawcę.
- 11.10. Zamawiający informuje, iż oferty składane w postępowaniu o zamówienie publiczne są jawne i podlegają udostępnieniu od chwili ich otwarcia, z wyjątkiem informacji stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, jeśli Wykonawca, nie później niż w terminie składania ofert zastrzegł, że nie mogą one być udostępniane oraz wykazał, załączając stosowne wyjaśnienia, iż zastrzeżone informacje stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa. Wszelkie informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, które Wykonawca zastrzeże jako tajemnicę przedsiębiorstwa, powinny zostać załączone na Platformie Zakupowej zgodnie z instrukcją składania oferty dla Wykonawcy.
- 11.11. Uwzględnione zostaną wyłącznie oferty dostarczone w terminie, odpowiadające przedmiotowi zamówienia oraz warunkom i wymogom podanym w niniejszej SWZ.
- 11.12. Oferta winna zawierać wymagane dokumenty, załączniki oraz oświadczenia wymienione w niniejszej SWZ.
- 11.13. Jeżeli oferta jest składana przez Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia, Wykonawcy ci ponoszą solidarną odpowiedzialność za niewykonanie lub nienależyte wykonanie zobowiązania.
- 11.14. Oferta Wykonawców, którzy będą ubiegać się wspólnie o udzielenie zamówienia musi być podpisana w taki sposób, aby prawnie zobowiązywała wszystkich Wykonawców występujących wspólnie.
- 11.15. Wykonawca może przed upływem terminu do składania ofert zmienić lub wycofać ofertę.
- 11.16. Wykonawca posiadający konto (zalogowany) na Platformie Zakupowej, za jej pośrednictwem może przed upływem terminu składania ofert samodzielnie zmienić lub wycofać ofertę.
- 11.17. Wykonawca nie posiadający konta (niezalogowany) nie może samodzielnie wycofać oferty. W celu wycofania oferty należy skontaktować się z Centrum Wsparcia Klienta uruchomione przez Operatorem Platformy Zakupowej, które służy pomocą techniczną od 8:00 do 17:00 od poniedziałku do piątku pod numerem telefonu 22 101 02 02 lub e-mail: cwk@platformazakupowa.pl.

- 11.18. Na Platformie Zakupowej w zakładce „Instrukcje dla Wykonawców” opisana jest szczegółowa procedura zmiany i wycofania oferty.
- 11.19. Wykonawca po upływie terminu do składania ofert nie może skutecznie dokonać zmiany ani wycofać złożonej oferty (załączników).
- 11.20. Dokumenty lub oświadczenia składane są w postaci dokumentu elektronicznego lub w elektronicznej kopii dokumentu lub oświadczenia poświadczonej za zgodność z oryginałem.
- 11.21. Poświadczenie za zgodność z oryginałem elektronicznej kopii dokumentu lub oświadczenia, o której mowa w pkt. 11.20 SWZ następuje przy użyciu kwalifikowanego podpisu elektronicznego lub podpisu zaufanego lub podpisu osobistego.
- 11.22. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio Wykonawca lub Wykonawcy wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia publicznego, w zakresie dokumentów lub oświadczeń, które każdego z nich dotyczą.

12. Miejsce oraz termin składania ofert

- 12.1. Wykonawca składa ofertę wraz z załącznikami za pośrednictwem Platformy Zakupowej przy użyciu Formularza składania oferty dostępnego pod adresem <https://platformazakupowa.pl/pn/opecgdy/proceedings> w terminie do dnia **22.06.2023 r.** do godz. **10:00**.
- 12.2. Komisyjne otwarcie ofert nastąpi w siedzibie Zamawiającego w dniu **22.06.2023 r.** od godz. **10:05** za pomocą Platformy Zakupowej w siedzibie Zamawiającego.
- 12.3. Ze względu na wdrożone przez Zamawiającego działania mające na celu ograniczenie rozprzestrzeniania się koronawirusa, otwarcie ofert, o którym mowa w 12.2 SWZ odbędzie się bez udziału osób trzecich, czyli w sposób niejawnny.
- 12.4. Niezwłocznie po otwarciu ofert Zamawiający zamieści na stronie internetowej informacje dotyczące:
 - a) kwoty, jaką zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia,
 - b) firm oraz adresów Wykonawców, którzy złożyli oferty w terminie,
 - c) ceny, terminu wykonania zamówienia, okresu gwarancji i warunków płatności o ile są zawarte w ofertach.

