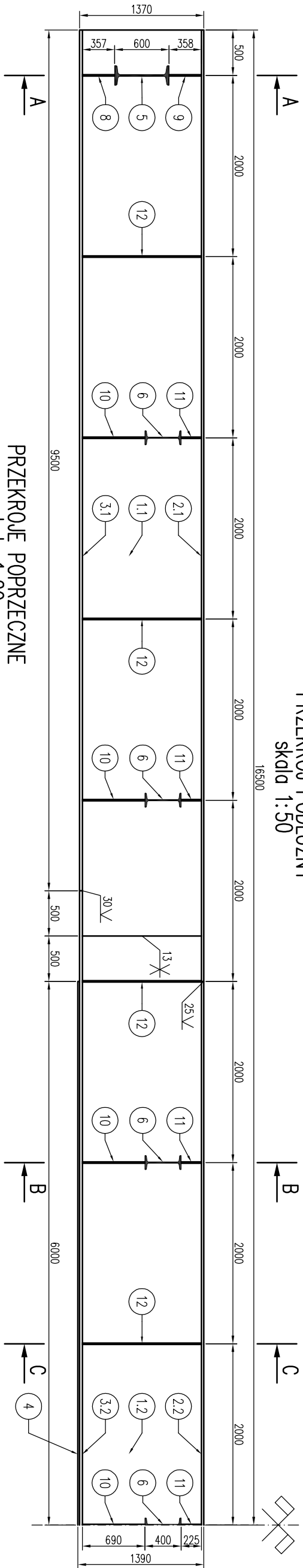
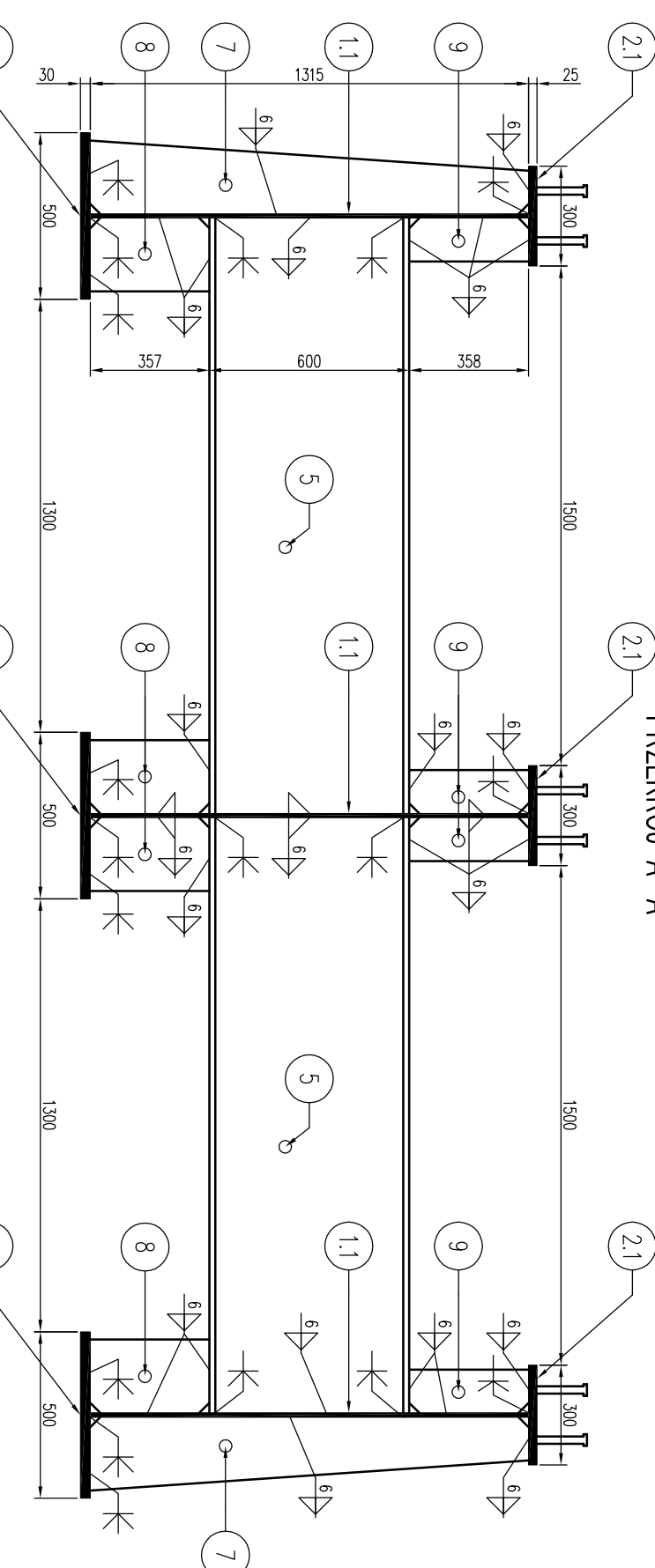


