

SPECYFIKACJA WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

1. Gmina Zebrzydowice, 43-410 Zebrzydowice ul. Ks. A. Janusza 6 tel. 0-32 4755107, zaprasza do wzięcia udziału w postępowaniu o zamówienie o wartości szacunkowej poniżej 130 000 zł.

Zadanie pn.:

„Zakup i montaż zestawu hydroforowego na SUW Myśliwska w Kończycach Małych”

2. Przedmiotem zamówienia jest zakup i montaż zestawu hydroforowego na SUW Myśliwska w Kończycach Małych.

Dane:

- wymagana wydajność zestawu $Q = 50,0 \text{ m}^3/\text{h}$;
- wymagana wysokość podnoszenia pomp $H = 45 \text{ m}$ sł. wody;
- zasilanie z sieci wodociągowej $p_{\text{min}} = 0,20 \text{ MPa}$;
- tłoczona ciecz: woda czysta, bez zanieczyszczeń (bez cząstek stałych i długowłóknistych), nieagresywna chemicznie

POMPY

Przyjęto, że w hydroforni zamontowany będzie zestaw hydroforowy zbudowany z pomp o konstrukcji pionowej, wielostopniowej, wysokosprawnej. Części pomp, takie jak: płaszcz, wirniki, wał wykonane ze stali kwasoodpornej co wpływa na jej trwałość. W skład zestawu wchodzić mają: pompy główne w liczbie 3+1 (w tym jedna pompa stanowi czynną rezerwę układu pompowego). Pompy wyposażone w standardowy (znormalizowany) silnik elektryczny 4,0 kW / 2900 obr/min., Całkowita moc zainstalowana zestawu 16,0 kW. W zestawie hydroforowym nie dopuszcza się stosowania pomp elektronicznych ani pomp ze zintegrowanymi przetwornicami częstotliwości.

II MECHANIKA I ZASTOSOWANA ARMATURA

Pompy wraz z silnikiem zamontowane będą na wspólnej ramie wykonanej ze stali kwasoodpornej typu OH 18 N9 jest to stal o zawartości 18% chromu i 9% niklu (zwykła stal nierdzewna nie zawiera niklu). Masa całego układu za pomocą wibroizolatorów przenosić się będzie na posadzkę hydroforni.

Układ mechaniczny zestawu hydroforowego wyposażony w:

- armatura na ssaniu pomp – zawory lub przepustnice odcinające,
- armatura na tłoczeniu pomp – zawory lub przepustnice odcinające, zawory zwrotne,
- kolektor ssawny i tłoczny DN125, PN10 wykonane ze stali kwasoodpornej,
- membranowy zbiornik ciśnieniowy tłumiący uderzenia hydrauliczne w sieci
- konstrukcja wsporcza ze stali kwasoodpornej,
- kołnierze i śruby ze stali nierdzewnej,
- manometry kontrolne z czujnikami ciśnienia.

III STEROWANIE

Sterowanie zestawem hydroforowym realizowane za pomocą kompaktowego sterownika swobodnie programowalnego typu All-in-one, który współpracuje za pośrednictwem protokołu komunikacyjnego MODBUS z wieloma przetwornicami częstotliwości. Sterowanie tego rodzaju pozwala na utrzymanie stałego ciśnienia w rurociągu tłocznym przez ciągłą regulację prędkości każdej pompy.

Zestaw pompowy posiada komplet zabezpieczeń zwarciovych, termicznych i przed suchobiegiem. Obudowa wykonana z metalu, malowana proszkowo w kolorze RAL7040, posiada stopień ochrony nie mniejszy niż IP 54, wyposażona w:

- swobodnie programowalny sterownik PLC integrujący w sobie funkcję sterownika, dotykowego panelu operatorskiego, rozbudowanych opcji komunikacyjnych oraz wbudowaną obsługę sygnałów wejściowych i wyjściowych,
- przetwornice częstotliwości – 4 szt.
- aparaturę zabezpieczająco-łączeniową: wyłącznik silnikowy (zabezpieczenie zwarciove i przeciążeniowe),
- rozłącznik główny,
- kontrolę faz zasilania: spadek napięcia, asymetria, kolejność faz,
- kontrolę ciśnienia: przetwornik ciśnienia,
- kontrolę suchobiegu: przetwornik ciśnienia,
- sygnalizację zasilania, pracy pomp,
- ręczne załączanie pomp – przyciski podświetlane,

STEROWNIK PLC

Sterownik wyposażony jest w:

- dotykowy panel operatorski, 5 klawiszy
- wejścia cyfrowe DI,
- wyjścia cyfrowe DO,
- wejścia analogowe AI,
- dwa porty szeregowy RS232/422/485,
- port MicroSD,
- port CAN.

