**KARTA INFORMACYJNA DOSTARCZANYCH URZĄDZEŃ NA POTRZEBY DOSTAWY, MONTAŻU I URUCHOMIENIA INSTALACJI WĘZŁA WALORYZACJI ŻUŻLA W ZAKŁADZIE TERMICZNEGO PRZEKSZTAŁCANIA ODPADÓW W KRAKOWIE**

**INFORMACJE OGÓLNE**

**Zamawiający:**

*Krakowski Holding Komunalny S.A. w Krakowie*

ul. Jana Brożka 3, 30-347 Kraków

telefon: *12 269 15 05*, faks: *12 395 77 34*

e-mail: biuro@khk.krakow.pl

www. khk.krakow.pl

wpisany do Krajowego Rejestru Przedsiębiorstw prowadzonego przez:

*Sąd Rejonowy dla Krakowa- Śródmieścia*,

XI Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem *0000006301*,

będący płatnikiem VAT o numerze NIP: *679-18-62-817*

**Lokalizacja inwestycji:**

*Zakład Termicznego Przekształcania Odpadów „EKOSPALARNIA KRAKÓW”*

ul. Jerzego Giedroycia 23, 31-981 Kraków

telefon: *12 395 77 20*, faks: *12 395 77 34*

e-mail: biuro@khk.krakow.pl

www.khk.krakow.pl/pl/ekospalarnia

**Zestawienie tabel z parametrami urządzeń dostarczanych na potrzeby**

**nowej instalacji węzła WWŻ:**

[**Tabela 1 STACJA NADAWCZA** 3](#_Toc131408710)

[**Tabela 2 NADTAŚMOWY SEPARATOR METALI ŻELAZNYCH** 4](#_Toc131408711)

[**Tabela 3 SEPARATOR WIROPRADOWY METALI NIEŻELAZNYCH** 5](#_Toc131408712)

[**Tabela 4 SEPARATOR POWIETRZNY** 6](#_Toc131408713)

[**Tabela 5 SITO WIBRACYJNE** 7](#_Toc131408714)

[**Tabela 6 SEPARATOR BĘBNOWY METALI ŻELAZNYCH** 8](#_Toc131408715)

[**Tabela 7 PODAJNIK WIBRACYJNY** 9](#_Toc131408716)

[**Tabela 8 URZĄDZENIE KRUSZĄCE** 10](#_Toc131408717)

[**Tabela 9 PRZENOŚNIK TAŚMOWY** 11](#_Toc131408718)

**Tabela 1 STACJA NADAWCZA**

| **Lp.** | **WYSZCZEGÓLNIENIE** | **JEDN.** | **WYMAGANIA  ZAMAWIAJĄCEGO** | **WIELKOŚĆ/OPIS** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | Producent (nazwa i adres) | - | - |  |
| **2** | Typ urządzenia | - | - |  |
| **3** | Masa urządzenia | kg | - |  |
| **4** | Moc silnika napędowego | kW | - |  |
| **5** | Regulacja wydajności | tak/nie | Tak |  |
| **6** | Wydajność nominalna | Mg/h | 40,0 |  |
| **7** | Szerokość podajnika rusztowego | mm | Minimum 2 000 |  |
| **8** | Długość podajnika rusztowego | mm | Minimum 6 000 |  |
| **9** | Zdolność separacji nadgabarytów powyżej 210 mm | tak/nie | Tak |  |
| **10** | Objętość robocza leja | m3 | Minimum 10,0 |  |
| **11** | Materiał okładziny powierzchni podajnika | - | 1.4301 |  |
| **12** | Grubość okładziny powierzchni podajnika | mm | Minimum 6,0 |  |
| **13** | Adres autoryzowanego serwisu | - | - |  |

