

Remont silników elektrycznych cz. 1

Wykonanie prac remontowych silników elektrycznych, indukcyjnych, klatkowych nn uzwojonych drutem okrągłym typu DN2E180

1. Zakres prac

- oględziny i pomiary (elektryczne, mechaniczne)
- czyszczenie, mycie
- przezwojenie
- impregnacja uzwojeń lakierem RDB-9, suszenie
- malowanie uzwojeń emalią izolacyjną
- sprawdzanie tarcz łożyskowych
- sprawdzanie węzłów łożyskowych i czopów napędowych
- wymiana łożysk (krajowe), uszczelniaczy
- montaż silników
- pomiary elektryczne końcowe
- próby ruchowe na biegu jałowym
- malowanie zewnętrzne

2. Koszt netto i czas remontu:

Remont silników elektrycznych nn o mocy [kW]	Koszt zł	Czas remontu
do 1		
od 2,2 do 4		
od 5,5 do 7,5		
od 11 do 15		
od 18,5 do 22		
od 30 do 37		
od 45 do 55		
od 75 do 90		
od 110 do 132		
od 160 do 250		
do 400		

Wykonanie remontu w trybie awaryjnym

Powyższe ceny dla silników o obrotach znamionowych 1500 obr/min.

Dla pozostałych silników współczynnik korygujący :

Silniki o prędkości znamionowej:

3000 obr/min - wsp.
1000 obr/min - wsp.
750 obr/min - wsp.
600 obr/min - wsp.

Silniki produkcji zagranicznej - wsp.

Silniki wykonane w klasie izolacji F - wsp.

Oferty przyjmowane będą wyłącznie po wykonanej wizji lokalnej w Cementowni Odra S.A.