UWAGA!

Ze sterownika PLC, po protokole MODBUS RTU udostępnione będą następujące rejestry:

- praca/awaria pomp
- ciśnienie na ssaniu (zbyt niskie ciśnienie suchobieg)
- ciśnienie na tłoczeniu
- częstotliwość przetwornic
- zasilanie/brak zasilania.

Wykonanie wizualizacji i wpięcie do systemu monitoringu udostępnionych rejestrów po stronie Inwestora.

PODSTAWOWE FUNKCJE STEROWNIKA:

- sterownik, posiada możliwość pracy z przetwornicami częstotliwości,
- sterownik, posiada możliwość komunikacji z systemami nadrzędnymi przy wykorzystaniu portu komunikacji szeregowy RS232/422/485 i protokołu modbus RTU (slave).

- sterownik umożliwia sterowanie pracą pomp z zachowaniem odpowiedniej kolejności załączania i wyłączania pomp (przełączanie pomp po każdym cyklu pracy),
- sterownik uniemożliwia jednoczesne załączanie więcej niż jednej pompy, przesuując w czasie rozruchy poszczególnych pomp,
- sterownik blokuje możliwość natychmiastowego włączenia / wyłączenia pompy po wyłączeniu / włączeniu poprzedniej, poprzez co uniemożliwia pulsacyjną pracę w przypadku gwałtownych zmian poboru wody,
- sterownik pozwala na ograniczanie maksymalnej liczby pomp pracujących jednocześnie,
- sterownik zabezpiecza zestaw przed suchobiegiem, wyłączając kolejno poszczególne pompy zestawu przy spadku ciśnienia na ssaniu poniżej wartości zadanej (dla zestawów z bezpośrednim podłączeniem do wodociągu) lub w przypadku, gdy poziom wody w zbiorniku obniży się poniżej wartości zadanej,
- sterownik niezwłocznie wyłącza pompy w przypadku przekroczenia dopuszczalnego ciśnienia w kolektorze tłocznym,
- sterownik umożliwia przełączanie pomp, w czasie małych poborów wody zapewniając ich optymalne wykorzystanie,
- sterownik umożliwia współpracę z komputerem za pomocą połączenia kablowego poprzez łącze szeregowo w standardzie RS232 lub ethernet (tylko rozbudowana wersja o moduł komunikacyjny),
- sterownik umożliwia automatyczną zmianę parametrów pracy zestawu w zadanych przedziałach czasowych,
- sterownik posiada możliwość odczytu podstawowych parametrów (wyświetlacz na drzwiach szafy): ciśnienia ssania, tłoczenia, obroty/ częstotliwość silnika z przetwornicą,
- montaż sterownika zapewnia stopień ochrony IP 54 od strony zewnętrznej rozdzielni
- sterownik jest oznakowany znakiem CE.

IV CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA WYKONANIA ZESTAWÓW HYDROFOROWYCH ,KOLEKTORY I ORUROWANIE POMPOWNI

Rozwiązania konstrukcyjne:

- wszystkie spoiny są wykonane w technologii właściwej dla stali kwasoodpornej (metodą TIG, przy użyciu głowicy zamkniętej do spawania orbitalnego w osłonie argonowej lub automatu CNC), przy czym wykonane spoiny winny być na życzenie udokumentowane wydrukiem parametrów spawania,
- kolektory z króćcami przyłączeniowymi, kołnierze wywijane, – są wykonane ze stali kwasoodpornej 1.4301 wg PN-EN 10088-1,
- w celu zmniejszenia oporów przepływu odgałęzienia kolektorów są wykonane metodą kształtowania szyjek,
- armatura zwrotna – zastosowano zawory zwrotne,
- armatura odcinająca- zawory/przepustnice,
- na kolektorach są zamontowane kołnierze luźne w wykonaniu na ciśnienie nominalne PN10, PN16 (tłoczenie zestawu) umożliwiające łatwy montaż instalacji przyłączeniowej z obu stron kolektora,
- na kolektorze tłocznym wykonanym ze stali kwasoodpornej 1.4301 wg PE-EN 10088-1, zamontowane są zbiorniki przeponowe,
- kolektor tłoczny wykonany ze stali kwasoodpornej 1.4301 wg PE-EN 10088-1, zamontowany jest powyżej kolektora ssawnego,

- konstrukcja wsporcza zestawu hydroforowego jest wykonana ze stali kwasoodpornej 1.4301 wg PE-EN 10088-1,
- zestaw hydroforowy należy zamontować na podkładkach wibroizolacyjnych w celu ograniczenia przenoszenia drgań na posadzkę.

