

## **CHARAKTERYSTYKA WYROBU** **PARKING ROMA**

### **Zdjęcie wyrobu**



### **Konstrukcja nośna:**

Podstawę stojaka stanowi profil stalowy o wymiarach 30x60mm, oraz dwa prefabrykaty betonowe o wymiarach 36x44x15 cm i wadze ok. 55 kg każdy. Elementy mające za zadanie utrzymanie roweru wykonano z rur stalowych o średnicy 25mm.

Stelaż malowany jest farbami proszkowymi, poliestrowymi Pulverit seria 50, produkowanymi przez Pulverit Polska Sp. z o.o. w Tychach.

### **Konserwacja wyrobu:**

Podstawę parkingu można konserwować poprzez nałożenie na jego powierzchnię warstwy farby chlorokauczukowej. W tym przypadku zalecane jest zastosowanie Emalii Chlorokauczukowej Lokmał Polifarbu Łódź.

**UWAGA:** Producent wyrobu dopuszcza zastosowanie innych równoważnych farb i lakierów do konserwacji w/w produktu przez wykonującego konserwację, jednak nie ponosi odpowiedzialności za trwałość i jakość powłoki ochronnej oraz jakiegokolwiek nieprzewidziane konsekwencje.

### **Instrukcja użytkowania:**

Parking rowerowy to element małej architektury służący do bezpiecznego pozostawiania rowerów w miejscu jego zamontowania. Parkowanie rowerów polega na wprowadzeniu przedniego koła jednośladu pomiędzy elementy łukowato wygięte stanowiące uchwyt.

Parking rowerowy należy zamontować w miejscu zgodnym z obowiązującymi przepisami i w taki sposób aby nie stanowił zagrożenia dla zdrowia i życia ludzi znajdujących się w bezpośrednim otoczeniu. Niedopuszczalne jest użytkowanie wyrobu uszkodzonego lub niekompletnego.

W przypadku stwierdzenia uszkodzenia lub braku któregośkolwiek z elementów należy niezwłocznie skontaktować się z Producentem wyrobu.



### **Wymagania fundamentowe:**

Przy montażu parkingu rowerowego należy zwrócić uwagę na miejsce montażu i dobrać je w taki sposób, aby nie był on usytuowany bezpośrednio w ciągu komunikacyjnym. Ma to znaczenie np. przy wąskim chodniku, gdzie istnieje ryzyko iż człowiek biegnący lub jadący na rowerze może wpaść na zamontowany element małej architektury i doznać obrażeń ciała.

Dodatkowo należy zwrócić uwagę na obowiązujące przepisy i dobrać miejsce montażu parkingu w taki sposób, aby korzystanie z urządzenia było bezpieczne i nie stwarzało zagrożenia zdrowia lub życia ludzi korzystających lub przebywających w bezpośrednim otoczeniu produktu. Model ten jest przystosowany do montażu na stałe do powierzchni poprzez cztery kotwy do zabetonowania, w postaci prętów gwintowanych ( $\phi$  12 mm) mocowanych po dwa pod każdym prefabrykatem betonowym.

### **Montaż do powierzchni**

Mocowanie parkingu Roma na powierzchniach utwardzonych polega na usunięciu fragmentów podłoża tak, aby uzyskać 4 otwory o wymiarach 15x15x40 cm. Następnie należy zalać je betonem B15 (każda z kotw powinna posiadać własny otwór). Rozstaw otworów musi pokrywać się z wymiarami produktu po jego złożeniu. W tak przygotowanych gniazdach należy zatopić kotwy a następnie przy pomocy śrub M12x25 połączyć stelaż parkingu z prefabrykatami betonowymi. Po upewnieniu się, że parking nie posiada jakichkolwiek odchyień płaszczyzn w pionie i w poziomie należy pozostawić go do całkowitego zastygnięcia fundamentu.

## **CHARAKTERYSTYKA WYROBU**

### **KOSZ ROMA**

#### **Rysunek wyrobu:**



#### **UWAGA!!!**

NA KAŻDYM KOSZU **należy zamontować** dostarczone wraz z koszami tabliczki identyfikacyjne poświadczające zgodność produktu z normą **PN EN 1176**.

Jest to warunek niezbędny do uzyskania gwarancji na produkt. Tabliczka powinna być zamontowana na spodzie dna pojemnika na odpady.

Jeżeli do produktu nie wydano tabliczek – skontaktuj się ze sprzedawcą wyrobu.

