

Staszów, dn. 15.11.2024 r.

Zakład Usługowo- Produkcyjny Lasów Państwowych

Ul. Legionów 113

91-073 Łódź

## **Marynarka damska, spodnie i spódnica w kolorze oliwkowozielonym.**

Szanowni Państwo,

W odpowiedzi na ustalenia podczas spotkania z dnia 14.10.2024r.

Proponuję następujące zmiany - doprecyzowanie określonych wymagań;

### **1. Informacje zawarte w punkcie 1.2 Opis ogólny wyrobu ( str. 3-4 w dokumentacji).**

Marynarka damska w kolorze oliwkowozielonym do munduru wyjściowego.

#### **1.1 Cyt. „Marynarka cała na podszewce dopasowanej kolorystycznie do tkaniny zasadniczej”.**

W punkcie 1.3 Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków, tabela 1, Lp. 2, Tkanina podszewkowa nie ma nic na temat koloru (str. 4 w dokumentacji). Następnie w punkcie 2.2 Wymagania techniczne materiałów, Podszewka , Tabela 3, pozycja 4 Kolor cyt.. „wg ustalonego wzorca”( str.8 dokumentacji).

Wg ustalonego wzorca : pojawiają się pytania. Gdzie jest ten wzorec? Kto zatwierdza kolor wg wzorca? itd.

Sugerujemy wszędzie zapis jednolity w kolorze tkaniny zasadniczej.

Spodnie damskie w kolorze oliwkowozielonym do munduru wyjściowego.

#### **1.2 Cyt. ...” Kieszenie boczne klinowe, ( górny rygielek wykonany zaraz pod paskiem, a dolny przed „wejściem” w szew boczny kieszeni)”.**

Ten zapis wskazuje że kieszenie przodu mają być wzmocnione ryglami. Na str. 13-14 w dokumentacji, punkt 2.4 Rodzaje szwów i ściągów. Nie ma

informacji o ryglach, również na rysunkach technicznych str. 19, rysunek 7 i str. 20, rysunek 9.

Sugerujemy uzupełnić informację o ryglach chociaż w punkcie 2.4 na str. 13 w dokumentacji lub rezygnację z rygli w opisie ogólnym.

### **1.3 Cyt.. „na prawej nogawce jedna kieszeń tylna 2- wypustkowa niezapinana”**

W punkcie 1.3 Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków, tabela 1, Lp. 11 Guziki cyt. ...” – 2 guziki – 1 szt. Kieszeń tylna + 1 szt. Zapas ( str. 5 w dokumentacji). Rysunek 8 – spodnie – tył na stronie 20, również pokazuje kieszeń bez zapięcia.

Sugerujemy dokonać zmiany w tabeli 1 na str.5 w dokumentacji. Usunąć zapis o guziku do kieszeni tylnej plus zapas lub zmienić opis ogólny dodając kieszeń tylna zapinana na guzik.

### **1.4 Cyt. „Wewnętrzny pasek lamowany dołem lamówką z kieszeniówki ( osobno lewy i osobno prawy)”**

Zapis koliduje z zapisem w punkcie 1.3 Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków, tabela 1, Lp. 12, pasek wewnętrzny gotowy gurt.

Jest spójny punktem 2.3 Zestawienie elementów składowych, Spodnie, Tabela 5, Lp. 6 i 7 spód paska lewego i prawego z tkaniny zasadniczej (str.11 dokumentacji). Również jest spójny z rysunkiem 9- spodnie- wnętrze, str.20 dokumentacji jeśli chodzi o stwierdzenie ,że pasek wewnętrzny jest bez gurtu. Natomiast na rysunku jest brak lamowania paska dołem, to co czytamy w punkcie 1.2 opisu ogólnego spodni.

Sugerujemy pasek bez gurtu czyli zmianę w punkcie 1.3 Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków, tabela 1, Lp. 12, pasek wewnętrzny gotowy gurt.

