

Zestawienie stali konstrukcyjnej										
Element montażowy	Oznaczenie blachy	Opis blachy	Grubość [mm]	Powierzchnia [mm ²]	Objętość [mm ³]	Ilość [szt.]	Masa całkowita			
L2	1.2						blacha 20	blacha 30	blacha 40	blacha 80
L2	1.1	pas górny łuku	30	108776880	1578235500	1	-	12389	-	-
L2	1.2	środek łuku	30	125570340	1830315500	2	-	28736	-	-
L2	1.3	pas dolny łuku	30	91373460	1317885500	1	-	10345	-	-

Technical drawing of a rectangular frame. The overall width is 900, with a central opening of 760. The overall height is 520, with a central opening of 400. The frame consists of four L-shaped sections labeled L2-1.1 (top-left), L2-1.2 (top-right), L2-1.2 (bottom-left), and L2-1.3 (bottom-right). Dimensions are given in millimeters. A north arrow is located at the top center.

Element montażowy	Oznaczenie blachy	Opis blachy	Grubość [mm]	Powierzchnia [mm2]	Objętość [mm3]	Ilość [szt.]	Masa całkowita			
							blacha 20	blacha 30	blacha 40	blacha 80
L5*	7.01	blacha węzłowa zwiatrowania	20	592220	5487000	2	88	-	-	-
L5*	7.02	blacha węzłowa zwiatrowania	20	115370	972000	2	15	-	-	-
L5*	7.03	blacha węzłowa zwiatrowania	20	124400	1057000	2	17	-	-	-
L5*	7.04	blacha węzłowa zwiatrowania	20	632800	5870000	2	92	-	-	-
L5*	7.05	blacha węzłowa zwiatrowania	20	594670	5509000	2	86	-	-	-
L5*	7.06	blacha węzłowa zwiatrowania	20	111810	940000	2	15	-	-	-
L5*	7.07	blacha węzłowa zwiatrowania	20	123490	1048500	2	16	-	-	-
L5*	7.08	blacha węzłowa zwiatrowania	20	634810	5889500	2	92	-	-	-
L5*	7.09	blacha węzłowa zwiatrowania	20	596180	5522500	2	87	-	-	-
L5*	7.10	blacha węzłowa zwiatrowania	20	109230	917000	2	14	-	-	-
L5*	8.1	blacha węzłowa zwiatrowania	40	492290	8322500	2	-	-	131	-
L5*	8.2	blacha węzłowa zwiatrowania	40	487160	8193000	2	-	-	129	-
L5*	8.3	blacha węzłowa zwiatrowania	40	475700	8004000	2	-	-	126	-
L5*	8.4	blacha węzłowa zwiatrowania	40	493230	8299000	2	-	-	130	-
L5*	8.5	blacha węzłowa zwiatrowania	40	461140	7726500	2	-	-	121	-
Razem [kg]							521	0	637	0






Element montażowy	Oznaczenie blachy	Opis blachy	Grubość	Powierzchnia	Objętość	Ilość	Masa całkowita			
			[mm]	[mm ²]	[mm ³]	[szt]	blacha 20	blacha 30	blacha 40	blacha 80
L2	1.1	pas górny łuku	30	108776880	1578235500	1	-	12389	-	-
L2	1.2	środnik łuku	30	125570340	1830315500	2	-	28736	-	-
L2	1.3	pas dolny łuku	30	91373460	1317895500	1	-	10345	-	-
L2	2.1	żebro poprzeczne / przepona	20	1561020	14913500	2	234	-	-	-
L2	2.2	żebro poprzeczne / przepona	20	1559700	14901000	2	234	-	-	-
L2	2.3	żebro poprzeczne / przepona	20	1559240	14896500	1	117	-	-	-
L2	3.01	żebro mocujące wieżak	40	1209120	21696000	2	-	-	341	-
L2	3.02	żebro mocujące wieżak	40	1214330	21759500	2	-	-	342	-
L2	3.03	żebro mocujące wieżak	40	1209600	21702000	2	-	-	341	-
L2	3.04	żebro mocujące wieżak	40	1213770	21752500	2	-	-	342	-
L2	3.05	żebro mocujące wieżak	40	1210080	21708000	2	-	-	341	-
L2	3.06	żebro mocujące wieżak	40	1213220	21746000	2	-	-	341	-
L2	3.07	żebro mocujące wieżak	40	1210580	21714000	2	-	-	341	-
L2	3.08	żebro mocujące wieżak	40	1212670	21739500	2	-	-	341	-
L2	3.09	żebro mocujące wieżak	40	1211090	21720000	2	-	-	341	-
L2	3.10	żebro mocujące wieżak	40	1212130	21733000	2	-	-	341	-
L2	3.11	żebro mocujące wieżak	40	1211610	21726500	2	-	-	341	-
L2	4.01	blacha węzłowa wieżaka	40	892000	15656500	2	-	-	246	-
L2	4.02	blacha węzłowa wieżaka	40	917780	16126500	2	-	-	253	-
L2	4.03	blacha węzłowa wieżaka	40	894300	15698500	2	-	-	246	-
L2	4.04	blacha węzłowa wieżaka	40	914930	16074500	2	-	-	252	-
L2	4.05	blacha węzłowa wieżaka	40	896660	15741500	2	-	-	247	-
L2	4.06	blacha węzłowa wieżaka	40	912140	16023500	2	-	-	252	-
L2	4.07	blacha węzłowa wieżaka	40	899090	15785500	2	-	-	248	-
L2	4.08	blacha węzłowa wieżaka	40	909410	15973500	2	-	-	251	-
L2	4.09	blacha węzłowa wieżaka	40	901570	15831000	2	-	-	249	-
L2	4.10	blacha węzłowa wieżaka	40	906730	15925000	2	-	-	250	-
L2	4.11	blacha węzłowa wieżaka	40	904120	15877500	2	-	-	249	-

