

Staszów, dn. 22.10.2024 r.

Zakład Usługowo- Produkcyjny Lasów Państwowych

Ul. Legionów 113

91-073 Łódź

### **Spodnie damskie z kieszenią w kolorze ciemnooliwkowym.**

Szanowni Państwo,

W odpowiedzi na ustalenia podczas spotkania z dnia 14.10.2024r.

Proponuję następujące zmiany - doprecyzowanie określonych wymagań;

1. Informacje zawarte w punkcie 1.2 Opis ogólny wyrobu ( str. 3 w dokumentacji).

**1.1 Cyt. „Prawa i lewa strona pasa bez przedłużenia i odszyta na prosto, zapinana na jeden guzik typu hak”.**

W innym miejscu punkcie 1.3 wykaz materiałów zasadniczych i dodatków, Tabela 1, Lp. 6 guzik cyt... „ metalowy oksydowany lub pokryty inną powłoką antykorozyjną typu hak do paska o średnicy – 18 mm +- 2 mm ( str.4 w dokumentacji).

W odzieżownictwie nie występuje coś takiego jak guzik typu hak.

Występuje zapięcie typu: hak, guzik, napa lub napoguzik .

W punkcie 2.3 Zestawienie elementów składowych, Tabela 3, Rodzaj materiału – Guzik, zapięcie pasa, str.7 w dokumentacji.

W punkcie 2.8 Rysunki techniczne poglądowe, Rysunek 1- Spodnie- przód, str. 10 w dokumentacji. Na rysunku jest guzik lub napoguzik. W tym samym punkcie Rysunek 3 – Spodnie – wewnątrz, rysunek górny, str. 12 . Na tym rysunku ewidentnie jest hak.

Sumując wszystkie zapisy nie wiemy jakie zapięcie preferuje zamawiający.

Sugerujemy napoguzik.

### **1.2 Cyt. „Pasek wewnętrzny z tkaniny zasadniczej na który jest naszyta taśma (gurt spodniowy)”.**

W innym miejscu punkcie 1.3 wykaz materiałów zasadniczych i dodatków, Tabela 1, Lp. 8 Taśma (gurt) cyt... „ poliestrowo – bawełniany z gumką”. Strona 4 w dokumentacji.

W punkcie 2.3 Zestawienie elementów składowych, Tabela 3, Rodzaj materiału – Taśma poliestrowo gumowa (gurt spodniowy), Pasek, str.7 w dokumentacji.

W punkcie 2.8 Rysunki techniczne poglądowe, Rysunek 3 – Spodnie – wnętrze, rysunek górny, str. 12 . Na tym rysunku ewidentnie nie ma gurtu.

Sumując te zapisy nie wiemy czy taśma gurtowa powinna być czy nie. Jeżeli zamawiający chce mieć gurt w pasie spodni to jaki skład surowcowy powinna mieć ta taśma gurtowa. Zamawiający preferuje skład z punktu 2.3 Zestawienie elementów składowych, Tabela 3, str.7, czy też punkcie 1.3 wykaz materiałów zasadniczych i dodatków, Tabela 1, str. 4 w dokumentacji.

Należy rozważyć czy w ogóle powinien być gurt w takich spodniach?

Pasek składa się z dwóch warstw tkaniny zasadniczej, obie warstwy z tej tkaniny mają być podklejone wkładem klejowym. W punkcie 2.3 Zestawienie elementów składowych, Tabela 3, Rodzaj materiału, wkład klejony , Lp. 8 Pasek, str. 7 dokumentacji. Dodatkowo naszyty gurt na pasek wewnętrzny.

W naszej ocenie jest to bardzo usztywniony pas. Pas ten będzie miał jeszcze 7 podtrzymywaczy. Przewidziany Interwał w dokumentacji to 4cm a w szerszych obwodach 6 cm ( Tabela 5, str. 9 w dokumentacji). Trudno jest sobie wyobrazić gdy użytkownik dostanie spodnie o 3 cm szersze od swojej talii i tak sztywny pasek ma jeszcze zwęzić paskiem zewnętrznym.

