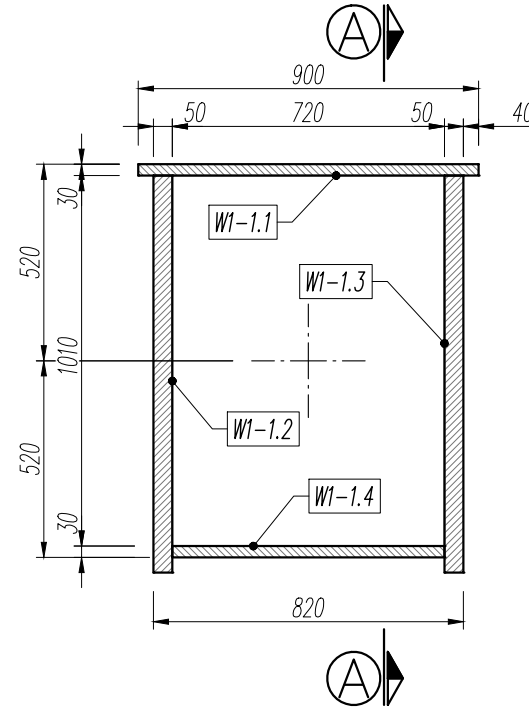
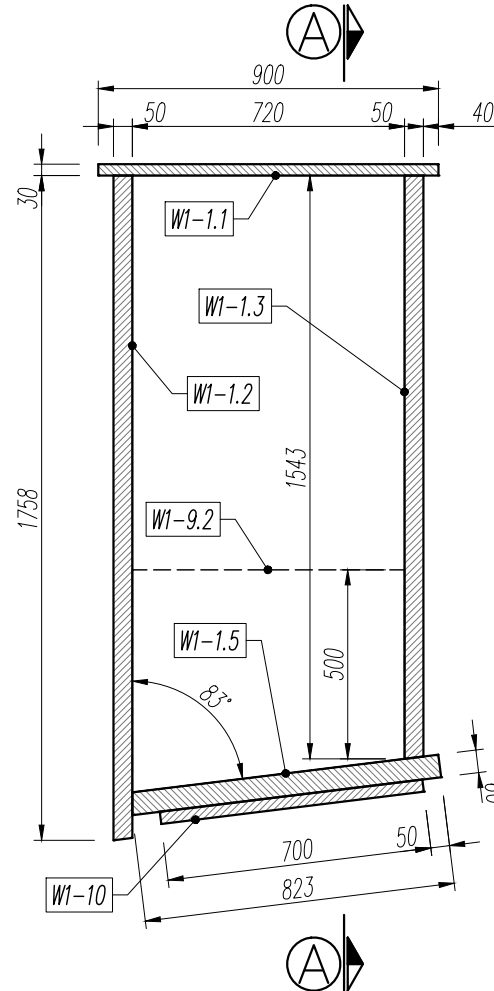