Technologia wykonania zestawu pompowego:

Prefabrykacja zestawu pompowego powinna być realizowana w warunkach stabilnej produkcji na hali produkcyjnej. Na obiekt dostarczane powinno być kompletne urządzenie po pomyślnym przejściu prób.

Dla zapewnienia odpowiednich warunków higienicznych (eliminacja osadzania się zanieczyszczeń w miejscu rozgałęzienia) i stabilnego przepływu medium przy wykonywaniu rozgałęzień rur należy zastosować technologię wyciągania szyjek metodą obróbki plastycznej.

Połączenia rur w zestawie pompowym realizować za pomocą zamkniętych głowic do spawania orbitalnego, powszechnie stosowanych w budowie instalacji ze stali odpornych na korozję dla przemysłu spożywczego, farmaceutycznego, chemicznego itp., zapewniających: dobrą ochronę lica i grani spoiny ze względu na zamkniętą budowę głowicy spawalniczej, powtarzalność parametrów spawania, minimalną ilość niezgodności spawalniczych, potwierdzenie odpowiedniej jakości spoin przez wydruk parametrów spawania.

Wymagania w zakresie prac spawalniczych:

Ze względu na bezpieczeństwo zaopatrzenia ludności w wodę pitną i bezpieczeństwo pożarowe obiektów oraz straty materialne jakie mogą wyniknąć w wyniku wadliwego wykonania połączeń spawanych na rurociągach lub na konstrukcji wsporczej, wprowadza się następujące wymagania w stosunku do prowadzonych prac spawalniczych przy wykonywaniu Zestawów Hydroforowych i Pompowni Wody:

- Wykonawca prac spawalniczych musi posiadać certyfikowany system zarządzania jakością w spawalnictwie w zakresie pełnych wymagań wg normy PN-EN-ISO 3834-2;
- Wykonawca musi zatrudniać spawaczy i operatorów urządzeń spawalniczych spełniających wymagania normy PN-EN 287-1/PN-EN-ISO 9606-1 oraz normy PN-EN-ISO 14732 posiadających aktualne uprawnienia;
- Wykonawca prac spawalniczych powinien posiadać uznaną technologię spawania WPQR zgodną z PN-EN ISO 15614;
- Wymagany poziom jakości spoin dla konstrukcji spawanych minimum poziom "C" wg PN-EN ISO 5817;
- Minimalny zakres badań nieniszczących - 100% złączy poddać kontroli wizualnej (VT) wg PN-EN ISO 17637;
- Personel wykonujący badania powinien posiadać aktualny certyfikat kompetencji w zakresie badań wizualnych VT wg normy PN-EN ISO 9712;
- Wykonawca prac spawalniczych zobowiązany jest do dostarczenia następujących dokumentów:
 - kopia certyfikatu PN-EN-ISO 3834-2;
 - atesty hutnicze 3.1 oraz deklaracje zgodności na materiały podstawowe i dodatkowe;
 - protokół/protokoły z badań wizualnych (VT);
 - instrukcje technologiczne spawania (WPS);
 - dzienniki spawania;
 - lista spawaczy wraz z kopią uprawnień;
 - lista personelu nadzoru spawalniczego wraz z kopią uprawnień;

- protokół z kontroli wymiarowej konstrukcji spawanych;

Zestaw Hydroforowy winien posiadać wszelkie niezbędne dopuszczenia wymagane prawem budowlanym i podkreślające wysoką jakość oraz niezawodność proponowanych rozwiązań:

- Atest higieniczny na cały zestaw hydroforowy wydany przez Państwowy Zakład Higieny w Warszawie
- Deklaracja zgodności – Prawo budowlane Dz. U. Nr 89, poz. 414 z 1994 r. z późniejszymi zmianami – art. 10, ust. 4, pkt. 2, Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji Dz. U. Nr 113, poz. 728 z 1998 r.
- System zarządzania jakością i środowiskiem ISO 9001 : 2000; ISO 14001 : 1996 – projektowanie i produkcja systemów pompowych.

