



Olsztyn, 1.03.2022 r.

L.dz. *W.1.314*.../2022/DZP

*Do wszystkich Wykonawców  
uczestniczących w postępowaniu*

## PYTANIA I ODPOWIEDZI

**Dotyczy: postępowania nr 61/2022/TP/DZP o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie podstawowym pn.: Przeprowadzenie badań ankietowanych techniką CAWI na reprezentatywnej grupie mieszkańców Polski, Francji, Niemiec i Czech stanowiących potencjalnych nabywców i konsumentów ryb w tym okonia na potrzeby realizacji projektu nr 00002-6521.1-OR1400004/17/20 pt. „Dywersyfikacja produkcyjnej funkcji stawów ziemnych w oparciu o semi-intensywny wychów okonia” współfinansowanego ze środków Unii Europejskiej w ramach Programu Operacyjnego „Rybactwo i Morze” na lata 2014-2020.**

Zamawiający, Uniwersytet Warmińsko – Mazurski w Olsztynie, działając na podstawie art. 284 ust 2 ustawy z dnia 11 września 2019 roku - Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2021 r. poz. 1129 ze zm.), przedstawia odpowiedzi na otrzymane zapytania:

### **Pytanie nr 1:**

Bardzo proszę o podanie szacunkowej wartości zamówienia.

### **Odpowiedź:**

Zamawiający informuje, że na tym etapie postępowania nie wskaże szacunkowej wartości zamówienia. Informacja ta zostanie podana w protokole postępowania po otwarciu ofert – druk ZP-TP.

Z poważaniem,

KANCLERZ  
  
mgr inż. Bogusław Stec

Sporządziła: Dorota Borkowska

SPECJALISTA  
  
Dorota Borkowska