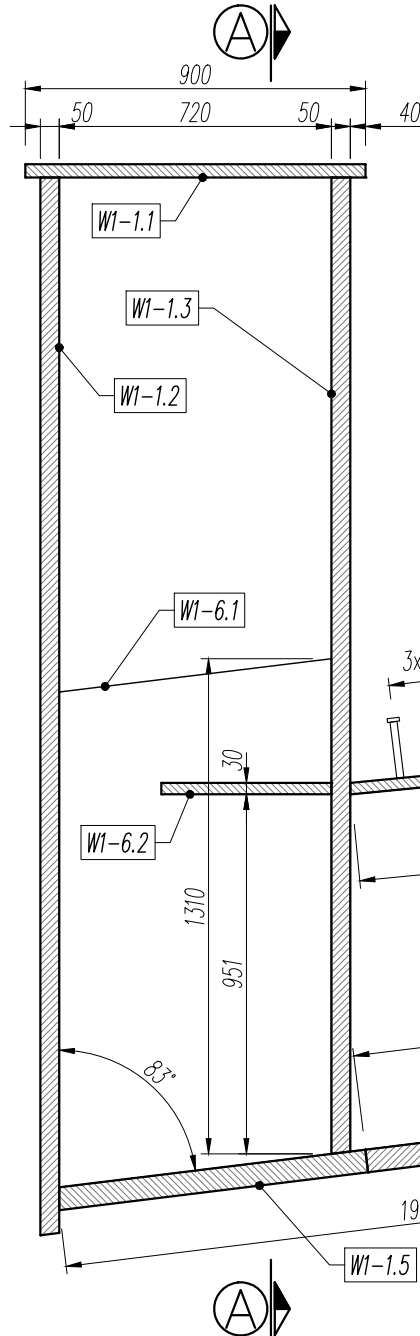
Przekrój B-B, skala 1:20



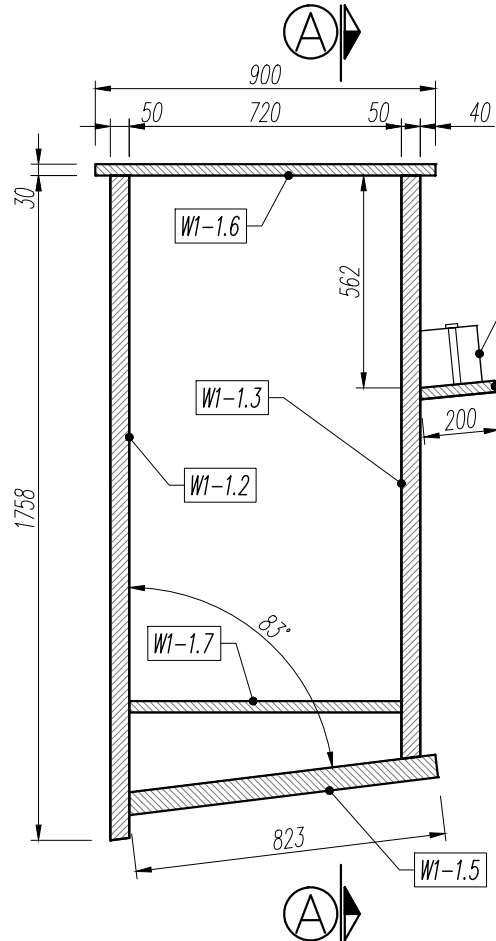
Przekrój C-C, skala 1:20



Przekrój D-D, skala 1:20



Przekrój E-E, skala 1:20



Zestawienie stali konstrukcyjnej															
Element montażowy	Oznaczenie blachy	Opis blachy	Grubość	Powierzchnia	Objętość	Ilość	Masa całkowita								
			[mm]	[mm2]	[mm3]	[szt]	blacha 12	blacha 15	blacha 16	blacha 20	blacha 30	blacha 40	blacha 50	blacha 60	blacha 80
W3*	7.1	starter poprzeczny / podłużny	30	1446890	20161000	1	-	-	-	-	158	-	-	-	-
W3*	7.2	starter poprzeczny / podłużny	20	1588700	15188500	2	-	-	-	238	-	-	-	-	-
W3*	8.1	żebro zewnętrzne	12	54450	282500	2	4	-	-	-	-	-	-	-	-
W3*	8.2	żebro zewnętrzne, podłużne	30	903760	11619000	1	-	-	-	-	91	-	-	-	-
							4	0	0	238	249	0	0	0	0
Razem [kg]:							492								

#### UWAGI:

- Rysunek należy czytać łącznie z całą dokumentacją wykonawczą.
- Podział na elementy wykonany w projekcie jest podziałem umownym ułatwiającym pokazanie wymaganej geometrii konstrukcji. Podział blach do wytworzenia należy opracować na etapie rysunków warsztatowych opracowanych w oparciu o wykonany przez Wykonawcę projekt technologii montażu przęsta.
- Na rysunku przedstawiono element W1. Element W2 jest lustrzany odbiciem elementu W1 względem osi poprzecznej przęsta. Blachy węzłowe wieszaków w elemencie W2 należy zamienić miejscami (lustrzane odbicie względem płaszczyzny łuku).
- Na rysunku przedstawiono element W1. Element W3 jest lustrzany odbiciem elementu W1 względem osi podłużnej przęsta. Dodatkowo, blachy startera poprzeczny podporowej elementu W3 różni się ze względu na brak symetrii poprzecznej podporowej. W dodatkowej tabeli pokazano wyłącznie elementy o innej geometrii.
- Element W4 jest lustrzany odbiciem elementu W3 względem osi poprzecznej przęsta. Blachy węzłowe wieszaków w elemencie W4 należy zamienić miejscami (lustrzane odbicie względem płaszczyzny łuku).

- Blachy nadłożyskowe nr 10 należy ustawić odpowiednio do lokalnego spodka.
- Na rysunkach konstrukcyjnych elementów konstrukcji stalowej nie podano spoin. Blachy należy łączyć wzdłuż krawędzi styku łączonych elementów spoiną czołową. Dopuszczalne jest spawanie spoiną pachwinową zeber zewnętrznych nr 8.1, blach nadłożyskowych nr 10 oraz blach maskujących nr 11.
- Podniesienie wykonawcze elementu należy uwzględnić na etapie projektu warsztatowego opracowanego na podstawie opracowanego przez Wykonawcę projektu technologii montażu.
- W projekcie warsztatowym należy przewidzieć odpowiednie nadatki montażowe.
- Strefy styków montażowych na szerokości min. 250mm od krawędzi blach pozostawić bez metalizacji.
- Strefy niemetalizowane zabezpieczyć powłoką ochrony czasowej.
- Należy stosować sworznie o wysokości całkowitej 160mm i średnicy trzpienia Ø19mm.
- Blachy starterów pasów górnych i dolnych poprzecznic posiadają wyoblenia ze specjalnym nadatkiem przeznaczony do zeszlifowania (patrz rysunek detali konstrukcyjnych).
- Wszystkie wymiary podano w [mm].