#### **Stelaż kosza:**

Konstrukcję kosza stanowi prostopadłościan betonowy o wymiarach 390x390x600 mm i grubości ściany 40 mm na szczycie i 50 mm u podstawy. Na dwóch przeciwległych ścianach na wysokości 225 mm znajdują się wycięcia ozdobne o wymiarach 150 x 95 mm.

#### **Pojemnik na odpady:**

Pojemnik na odpady to prostopadłościan o wysokości 580 mm, wykonany z blachy ocynkowanej o grubości 0,7mm i galwanizowanego kątownika stalowego o wymiarach 30x30mm. Dno pojemnika to kwadrat o bokach 260 mm i grubości 0,7 mm. Pojemność całkowita wynosi 40L. Pojemnik na odpady wyposażono w popielnicę.

#### **Instrukcja użytkowania:**

Wytyczne instalowania, kontroli, konserwacji i eksploatacji wg PN-EN 1176-7

Kosz Roma to element małej architektury służący do magazynowania śmieci i odpadków. Opróżnianie kosza polega na wyjęciu pojemnika. Uchwyt wkładu stanowi popielnica znajdująca się w górnej części bańki stanowiącej wkład roboczy kosza.

Kosz należy zamontować w miejscu zgodnym z obowiązującymi przepisami i w taki sposób, aby nie stanowił zagrożenia dla zdrowia i życia ludzi znajdujących się w bezpośrednim otoczeniu kosza. Niedopuszczalne jest użytkowanie wyrobu uszkodzonego lub niekompletnego. W przypadku stwierdzenia uszkodzenia lub braku któregośkolwiek z elementów należy niezwłocznie wycofać go z eksploatacji i skontaktować się z Producentem wyrobu.

#### **Wymagania ogólne i fundamentowe**

Wytyczne instalowania, kontroli, konserwacji i eksploatacji wg PN-EN 1176-1,7

Kosz Roma dostarczany jest do Klienta w trzech częściach

- Betonowa obudowa,
- Wkład z blachy,
- Dwie kotwy w postaci pręta gwintowanego,

Przy montażu kosza należy zwrócić uwagę na miejsce montażu i dobrać je w taki sposób, aby kosz nie był usytuowany bezpośrednio w ciągu komunikacyjnym. Ma to znaczenie np. przy wąskim chodniku, gdzie istnieje ryzyko iż człowiek biegnący lub jadący na rowerze może wpaść na zamontowany element małej architektury i doznać obrażeń ciała.

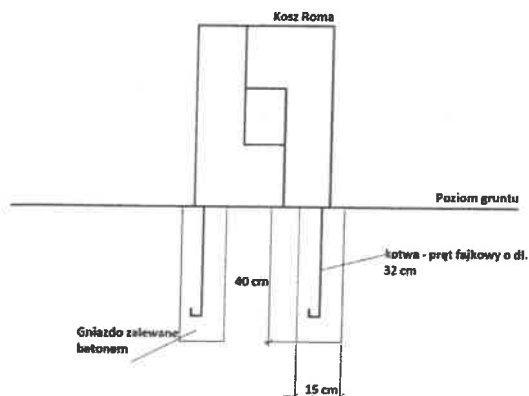
Dodatkowo należy zwrócić uwagę na obowiązujące przepisy i dobrać miejsce montażu kosza w taki sposób aby korzystanie z urządzenia było bezpieczne i nie stwarzało zagrożenia zdrowia lub życia ludzi korzystających lub przebywających w bezpośrednim otoczeniu produktu.



Masa kosza jest wystarczająca do zapewnienia jego stateczności na obrót bez konieczności jego mocowania do podłoża, z uwzględnieniem tylko obciążeń eksploatacyjnych. W przypadku obciążeń wyjątkowych (np. akty wandalizmu) należy wykonać zamocowanie podstawy kosza do podłoża zgodnie z instrukcją producenta.

**Montaż polega na:**

- wkręceniu kotew do kosza a następnie zabetonowaniu ich zgodnie ze schematem zamieszczonym poniżej (kotwy mocowane są do kosza na dwóch przeciwległych rogach)

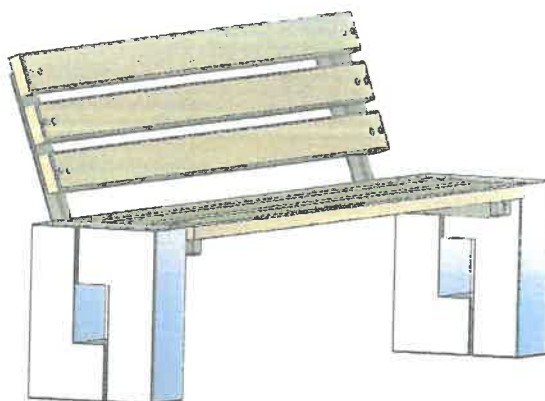


**UWAGA:** Wymiar wylewki oraz głębokość zakotwienia kotew zostały dobrane w wyniku obliczeń statycznych i dla tego modelu odpowiednio wynosi: 150x150x400mm, Producent zaleca beton B15.