13. Opis sposobu obliczania ceny

- 13.1. Cenę oferty należy obliczyć poprzez mnożenie ceny jednostkowej i liczby jednostek miary dla poszczególnych pozycji wyszczególnionych w tabeli **w załączniku nr 1** do SWZ, a następnie podsumowanie wszystkich pozycji.
- 13.2. Cena oferty winna objąć wszystkie koszty mogące powstać w czasie realizacji, z określeniem stawki podatku VAT według stanu prawnego na dzień złożenia oferty.
- 13.3. Ceny są stałe w trakcie realizacji umowy jednak za zgodą Zamawiającego mogą podlegać indeksacji o współczynnik korygujący z tytułu inflacji.

- 13.4. Cena oferty musi obejmować całkowity koszt wykonania zamówienia oraz wszelkie koszty towarzyszące, konieczne do poniesienia przez Wykonawcę z tytułu wykonania przedmiotu zamówienia i uwzględniać wszystkie czynności związane z prawidłową i terminową realizacją przedmiotu zamówienia.
- 13.5. W ofercie należy podać wartość netto i cenę brutto w złotych polskich z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.
- 13.6. Cena oferty musi uwzględniać koszty transportu na wskazane przez Zamawiającego miejsce, wraz z rozładunkiem w godz. od 7:15 do 14:00 w dniach od poniedziałku do piątku.

14. Opis kryteriów, którymi Zamawiający będzie się kierował przy wyborze oferty

- 14.1. Przy wyborze oferty Zamawiający kierował się będzie następującym kryterium i jego wagą:

cena brutto oferty – 100 %

- 14.2. Punkty za kryterium cena zostaną przyznane zgodnie ze wzorem:

$$C = \frac{\text{cena brutto oferty najtańszej}}{\text{cena brutto oferty badanej}} \times 100$$

- 14.3. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta z najwyższym wynikiem punktowym.

15. Oferty częściowe

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.

16. Oferty wariantowe

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.

17. Informacje dotyczące walut obcych

Rozliczenia pomiędzy Zamawiającym a Wykonawcą prowadzone będą w PLN.

18. Zwrot kosztów udziału w postępowaniu

- 18.1. Wszelkie koszty związane z przygotowaniem oraz dostarczeniem oferty ponosi Wykonawca.
- 18.2. Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu.

19. Informacje o formalnościach, jakie powinny zostać dopełnione po wyborze oferty w celu zawarcia umowy w sprawie zamówienia

- 19.1. Niezwłocznie po wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zawiadomi Wykonawców, którzy złożyli oferty o:

- wyborze najkorzystniejszej oferty podając nazwę (firmę), siedzibę i adres Wykonawcy, którego ofertę wybrano oraz uzasadnienie jej wyboru, zawierającym punktację przyznaną ofertom;
 - Wykonawcach, których oferty zostały odrzucone,
 - Wykonawcach, którzy zostali wykluczeni z postępowania o udzielenie zamówienia.
- 19.2. Zamawiający podpisze umowę z Wykonawcą, który przedłoży najkorzystniejszą cenowo ofertę, spełniającą wymagania niniejszego SWZ.
- 19.3. Istotne dla Stron postanowienia, które zostaną wprowadzone do treści zawieranej umowy zawarte zostały w **załączniku nr 2** do SWZ.
- 19.4. Przed zawarciem umowy wybrany Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć Zamawiającemu:
- w przypadku wyboru oferty podmiotów występujących wspólnie (np. konsorcja), umowy regulującej zasady współpracy uczestników postępowania.
- 19.5. O miejscu i terminie podpisania umowy Zamawiający powiadomi wybranego Wykonawcę.
- 19.6. Osoby reprezentujące Wykonawcę przy podpisywaniu umowy powinny posiadać dokumenty potwierdzające ich umocowanie do podpisania umowy, o ile umocowanie to nie będzie wynikać z dokumentów załączonych do oferty.
- 19.7. Nie dostarczenie, w terminie wskazanym przez Zamawiającego, dokumentów wymaganych w pkt. 19.4. SWZ traktowane będzie jako uchylanie się od zawarcia umowy.
- 19.8. Jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana, uchyla się od zawarcia umowy, Zamawiający może wybrać ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert bez przeprowadzania ponownego badania i oceny.
- 19.9. W trakcie trwania umowy oraz w okresie gwarancji Wykonawca zobowiązany jest do pisemnego powiadomienia Zamawiającego o:
- 19.9.1. zmianie siedziby,
 - 19.9.2. zmianie firmy,
 - 19.9.3. złożeniu wniosku o ogłoszenie upadłości,
 - 19.9.4. złożeniu wniosku o otwarcie likwidacji,
 - 19.9.5. zawieszeniu działalności,
 - 19.9.6. zmianie osób reprezentujących,
 - 19.9.7. zmianie formy prawnej działalności.