**Tabela 2 NADTAŚMOWY SEPARATOR METALI ŻELAZNYCH**

| **Lp.** | **WYSZCZEGÓLNIENIE** | **JEDN.** | **WYMAGANIA  ZAMAWIAJĄCEGO** | **WIELKOŚĆ/OPIS** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | Producent (nazwa i adres) | - | - |  |
| **2** | Typ urządzenia | - | - |  |
| **3** | Szerokość taśmy | mm | Minimum 1 200 |  |
| **4** | Długość przedłużenia magnesu stałego | mm | Minimum 380 |  |
| **5** | Wysokość montażu nad przenośnikiem doprowadzającym | mm | Minimum 250 |  |
| **6** | Grubość taśmy | mm | Minimum 15 |  |
| **7** | Regulacja naciągu taśmy | tak/nie | Tak |  |
| **8** | Regulacja położenia separatora | - | - |  |
| - w pionie | tak/nie | Tak |  |
| - w płaszczyźnie poziomej | tak/nie | Tak |  |
| - kąt nachylenia | tak/nie | Tak |  |
| **9** | Rodzaj magnesów | - | - |  |
| **10** | Moc elektryczna magnesu (jeśli dotyczy) | kW | - |  |
| **11** | Napięcie magnesu (jeśli dotyczy) | VDC | - |  |
| **12** | Wartość indukcji magnetycznej | Gs | - |  |
| **13** | Moc napędu | kW | - |  |
| **14** | Regulacja prędkości posuwu taśmy | tak/nie | Tak |  |
| **15** | Prędkość posuwu taśmy przenośnika doprowadzającego | m/s | W zakresie 1,0÷1,4 |  |
| **16** | Masa urządzenia | kg | - |  |
| **17** | Materiał obudowy | - | Brak oddziaływania z polem magnetycznym wytwarzanym przez urządzenie |  |
| **18** | Materiał taśmy | - | - |  |
| **19** | Wydajność | Mg/h | - |  |
| **20** | Sprawność procesu odzysku metali żelaznych | % | Minimum 75,0 |  |
| **21** | Adres autoryzowanego serwisu | - | - |  |

**Tabela 3 SEPARATOR WIROPRADOWY METALI NIEŻELAZNYCH**

| **Lp.** | **WYSZCZEGÓLNIENIE** | **JEDN.** | **WYMAGANIA  ZAMAWIAJĄCEGO** | **WIELKOŚĆ/OPIS** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | Producent (nazwa i adres) | - | - |  |
| **2** | Typ urządzenia | - | - |  |
| **3** | Szerokość taśmy | mm | Minimum 1 500 |  |
| **4** | Ilość biegunów | - | Minimum 36 |  |
| **5** | Rodzaj magnesu | - | Neodymowy |  |
| **6** | Prędkość obrotowa magnesu | rpm | Minimum 4 000 |  |
| **7** | Wartość indukcji magnetycznej | Gs | Minimum 3 500 |  |
| **8** | Moc elektryczna magnesu (jeśli dotyczy) | kW | - |  |
| **9** | Napięcie magnesu (jeśli dotyczy) | VDC | - |  |
| **10** | Moc całkowita urządzenia (obejmująca wszystkie komponenty wchodzące w skład urządzenia) | kW | - |  |
| **11** | Wymienialna listwa rozdzielająca | tak/nie | Tak |  |
| **12** | Regulacja posuwu taśmy | tak/nie | Tak |  |
| **13** | Podajnik przyśpieszający | tak/nie | Tak |  |
| **14** | Regulacja prędkości podajnika wibracyjnego | tak/nie | Tak |  |
| **15** | Regulacja prędkości obrotowej bębna | tak/nie | Tak |  |
| **16** | Masa urządzenia | kg | - |  |
| **17** | Materiał obudowy | - | Brak oddziaływania z polem magnetycznym wytwarzanym przez urządzenie |  |
| **18** | Materiał taśmy | - | - |  |
| **19** | Rolka czyszcząca | tak/nie | Tak |  |
| **20** | Szczotka czyszcząca | tak/nie | Tak |  |
| **21** | Układ czyszczenia szczotki | tak/nie | Tak |  |
| **22** | Centralne smarowanie | tak/nie | Tak |  |
| **23** | Okna inspekcyjne z doświetleniem | tak/nie | Tak |  |
| **24** | Wydajność | Mg/h | - |  |
| **25** | Sprawność odzysku metali nieżelaznych | % | Minimum 75,0 |  |
| **26** | Adres autoryzowanego serwisu | - | - |  |