Sugerujemy dwa rozwiązania:

- a. Rezygnacja z taśmy gurt. Zostaje sam pasek podklejony wkładem klejowym.
- b. Rezygnacja z wewnętrznej warstwy paska. Taśmę gurt naszywamy bezpośrednio do paska zewnętrznego. Wymagana jest wtedy zmiana również zapisu Cyt. „Prawa i lewa strona pasa bez przedłużenia i odszyta na prosto..” (punkt 1.2 Opis ogólny wyrobu , str. 3 w dokumentacji). Ten zapis powinien brzmieć : Prawa i lewa strona przedłużona o 5 cm i stanowi część paska wewnętrznego.

### **1.3 Cyt. „...Worki kieszeni bocznych klinowych wykończone na overlocku”.**

Sugerujemy doprecyzowanie tego zapisu. Występuje trzy rodzaje szwów overlocka:

- a. Overlock trzynitkowy, który w naszej ocenie nie jest odpowiedni gdyż zamknięcie tym rodzajem będzie narażone na niską wytrzymałość tego szwa.
- b. Overlock czteronitkowy, który w naszej ocenie nie jest odpowiedni gdyż zamknięcie tym rodzajem będzie narażone na również niską wytrzymałość tego szwa. Szczególnie podczas prania.
- c. Overlock pięcionitkowy, który zabezpiecza worek kieszeniowy dodatkowym szwem łańcuszkowym. Ten rodzaj zamknięcia również ma niską wytrzymałość z powodu ściegu łańcuszkowego.

Sugerujemy zamknięcie worków kieszeniowych szwem maszynowym stębnówkowym i drugi raz overlockiem trzynitkowym w celu zabezpieczenia strzępiącej krawędzi.

### **1.4 Cyt. ...” Doły nogawek podwinięte dwa razy i przestębnowane na 2,0 cm od krawędzi. Od wewnątrz na dole nogawek ( po całym obwodzie) naszyta taśma rypsowa bawełniana...”.**

Takie wykończenie nogawek stosuje się w odzieży wyjściowej, galowej, wizytowej. Zwracamy uwagę na warunki stopniowania wzrostowego, gdzie zastosowany Interwał jest 6 cm. Użytkownik który będzie musiał skrócić spodnie lub je wydłużyć przy takim rozwiązaniu technologicznym będzie utrudnione. Natomiast wydłużenie niemożliwe a skrócenie nastąpi ale bez taśmy.

Sugerujemy rezygnację z tej taśmy. Jeżeli jest konieczna w ocenie Zamawiającego to należy określić jej kolor i zmienić technologię doszycia. Proponujemy odszyć dół nogawki taśmą z wysunięciem jej poza krawędź nogawki 1-1,5 mm. Następnie zastębnować na 2 cm dół nogawki w około. Uzupełnić w punkcie 1.3 Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków, Tabela 1, Lp. 9 Taśma rypsowa jest brak słowa bawełniana lub zmienić w opisie ogólnym i zostawić tylko taśma rypsowa. Identycznie jest w punkcie 2.3 Zestawienie elementów składowych też występuje zapis tylko Taśma rypsowa.

## 2. Punkt 1.3 Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków, Tabela 1.

### 2.1 Lp. 4 Lamówka cyt. „... lamówka bawełniana o szerokości ok. 15 mm”.

Ten zapis można różnie interpretować: lamówka na gotowo ma mieć 1,5 cm, czy na surowo 1,5 cm??

W naszej ocenie: 1,5 cm na gotowo to bardzo szerokie lamowanie.

1,5 na surowo to za wąskie wyjdzie na gotowo. Sugerujemy zapis lamówka na gotowo 6-8 mm po wylamowaniu.