20. Unieważnienie postępowania

Zamawiający ma prawo unieważnienia postępowania bez podania uzasadnienia, w każdym momencie przed lub po otwarciu ofert.

21. Odrzucenie oferty

21.1. Zamawiający odrzuci ofertę, jeżeli:

- a) jej treść nie odpowiada treści SWZ;
- b) jej złożenie stanowi czyn nieuczciwej konkurencji w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji;
- c) jej całkowita cena brutto uznana zostanie przez Zamawiającego za rażąco niską;
- d) zawiera błędy niemożliwe do poprawienia zgodnie z pkt. 24 niniejszej SWZ;
- e) jest nieważna na podstawie odrębnych przepisów;
- f) Wykonawca nie dostarczył w terminie wyznaczonym przez Zamawiającego, brakujących dokumentów i wyjaśnień, o których mowa w pkt. 23 SWZ;
- g) została złożona przez Wykonawcę wykluczonego z udziału w niniejszym postępowaniu o udzielenie zamówienia;
- h) zawiera liczne omyłki rachunkowe i/lub pisarskie,
- i) jakkolwiek wyrób zaproponowany przez Wykonawcę będzie pochodził z Białorusi lub Rosji;
- j) Wykonawca nie wyraził zgody na przedłużenie terminu związania ofertą;
- k) przyjęcie oferty naruszałoby bezpieczeństwo publiczne lub istotny interes bezpieczeństwa państwa, a tego bezpieczeństwa lub interesu nie można zagwarantować w inny sposób;
- l) cena lub koszt najkorzystniejszej oferty przewyższa kwotę, którą Zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia (chyba, że Zamawiający będzie mógł zwiększyć kwotę do ceny lub kosztu najkorzystniejszej oferty).

22. Dokumenty składane wraz z ofertą

22.1. Wykonawca biorący udział w postępowaniu winien złożyć ofertę, której zawartość stanowić będzie wypełniony Formularz ofertowy, o treści odpowiadającej **załącznikowi nr 1** do SWZ.

22.2. W przypadku składania oferty przez Wykonawców ubiegających się wspólnie o udzielenie zamówienia, Wykonawcy składają jeden Formularz ofertowy.

22.3. Wraz z ofertą Wykonawca winien złożyć:

- a) dokumenty wymienione w pkt. 6 niniejszej specyfikacji w formie elektronicznej opatrzonej kwalifikowanym podpisem elektronicznym lub w postaci elektronicznej opatrzonej podpisem zaufanym lub podpisem osobistym;
- b) dokumenty, o którym mowa w pkt. 7 niniejszej specyfikacji w postaci elektronicznej;
- c) wypełniona Tabela z zestawieniem wyrobów w arkuszu kalkulacyjnym Excel (z możliwością edycji) **załącznik nr 3** do SWZ.

22.4. W przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia i ustanowienia Pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie zamówienia i zawarcia umowy w sprawie zamówienia – konieczne jest załączenie

stosownego pełnomocnictwa w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem przez notariusza.