L2	5.1	uchwytyłiny	80	422140	11080000	32	-	-	-	2783
L2	6.1	starter słężenia górnego (rura Ø508 mm)	20	1235690	11739500	5	461	-	-	-
L2	6.2	starter słężenia górnego (rura Ø508 mm)	20	1288030	12265500	5	481	-	-	-
L2	7.01	blacha węzłowa zwiatrowania	20	596170	5524500	2	87	-	-	-
L2	7.02	blacha węzłowa zwiatrowania	20	110590	929000	2	15	-	-	-
L2	7.03	blacha węzłowa zwiatrowania	20	122530	1037500	2	16	-	-	-
L2	7.04	blacha węzłowa zwiatrowania	20	620320	5751500	2	90	-	-	-
L2	7.05	blacha węzłowa zwiatrowania	20	601090	5570000	2	87	-	-	-
L2	7.06	blacha węzłowa zwiatrowania	20	108120	907500	2	14	-	-	-
L2	7.07	blacha węzłowa zwiatrowania	20	123420	1046000	2	16	-	-	-
L2	7.08	blacha węzłowa zwiatrowania	20	623950	5786000	2	91	-	-	-
L2	7.09	blacha węzłowa zwiatrowania	20	604940	5606000	2	88	-	-	-
L2	7.10	blacha węzłowa zwiatrowania	20	106860	896500	2	14	-	-	-
L2	8.1	blacha węzłowa zwiatrowania	40	472460	7956000	2	-	-	125	-
L2	8.2	blacha węzłowa zwiatrowania	40	509500	8609000	2	-	-	135	-
L2	8.3	blacha węzłowa zwiatrowania	40	454630	7613500	2	-	-	120	-
L2	8.4	blacha węzłowa zwiatrowania	40	516290	8728500	2	-	-	137	-
L2	8.5	blacha węzłowa zwiatrowania	40	439390	7322500	2	-	-	115	-
							2046	51471	7127	2783
Razem [kg]:							63427			

1. Rysunek należy czytać łącznie z całą dokumentacją wykonawczą.
2. Podział na elementy wykonany w projekcie jest podziałem umownym ułatwiającym pokazanie wymaganej geometrii konstrukcji. Podział blach do wytworzenia należy opracować na etapie rysunków warsztatowych opracowanych w oparciu o wykonany przez Wykonawcę projekt technologii montażu przęsa.
3. Na rysunku przedstawiono element L2. Element L5 jest lustrzany odbiciem elementu L2 względem osi podłużnej przęsa. Dodatkowo, blachy wzdłuż zwiatorów elementu L5 różnią się ze względu na brak symetrii lin zwiatorów. W dodatkowej tabeli pokazano wyłącznie elementy o innej geometrii.
4. Na rysunkach konstrukcyjnych elementów konstrukcji stalowej nie podano spoin. Blachy należy łączyć wzdłuż krawędzi styku tychże elementów spoiną czółową.
5. Podniesienie wykonawcze elementu należy uwzględnić na etapie projektu warsztatowego opracowanego na podstawie opracowanego przez Wykonawcę projektu technologii montażu.
6. W projekcie warsztatowym należy przewidzieć odpowiednie nadadki montażowe.
7. Streły styków montażowych na szerokości min. 250mm od krawędzi blach pozostawić bez metalizacji.
8. Streły niemetalizowane zabezpieczyć powłoką ochronną czasową.
9. Wszystkie wymiary podano w [mm].

łącznie

G =

Biuro Projektowe: BIURO INŻYNIERSKIE  Biuro Inżynierskie "MostRES" Damian Kaleta 35-377 Rzeszów, ul. Toruńska 38 www.mostres.pl , e-mail: biuro@mostres.pl		Inwestor: POWIAT BRZÓDZOWSKI – STAROSTWO POWIATOWE W BRZÓDZOWIE UL. ARMII KRAJOWEJ 1 36-200 BRZÓDZÓW			
Nazwa zadania: Budowa mostu w ciągu drogi powiatowej wraz z drogami dojazdowymi łączącymi Niewistkę z Jabłonic Ruską					
Tytuł rysunku: Rysunek konstrukcyjny elementu L2					
Stadium: PROJEKT WYKONAWCZY		Branża: BM			
Projektował: mgr inż. Damian KALETA	PDK/0155/PODM/07			Data: 02.02.2023	
Projektował: mgr inż. Marcin KOKOSZKA	PDK/0391/PODM/17			Skala: 1:20/1:50	
Sprawdził: mgr inż. Dominik MACHETA	PDK/0391/PODM/17			Nr rys.: 7.5.4	