Zamówienie obejmuje:

- dostawę zestawu hydroforowego wraz z rozdzielnią sterującą,
- rozruch po podłączeniu zestawu hydroforowego na obiekcie przez Zamawiającego,
- jednodniowe szkolenie obsługi w dniu rozruchu,
- wykonanie DTR - 1kpl.,
- wykonanie kontroli wizualnej połączeń spawanych oraz próby szczelności na stanowisku badawczym , potwierdzone raportem z badań,

Zamówienie nie obejmuje:

Przygotowania pomieszczenia hydroforni oraz wszelkich prac na obiekcie.

- Rozładunku i montażu zestawu na obiekcie.
- Doprowadzenia przewodów zasilających do rozdzielni sterującej.
- Mediów na czas rozruchu i eksploatacji.
- Wpięcia udostępnionych rejestrów ze sterownika do systemu monitoringu.

GWARANCJA:

2 lata od daty rozruchu, gwarancją nie są objęte części podlegające naturalnemu zużyciu.

3. Nazwa/y i kod/y Wspólnego Słownika Zamówień (CPV):

51500000 - 7 Usługi instalowania maszyn i urządzeń

4. Termin wykonania przedmiotu zamówienia: do 30.06.2022 r.

5. Warunki udziału w postępowaniu:

5.1. Wykonawca powinien wykazać, że zrealizował w okresie ostatnich 5 lat co najmniej **jedną** robotę budowlaną w zakresie przedmiotu zamówienia o wartości nie mniejszej niż **40 000,00 zł brutto**.

Na potwierdzenie warunku należy dołączyć do oferty wykaz robót wraz z załączeniem dowodów określających, czy te roboty zostały wykonane należycie i prawidłowo ukończone;

5.2. Zamawiający wymaga wniesienia wadium. Wykonawca powinien wpłacić na konto Zamawiającego wadium w wysokości **1 000,00 zł**

Konto: Bank Spółdzielczy Jastrzębie Zdrój **85 8470 0001 2001 0030 4283 0011**

Wadium przepada na rzecz Zamawiającego jeżeli umowa nie zostanie podpisana z winy Wykonawcy.

6. Podstawy wykluczenia

6.1. Zamawiający wykluczy obligatoryjnie z postępowania Wykonawcę na podstawie art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13.04.2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (Dz. U. z dnia 15 kwietnia 2022 poz. 835).

6.2. Wykluczenie Wykonawcy następuje zgodnie z art. 7 ust. 1 pkt 1-3 ustawy z dnia 13.04.2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (Dz. U. z dnia 15 kwietnia 2022 poz. 835).

7. **Sposób przygotowania oferty.**

7.1. Oferta ma być przygotowana w języku polskim. Podpis pod ofertą, oświadczeniami, kserokopiami z dokumentów za zgodność z oryginałami winne złożyć osoby upoważnione do reprezentowania oferenta w sposób określony w akcie rejestrowym. Każdy wykonawca może złożyć w niniejszym postępowaniu o zamówienie tylko jedną ofertę. Ofertę należy złożyć na otrzymanym w specyfikacji druku. Oferta powinna zawierać dokumenty wyszczególnione w pkt. 8 niniejszej specyfikacji.

7.2. **Ofertę należy złożyć elektronicznie na platformie zakupowej pod adresem: <https://platformazakupowa.pl/pn/zebrzydowice> w zakładce dotyczącej odpowiedniego postępowania. Wykonawca nie musi posiadać konta na platformie, jednakże może go założyć.**

7.3. Oferta oraz załączniki mogą być podpisane zgodnie z pkt. 7.1. i zeskanowane. Zamawiający dopuszcza przygotowanie oferty elektronicznie i podpisanie jej kwalifikowanym podpisem elektronicznym, podpisem zaufanym lub elektronicznym podpisem osobistym.

Oferta zostanie odrzucona gdy:

nie spełni w/w wymogów

8. **Kryteria oceny i ich waga %**

Cena oferty – 100%

$$C = \frac{C_{\text{najtańszej oferty}}}{C_{\text{oceniającej oferty}}} \times 100$$

Gdzie C oznacza liczbę punktów przyznaną danej ofercie za kryterium cenowe.

Oferta, która uzyska największą ilość punktów zostanie wybrana, jako najkorzystniejsza.