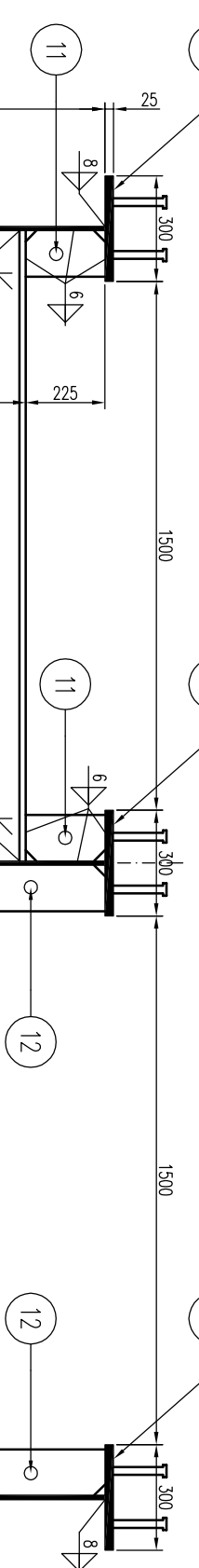
PRZĘKRÓJ PODUŻNY
skala 1:50



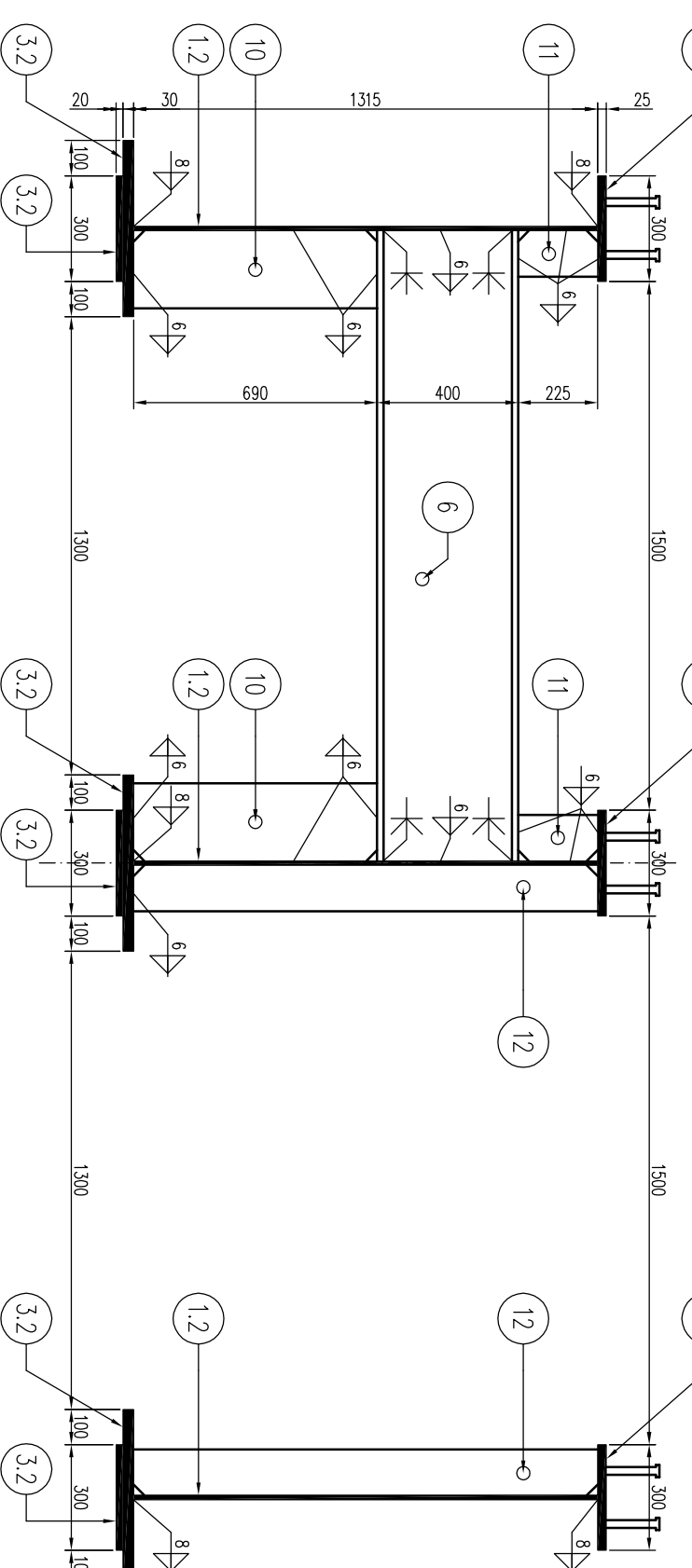
PRZĘKRÓJE POPRZECZNE
skala 1:20
PRZĘKRÓJ A-A



PRZĘKRÓJ B-B



PRZĘKRÓJ C-C



B

C

B

C

UWAGI:

- Wszystkie wymiary w milimetrach
 - Wszystkie masy w kilogramach
 - Stal: S355JR, sworznie: S235 J2G3+C450
 - Kategoria korozyjności: C4 (duży).
- Zakres trwałości: H (duży) – 15–25 lat.

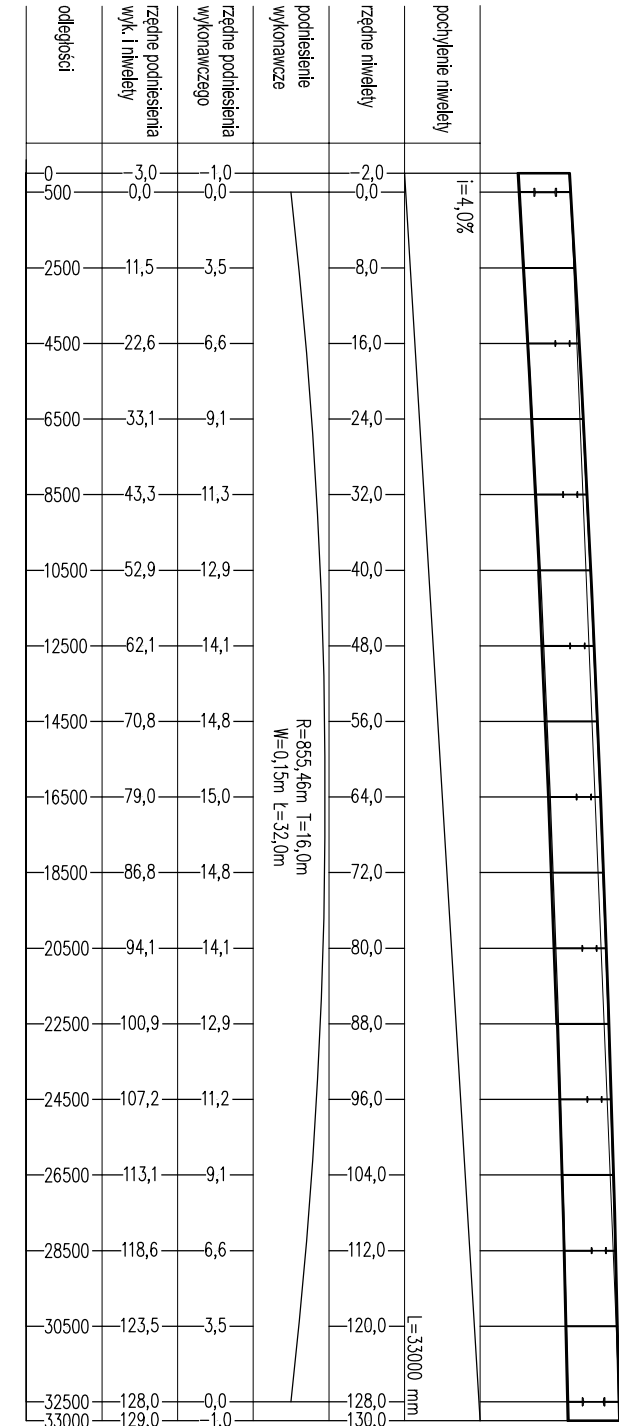
Zabezpieczenie ankorozyjne:

- metalizacja cynkowa natryskowa gr. 160µm
 - powłoka uszczelniająca epoksydowa gr. 20µm
 - powłoka międzywarstwowa epoksydowa gr. 80µm
 - powłoka nawierzchniowa poliuretanowa gr. 80µm
- Nie należy metalizować górnej powierzchni dźwigarów.

