**Dział Ś. B. i MPS**

**Specyfikacja – Mobilny zbiornik na benzynę**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. | **Mobilny zbiornik benzynę**  **od 250l**  **do**  **330 litrów** |  | Mobilny zbiornik o pojemności od 250 do 330 litrów do przechowywania oraz wydawania benzyny samochodowej bezołowiowej z pistoletem nalewczym oraz odmierzaczem wydawanej ilości. Wykonany z materiału odpornego na uszkodzenia mechaniczne, na działania atmosferyczne oraz promieniowanie UV  Wymagania:  1. Możliwość kontroli aktualnego stanu napełnienia przy pomocy listwy pomiarowej lub systemu elektronicznego.  2. Pokrywa zabezpieczona zamkiem. 3. Możliwość załadunku na środek transportu wózkiem widłowym. 4. Dokumentację techniczno-ruchową na potrzeby Urzędu Dozoru Technicznego. 5. Konstrukcja zbiornika powinna być zgodna z wymogami Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dn. 18 września 2001r. w sprawie warunków technicznych dozoru technicznego, jakim powinny odpowiadać zbiorniki bezciśnieniowe i nisko ciśnieniowe przeznaczone do magazynowania materiałów ciekłych zapalnych. 6. Opinie p.poż oraz instrukcję BHP. 7. Instrukcję obsługi zbiornika w języku polskim. 8. Wydajność pompy dystrybutora nie mniejsza niż 35 l/min.  9. 4 -metrowy przewód dystrybucyjny  10. 5-letnia gwarancja 11. Dostawa, montaż i uruchomienie fabrycznie nowego dystrybutora benzyny E5/E10 dla AWL odbędzie się na koszt wykonawcy. Pierwsze uruchomienie zostanie dokonane przez wykonawcę w obecności zamawiającego. | 1 szt. |  |