#### ZESTAWIENIE MATERIAŁÓW

dla elementów W1, W2, W3 i W4:

– Stal konstrukcyjna:

S355N

dodatek na spoiny (1,8%)

łącznie

– Sworznie zespalaające:

S235J2G3+C450

$G = 100\,688\text{ kg}$

$G = 1\,812\text{ kg}$

$G = 102\,500\text{ kg}$

$Q = 116\text{ szt.}$

Zestawienie stali konstrukcyjnej															
Element montażowy	Oznaczenie blachy	Opis blachy	Grubość	Powierzchnia	Objętość	Ilość	Masa całkowita								
			[mm]	[mm2]	[mm3]	[szt.]	blacha 12	blacha 15	blacha 16	blacha 20	blacha 30	blacha 40	blacha 50	blacha 60	blacha 80
W1	1.1	pas górny węzłowania	30	19444760	281478500	1	-	-	-	-	2210	-	-	-	-
W1	1.2	środnik węzłowania	50	40654290	980842500	1	-	-	-	-	-	-	7700	-	-
W1	1.3	środnik węzłowania	50	38098840	917355500	1	-	-	-	-	-	-	7201	-	-
W1	1.4	pas dolny węzłowania	30	10824220	154976500	1	-	-	-	-	1217	-	-	-	-
W1	1.5	pas dolny węzłowania	60	9950880	275340500	1	-	-	-	-	-	-	-	2161	-
W1	1.6	pas górny startera ściągu w węzłowniu	30	4440270	63395500	1	-	-	-	-	498	-	-	-	-
W1	1.7	pas dolny startera ściągu w węzłowniu	30	2552350	36114000	1	-	-	-	-	283	-	-	-	-
W1	10	plyta nadłożyskowa	40	1657070	25025000	1	-	-	-	-	-	196	-	-	-
W1	11	blacha maskująca	15	1533220	10766000	1	-	85	-	-	-	-	-	-	-
W1	2.1	żebro poprzeczne / przepona	16	2359170	18282000	1	-	-	144	-	-	-	-	-	-
W1	2.2	żebro poprzeczne / przepona	20	1479200	14112000	2	-	-	-	222	-	-	-	-	-
W1	2.3	żebro poprzeczne / przepona	16	2069120	16013000	1	-	-	126	-	-	-	-	-	-
W1	2.4	żebro poprzeczne / przepona	16	268930	1923500	1	-	-	15	-	-	-	-	-	-
W1	3.1	żebro mocujące wieszak	40	1146780	20533000	1	-	-	-	-	-	161	-	-	-
W1	3.2	żebro mocujące wieszak	40	1155650	20640500	1	-	-	-	-	-	162	-	-	-
W1	4.1	blacha węzłowa wieszaka	40	883430	15500500	1	-	-	-	-	-	122	-	-	-
W1	4.2	blacha węzłowa wieszaka	40	929700	16343500	1	-	-	-	-	-	128	-	-	-
W1	5.1	uchwyt liny	80	422140	11080000	2	-	-	-	-	-	-	-	-	174
W1	6.1	żebro startera poprzeczny	30	2008170	28291000	2	-	-	-	-	444	-	-	-	-
W1	6.2	żebro startera poprzeczny	30	939000	12825000	1	-	-	-	-	101	-	-	-	-
W1	7.1	starter poprzeczny / podłużny	30	1432750	19954500	1	-	-	-	-	157	-	-	-	-
W1	7.2	starter poprzeczny / podłużny	20	1675630	16038000	2	-	-	-	252	-	-	-	-	-
W1	7.3	starter poprzeczny / podłużny	60	2710170	72531500	1	-	-	-	-	-	-	-	569	-
W1	8.1	żebro zewnętrzne	12	54580	283000	2	4	-	-	-	-	-	-	-	-
W1	8.2	żebro zewnętrzne, podłużne	30	903490	11614500	1	-	-	-	-	91	-	-	-	-
W1	9.1	żebro podłożyskiem	50	2516230	57131500	1	-	-	-	-	-	-	448	-	-
W1	9.2	żebro podłożyskiem	50	910340	19591500	2	-	-	-	-	-	-	308	-	-
							4	85	284	473	5000	770	15657	2731	174
Razem [kg]:							25178								

Biuro Projektowe: <b>MostRES</b> Biuro Inżynierskie "MostRES" Damian Kaleta 35-317 Rzeszów, ul. Tarnopolska 38 www.mostres.pl, e-mail: biuro@mostres.pl		Inwestor: POWIAT BRZOSZOWSKI – STAROSTWO POWIATOWE W BRZOSZOWIE UL. ARMI KRAJOWEJ 1 36-200 BRZOSZÓW			
Nazwa zadania:		Budowa mostu w ciągu drogi powiatowej wraz z drogami dojazdowymi łączącymi Niewistkę z Jabłonicą Ruską			
Tytuł rysunku:		Rysunek konstrukcyjny elementu W1			
Stadium:		PROJEKT WYKONAWCZY		Branża: BM	
Projektował:		mgr inż. Damian KALETA	POK/0155/POOM/07		Data: 02.2023
Projektował:		mgr inż. Marcin KOKOSZKA	POK/0391/PWOM/17		Skala: 1:20/1:50
Sprawdził:		mgr inż. Dominik MACHETA	POK/0361/PWOM/21		Nr rys.: 7.5.1