**Tabela 4 SEPARATOR POWIETRZNY**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **WYSZCZEGÓLNIENIE** | **JEDN.** | **WYMAGANIA  ZAMAWIAJĄCEGO** | **WIELKOŚĆ/OPIS** |
| **1** | Producent (nazwa i adres) | - | - |  |
| **2** | Typ urządzenia | - | - |  |
| **3** | Masa urządzenia | kg | - |  |
| **4** | Moc silnika napędowego | kW | - |  |
| **5** | Szerokość pasa roboczego | mm | Minimum 1 000 |  |
| **6** | Szerokość podajnika | mm | Minimum 1 000 |  |
| **7** | Wydajność | Mg/h | - |  |
| **8** | Wydajność wentylatora | m3/h | Minimum 10 000 |  |
| **9** | Spiętrzenie wentylatora | Pa | Minimum 3 600 |  |
| **10** | Moc napędu wentylatora | kW | - |  |
| **11** | Filtr workowy | tak/nie | Tak |  |
| **12** | Układ odpylania | tak/nie | Tak |  |
| **13** | Oczyszczenie metali z lekkiej frakcji | % | Minimum 75,0 |  |
| **14** | Uchylna komora separacyjna | tak/nie | Tak |  |
| **15** | Adres autoryzowanego serwisu | - | - |  |

**Tabela 5 SITO WIBRACYJNE**

| **Lp.** | **WYSZCZEGÓLNIENIE** | **JEDN.** | **WYMAGANIA  ZAMAWIAJĄCEGO** | **WIELKOŚĆ/OPIS** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | Producent (nazwa i adres) | - | - |  |
| **2** | Typ urządzenia | - | - |  |
| **3** | Powierzchnia robocza | m2 | Minimum 14,0 |  |
| **4** | Szerokość pasa roboczego | mm | - |  |
| **5** | Szerokość sita | mm | Minimum 1 200 |  |
| **6** | Długość sita | mm | Minimum 4 800 |  |
| **7** | Grubość blach sitowych | mm | - |  |
| **8** | Materiał blach sitowych | - | - |  |
| **9** | Ilość frakcji wydzielanych na sicie | szt. | - |  |
| **10** | Masa urządzenia | kg | - |  |
| **11** | Moc silnika napędowego | kW | - |  |
| **12** | Kąt nachylenia sita: | stop | - |  |
| - sposób regulacji | - | - |  |
| - czas potrzebny na zmianę kąta nachylenia | godz. | - |  |
| **13** | Średnica oczek sita dla poszczególnych frakcji: | - | - |  |
| - frakcja: | mm | - |  |
| - frakcja: | mm | - |  |
| - frakcja: | mm | - |  |
| **14** | Rodzaj oczek sita | - | - |  |
| **15** | Standardowe rozmiary szczelin | mm | -- |  |
| **16** | Wydajność | Mg/h | - |  |
| **17** | Materiał okładziny bocznej | - | 1.4301 |  |
| **18** | Adres autoryzowanego serwisu | - | - |  |

**Tabela 6 SEPARATOR BĘBNOWY METALI ŻELAZNYCH**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **WYSZCZEGÓLNIENIE** | **JEDN.** | **WYMAGANIA  ZAMAWIAJĄCEGO** | **WIELKOŚĆ/OPIS** |
| **1** | Producent (nazwa i adres) | - | - |  |
| **2** | Typ urządzenia | - | - |  |
| **3** | Średnica bębna | mm | - |  |
| **4** | Szerokość bębna | mm | - |  |
| **5** | Materiał obudowy | - | Brak oddziaływania z polem magnetycznym wytwarzanym przez urządzenie |  |
| **6** | Masa urządzenia | kg | - |  |
| **7** | Moc silnika napędowego | kW | - |  |
| **8** | Rodzaj magnesu | - | Neodymowy |  |
| **9** | Wartość indukcji magnetycznej | Gs | - |  |
| **10** | Wydajność | Mg/h | - |  |
| **11** | Sprawność odzysku metali żelaznych | % | Minimum 75,0 |  |
| **12** | Adres autoryzowanego serwisu | - | - |  |