22.5. Wymagane specyfikacją dokumenty sporządzone w języku obcym muszą być złożone wraz z tłumaczeniem na język polski poświadczonym przez Wykonawcę.

23. Uzupelnienie dokumentów

23.1. Zamawiający wezwie Wykonawców, którzy w określonym terminie nie złożyli wymaganych oświadczeń, dokumentów i pełnomocnictw, lub którzy złożyli wadliwe lub zawierające błędy oświadczenia, dokumenty i pełnomocnictwa, do ich uzupełnienia.

23.2. Złożone na wezwanie Zamawiającego oświadczenia, dokumenty i pełnomocnictwa winny potwierdzać wymagania Zamawiającego, nie później niż w dniu, w którym upłynął termin składania ofert.

23.3. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

23.4. W przypadku zaistnienia konieczności Zamawiający wezwie w wyznaczonym przez siebie terminie, do złożenia wyjaśnień dotyczących złożonych oświadczeń, dokumentów i pełnomocnictw.

23.5. Na etapie badania ofert oraz w trakcie realizacji umowy Zamawiający zastrzega sobie możliwość żądania od Wykonawców innych niż wymienione w SWZ dokumentów potwierdzających jego wymagania zawarte w dokumentacji przetargowej oraz dotyczące zaoferowanego przez Wykonawców asortymentu.

23.6. Dokumenty, o których mowa w pkt. 23.5. SWZ muszą być wystawione przez producentów badanego asortymentu i w sposób jednoznaczny winny potwierdzać wszystkie wymagania Zamawiającego zawarte w dokumentacji przetargowej.

24. Poprawa omyłek

24.1. Zamawiający poprawi w ofercie:

a) oczywiste omyłki pisarskie,

b) oczywiste omyłki rachunkowe, z uwzględnieniem konsekwencji rachunkowych dokonanych poprawek,

c) inne omyłki polegające na niezgodności oferty ze specyfikacją istotnych warunków zamówienia niepowodujące istotnych zmian w treści oferty,

- niezwłocznie zawiadamiając o tym Wykonawcę, którego oferta została poprawiona.

25. Inne postanowienia

25.1. Regulamin udzielania zamówień w Okręgowym Przedsiębiorstwie Energetyki Ciepłej Sp. z o.o. dostępny jest na stronie internetowej Zamawiającego pod adresem:

[https://opecgdy.com.pl/images/zamowienia/decyzja-nr-7-2023-z-dnia-28.02.2023-
ws.wprowadzenia-regulaminu-udzielania-zamowien-w-opec.pdf](https://opecgdy.com.pl/images/zamowienia/decyzja-nr-7-2023-z-dnia-28.02.2023-
ws.wprowadzenia-regulaminu-udzielania-zamowien-w-opec.pdf)

25.2. Wszelkie informacje przedstawione w niniejszej specyfikacji istotnych warunków zamówienia i załącznikach przeznaczone są wyłącznie w celu przygotowania oferty.

26. Obowiązek informacyjny RODO

W zakresie niniejszego postępowania administratorem danych osobowych obowiązującym do spełnienia obowiązku informacyjnego z art. 13 RODO¹⁾ będzie w szczególności:

Zamawiający - względem osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio pozyskał. Dotyczy to w szczególności:

- Wykonawcy będącego osobą fizyczną,
- Wykonawcy będącego osobą fizyczną, prowadzącą jednoosobową działalność gospodarczą,
- pełnomocnika Wykonawcy będącego osobą fizyczną (np. dane osobowe zamieszczone w pełnomocnictwie),
- członka organu zarządzającego Wykonawcy, będącego osobą fizyczną (np. dane osobowe zamieszczone w informacji z KRK),
- osoby fizycznej skierowanej do przygotowania i przeprowadzenia postępowania o udzielenie zamówienia publicznego.