Cena oferty ma być wyrażona w polskich złotych z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

9. Dokumenty, które mają dostarczyć Wykonawcy w celu potwierdzenia spełnienia wymaganych warunków:

9.1. Wypełniony formularz ofertowy;

9.2. Oświadczenie Wykonawcy dotyczące braku podstaw do wykluczenia z postępowania

- 9.3. Wykaz wykonanych robót budowlanych wraz z dowodami określającymi, czy dostawy zostały wykonane należycie i prawidłowo ukończone;
 - 9.4. Oświadczenie w zakresie wypełniania obowiązków informacyjnych przewidzianych w art. 13 lub art. 14 RODO;
 - 9.5. Dowód wpłaty wadium
10. Sposób i termin składania ofert:
- 10.1. Ofertę wraz z wymaganymi dokumentami należy umieścić na Platformie pod adresem: <https://platformazakupowa.pl/pn/zebrzydowice> na stronie dotyczącej odpowiedniego postępowania do dnia **25.05.2022 r.** do godz. **09:30;00.**
 - 10.2. Po wypełnieniu Formularza składania oferty i załadowaniu wszystkich wymaganych załączników należy kliknąć przycisk „Złóż ofertę”.
 - 10.3. Za datę przekazania oferty przyjmuje się datę jej przekazania w systemie (platformie) i wyświetlenie się komunikatu, że oferta została złożona.
 - 10.4. Szczegółowa instrukcja dla Wykonawców dotycząca złożenia, zmiany i wycofania oferty znajduje się na stronie internetowej pod adresem: <https://platformazakupowa.pl/strona/45-instrukcje>
11. Otwarcie ofert.
- 11.1. Otwarcie złożonych ofert nastąpi w dniu **25.05.2022 r.** o godz. **09:35;00.**
 - 11.2. Zamawiający, najpóźniej przed otwarciem ofert, udostępni na stronie internetowej prowadzonego postępowania informację o kwocie, jaką zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia.
 - 11.3. Zamawiający niezwłocznie po otwarciu ofert, udostępni na stronie internetowej prowadzonego postępowania informację o dotyczące:
 - nazwach albo imionach i nazwiskach oraz siedzibach lub miejscach prowadzonej działalności gospodarczej, bądź miejscach zamieszkania Wykonawców, których oferty zostały otwarte,
 - cenach lub kosztach zawartych w ofertach.
12. Wykonawca związany będzie z ofertą 30 dni od terminu składania ofert.
13. Wszelkie koszty związane ze sporządzeniem oferty ponosi Wykonawca.
14. Zamawiający podpisze umowę z Wykonawcą, który przedłożył ofertę najkorzystniejszą z punktu widzenia przyjętych kryteriów w niniejszym postępowaniu o zamówienie.
15. **Gwarancja jakości i rękojmia za wady**
- 15.1. Wykonawca udziela gwarancji jakości dla przedmiotu zamówienia.
 - 15.2. Zamawiający wymaga udzielenia przez Wykonawcę gwarancji jakości na okres **24 miesięcy licząc od daty podpisania protokołu końcowego odbioru przedmiotu zamówienia.**
 - 15.3. Okres gwarancyjny nie zostanie uznany za zakończony, dopóki nie zostaną usunięte przez Wykonawcę wady i usterki zgłoszone do czasu upływu terminu gwarancyjnego oraz nie wygaśnie bieg gwarancji zgodnie z art. 581 par. 1 Kodeksu Cywilnego, a potwierdzeniem zakończenia będzie podpisany przez obie strony protokół odbioru pogwarancyjnego.
 - 15.4. Na wykonane usługi Wykonawca udziela rękojmi za wady. Okres rękojmi jest równy okresowi gwarancji jakości.

- 15.5. Jeżeli Wykonawca nie usunie wad lub usterek w okresie gwarancji lub rękojmi w wyznaczonym na piśmie przez Zamawiającego terminie, Zamawiający, po uprzednim zawiadomieniu Wykonawcy, może zlecić ich usunięcie osobie trzeciej na koszt i ryzyko Wykonawcy, bez konieczności uzyskania uprzedniej zgody Sądu - tzw. wykonanie zastępcze.
16. Wyniki postępowania o zamówienie zostaną ogłoszone na stronie prowadzonego postępowania. O wyborze oferty powiadomieni zostaną wszyscy Wykonawcy na stronie prowadzonego postępowania.
17. Wykonawca, którego oferta została wybrana zostanie powiadomiony pismem akceptującym. Pismo to zostanie wysłane za pośrednictwem platformy zakupowej pod adresem: <https://platformazakupowa.pl/pn/zebrzydowice> niezwłocznie po rozstrzygnięciu postępowania.
18. Osobami uprawnionymi do kontaktu z Wykonawcami są:
- informacje dotyczące przedmiotu zamówienia – Kierownik Referatu IR - mgr inż. Krzysztof Mucha – tel. 32 / 4755106
 - informacje dotyczące postępowania - mgr inż. Natalia Frogowska – tel. 32/ 4755107