Sugerujemy dodać zapis, że lamówka ma być z tego samego surowca co worki kieszeniowe.

### 2.2 Lp. 5 Nici brakuje stwierdzenia w kolorze tkaniny zasadniczej.

### 2.3 Lp. 6 Guzik w samym zapisie jest sprzeczność cyt. „...metalowy oksydowany lub pokryty inną powłoką typu hak...”, (str. 4 w dokumentacji). W tym samym miejscu mowa o guziku i o haku. Sugerujemy wprowadzenie zapisu napoguzik.

### 2.4 Lp.8 Taśma gurt poliestrowo- bawełniany z gumą. W punkcie 2.3 Zestawienie elementów składowych, Tabela 3, Rodzaj materiału – Taśma poliestrowo gumowa (gurt spodniowy), Pasek, str.7 w dokumentacji.

Należy te zapisy ujednolicić. Sugerujemy zapis taśma gurt poliestrowo gumowa lub usunięcie gurtu z wyrobu i tabel 1 i 3. Przypominamy, że do spodni ma być noszony pasek. Sylwetki które będą w niższym wymiarze talii niż wyrób, nadmiar w talii muszą ściągnąć paskiem. W związku z powyższym naszym zdaniem pasek w spodniach nie powinien mieć tak twardej i sztywnej obróbki technologicznej.

### 2.5 Lp.9 W przypadku rezygnacji w wykończenia dołu nogawek tą taśmą, należy ten zapis usunąć.

### 2.6 Lp. 10 Zamek gotowy metalowy o długości 14 cm. Nigdzie więcej w dokumentacji nie występuje wymiar rozporka w przodzie. Wyznacznikiem jest długość zamka. Jest to w naszej ocenie bardzo krótki zamek. Długość rozporka w przodzie w spodniach damskich ma wpływ na łatwość przechodzenia spodni podczas ubierania przez biodra. Szczególnie biodra kobiece. Sugerujemy długość zamka minimum 15 cm, max 16 cm.

### 2.7 Lp. 11 Zamki- nierozdzielny spiralny z tworzywa o długości 18 cm. Brakujące tu słowo to „kryty”. Informacje zawarte w punkcie 1.2 Opis

ogólny wyrobu ( str. 3 w dokumentacji), cyt. „...dodatkowe kieszenie zapinane na zamek kryty”. Punkt 2.3 Zestawienie elementów składowych, Tabela 3, str.8 w dokumentacji pojawia się nazwa zamek tworzywowy. Powinny te zapisy być spójne.

3. Punkt 2.2 Wymagania techniczne materiałów, Tkanina zasadnicza, Tabela 2, str.4-5 w dokumentacji.

3.1 Lp. 10 Odprężność po zmięciu wymaganie więcej lub równe 3. Ten parametr jest bardzo trudny do osiągnięcia w takiej tkaninie. Zastosowanie tego parametru z reguły dotyczy umundurowania galowego, wizytowego lub reprezentacji. Często dotyczy koszul. Metody badawcze tego parametru są obciążone subiektywną oceną. Istnieje spór jak badać i co w normie nazywamy tym wzorcem. Jedni twierdzą, że należy porównywać do nienaruszonej ½ części złożonej próby do badań inni do wzorców innych. Norma przywołana w dokumentacji to PN-ISO 9867:1999.

W naszej ocenie nie powinien być wymagany ten parametr w takim asortymencie odzieży z takim przeznaczeniem. Sugerujemy odstępnie od wymagania lub zmniejszenie do większe bądź równe 2. Metodą badań PN-ISO 7768:2000.

Producent tkaniny proponuje: Zamiast odprężności po zmięciu ze względu na wycofanie normy PN ISO 9867 ;1999, proponujemy wykonanie badań wg ISO 2313 odporność na mięcie - kąty mięcia, wynik przedstawiany jest w stopniach oddzielnie dla osnowy i wątku np. min 75°.

