



UWAGI:

- Rysunek należy czytać łącznie z całą dokumentacją wykonawczą.
- Podział na elementy wykonany w projekcie jest podziałem umownym ułatwiającym pokazanie wymaganej geometrii konstrukcji. Podział blach do wytworzenia należy opracować na etapie rysunków warsztatowych opracowanych w oparciu o wykonany przez Wykonawcę projekt technologii montażu przęsta.
- Na rysunku przedstawiono element L1. Element L3 jest lustrzany odbiciem elementu L1 względem osi poprzecznej przęsta. Blachy węzłowe wieszaków w elemencie L2 należy zamienić miejscami (lustrzane odbicie względem płaszczyzny łuku).
- Na rysunku przedstawiono element L1. Element L4 jest lustrzany odbiciem elementu L1 względem osi podłużnej przęsta. Dodatkowo, blachy węzłowe zwiatrowań elementu L4 różnią się ze względu na brak symetrii lin zwiatrowań. W dodatkowej tabeli pokazano wyłącznie elementy o innej geometrii.
- Element L6 jest lustrzany odbiciem elementu L4 względem osi poprzecznej przęsta. Blachy węzłowe wieszaków w elemencie L6 należy zamienić miejscami (lustrzane odbicie względem płaszczyzny łuku).
- Na rysunkach konstrukcyjnych elementów konstrukcji stalowej nie podano spoin. Blachy należy łączyć wzdłuż krawędzi styku łączonych elementów spoiną czołową.
- Podniesienie wykonawcze elementu należy uwzględnić na etapie projektu warsztatowego opracowanego na podstawie opracowanego przez Wykonawcę projektu technologii montażu.
- W projekcie warsztatowym należy przewidzieć odpowiednie nadatki montażowe.
- Strefy styków montażowych na szerokości min. 250mm od krawędzi blach pozostawić bez metalizacji.
- Strefy niemetalizowane zabezpieczyć powłoką ochrony czasowej.
- Wszystkie wymiary podano w [mm].

Zestawienie stali konstrukcyjnej										
Element montażowy	Oznaczenie blachy	Opis blachy	Grubość	Powierzchnia	Objętość	Ilość	Masa całkowita			
			[mm]	[mm2]	[mm3]	[szt.]	blacha 20	blacha 30	blacha 40	blacha 80
L1	1.1	pas górny łuku	30	26653980	386128500	1	-	3031	-	-
L1	1.2	środek łuku	40	31075250	597079000	2	-	-	9374	-
L1	1.3	pas dolny łuku	30	21823520	313958500	1	-	2465	-	-
L1	2.1	żebro poprzeczne / przepona	20	1522860	14540000	1	114	-	-	-
L1	3.1	żebro mocujące wieszak	40	1177470	21108500	1	-	-	166	-
L1	3.2	żebro mocujące wieszak	40	1185580	21207000	1	-	-	166	-
L1	3.3	żebro mocujące wieszak	40	1177910	21114000	1	-	-	166	-
L1	3.4	żebro mocujące wieszak	40	1185010	21200000	1	-	-	166	-
L1	3.5	żebro mocujące wieszak	40	1178350	21119500	1	-	-	166	-
L1	3.6	żebro mocujące wieszak	40	1184440	21193500	1	-	-	166	-
L1	4.1	blacha węzłowa wieszaka	40	885480	15538000	1	-	-	122	-
L1	4.2	blacha węzłowa wieszaka	40	926640	16288000	1	-	-	128	-
L1	4.3	blacha węzłowa wieszaka	40	887590	15576000	1	-	-	122	-
L1	4.4	blacha węzłowa wieszaka	40	923640	16233000	1	-	-	127	-
L1	4.5	blacha węzłowa wieszaka	40	889770	15616000	1	-	-	123	-
L1	4.6	blacha węzłowa wieszaka	40	920680	16179000	1	-	-	127	-
L1	5.1	uchwyt liny	80	422140	11080000	7	-	-	-	609
L1	6.1	starter stężenia górnego (rura Ø508 mm)	20	1204800	11430500	1	90	-	-	-
L1	6.2	starter stężenia górnego (rura Ø508 mm)	20	1288030	12265500	1	96	-	-	-
L1	7.1	blacha węzłowa zwiatrowania	20	107080	896000	1	7	-	-	-
L1	7.2	blacha węzłowa zwiatrowania	20	570190	5271500	1	41	-	-	-
L1	8.1	blacha węzłowa zwiatrowania	40	442800	7405500	1	-	-	58	-
							349	5496	11178	609
Razem [kg]:							17631			

Zestawienie stali konstrukcyjnej										
Element montażowy	Oznaczenie blachy	Opis blachy	Grubość	Powierzchnia	Objętość	Ilość	Masa całkowita			
			[mm]	[mm2]	[mm3]	[szt.]	blacha 20	blacha 30	blacha 40	blacha 80
L4*	7.1	blacha węzłowa zwiatrowania	20	113070	953500	1	7	-	-	-
L4*	7.2	blacha węzłowa zwiatrowania	20	584810	5411000	1	42	-	-	-
L4*	8.1	blacha węzłowa zwiatrowania	40	423060	7040500	1	-	-	55	-
							50	0	55	0
Razem [kg]:							105			

ZESTAWIENIE MATERIAŁÓW
dla elementów L1, L3, L4 i L6:
– Stal konstrukcyjna:
S355N
dodatek na spoiny (1,8%)
łącznie

$$G = 70\,522\text{ kg}$$
$$G = 1\,268\text{ kg}$$
$$G = 71\,790\text{ kg}$$

Biuro Projektowe:

MostRES

Biuro Inżynierskie "MostRES" Damian Kaleta
35-317 Rzeszów, ul. Tarnopolska 38
www.mostres.pl, e-mail: biuro@mostres.pl

Investor:

POWAT BRZOSZOWSKI –
STAROSTWO POWATOWE W BRZOSZOWIE
UL. ARMII KRAJOWEJ 1
36-200 BRZOSZÓW

Nazwa zadania:

Budowa mostu w ciągu drogi powiatowej wraz z drogami dojazdowymi łączącymi Niewistkę z Jabłonicą Ruską

Tytuł rysunku:

Rysunek konstrukcyjny elementu L1

Stadium:	PROJEKT WYKONAWCZY	Branża:	BM
Projektował:	mgr inż. Damian KALETA	PDK/0155/PWOM/07	<i>Kaleta</i> Data: 02.2023
Projektował:	mgr inż. Marcin KOKOSZKA	PDK/0391/PWOM/17	<i>Kokoszka</i> Skala: 1:20/1:50
Sprawił:	mgr inż. Dominik MACHETA	PDK/0361/PWOM/21	<i>Macheta</i> Nr rys.: 7.5.3