### **1.5 Cyt. ...”Pasek prawy bez przedłużenia, odszyty na prosto, zapinany na 1 hak..”.**

Zapis koliduje z zapisem w punkcie 1.3 Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków, tabela 1, Lp. 13 Hak, pasek spodni 2 sztuki ( str.5 w dokumentacji).

Natomiast jest spójny z rysunkiem 9- spodnie- wnętrze (str.20 w dokumentacji) widać 1 hak i 1 guzik. Dokładnie jak czytamy w opisie ogólnym spodni.

Sugerujemy zmianę w punkcie 1.3 Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków, tabela 1, Lp. 13. Poprawić na 1 sztukę haka.

### 1.6 Cyt. ...”Doły nogawek wykończone na overlocku..”.

Informacje zawarte w punkcie 1.3 Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków, Tabela 1, Lp.12 taśma ochronna do dołu nogawek, strona 4 w dokumentacji. Wskazują jednoznacznie na wykończenie dołu nogawki taśmą spodniową. W naszej ocenie takie wykończenie jest wskazane w takim rodzaju spodni.

Rysunek 7 na str. 19 i Rysunek 8 na str. 20, wskazuje na to że doły są niewykończone na gotowo. Oznacza to, że Zamawiający musi wziąć pod uwagę fakt iż docelowy nabywca musi dół spodni wykończyć we własnym zakresie. Niestety nie jest to łatwe ponieważ do wykończenia wymagana jest podszywarka - maszyna specjalistyczna. Można podszywarkę maszynową zastąpić tylko podszyciem ręcznym, które nie jest tanie. Pojawia się też pytanie co z taśmą???

Sugerujemy wykończenie sztuk przez wykonawcę na gotowo. Przyjęcie takiego rozwiązania wymaga doprecyzowania zapisów w opisie ogólnym. Dół nogawek wykończony taśmą spodniową i podszyty na podszywarce. Jest konieczna zmiana w tabeli wymiarów długości nogawki zewnętrznej wymiar 1a, ponieważ jest on podany przy nogawce niewykończonej na gotowo.

### 2. Wymagania zawarte w punkcie 1.3 Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków, Tabela 1.

Lp.2 Tkanina podszewkowa, str. 4 w dokumentacji skład surowcowy jest inny niż w punkcie 2.2 wymagania techniczne materiałów, podszewka, Tabela 3, punkt 2 skład surowcowy, str.8 w dokumentacji.

Wymagania co do składu surowca muszą być spójne. Sugerujemy skład 50% wiskoza i 50% poliestr z tolerancją odchylenia do 3%.

Lp. 11 Guziki cyt. ...” – 2 guziki – 1 szt. Kieszeń tylna + 1 szt. Zapas ( str. 5 w dokumentacji). Rysunek 8 – spodnie – tył na stronie 20, również pokazuje kieszeń bez zapięcia. Opis ogólny czytamy kieszeń tylna niezapięta.

Sugerujemy usunięcie guzika w tym punkcie.

Lp. 12 Taśma, zamek błyskawiczny- taśma spodnie, str.5 dokumentacji.

Sugerujemy wyrzucenie tego zapisu i wprowadzenie zamka do spodni tak jak jest w Lp.15 zamek do spódnicy, tylko oczywiście normalny niekryty i o innych wymiarach. Do taśmy suwakowej jest potrzebny puller którego nie ma w tabeli.

Kolejny argument taśmy suwakowe są mniej trwałe, nie mają zabezpieczenia w postaci ograniczników na początku zamka i na końcu.

3. Wymagania zawarte w punkcie 2.2 Wymagania techniczne materiałów, Tkanina zasadnicza, Tabela 2, str. 6-7 .

Lp. 2 Skład surowcowy: 50% włókna wełniane, 47% włókna poliestrowe, 3% włókna elastomerowe. Sugerujemy uwzględnienie odchyień : 47%-53% włókna wełniane, 44% - 50% włókna poliestrowe, 2%-4% włókna elastomerowe.

4. Wymagania zawarte w punkcie 2.2 Wymagania techniczne materiałów, Tabela 4 Podszewka, str. 8 w dokumentacji.

Lp. 4 Kolor, cut..”wg ustalonego wzorca”.