Brak w wymaganiach informacji o wykończeniu tkaniny. Producent tkaniny sugeruje: ze względu na wykończenie WDP OLF parametry dodatkowe odporność na zwilżanie powierzchniowe -spray test min 4-5 wg. PN-EN ISO 4920:2013-02 i Efekt oleofobowy, nie mniej niż 5 wg. PN EN ISO 14419:2010.

4. Punkt 2.3 Zestawienie elementów składowych, Tabela 3, str.6-8 w dokumentacji.

**4.1** Rodzaj materiału – tkanina zasadnicza, lp. 20 Pasek. Jest tu pomyłka bo w innym miejscu w tej tabeli lp.6 i lp.7 już pasek jest. Sugerujemy usunięcie wiersza lp. 20 z tej tabeli. W przypadku gdy zamawiający przychyli się do naszej sugestii że w przypadku użycia gurtu, należy zrezygnować z jednej warstwy paska (spodniego lub inaczej wewnętrznego) to należy usunąć również wiersz lp. 7 . W przypadku rezygnacji z gurtu zapis lp. 7 zostaje.

**4.2** Rodzaj materiału guzik należy słowo guzik zastąpić słowem napoguzik.

**4.3** Rodzaj materiału Taśma poliestrowo gumowa (gurt spodniowy) w przypadku rezygnacji z gurtu ten zapis należy usunąć z tabeli.

**4.4** Rodzaj materiału taśma rypsowa, odszycie dołu nogawek. W przypadku rezygnacji z wykończenia dołu nogawek tą taśmą, należy ten zapis usunąć.

**4.5** Rodzaj materiału zamek tworzywowy, kieszenie boczne wpuszczane. Sugerujemy spójną nazwę z opisem ogólnym i Tabelą 1 na stronie 4.

5. Punkt 2.6 Wymagania dotyczące oznaczenia wielkości odzieży i wymiarów ciała strona 8-9.

5.1 Tabele 4,5 i 6 są niespójne z oznaczeniem wielkości rozmiaru wyjściowego. Rozmiar wyjściowy to 164/78/96, natomiast w tabeli 4,5 i 6 nie zawierają wymiaru talii. Uważamy, że należy to ujednolicić. W naszej ocenie wymiar talii przy wyrobie takim jak spodnie jest bardzo ważny. Szczególnie określenie interwału w obwodzie talii jest bardzo ważne. Biorąc pod uwagę obróbkę technologiczną paska i konstrukcję tych spodni wykluczone jest po uszyciu, wprowadzanie korekty lekkiego zwężenia lub poszerzenia w talii czy biodrach. Będzie to niemożliwe. Sugerujemy ustalenie interwału na dalszym etapie konsultacji gdy będzie wiadome jaka będzie docelowa obróbka paska i nogawek w dole, czy zostanie wprowadzony wymiar talii do tabel 4,5 i 6. Wtedy można będzie przedstawić najbardziej optymalną propozycję tabeli wymiarów.

6. Punkt 2.8 Rysunki techniczne poglądowe (zwymiarowane), str.10-14 w dokumentacji.

**6.1** Rygle. Na rysunkach: 1- Spodnie – przód, 2-spodnie- tył, 6- Kieszeń boczna, 7 – Kieszeń tylna są oznaczone rygle poziome pogrubioną kreską. Rysunek 4 – Kieszeń boczna wyraźnie wskazuje, że łąta kieszeniowa boczna ma trzy rygle wzmacniające poziome. Jest to oznaczone pogrubioną kreską i opisane. Rygle mocowanych podtrzymywaczy, wzmocnienie kieszeni bocznych klinowych i kieszeń zapinana na zamek kryty są wyraźnie opisane w Punkcie 1.2 Opis ogólny wyrobu, str.3 w dokumentacji. Nigdzie nie ma nic na temat ryglowania łąt kieszeni tylnych i wszystkich patek kieszeniowych.