**UWAGA:** Zakotwienie w/w elementów powinno być wykonane w taki sposób aby fundamenty nie wystawały ponad poziom gruntu w trakcie montażu i w trakcie późniejszej eksploatacji wyrobu.

## **CHARAKTERYSTYKA WYROBU** **ŁAWKA ROMA BIS**

### **Zdjęcie wyrobu:**



### **Podstawa ławki:**

Podstawę ławki stanowią dwa prefabrykaty betonowe o wymiarach 36x44x15 cm i wadze ok. 55 kg każdy, oraz dwa profile stalowe stanowiące ramę oparcia i siedziska. Waga każdego profilu, 2kg.

Profile malowane są farbami proszkowymi, poliestrowymi Pulverit seria 50, produkowanymi przez Pulverit Polska Sp. z o.o. w Tychach, oraz farbami proszkowymi, poliestrowymi firmy Epoxypol Sp. z o.o.

### **Siedzisko i oparcie:**

Siedzisko oraz oparcie stanowią deski świerkowe, heblowane i szlifowane, sezonowane o wymiarach: 1700mm/100mm/38mm, odpowiednio: długość, szerokość i grubość listwy.

Na początek w oheblowanych listwach wszystkie nieznaczne ubytki wypełniane są szpachlówką do drewna. Następnie listwy poddawane są szlifowaniu za pomocą szlifierki dwuwalcowej gwarantującej odpowiednią jakość wykonania. Po tym procesie następuje kontrola jakości i szlifowanie dokładne.

W kolejnym kroku nakładana jest pierwsza i druga warstwa lakieru impregnującego. Dalej powierzchnia elementów drewnianych polerowana jest szlifierką, co zapewnia odpowiednie wykończenie i jakość powłoki lakierniczej. Na tak przygotowane elementy drewniane nakładane są kolejno trzecia i czwarta warstwa wykończeniowa lakieru.

Listwy malowane są lakierami wodnymi PPG Wood Finishes firmy PPG Industrial Coatings metodą natryskową czterokrotnie, co stanowi bardzo skuteczną ochronę przed działaniem szkodliwych warunków atmosferycznych panujących w naszym klimacie.

### **Parametry:**

- Waga ławki – ok. 150 kg (zależna od wilgotności drewna),
- Fazowanie desek - od strony reprezentacyjnej na wszystkich czterech krawędziach,
- Liczba desek: oparcie – 3 szt., siedzisko – 3szt.,
- Odstęp pomiędzy deskami na siedzisku i oparciu: od 20 do 30 mm (zależny od wilgotności drewna),

### **Elementy montażowe**

Każda deska jest przytwierdzona do profili stalowych za pomocą czterech śrub zamkowych M5x50, czterech podkładek M5 i czterech nakrętek M5. Dodatkowe zabezpieczenie wystających trzpieni śrub wykonuje się poprzez nałożenie na nie nakładek kołpakowych z tworzywa sztucznego.

Stelaże z kolei montowane są do prefabrykatów betonowych za pomocą śrub z łbem sześciokątnym M12x25 (po dwie na każdy stelaż).

Model ten jest przystosowany do montażu na stałe do powierzchni poprzez cztery kotwy do zabetonowania, w postaci prętów gwintowanych (φ 12 mm) mocowanych po dwa pod każdym prefabrykatem betonowym.





Istnieje również możliwość wzmocnienia konstrukcji ławki poprzez przykręcenie wkrętami kątowników wzmacniających do spodu każdej z desek.

**Wszystkie elementy montażowe są ocynkowane.**

#### **Konserwacja wyrobu:**

Konserwacja wyrobu polega na powtórnym nałożeniu powłoki malarskiej na deski stanowiące siedzisko i oparcie ławki raz w roku po okresie zimowym. W przypadku dużego uszkodzenia powłoki należy przeszlifować deski, a następnie nałożyć jedną lub dwie warstwy preparatu „Rekord renowator” Sigmalife DS Acryl E. Jeżeli zniszczenie powłoki nie jest duże Producent zaleca nałożenie jednej warstwy preparatu „Rekord renowator” Sigmalife DS Acryl E. Środek ten dostępny jest u Producenta ławki.