Należy określić parametry CIELab lub kolor słownie. Sugerujemy zapis. Podszewka w kolorze tkaniny zasadniczej. Zapis wg ustalonego wzorca wskazuje, że jest gdzieś wzorec który powinien być udostępniony do wglądu dla potencjalnych wykonawców.

5. Punkt 2.3 Zestawienie elementów składowych, Tabela 4,5,6 str. 9-13 w dokumentacji.

Marynarka, Tabela 4.

- 5.1** Tkanina zasadnicza w Lp. 11, Worek kieszeni piersiowej, liczba elementów 1. W podszewce Lp. 8, worek kieszeni piersiowej, liczba elementów 2.

Kieszeń piersiowa może mieć jeden worek lub dwa, nie możliwe jest trzy worki kieszeniowe. Kieszeń piersiowa jak sama nazwa wskazuje będzie umieszczona w okolicy klatki piersiowej. Tkanina mundurowa nie jest wysokiej gramatury jest raczej niskiej gramatury. Dokładanie zbyt grubych warstw tkanin w okolicy biustu jest niewskazane.

Sugerujemy worki kieszeniowe z podszewki.

- 5.2** Tkanina zasadnicza Lp.13, Klapka kieszeni bocznej 16x5, liczba elementów 2. Wymiar 16x5 zapis ten stoi w sprzeczności z wymiarem podanym w punkcie 2.9 tabela wymiarów wyrobu gotowego, pozycja 2f, długość patki mierzona w górnej krawędzi 13.0 cm plus – minus 0,5 cm ( str.22 w dokumentacji).

Sugerujemy ujednolicenie zapisów. W naszej ocenie 13 cm jest to kieszeń mała. Sugerujemy 15-16 cm.

**5.3** Podszewka Lp. 10, pliska do mocowania pachy góra i dół, liczba elementów 2. Zakładamy, że pliska dla zamawiającego to jest w produkcji tak zwana trok lub mocówka z podszewki. Jednak liczba elementów powinna być 4. Mamy dwie pachy lewa i prawa w marynarce góra i dół razy dwa to razem 4. Również może być jeden długi trok na wszystkie cztery mocówki.

Sugerujemy 1 element.

**5.4** Klejonka – włókninowa 50 g/ m<sup>2</sup>, lp.1, listewka kieszeni piersiowej, liczba elementów 2. Jest jedna listewka kieszeni piersiowej z tkaniny czy na pewno chcemy ją podklejać 2 razy???

Sugerujemy zmianę na 1 element ( str.10 w dokumentacji) .

**5.5** Klejonka – tkana 33 g/m<sup>2</sup>, lp.5 kołnierz wierzchni w połowie, ilość elementów 2. Trudno odgadnąć co twórca zapisu ma na myśli. Kołnierz wierzchni to 1 element. Kleić go 2 razy i tylko w połowie?? Zapis jest nielogiczny.

Sugerujemy zmianę na zapis : kołnierz wierzchni, ilość elementów 1.

**5.6** Klejonka – tkana 33 g/m<sup>2</sup>, lp.7 i lp.8 zapis nie precyzuje o który boczek chodzi. Z logiki stwierdzamy, że o boczki tyłu.

Sugerujemy uzupełnienie zapisów o dodanie słowa tyłu. Lp. 7 będzie brzmiało: Wkład do dołu boczka tyłu, lp.8 Wzmocnienie boczka tyłu górami.

**5.7** Klejonka włókninowa 42 g/ m<sup>2</sup>, klapka kieszeni bocznej ilość elementów 2, str.11 w dokumentacji. Nie wiemy które klapki twórca zapisów ma na myśli czy z tkaniny zasadniczej, czy z podszewki. Mając w domyśle, że z tkaniny zasadniczej. Zastanawiające jest po co wprowadzać kolejny arkusz klejonki, skoro listewka kieszeni piersiowej jest klejona klejona o niewiele wyższej gramaturze.