Sugerujemy uzupełnić punkt 1.2 Opis ogólny wyrobu lub dodać wskazówki na rysunkach. Brak tych zapisów może powodować, że wykonawca uzna że rygle, tylko wskazane w punkcie 1.2 na str. 3 i w rysunku 4 na stronie



13 są wzmocnieniami zrobionymi na maszynie ryglówce pozostałe oznaczenia na rysunkach w miejscu patek czy łąta kieszeni tylnej ma być mocowaniem maszynowym zwykłym. To samo dotyczy rygli w rozporku w wewnątrz i na zewnątrz jak na rysunku 1, str. 10.

**6.2** Rysunek 3- Spodnie – wewnątrz, górny rysunek na str.12. Na rysunku jest w pasku umiejscowiony hak jako zapięcie i pasek wewnętrzny jest bez gurtu.

**6.3** Rysunek 5 – Klin w kroku, str. 13. W naszej ocenie rysunek przedstawia przewrócony klin. Konstrukcja spodni przód wymaga aby część klinu z kątem rozwartym była doszyta do nogawek przodu natomiast część owalna klinu do nogawek tyłu. To wynika z konstrukcji. Jest to istotne dla komfortu użytkownika i prawidłowej układności konstrukcji.

7. Punkt 2.9 Tabela wymiarów wyrobu gotowego dla rozmiaru wyjściowego, Tabela 7, strona 15-16 w dokumentacji.

7.1 Rozmiar wyjściowy to 164/78/96 który nie występuje w tabelach 4,5 i 6 . Tabele 4,5 i 6 nie zawierają wymiaru talii. Uważamy, że należy to ujednolicić. W naszej ocenie wymiar talii przy wyrobie takim jak spodnie jest bardzo ważny. Proponujemy oddzielenie wymiarów stałych od wymiarów zmiennych. Zamawiający wszystkie wymiary wrzucił w jedną tabelę. Brakuje w tabeli 7 wymiaru bioder. Sugerujemy dodanie tego wymiaru w tabeli 7 na str. 15 i uzupełnienie w rysunku 1 na str.10. Proponujemy stworzenie tabeli 8 wymiary stałe:

Wymiary stałe	cm	tolerancja
<b>Kieszenie górne</b>		+/-cm
1c Długość otworu kieszeniowego kieszeni skośnej.	16,0	0,5
Długość kieszeni na zamek kryty od rygla do rygla	18,0	0,5
<b>Kieszeń boczna dolna</b>		
2f głębokość mieszka kieszeni nakładanej	1,5	0,2
2i wysokość kieszeni bocznej z patką	19,5	0,5
2j wysokość łąty kieszeni	17,5	0,5
2k szerokość łąty kieszeni	17,5	0,5
2m długość patki na linii wszycia	18,0	0,5
2n długość dolnej krawędzi patki	15,0	0,3
2o wysokość bocznej krawędzi patki	4,5	0,3

2p wysokość skosu patki	1,5	0,2
2r szerokość mieszka kieszeni bocznej nakładanej	3,0	0,4
2s szerokość kontrafałdy	6,5	0,3
2t wysokość patki	6,0	0,3
<b>Rozporek</b>		
2g szerokość listewki prawej	4,5	0,3
2h szerokość listewki lewej	4,5	0,3
<b>Kieszenie tylne</b>		
3a wysokość kieszeni z patką	17,0	0,5
3b wysokość łaty kieszeni	15,0	0,5
3c szerokość łaty kieszeni	15,0	0,5
3d długość patki na linii wszycia	15,5	0,5
3e długość dolnej krawędzi patki	12,5	0,5
3f wysokość bocznej krawędzi patki do skosa	4,5	0,3
3g wysokość skosu	1,5	0,2
3h skos łaty	1,5	0,2
3i szerokość dolnej krawędzi łaty	11,5	0,5
3j wysokość patki	6,0	0,3

7.2 W tabeli 7, str. 16, oznaczenia na rysunku :3b, 3c, 3d, 3e, 3f, 3g, 3h, 3i, 3j są błędnie opisane. Oznaczenie na rysunkach są prawidłowe, natomiast opis tych oznaczeń w tabeli 7, str. 16 jest nieprawidłowy. Sugerujemy zastosować opisy jak w naszej propozycji wprowadzenia Tabeli 8 wymiary stałe w poniższym dokumencie punkt 7.1.