W niniejszym postępowaniu o udzielenie zamówienia komunikacja między Zamawiającym, a Wykonawcami odbywa się za pomocą <https://platformazakupowa.pl/pn/zebrzydowice>, przy czym ofertę wraz z załącznikami należy złożyć za pośrednictwem „Formularza składania oferty”, natomiast pozostałe informacje, zapytania itp. odbywa się za pomocą formularza „Wyślij wiadomość”.

Zamawiający dopuszcza, awaryjnie, komunikację za pośrednictwem poczty elektronicznej. Adres poczty elektronicznej osoby uprawnionej do kontaktu z Wykonawcami: przetargi@zebrzydowice.pl.

19. Integralną częścią niniejszej specyfikacji jest załączony wzór umowy na realizację zamówienia.
20. Klauzula informacyjna z art. 13 RODO do zastosowania w celu związanym z postępowaniem

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”, informuję, że:

- Administratorami Pani/Pana danych osobowych jest: Wójt Gminy Zebrzydowice, z siedzibą w Urzędzie Gminy Zebrzydowice, 43-410 Zebrzydowice ul. ks. A. Janusza 6, tel. +48 32 4755100, adres e-mail: ug@zebrzydowice.pl;
 - Inspektor ochrony danych w Urzędzie Gminy Zebrzydowice, 43-410 Zebrzydowice ul. Ks. A. Janusza 6, adres e-mail: iod@zebrzydowice.pl;
- Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO w celu związanym z postępowaniem o udzielenie zamówienia publicznego IR-P 9/2022 „**Zakup i montaż zestawu hydroforowego na SUW Myśliwska w Kończycach Małych**”
- Odbiorcami Pani/Pana danych osobowych będą osoby lub podmioty, którym udostępniona zostanie dokumentacja postępowania w oparciu o art. 74 ustawy Pzp

- Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane, zgodnie z art. 97 ust. 1 ustawy Pzp, przez okres 4 lat od dnia zakończenia postępowania o udzielenie zamówienia, a jeżeli czas trwania umowy przekracza 4 lata, okres przechowywania obejmuje cały czas trwania umowy;
- Obowiązek podania przez Panią/Pana danych osobowych bezpośrednio Pani/Pana dotyczących jest wymogiem ustawowym określonym w przepisach ustawy Pzp, związanym z udziałem w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego; konsekwencje niepodania określonych danych wynikają z ustawy Pzp;
- W odniesieniu do Pani/Pana danych osobowych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosowanie do art. 22 RODO;
- Firma przetwarzającą dane jest **platformazakupowa.pl**, którego operatorem jest Open Nexus Sp. z o.o.
- Posiada Pani/Pan:
 - na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych Pani/Pana dotyczących;
 - na podstawie art. 16 RODO prawo do sprostowania Pani/Pana danych osobowych
(Wyjaśnienie: skorzystanie z prawa do sprostowania nie może skutkować zmianą wyniku postępowania o udzielenie zamówienia publicznego ani zmianą postanowień umowy w zakresie niezgodnym z ustawą Pzp oraz nie może naruszać integralności protokołu oraz jego załączników);
 - na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO
(Wyjaśnienie: prawo do ograniczenia przetwarzania nie ma zastosowania w odniesieniu do przechowywania, w celu zapewnienia korzystania ze środków ochrony prawnej lub w celu ochrony praw innej osoby fizycznej lub prawnej, lub z uwagi na ważne względy interesu publicznego Unii Europejskiej lub państwa członkowskiego);
 - prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO;
- Nie przysługuje Pani/Panu:
 - w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO prawo do usunięcia danych osobowych;
 - prawo do przenoszenia danych osobowych, o którym mowa w art. 20 RODO;
 - **na podstawie art. 21 RODO prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych, gdyż podstawą prawną przetwarzania Pani/Pana danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c RODO.**