**Tabela 7 PODAJNIK WIBRACYJNY**

| **Lp.** | **WYSZCZEGÓLNIENIE** | **JEDN.** | **WYMAGANIA  ZAMAWIAJĄCEGO** | **WIELKOŚĆ/OPIS** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | Producent (nazwa i adres) | - | - |  |
| **2** | Typ urządzenia | - | - |  |
| **3** | Długość robocza | mm | - |  |
| **4** | Szerokość robocza | mm | - |  |
| **5** | Masa urządzenia | kg | - |  |
| **6** | Moc silnika napędowego | kW | - |  |
| **7** | Wydajność | Mg/h | - |  |
| **8** | Regulacja kąta nachylenia podajnika | tak/nie | Tak |  |
| **9** | Regulacja prędkości podawania materiału | tak/nie | Tak |  |
| **10** | Regulacja amplitudy wibracji | tak/nie | Tak |  |
| **11** | Regulacja częstotliwości wibracji | tak/nie | Tak |  |
| **12** | Nominalna częstotliwość wibracji | Hz | - |  |
| **13** | Adres autoryzowanego serwisu | - | - |  |

**Tabela 8 URZĄDZENIE KRUSZĄCE**

| **Lp.** | **WYSZCZEGÓLNIENIE** | **JEDN.** | **WYMAGANIA  ZAMAWIAJĄCEGO** | **WIELKOŚĆ/OPIS** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | Producent (nazwa i adres) | - | - |  |
| **2** | Typ urządzenia | - | - |  |
| **3** | Masa urządzenia | kg | - |  |
| **4** | Moc silnika napędowego | kW | - |  |
| **5** | Wydajność | Mg/h | - |  |
| **6** | Adres autoryzowanego serwisu | - | - |  |

**Tabela 9 PRZENOŚNIK TAŚMOWY**

| **Lp.** | **WYSZCZEGÓLNIENIE** | **JEDN.** | **WYMAGANIA  ZAMAWIAJĄCEGO** | **WIELKOŚĆ/OPIS** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | Producent (nazwa i adres) | - | - |  |
| **2** | Typ i rodzaj urządzenia (np.: wznoszący, kanałowy, przyspieszający, sortowniczy, doprowadzający, jodełkowy, gładki) | - | - |  |
| **3** | Wysokość burt | mm | - |  |
| **4** | Szerokość taśmy | mm | - |  |
| **5** | Typ taśmy przenośnika | - | EP400/3 4:2 |  |
| **6** | Grubość taśmy przenośnika | mm | Minimum 8 |  |
| **7** | Wytrzymałość taśmy przenośnika na rozrywanie | N/mm | Minimum 400 |  |
| **8** | Ilość przekładek | szt. | Minimum 3 |  |
| **9** | Regulacja siły napinającej taśmę | tak/nie | Tak |  |
| **10** | Średnica bębnów napędowych | mm | Minimum 330 |  |
| **11** | Średnica bębnów zwrotnych/napinających | mm | Minimum 320 |  |
| **12** | Moc silnika napędowego | kW | - |  |
| **13** | Regulacja prędkości przesuwu taśmy | tak/nie | Tak |  |
| - minimalna prędkość posuwu | m/s | Maksimum 0,8 |  |
| - maksymalna prędkość posuwu | m/s | Minimum 1,5 |  |
| **14** | Adres autoryzowanego serwisu | - | - |  |

........................................

(*miejscowość i data)*

...................................................................

(*nazwa i siedziba Wykonawcy/Wykonawców)*

REGON: ........................................

NIP: ..............................................

KRS: …………………………….

Tel.: …………………………….

Mail: ………………………….….

**Oświadczenie o nieprototypowości**

Ja (my) niżej podpisany(i) działając w imieniu Wykonawcy/Wykonawców oświadczamy(y), że wszystkie przedstawione w ofercie urządzenia przewidziane do zastosowania w ramach realizacji zamówienia pn.: *Dostawa, montaż i uruchomienie Instalacji Waloryzacji Żużla w Zakładzie Termicznego Przekształcania Odpadów w Krakowie (KZP-271-PN-3/2023)* **nie stanowią Prototypów zgodnie z definicją zawartą w punkcie 2 Opisu Przedmiotu Zamówienia**.

*(kwalifikowany podpis elektroniczny)*