Wykonawca - względem osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio pozyskał. Dotyczy to w szczególności:

- osoby fizycznej skierowanej do realizacji zamówienia,
- Podwykonawcy/podmiotu trzeciego będącego osobą fizyczną,
- Podwykonawcy/podmiotu trzeciego będącego osobą fizyczną, prowadzącą jednoosobową działalność gospodarczą,
- pełnomocnika Podwykonawcy/podmiotu trzeciego będącego osobą fizyczną (np. dane osobowe zamieszczone w pełnomocnictwie),
- członka organu zarządzającego Podwykonawcy/podmiotu trzeciego, będącego osobą fizyczną (np. dane osobowe zamieszczone w informacji z KRK);

Podwykonawca/podmiot trzeci - względem osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio pozyskał. Dotyczy to w szczególności osoby fizycznej skierowanej do realizacji zamówienia.

Zgodnie z art.13 ust.1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”, informuję, że:

1. **Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Okręgowe Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej Sp. z o.o.**, adres kontaktowy: ul. Opata Hackiego 14, 81-213 Gdynia.
2. **Administrator danych wyznaczył Inspektora ochrony danych**, z którym może się Pani/Pan skontaktować poprzez email: iod@opecgdy.com.pl lub pisemnie na adres siedziby administratora. Z inspektorem ochrony danych można się kontaktować we wszystkich sprawach dotyczących przetwarzania danych osobowych oraz korzystania z praw związanych z przetwarzaniem danych.
3. **Pani/Pana dane osobowe będą przetwarzane w celu wypełnienia obowiązku prawnego ciążącego na administratorze na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c Rozporządzenia**, wynikającego z aktów prawnych związanych z realizacją zadań administratora, tj. związanym z postępowaniem o udzielenie zamówienia **zgodnie z** ustawą z dnia 23 kwietnia 1964 roku - Kodeks cywilny oraz innych obowiązujących przepisów prawa.
4. **W związku z przetwarzaniem danych w celach, wskazanych powyżej, odbiorcami Pani/Pana danych osobowych będą** osoby lub podmioty, którym udostępniona zostanie dokumentacja postępowania per analogiam jak w art. 18 oraz art. 74 ust. 1 ustawy z dnia 11 września 2019 roku – Prawo zamówień publicznych.
5. **Pani/Pana dane osobowe przetwarzane przez administratora przechowywane będą przez okres niezbędny do realizacji celu dla którego zostały zebrane oraz per analogiam jak w art. 78 ust. 1 ustawy z dnia 11 września 2019 roku – Prawo zamówień publicznych, przez okres 4 lat od dnia zakończenia postępowania o udzielenie zamówienia.**
6. **W związku z przetwarzaniem Pani/Pana danych osobowych:**
 - przysługują Pani/Panu następujące prawa:
 - dostępu do treści danych osobowych jej dotyczących, na podstawie art. 15 Rozporządzenia;
 - sprostowania danych, na podstawie art. 16 Rozporządzenia;
 - ograniczenia przetwarzania danych, na podstawie art. 18 Rozporządzenia, z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust 2 Rozporządzenia.
 - **nie przysługują Pani/Panu prawa:**
 - usunięcia danych, na podstawie art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e Rozporządzenia;
 - prawo do przenoszenia danych – na podstawie art. 20 Rozporządzenia;
 - wniesienia sprzeciwu wobec przetwarzanych danych, na podstawie art. 21 Rozporządzenia.
7. **Przysługuje Pani/Panu prawo wniesienia skargi do organu nadzorczego tj. Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, iż przetwarzanie danych osobowych narusza przepisy Rozporządzenia.**

8. Pani/Pana dane osobowe nie będą przetwarzane w sposób zautomatyzowany, w tym również w formie profilowania.

Obowiązek informacyjny określony przepisami RODO spoczywa także na Wykonawcach, którzy pozyskują dane osobowe osób trzecich w celu przekazania ich Zamawiającemu w ofertach. W związku z tym należy złożyć Zamawiającemu stosowne oświadczenie (treść oświadczenia zawarta została w Formularzu oferty).

¹⁾ rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1).

Załączniki do specyfikacji istotnych warunków zamówienia:

Nr 1 – Formularz ofertowy;

Nr 2 – Wzór umowy,

Nr 3 – Tabela z zestawieniem wyrobów w arkuszu kalkulacyjnym Excel.

Gdynia, dn. 14.06.2023 r.

SWZ sporządzili: Joanna Papis

SWZ zatwierdził: