

| Minimalne parametry systemu, urządzeń dokumentacji, zarządzania i śledzenia obiegu materiałów w dziale centralnej sterylizacji i pozostałych jednostkach organizacyjnych szpitala - wymagania | | | | |
|--|---|--------------------------|---------------------------|---------------------------------------|
| Nr | Rodzaj parametru | Parametr wymagany | Parametr oferowany | Nazwa systemu/model/pr oducent |
| WYMAGANIA OGÓLNE SYSTEMU | | | | |
| 1 | System zapewnia pełną rejestrację obiegu materiału poddawanego dekontaminacji, obejmującą centralną sterylizatornię oraz oddziały szpitala, bloki operacyjne, poradnie specjalistyczne funkcjonujące w strukturze organizacyjnej Zamawiającego. | TAK | | |
| 2 | System musi mieć możliwość integracji z posiadanym przez Zamawiającego systemem HIS- AMMS firmy Asseco, zapewniając wówczas przekazywanie wymaganych danych oraz jednorodność systemu autentykacji, co najmniej w następującym zakresie: <ul style="list-style-type: none"> • funkcja przyjmowania materiału sterylnego z CS, z systemu głównego, • funkcja przypisywania pakietów do poszczególnych zabiegów operacyjnych wraz z ewidencją poniesionych kosztów, • funkcja wystawiania zlecenia dla materiału zużytego lub przeterminowanego, z systemu głównego, • funkcja przekazania zlecenia do CS, z systemu głównego, • funkcja umożliwiająca przegląd dokumentacji archiwalnej opisującej przebieg ścieżki dekontaminacji konkretnego materiału w powiązaniu z dokumentacją medyczną pacjenta, • funkcja umożliwiająca podgląd bieżącego statusu dowolnie wybranego zestawu lub narzędzia (gdzie jest i co się z nim dzieje), dowolnego użytkownika materiału sterylnego. • pobieranie podstawowych opisów (definicji) dowolnych zestawów lub narzędzi z systemu zarządzania obiegiem materiału sterylnego, • integracja personelu i jednostek organizacyjnych. | TAK | | |
| 3 | System zapewnia pełną rejestrację i archiwizację z przebiegu procesów urządzeń technologicznych centralnej sterylizatorni tj. myjni-dezynfektorów i sterylizatorów, wymaganych w bieżącym postępowaniu. Dostawca zapewnia, że posiada umiejętności techniczne i stosowne doświadczenie gwarantujące bezawaryjne podłączenie urządzeń technologicznych typu sterylizatory, myjnie – dezynfektory do oferowanego systemu. | TAK | | |
| 4 | System zapewnia integrację z autoczytnikami do inkubacji i szybkiego odczytu wskaźników biologicznych, w zakresie automatycznego odczytu wyniku testów oraz właściwego przypisania wyników poszczególnych wskaźników do przeprowadzonych cykli sterylizacji. | TAK | | |

| | | | | |
|----|---|-----|--|--|
| 5 | System zapewnia monitoring pracy urządzeń technologicznych- sterylizatorów oraz myjni-dezynfektorów, dostępny na wszystkich stanowiskach systemu w centralnej sterylizatorni, zapewniając możliwość podglądu statusu poszczególnych urządzeń, rejestrowanych cykli ich pracy oraz załadowanych do nich wsadów, w tym także przegląd archiwum wykonanych cykli wraz z pełną informacją o przebiegu cyklu oraz możliwością wygenerowania raportu z dowolnego cyklu pracy. | TAK | | |
| 6 | System zapewnia pełną informację o obiegu materiału poddawanego dekontaminacji w formie elektronicznej i możliwość jej powiązania z pozostałą dokumentacją medyczną. | TAK | | |
| 7 | Wykonawca wprowadzi dane początkowe niezbędne do rozpoczęcia eksploatacji systemu: definicje narzędzi, zestawów i ich składów, struktury organizacyjne, personel, rodzaje opakowań i pojemników, zgodnie z danymi dostarczonymi przez Zamawiającego, na etapie wdrożenia systemu. | TAK | | |
| 8 | System zostanie zainstalowany na serwerze Wykonawcy, który jest zobowiązany archiwizować dane, do których Zamawiający ma dostęp na każde jego żądanie. Dane zostaną przekazane Zamawiającemu (na jego wniosek) nieodpłatnie po zakończeniu świadczenia usługi, w postaci edytowalnej np. bazy danych, plików typu csv. // System operacyjny ma posiadać ciągle wsparcie producenta systemu operacyjnego, jeśli system operacyjny straci wsparcie producenta, Wykonawca musi dostarczyć wspierany przez producenta system lub serwer ze wspieranym przez producenta systemu operacyjnego systemie operacyjnym // Dostarczony serwer, musi być wyposażony w oprogramowanie antywirusowe, takie jakim dysponuje Zamawiający, zakup licencji leży po stronie Wykonawcy //Serwer będzie wyposażony w UPS, zapewniający w przypadku braku zasilania pracę serwera na min. 15. | TAK | | |
| 9 | System zostanie dostarczony i będzie wykorzystywał silnik bazy danych MSSQL Server firmy Microsoft lub Oracle Database lub inny silnik bazy danych typu SQL. (Wykonawca zapewni na czas trwania usługi wsparcie serwisowe dla oprogramowania bazodanowego). Zamawiający zastrzega sobie możliwość weryfikacji | TAK | | |
| 10 | Wykonawca zapewnia, że nowe wersje systemu oraz jego uaktualnienia będą dostarczane na bieżąco wraz z instrukcją ich instalacji. | TAK | | |
| 11 | Wykonawca (producent oprogramowania) zapewni stały nadzór serwisowy online. | TAK | | |
| 12 | Wykonawca zapewni nadzór autorski oferowanego systemu, w czasie trwania umowy | TAK | | |
| 13 | Wykonawca zapewni czas reakcji serwisu na awarie krytyczne (uniemożliwiające korzystanie z systemu) dotyczące strategicznych użytkowników, szczególnie centralnej | TAK | | |

| | | | | |
|--------------------------------------|---|-----|--|--|
| | sterylizatorni, do 4 godz. od momentu zgłoszenia awarii, całodobowo. | | | |
| 14 | Wykonawca zapewni czas reakcji serwisu na błędy, które nie wstrzymują możliwości korzystania z systemu, do 3 dni roboczych od momentu zgłoszenia awarii. | TAK | | |
| 15 | Wykonawca zapewni przeprowadzenie szkoleń personelu centralnej sterylizatorni i pozostałych użytkowników, z obsługi systemu, w terminach uzgodnionych z Zamawiającym. | TAK | | |
| 16 | Wykonawca dostarczy wraz z systemem pełną dokumentację systemu (dokumentacja techniczna, administratora, użytkownika, szkoleniowa). | TAK | | |
| 17 | Dokumentacja techniczna systemu zawiera instrukcje obsługi oraz konfiguracji wszystkich dostarczonych wraz z systemem urządzeń i musi być zainstalowana przynajmniej na serwerze. | TAK | | |
| 18 | Dokumentacja użytkownika systemu zawiera także filmy szkoleniowe, pokazujące sposób realizacji poszczególnych zadań i ma być dostępna na każdej stacji roboczej w centralnej sterylizatorni. | TAK | | |
| 19 | Obsługa systemu jest w języku polskim, komunikaty wyświetlane na ekranach systemu również są w języku polskim. | TAK | | |
| 20 | W systemie jest możliwość użycia wszystkich polskich znaków diakrytycznych we wprowadzanych nazwach narzędzi, przedmiotów, które wykorzystuje system i które są drukowane na etykietach. | TAK | | |
| 21 | Wymagane w ramach dostawy systemu licencje stanowiskowe obejmują dwa stanowiska administratora systemu, dwa stanowiska w strefie brudnej centralnej sterylizatorni, pięć stanowisk w strefie czystej, dwa stanowiska w strefie sterylnej, dwa stanowiska na bloku operacyjnym (przyjęcie/wydanie materiału) oraz licencję otwartą dla bloków operacyjnych, oddziałów, poradni. Dodatkowo wykonawca dostarczy licencje systemowe niezbędne do uruchomienia systemu oraz licencję dla oprogramowania przeznaczonego do automatycznego cyklicznego wykonywania kopii bazy danych systemu, na urządzenie zewnętrzne, np. synology, qnap – lub równoważne. | TAK | | |
| 22 | System posiada budowę modułową otwartą umożliwiającą późniejszą rozbudowę o nowe stanowiska robocze oraz nowe funkcje. | TAK | | |
| OGÓLNA FUNKCJONALNOŚĆ SYSTEMU | | | | |
| 24 | „Wszystkie podstawowe zadania realizowane na stanowiskach w Centralnej Sterylizatorni (przyjmowanie materiału do CS, kompletacja i załadunek oraz zwalnianie wsadu po myciu-dezynfekcji, pakietowanie i wydruk etykiet, kompletacja, załadunek oraz zwalnianie wsadu po sterylizacji, wydanie materiału) są realizowane w aplikacji desktop lub przez przeglądarkę www.”; | TAK | | |

| | | | | |
|----|---|-----|--|--|
| 25 | Wszystkie zadania realizowane na stanowiskach na bloku operacyjnym, w oddziałach i poradniach są realizowane przez przeglądarkę www. | TAK | | |
| 26 | Na stanowiskach systemu zlokalizowanych poza centralną sterylizatornią system zapewnia użytkownikom funkcjonalności przyjmowania materiału sterylnego z centralnej sterylizatorni, podglądu stanu materiału sterylnego (zdekontaminowanego) u użytkownika, podglądu statusu materiału użytkownika znajdującego się w centralnej sterylizatorni, dostępu do danych archiwalnych materiału pozostającego w dyspozycji użytkownika, potwierdzenia zużycia materiału sterylnego, kontrolowania wypożyczeń wewnętrznych, kompletacji materiału zużytego lub przeterminowanego do wydania, wydania materiału do centralnej sterylizatorni wraz z automatycznym tworzeniem zlecenia na dekontaminację. | TAK | | |
| 27 | Administracja systemem możliwa jest po uprzednim logowaniu osób uprawnionych. System zapewnia utworzenie grup uprawnień (Administrator, Kierownik itd.) i przydzielanie grup lub poszczególnych uprawnień dla członków personelu. | TAK | | |
| 28 | Administrator systemu ma możliwość wprowadzania i edycji danych: jednostek organizacyjnych- użytkowników materiału sterylnego- wewnętrznych i zewnętrznych oraz personelu- wraz z nadawaniem odpowiednich uprawnień i wyposażeniem w spersonalizowane identyfikatory z kodami; tworzenia cennika usług sterylizacyjnych; tworzenia słowników pojemników transportowych, rodzajów opakowań sterylizacyjnych, rodzajów testów mycia i dezynfekcji oraz sterylizacji. | TAK | | |
| 29 | Administrator systemu ma możliwość tworzenia bibliotek narzędzi i zestawów, w tym wprowadzania i edycji danych takich jak nazwa, opis, symbol, użytkownik, skład zestawu, zestawienie ilościowe składników w zestawie, wycena dekontaminacji, definicja pakowania (sposób pakowania, okres ważności, szacunkowa objętość), procedury i instrukcje postępowania (dla mycia i dezynfekcji, pakowania, sterylizacji), fotografie a także inne pliki multimedialne. | TAK | | |
| 30 | System zapewnia pełną kontrolę historii modyfikacji każdego zdefiniowanego zestawu, obejmujących wszystkie jego charakterystyczne cechy. | TAK | | |
| 31 | System posiada kreator etykiet obiegowych - narzędzie umożliwiające konfigurację zawartości i wyglądu danych na etykietach obiegowych lub zestaw szablonów etykiet pozwalający na: wybór rodzaju etykiety (dwu- lub trójdzielna), wybór drukowanych pól, ich położenie i rozmiar. Kreator umożliwia zapisanie więcej niż jednej konfiguracji. Konkretna konfiguracja może być przypisana do drukarki etykiet, ale także do konkretnego rodzaju materiału. | TAK | | |
| 32 | System zapewnia pełną archiwizację wszystkich danych z poszczególnych modułów i udokumentowanie pracy | TAK | | |

| | | | | |
|----|---|-----|--|--|
| | systemu w formie elektronicznej i papierowej (drukowanie raportów, statystyk, zestawień). Zakres dokumentacji określa użytkownik. | | | |
| 33 | System zapewnia automatyczne prowadzenie dokumentacji procesu obróbki narzędzi w każdej jego fazie w obrębie CS bez ingerencji użytkownika, zapewniające przypisanie wykonywanych czynności do personelu fizycznie je wykonującego- wszystkie czynności technologiczne objęte nadzorem systemu zawsze dokumentowane są ze wskazaniem uprzednio zidentyfikowanego członka personelu. | TAK | | |
| 34 | System zapewnia informację o tym gdzie jest i co się dzieje z danym zestawem lub narzędziem (status), dostępną na wszystkich stanowiskach. | TAK | | |
| 35 | System zapewnia możliwość wprowadzania przez personel na każdym stanowisku roboczym uwag przypisanych do konkretnego obiegu danego zestawu. Także możliwość wprowadzenia uwag które bezwzględnie muszą zostać potwierdzone przez personel funkcyjny. | TAK | | |
| 36 | System umożliwia swobodne definiowanie procedur wynikowego wyznaczania kosztów i nakładów na dekontaminację oraz automatyczne naliczanie kosztów dekontaminacji dla każdego zestawu/narzędzia. | TAK | | |
| 37 | System zapewnia identyfikację pojemników transportowych oznaczonych kodem kreskowym wraz z ich aktualną zawartością (w tym siatek narzędziowych oraz koszy sterylizacyjnych). | TAK | | |
| 38 | System zapewnia identyfikację zestawu (lub narzędzia pojedynczego) przez odczyt kodu kreskowego z oznacznika tacy narzędziowej, odczyt kodu kreskowego z etykiety obiegowej, przez wybór z listy ekranowej, przez odczyt kodu kreskowego z listy zestawów. | TAK | | |
| 39 | System posiada automatycznie prowadzony dziennik zdarzeń. | TAK | | |
| 40 | System zapewnia zarządzanie zestawami wypożyczonymi i dzierżawionymi z przypisaniem do danego dzierżawcy/ dostawcy, z możliwością określenia okresu dzierżawy lub wypożyczenia tj. jednorazowe, długoterminowe; funkcjonalność określenia konkretnych dat; opcja prowadzenia kalendarza zbliżających się terminów końca wypożyczeń, dzierżawy. | TAK | | |
| 41 | System zapewnia identyfikację wypożyczeń wewnętrznych materiału sterylnego (zdezynfekowanego) i obciążanie kosztami dekontaminacji jednostki organizacyjnej która zużyła dany materiał. | TAK | | |
| 42 | System zapewnia możliwość przyjęcia materiału na pełen proces dekontaminacji (w strefie brudnej) lub też przyjęcia materiału przeznaczonego tylko do sterylizacji ale także materiału sterylnego (w strefie czystej). | TAK | | |
| 43 | System zapewnia możliwość udokumentowania (potwierdzenia) na stanowiskach strefy brudnej | | | |

| | | | | |
|----|---|-----|--|--|
| | mycia/dezynfekcji w myjni ultradźwiękowej oraz mycia/dezynfekcji manualnej (wraz z przydzielaniem właściwego preparatu mycia i dezynfekcji) a także przekazania materiału przez okno podawcze do strefy czystej. | TAK | | |
| 44 | System obsługuje kompletację zestawów i narzędzi do automatycznego mycia-dezynfekcji (sterylizacji), pozwalającą na przydzielanie odpowiednich testów dla wsadu, udokumentowanie (potwierdzenie) załadunku wsadu do urządzenia, kontrolę poprawności wybranego programu, możliwość wycofania wsadu z urządzenia w przypadku nieprawidłowości. | TAK | | |
| 45 | System obsługuje udokumentowanie (potwierdzenie) zwolnienia wsadu po automatycznym myciu-dezynfekcji (sterylizacji), pozwalające na weryfikację testów przydzielonych do wsadu, weryfikację wizualną, weryfikację poprawności zarejestrowanego przebiegu cyklu mycia-dezynfekcji (sterylizacji) jako czynności wymaganych do zwolnienia wsadu. Oraz możliwość wycofania całego wsadu lub pojedynczego zestawu/narzędzia do powtórnego mycia-dezynfekcji (sterylizacji). | TAK | | |
| 46 | System posiada funkcjonalność interaktywnego pakowania zestawu. System zapewnia przekazywanie informacji o definicji i instrukcji pakowania zestawu, składzie zestawu, o rozłożeniu narzędzi na tacach narzędziowych, przedstawianie w postaci zdjęć lub plików multimedialnych wyglądu danych narzędzi czy też ułożenia składników zestawów. Możliwość drukowania spisu zawartości zestawu w trakcie pakowania zestawu, łącznie z wprowadzonymi uwagami. | TAK | | |
| 47 | System umożliwia automatyczne przydzielanie terminu przydatności materiału do użycia na podstawie wcześniej określonej definicji pakowania zestawu, ale także możliwość jednorazowej zmiany definicji pakowania (możliwość ręcznej modyfikacji terminu przydatności materiału do użycia). | TAK | | |
| 48 | System zapewnia drukowanie dwudzielnych, dwukrotnie przyklejnych, etykiet jednorazowego obiegu z testem chemicznym, umożliwiającym identyfikację zestawów po sterylizacji i umieszczenie ich w dokumentacji medycznej pacjenta. | TAK | | |
| 49 | System nie ma żadnych wbudowanych ograniczeń ani mechanizmów autentykacji, które mogłyby uniemożliwić lub utrudnić Zamawiającemu swobodę wyboru dostawcy etykiet jednorazowego obiegu na etapie eksploatacji systemu. | TAK | | |
| 50 | System posiada funkcjonalność bezpośredniego sygnowania przeprowadzanych procedur załadunku i zwalniania wsadu do myjni-dezynfektorów oraz sterylizatorów oraz wydania materiału do odbiorcy elektronicznym podpisem ekranowym, który następnie widnieje na odpowiednich raportach. | TAK | | |
| 51 | System zapewnia blokadę możliwości wydania materiału dla którego nie została utworzona kompletna dokumentacja potwierdzająca prawidłowy przebieg ścieżki dekontaminacji tego materiału (zgodny z definicją danego materiału w | TAK | | |

| | | | | |
|---|---|-----|--|--|
| | systemie) lub też materiału przeterminowanego. | | | |
| NIEZBĘDNE WYPOSAŻENIE SPRZĘTOWE, KTÓRYM BĘDZIE DYSPONOWAŁ WYKONAWCA W CZASIE REALIZACJI USŁUGI | | | | |
| 52 | <p>Komputer typ I, 2 sztuki</p> <p>Parametry minimalne: all-In-one; procesor: procesor klasy x86, w teście wydajności PassMark PerformanceTest osiąga wynik co najmniej 8000 punktów Passmark CPU Mark; ekran: LCD min 23,5" z panelem multidotykowym o rozdzielczości 1920x1080; pamięć RAM: 16GB; dysk twardy: SSD, 480GB; urządzenia wbudowane: karta sieciowa LAN 10/100/1000 MBit, karta sieciowa WiFi typu IEEE 802.11b/g/n, kamera internetowa; system operacyjny: Windows 10 Pro 64-bit lub równoważny. // Komputery będą posiadały wsparcie producenta systemu operacyjnego, jeśli system operacyjny straci wsparcie producenta, Wykonawca musi dostarczyć komputery ze wspieranym systemem operacyjnym // Dostarczone komputery, muszą być wyposażone w oprogramowanie antywirusowe, takie jakim dysponuje Zamawiający, zakup licencji leży po stronie Wykonawcy //</p> | TAK | | |
| 53 | <p>Komputer typ II, 13 sztuk</p> <p>Parametry minimalne: all-In-one; procesor: procesor klasy x86, w teście wydajności PassMark PerformanceTest osiąga wynik co najmniej 4000 punktów Passmark CPU Mark; ekran: LCD min 23,5" z panelem multidotykowym o rozdzielczości 1920x1080; pamięć RAM: 8GB; dysk twardy: SSD, 240GB; urządzenia wbudowane: karta sieciowa LAN 10/100/1000 MBit, karta sieciowa WiFi typu IEEE 802.11b/g/n, kamera internetowa; system operacyjny: Windows 10 Pro 64-bit lub równoważny, możliwość montażu do uchwyty zgodnego ze standardem VESA (wymagane uchwyty do stołu dla komputerów na stanowiskach pakietowania, oraz uchwyty ściennie dla pozostałych stanowisk)</p> <p>. // Komputery będą posiadały wsparcie producenta systemu operacyjnego, jeśli system operacyjny straci wsparcie producenta, Wykonawca musi dostarczyć komputery ze wspieranym systemem operacyjnym // Dostarczone komputery, muszą być wyposażone w oprogramowanie antywirusowe, takie jakim dysponuje Zamawiający, zakup licencji leży po stronie Wykonawcy //</p> | TAK | | |
| 54 | <p>Skaner bezprzewodowy kodów kreskowych 1D/2D, 11 sztuk</p> <p>Parametry minimalne: odczytywanie kodów w formatach 1D: Code 39, Code 128, Code 93; oraz w formatach 2D: PDF417, TLC-39, DataMatrix, QR Code, Micro QR; obsługiwane interfejsy: USB, RS232, Keyboard Wedge (złącze klawiatury); rodzaj czytnika: linear imager 2D; doświetlenie: dwie diody LED; minimalna rozdzielczość czujnika obrazu: 640 × 480 pikseli; wskaźniki dla użytkownika: bezpośredni wskaźnik odczytu; wskaźniki LED dobrego odczytu, tylne diody LED, sygnał dźwiękowy.</p> | TAK | | |
| 55 | Drukarka laserowa A4, 2 sztuki | | | |

| | | | | |
|----|---|-----|--|--|
| | Parametry minimalne: format papieru: A4; szybkość druku 20 str./min., rozdzielczość 1200 x 1200 dpi, ; druk laserowy mono; czas wydruku pierwszej strony z trybu gotowości max. 12 sek.; podajnik papieru; pojemność podajnika 300 szt., możliwość drukowania na papierze zwykłym, kopertach; interfejsy komunikacyjne: min. 1 port USB, min. 1 port RJ-45 (10/100/1000Base-TX). | TAK | | |
| 56 | Urządzenie wielofunkcyjne drukarka/ skaner/ kopiarka, 1 sztuka Parametry minimalne: Drukarka: technologia wydruku-laserowa; A4; druk w kolorze; szybkość druku 20 str./min kolor i mono; rozdzielczość wydruku 600 x 600 kolor i mono; szybkość wydruku pierwszej strony 12,5 sek. Skaner: A4; rozdzielczość optyczna 1200 x 1200; głębia koloru 24 bit; głębia szarości 8 bit. Kopiarka: A4; rozdzielczość kopiowania 600 x 600; zmniejszanie/ powiększanie: 25-400%; prędkość kopiowania 20 str./min kolor i mono. | TAK | | |
| 57 | Drukarka etykiet, 5 sztuk Parametry minimalne: druk termotransferowy; szerokość druku w zakresie min. 40 mm -104 mm; rozdzielczość 203 dpi; drukowane kody kreskowe: Code 39, Code 93, Code 128, UCCEAN-128; interface LAN i USB. | TAK | | |
| 58 | Oznaczniki tac narzędziowych, 200 sztuk Parametry minimalne: Wykonane ze sprężynującej stali kwasoodpornej. Wyposażone w uchwyty umożliwiające zamocowanie na krawędzi tacy narzędziowej. Wymiary minimalne pola roboczego to 80x30mm. | TAK | | |
| 59 | Etykiety obiegowe ze wskaźnikiem sterylizacji parą wodną, 10 sztuk Etykiety obiegowe ze wskaźnikiem sterylizacji tlenkiem etylenu, 2 sztuki Parametry minimalne: etykiety ze wskaźnikiem sterylizacji parą wodną/tlenkiem etylenu, o wymiarach 58x35mm; typu sandwich- dwuwarstwowe (dwukrotnie przylepne); dwudzielne- górna warstwa podzielona w poziomie na dwie równe części; z perforacją pomiędzy etykietami ułatwiającą oderwanie; dostarczone w rolkach zawierających 1000 szt. etykiet każda. Dostarczone razem z odpowiednimi taśmami barwiącymi woskowo- żywicznymi, wystarczającymi do zadruku wymaganej ilości etykiet. | TAK | | |
| 60 | Etykiety oznacznikowe do oznaczania tac narzędziowych, 3 rolki Parametry minimalne: etykiety poliestrowe, białe, błyszczące, z klejem akrylowym, o wymiarach 30 x 80 mm; przeznaczone do trwałego oznaczania pojemników transportowych używanych w CS; odporne na ścieranie, rozmazywanie oraz na środowisko panujące w myjniach- dezynfektorach i sterylizatorach w czasie ich pracy; dostarczone w rolkach | TAK | | |

| | | | | |
|----|---|-----|--|--|
| | zawierających 1000 szt. etykiet każda. Dostarczone razem z odpowiednimi taśmami barwiącymi żywicznymi, wystarczającymi do zadruku wymaganej ilości etykiet. | | | |
| 61 | Przełącznik sieciowy L3 Cisco 9200 L 48 PoE+ 4x10G // lub równoważny | TAK | | |
| 62 | Wykonawca wykona przyłącza do lokalnej sieci komputerowej w standardzie okablowania Kat.6 | TAK | | |
| 63 | Koszty integracji z HIS (AMMS) poniesie Wykonawca, oraz na czas trwania umowy będzie ponosił koszty nadzoru autorskiego, | TAK | | |
| 64 | Zamawiający zastrzega sobie możliwość audytowania infrastruktury, oprogramowania Wykonawcy celem, sprawdzenia zapisów umowy i przestrzegania zapisów Polityki Bezpieczeństwa Informacji. | | | |