Sugerujemy do Klejonka – włókninowa 50 g/ m<sup>2</sup>, gdzie tylko występuje 1 element podklejenia z wszystkich elementów składających się na marynarkę. Dodać zapis wierzchnia klapka kieszeni bocznej ( czyli tkaninowa) , ilość elementów 2.

Również drugie rozwiązanie w naszej ocenie lepsze dla wyrobu. Klejonka włókninowa 42 g/ m<sup>2</sup>, klapka kieszeni bocznej ilość elementów 2, str.11 w dokumentacji tu dodać element listewki kieszeni piersiowej, ilość elementów 1.

**5.8** Włóknina bez kleju 35 g/ m<sup>2</sup>, str.11 w dokumentacji. Lp.1 Wzmocnienie wyłogu górą oraz lp.2 wzmocnienie poły. W naszej ocenie te elementy nie należy wzmacniać surowcem bez kleju. Te elementy są już w tej dokumentacji klejone przez;

- Klejonka – tkana nośna 63g/m<sup>2</sup>, 42 p/cm<sup>2</sup>, lp. 1 Przód.

- Klejonka – tkana 33 g/m<sup>2</sup>, lp. 3, obłożenie przodu, str.10.

- Klejonka włókninowa przeszywana 36g/m<sup>2</sup>. Lp.1 Wzmocnienie wyłogu górą – biała, oraz lp.2 wzmocnienie poły dołem – biała.

W związku z powyższym te elementy poły i wyłogi już są wzmacniane i podklejane, w naszej ocenie wystarczająco. Wprowadzenie surowca bez kleju niesie za sobą wiele zagrożeń które będą miały negatywny wpływ przy wyglądzie estetycznym. Część nieprzytwierdzona do wyrobu tej włókniny może się zawinąć lub przy tak niskiej gramaturze tkaniny może się odbijać przy prasowaniu. W tkaninach o wyższej gramaturze jest to bez znaczenia.

Sugerujemy usunięcie tego zapisu z dokumentacji.

Spodnie.

**5.9** Tabela 5, str. 11 w dokumentacji. Tkanina zasadnicza, Lp. 6 pasek prawy spód, lp.7 pasek lewy z przedłużeniem. Zapis koliduje z zapisem w punkcie 1.3 Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków, tabela 1, Lp. 12, pasek wewnętrzny gotowy gurt, str. 5 w dokumentacji.

**5.10** Tabela 5, str. 12 w dokumentacji. Klejonka – tkana 33 g/m<sup>2</sup>, 52 p/cm<sup>2</sup>, Lp.5 pasek prawy spód, lp.6 pasek lewy z przedłużaczem spód. Zapis koliduje z zapisem w punkcie 1.3 Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków, tabela 1, Lp. 12, pasek wewnętrzny gotowy gurt, str. 5 w dokumentacji.

**5.11** W naszej ocenie w Tabeli 5, str.11-12 w dokumentacji brakuje klejenia dołu nogawki. W związku z tym, że nie wiemy czy spodnie mają mieć dół nogawki wykończony na gotowo, czy na surowo- do tak zwanej regulacji. Decyzję o dodaniu tego zapisu należy uzależnić od decyzji zamawiającego odnośnie wykończenia dołu nogawek.

Spódnica



**5.12** Tabela 6, str. 12, Tkanina zasadnicza, lp. 8, Zapinka, ilość elementów 2. Zapinka jest jedna w spódnicy więc ilość elementów powinna być 1. Należy zastanowić się czy na pewno ta zapinka powinna być zrobiona z tkaniny. Częściej ten element jest szyty z podszewki. Jest on na wewnętrznej stronie paska, podszewka jest cieńsza a jednakowo wytrzymała jak tkanina.

Sugerujemy wykonanie zapinki z podszewki. W przypadku akceptacji naszej sugestii należy ten element wprowadzić w Tabeli 6, str. 13, Podszewka, dodać lp. 4 Zapinka, ilość elementów 1.