Profil stalowy można konserwować poprzez nałożenie na jego powierzchnię warstwy farby chlorokauczukowej. W tym przypadku zalecane jest zastosowanie Emalii Chlorokauczukowej Lokmal Polifarbu Łódź.

**UWAGA:** Producent wyrobu dopuszcza zastosowanie innych równoważnych farb i lakierów do konserwacji w/w produktu przez wykonującego konserwację, jednak nie ponosi odpowiedzialności za trwałość i jakość powłoki ochronnej oraz jakiegokolwiek nieprzewidziane konsekwencje.

W celu uniknięcia uszkodzenia powłoki ochronnej elementów drewnianych zaleca się schowanie ławek do pomieszczeń na okres zimowy. Pomieszczenia w których przechowywane będą ławki powinny być zadaszone i gwarantować utrzymanie temperatury dodatniej w czasie trwania całego okresu zimowego.

#### **Instrukcja użytkowania:**

Ławka Roma BIS to element małej architektury służący do wypoczynku statycznego człowieka w pozycji siedzącej. W trakcie użytkowania niedopuszczalne jest siedzenie na deskach stanowiących oparcie i trzymanie stóp na siedzisku, niedopuszczalne jest również kładzenie się na deskach stanowiących siedzisko.

Ławkę należy zamontować w miejscu zgodnym z obowiązującymi przepisami i w taki sposób aby nie stanowiła zagrożenia dla zdrowia i życia ludzi znajdujących się w bezpośrednim otoczeniu ławki. W pobliżu ławki nie należy wykonywać czynności które mogłyby narazić siedzącego na niej człowieka na niebezpieczeństwo.

Niedopuszczalne jest użytkowanie wyrobu uszkodzonego lub niekompletnego. W przypadku stwierdzenia uszkodzenia lub braku któregoś z elementów należy niezwłocznie wycofać go z eksploatacji i skontaktować się z Producentem wyrobu.

#### **Wymagania ogólne i fundamentowe:**

Przy montażu ławki należy zwrócić uwagę na miejsce montażu i dobrać je w taki sposób, aby ławka nie była usytuowana bezpośrednio w ciągu komunikacyjnym. Ma to znaczenie np. przy wąskim chodniku, gdzie istnieje ryzyko iż człowiek biegnący lub jadący na rowerze może wpaść na zamontowany element małej architektury i doznać obrażeń ciała.

Dodatkowo należy zwrócić uwagę na obowiązujące przepisy i dobrać miejsce montażu ławki w taki sposób, aby korzystanie z urządzenia było bezpieczne i nie stwarzało zagrożenia zdrowia lub życia ludzi korzystających lub przebywających w bezpośrednim otoczeniu produktu.

Mocowanie ławki na powierzchniach utwardzonych polega na usunięciu fragmentów podłoża tak, aby uzyskać 4 otwory o wymiarach 15x15x40 cm. Następnie należy zalać je betonem B15 (każda z kotw powinna posiadać własny otwór). Rozstaw otworów musi pokrywać się z wymiarami produktu po jego złożeniu. W tak przygotowanych gniazdach należy zatopić kotwy a następnie skrócić wszystkie pozostałe podzespoły. Po upewnieniu się, że ławka nie posiada jakichkolwiek odchyłeń płaszczyzn w pionie i w poziomie należy pozostawić ją do całkowitego zastygnięcia fundamentu.

W przypadku montażu na powierzchniach nieutwardzonych należy wykopać w gruncie dziury i umieścić w nich prefabrykaty betonowe (najlepiej pustaki wentylacyjne lub szalunkowe), których masa po zalaniu betonem nie będzie mniejsza niż 25 kg na jedną kotwę. Tak przygotowane fundamenty powinny być wypoziomowane a ich rozstaw musi wynikać z wymiarów ławki po jej złożeniu. Tak jak w przypadku montażu na podłożu utwardzonym, należy najpierw posadowić prefabrykaty betonowe z wkręconymi kotwami a dopiero później skrócić pozostałe elementy ławki. Po upewnieniu się, że ławka nie posiada jakichkolwiek odchyłeń płaszczyzn w pionie i w poziomie należy pozostawić ją do całkowitego zastygnięcia fundamentu.