5. Spoiny wykonać wg następujących norm:

- W–PN–85/M–69775
- R–PN–87/M–69772
- U–PN–89/M–69777

PROFIL PODUŻYNY
skala 1:200



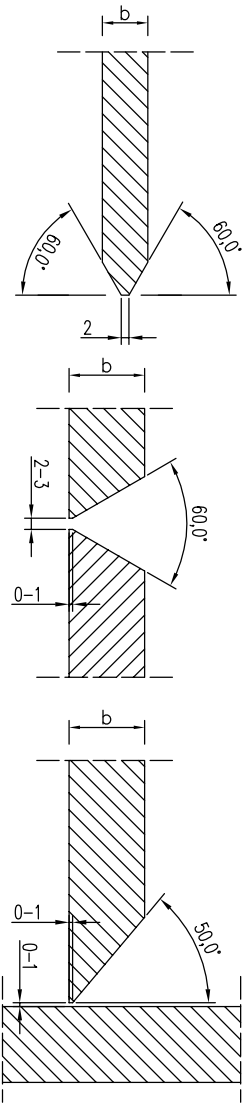
ZESTAWIENIE STALI





Lp.	Ilość	Grubość	Szerokość	Długość	Masa jedno.	Masa jed. szt.	Ogółem masa	Materiał
[-]	[szt]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg/m]	[kg/szt]	[kg]	[-]
1.1	6	13	1315	10000	134,20	8051,7	8051,7	S355JR
1.2	3	13	1315	13000	134,20	5,233,6	5,233,6	S355JR
2.1	6	25	300	10500	58,88	3,709,1	3,709,1	S355JR
2.2	3	25	300	12000	58,88	2,119,5	2,119,5	S355JR
3.1	6	30	500	9500	117,75	6,711,8	6,711,8	S355JR
3.2	3	30	500	14000	117,75	1,648,5	1,648,5	S355JR
4	3	20	300	12000	47,10	585,2	1,695,6	S355JR
5	4			1820	199	362,2	1,448,7	S355JR
6	14		IPN 400	1820	92,4	168,2	2,354,4	S355JR
7	4	16	175	1315	21,98	28,9	115,6	S355JR
8	8	16	220	357	27,63	9,9	78,9	S355JR
9	8	16	130	358	16,33	5,8	46,8	S355JR
10	28	16	220	690	27,63	19,1	53,3,9	S355JR
11	28	16	130	225	16,33	3,7	102,9	S355JR
12	32	16	130	1315	16,33	21,5	687,1	S355JR
13	1,320			SWOZNIĘ TYPU NELSON Ø22 H150 Z RĘBEM	–	0,447,6	590,8	S235 J2G3+C450
					Razem masa [kg]		38,425,85	
					Dodatek 1,8% na spoiny [kg]		691,67	
					OGÓŁEM MASA ELEMENTU [kg]		39,117,52	

- Sposób przygotowania krawędzi blach do spawania spoinami czołowymi:

Szczegół przygotowania blach pod spoiny
skala 1:2

Spoina typu K Spoina typu V Spoina typu 0,5V



							
Inwestor: Państwowa Gospodarstwo Leśne Lasy Państwowe Nadleśnictwo Limanowa ul. Kopernika 3, 34-600 Limanowa		Jednostka projektowa: Andrzej Olszowski A14 Usługi Projektowe, Nadrzy Budowlane ul. Biecka 8/35, 38-300 Gorlice					
Nazwa inwestycji: Rozbiórka i budowa nowego mostu w ciągu drogi leśnej nr 10 na pocioku Kamienica Zabrzęska w Leśnictwie Mogiela. Zadanie realizowane w ramach "Kompleksowego projektu adaptacji lasów i leśnictwa do zmian klimatu - masyf rezerwacji oraz przeciwdziałaniu erozji wodnej na terenach górskich"							
Adres placówki budowlanej: Szczawa, Politechnika		Projekt: Limanowski		Współwzrost: małopolskie			
Ciepły		PROJEKT WYKONAWCZY		TOK			
Specjalność: mostowa		mgr inż. Rafał BASIAGA upr. nr MAP/0188/POOM/13		mgr inż. Adam Nowicki mgr inż. Grzegorz Młynowski mgr inż. Szymon Bogdan		Nr rysunku: 12	
Nazwa rysunku: Rysunek konstrukcji stalowej						Skala: 1:20, 1:50	
Data: Gorlice, listopad 2019 r.							