**5.13** Tabela 6, str. 12, Tkanina zasadnicza, lp. 9, Podtrzymywacze wąskie, liczba elementów 2. Podtrzymywaczy jest 4 na spódnicy. Czytamy o tym w punkcie 1.2 Opis ogólny wyrobu ( str. 4 w dokumentacji), Spódnica, cyt..” znajdują się 4 podtrzymywacze wąskie”... Również widzimy to na rysunku 10 spódnica przód i rysunku 11 spódnica tył, str.21 w dokumentacji.

Sugerujemy wprowadzić zmianę w ilości elementów na 4 lub zmienić zapis podtrzymywacze, ilość elementów 1. W układzie kroju ktoś wprowadzi 1 element na podtrzymywacze na tyle długi aby uszyć docelowo podtrzymywaczy 4.

**5.14** W Tabeli 6 brakuje nam klejonki w dole przodu i tyłu. Sugerujemy wprowadzenie do Klejonka – tkana 33 g/m<sup>2</sup>, 52 p/cm<sup>2</sup>, lp.10 zapis podklejenie zaprasowania dołu przód, ilość elementów 1 i lp.11 zapis podklejenie zaprasowania dołu tył, ilość elementów 1 ( str. 13 w dokumentacji). Jest to uzasadnione ponieważ podwinięcie dołu spódnicy jest podszywane na podszywarce.

**5.15** Tabela 6, str. 13, Klejonka – tkana 33 g/m<sup>2</sup> ,110 p/cm<sup>2</sup>, lp. 1 Wzmocnienie kieszeni tylnej, ilość elementów 1. Spódnica nie ma żadnej kieszeni. Zapis do usunięcia.

## 6. Punkt 2.4 Rodzaje szwów i ściągów.

**6.1** Wymagane szerokości szwów, 1,0 cm, Marynarka – odszycie krawędzi przodu. W innym miejscu cyt.. „0,6 cm – szew odszycia krawędzi przodu (marynarka), str.13 w dokumentacji.

W naszej ocenie zapis powinien być jeden i brzmieć. Wymagane szerokości szwów, 1,0 cm, Marynarka – odszycie krawędzi przodu ( z wycieniowaniem).

**6.2** Szew na 3,5 cm cyt. ...”- szew siedzeniowy –( spodnie)” Ten szew nie może mieć takiej szerokości na całej długości szwu siedzeniowego. Zapis należy zmienić; Szew siedzeniowy na 3,5 cm do zgubienia do 1 cm.

Rysunek 9 spodnie wewnątrz, str. 20 w dokumentacji, wskazuje na szew równej szerokości. W naszej ocenie szew na 3,5 cm w kroku bez zgubienia tej szerokości do 1 cm to katastrofa-pomyłka.

**6.3** Szerokość podwinięcia dołu – (spodnie) – 4,0 cm. W związku z tym, że nie wiemy czy spodnie mają mieć dół nogawki wykończony na gotowo, czy na surowo- do tak zwanej regulacji. Decyzję o zaprasowaniu dołu należy uzależnić od decyzji zamawiającego odnośnie wykończenia dołu nogawek. Spodnie do regulacji spowodują, że ten zapis jest bez sensu.

**6.4** W punkcie 2.4 brakuje szwa wewnętrznego zszycia nogawek w spodniach. Sugerujemy dodanie do zestawienia szwów na 1 cm.

**6.5** W punkcie o ściegach należy dodać rygiel zgodnie z Opisem ogólnym ryglowane kieszenie w przodach.

7. Wymiary wyrobu gotowego są podane w Tabeli 12 na str. 22 w dokumentacji dla sylwetki kobiecej o wymiarach 164 wzrost, 88 cm klatka piersiowa, 72 cm talia i 96 biodra.

**7.1** Zgodnie z tabelą 12, na stronie 22 w dokumentacji wymiar klatki piersiowej wyrobu gotowego ma 94 cm po odjęciu zajęcia na zapięcie ( tabela 12, wymiar 3a, str. 22 w dokumentacji). Czyli między sylwetką kobiecą a wymiarem z wyrobu jest 6 cm luzu. . Gdy wykonawca znajdzie się w dolnej, dopuszczalnej granicy tolerancji to będzie luz 4 cm. W naszej ocenie jest to bardzo mały luz.

