**INS/BPC – 28/2024**

**Załącznik Nr 2 do SWZ**

**PARAMETRY OFEROWANEGO WYROBU**

**Dane dotyczące Zamawiającego**

SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT NOWYCH SYNTEZ CHEMICZNYCH

Al. Tysiąclecia Państwa Polskiego 13A, 24 - 110 Puławy

**Dane dotyczące Wykonawcy**

Niniejsza oferta została złożona przez:

Ja / My, niżej podpisany/i

……………………………………………………………………………………………………………………………….

*Działając w imieniu i na rzecz:*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **NAZWA WYKONAWCY/ÓW** | **ADRES/Y WYKONAWCY/ÓW** | **NIP, REGON, KRS WYKONAWCY/ÓW** |
|  |  |  | NIP:  REGON:  KRS: |

**Osoba uprawniona do kontaktów z Zamawiającym:**

|  |  |
| --- | --- |
| **Imię i nazwisko** |  |
| **Adres e-mailowy, numer telefonu** |  |

**PARAMETRY OFEROWANEGO WYROBU**

|  |  |
| --- | --- |
| **Wymagane parametry** | **Parametr oferowanego wyrobu (należy wpisać parametr lub SPEŁNIA/NIE SPEŁNIA)** |
| Skład chemiczny – nie mniej niż 93 % Al2O3 i nie więcej niż 0,35 % Fe2O3 (wg normy PN EN ISO 12677) |  |
| Gęstość pozorna – nie mniej niż 3,05 g/cm3 (wg normy PN EN 993-1) |  |
| Porowatość otwarta – nie więcej niż 19 % (wg normy PN EN 993-1) |  |
| Wytrzymałość na ściskanie – nie mniej niż 70 N/mm2 (wg normy PN EN 993-5) |  |
| Ogniotrwałość pod obciążeniem t0,6 – nie mniej niż 1600 °C (wg normy PN-69/H-04178). |  |
| Przewodność cieplna w temperaturze 1400 °C – nie więcej niż 2,4 W/mK (wg normy PN EN 993-15). |  |
| Rozszerzalność cieplna liniowa w temperaturze 1400 °C – nie więcej niż 1,3 % (wg normy PN EN 993-19). |  |
| Trwała zmiana liniowa wskutek ogrzewania 1500 °C/2h – nie więcej niż +/- 0,2 % (wg normy PN EN 993-10). |  |
| Odporność na nagłe zmiany temperatury w 950 °C – nie mniej niż 20 zmian wodnych (wg normy DIN 51068-1). |  |
| Dopuszczalne odchyłki wymiarowe – +/- 2 mm dla wymiarów < 200 mm i +/- 3 mm dla wymiarów 201÷300 mm |  |

***Dokument należy złożyć w formie elektronicznej lub w postaci elektronicznej opatrzonej odpowiednio kwalifikowanym podpisem elektronicznym, podpisem zaufanym lub podpisem osobistym***