7.3 Propozycja kształtu tabeli 7 wyrobu gotowego rozmiaru wyjściowego. Wymiary zmienne. Uzupełniamy tą tabelę o wymiar bioder który jest konieczny. Wykonawcy przy takim opisie sylwetki wyjściowej będą mieli dowolność narzucenia sobie luzu w biodrach. Może w konsekwencji doprowadzić do różnych wymiarów bioder w tym samym asortymencie i jednolitym oznaczeniu rozmiaru. Dlatego konieczne jest wprowadzenie wymiaru bioder w tabeli 7 i na rysunkach pomiarowych.

Wymiary zmienne	cm	tolerancja
<b>Długości</b>		+/-cm
1a Długość boku mierzona od góry (bez paska) do krawędzi dołu	100,5	1,5
1b Długość wewnętrzna od szwu siedzeniowego do krawędzi dołu	78,0	1,5



<b>Łata kolanowa i siedzeniowa</b>		
1d odległość łaty kolanowej od krawędzi dołu – mierzona po szwie zewnętrznym	33,5	1,0
1e odległość łaty kolanowej od krawędzi dołu – mierzona po szwie wewnętrznym	39,5	1,0
1f wysokość łaty kolanowej mierzona po szwie zewnętrznym	11,5	0,5
1g wysokość łaty kolanowej mierzona po szwie wewnętrznym	14,5	1,0
2d odległość łaty siedzeniowej mierzona od dol- nej krawędzi paska	10,0	0,5
<b>Umiejscowienie kieszeni</b>		
1h odległość patki kieszeni bocznej mierzona od dolnej krawędzi paska	26,0	0,3
2e odległość patki kieszeni tylnej mierzona od dolnej krawędzi paska	5,5	0,5
<b>Obwody</b>		
2a ½ obwodu pasa mierzona w złożeniu przy za- piętym pasku	39,0	1,0
½ obwodu bioder mierzona w złożeniu przy za- piętym pasku	50,0	1,0
2b ½ obwodu nogawki mierzona w złożeniu zaraz pod podkrojem	31,0	0,5
2c ½ obwodu nogawki mierzona w złożeniu, u dołu	20,0	0,5

Przedstawienie propozycji finalnej tabeli wymiarów jest nie możliwe na tym etapie konsultacji. Wymiary zmienne sylwetki wyjściowej są uzależnione od decyzji wprowadzonych korekt podnoszonych w niniejszym piśmie. W związku z powyższym prosimy o zapoznanie się z propozycją zmian aby dalej kontynuować pracę z ustaleniem prawidłowych interwałów i tabeli wymiaru wyrobu gotowego.

Reasumując aby ustalić prawidłową tabelę wymiarów zmiennych, sylwetki wyjściowej należy odszyć wzór w którym zostaną nadane prawidłowe długości. Następnie ustalić na podstawie tej bazy czy w przypadku takiego asortymentu jest potrzebna tak szeroka

tabela wzrostowa. Może należy rozważyć tabelę uproszczoną bardziej optymalną. Mieć rozmiarów 10 a nie 25. Dalsze prace to sporządzenie tabeli dla wszystkich rozmiarów jakie mają być przy tym asortymencie.

Odszyjemy wzory bazowe i zaproponujemy spotkanie w ramach rozpoczętego dialogu technicznego.

Z poważaniem

Maria Budzińska