**7.2** Kolejny wymiar który budzi wątpliwości to 3b to wymiar talii który wynosi w wyrobie gotowym po odjęciu zajęcia na zapięcie 84 cm. Sylwetka kobieca zgodnie z dokumentacją ma w talii 72 cm. Mamy 12 cm luzu między ciałem a wyrobem w talii. . Gdy wykonawca znajdzie się w dolnej, dopuszczalnej granicy tolerancji to będzie luz 10 cm. Proszę porównać to do luzu w klatce.

**7.3** Kolejny wymiar który budzi wątpliwości to 3c to wymiar bioder który wynosi w wyrobie gotowym po odjęciu zajęcia na zapięcie 99 cm.



Sylwetka kobieca zgodnie z dokumentacją ma w biodrach 96 cm. Mamy 3 cm luzu między ciałem a wyrobem w biodrach. Gdy wykonawca znajdzie się w dolnej, dopuszczalnej granicy tolerancji to będzie 1 cm. Proszę porównać to do luzu w klatce i talii, między wyrobem a sylwetką kobiecą.

#### **7.4** Tabela 13, str. 23, Spodnie :

- wymiar talii w tabeli punkt 2a - 74 cm. Wymiar talii z sylwetki to 72 cm. Mamy w pasie 2 cm luzu. Gdy wykonawca znajdzie się w dolnej, dopuszczalnej granicy tolerancji to będzie luz na 1 cm.
- wymiar bioder w tabeli punkt 2b - 96 cm. Wymiar bioder z sylwetki to 96cm. Mamy w biodrach 0 cm luzu. Gdy wykonawca znajdzie się w dolnej, dopuszczalnej granicy tolerancji to będzie luz na minus 2 cm. Reasumując biodra nie tylko nie będą na styk ale będą w wyrobie za wąskie o 2 cm.

#### **7.5** Tabela 14 , str. 23, Spódnica :

- wymiar talii w tabeli punkt 2a - 72 cm, wymiar talii z sylwetki to 72 cm. Mamy w pasie 0 cm luzu. Gdy wykonawca znajdzie się w dolnej, dopuszczalnej granicy tolerancji to będzie luzu minus 2 cm
- wymiar bioder w tabeli punkt 2b - 98 cm wymiar bioder z sylwetki to 96cm. Mamy w biodrach 2 cm luzu. Gdy wykonawca znajdzie się w dolnej, dopuszczalnej granicy tolerancji to będzie luz na 0 cm.

W naszej ocenie należy sprawdzić po przeszyciu jak faktycznie sylwetka o wskazanych wymiarach będzie wyglądać i mieścić się w wyrobie z wymiarami z Tabeli 12 , 13, 14.

Sugerujemy sprawdzić przyjęte wartości, gdyż po stopniowaniu wg wskazanych interwałów i tabel na str.14-16 w dokumentacji, pojawi się problem z dopasowaniem sylwetek kobiecych o wskazanych wymiarach do wykonanej odzieży w danym rozmiarze.

Na tym etapie trudno jest odnieść się do podanej sylwetki bazowej i dokonać analizy zalecanych interwałów stopniowania. Sugerujemy zmiany w wymiarach obwodów w tabelach 12-14. Ponieważ wymiar bioder w wyrobie nie może być na równo z wymiarem sylwetki lub na minus gdy wykonawca znajdzie się w dolnej granicy tolerancji.

W razie pytań jesteśmy do dyspozycji Państwa w ramach rozpoczętego dialogu technicznego.



Zakład Odzieżowy „MODAR” sp. z o.o.  
ul. Krakowska 50, 28-200 Staszów

NIP: 8660001375 | KRS: 0000064311 | nr. konta: 02-1240-2803-1111-0000-3296-3887  
tel: 15 864 22 32, 15 864 38 63 | e-mail: sekretariat@zo-modar.pl

Z poważaniem

Maria Budzińska