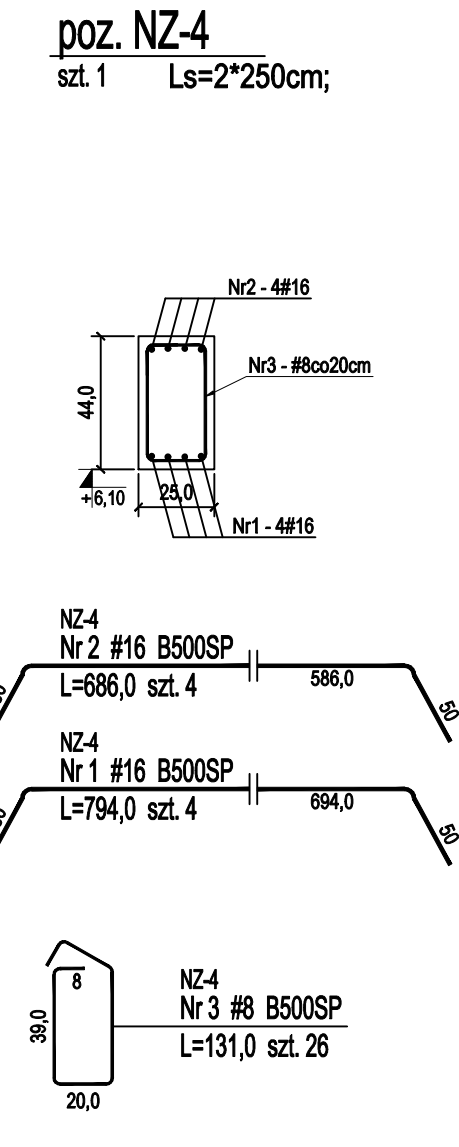
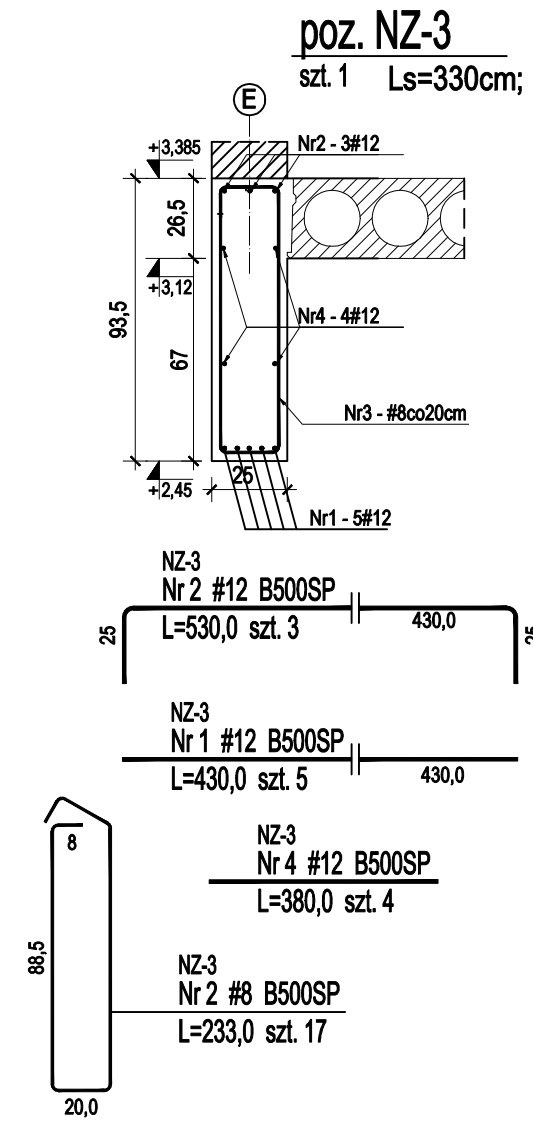
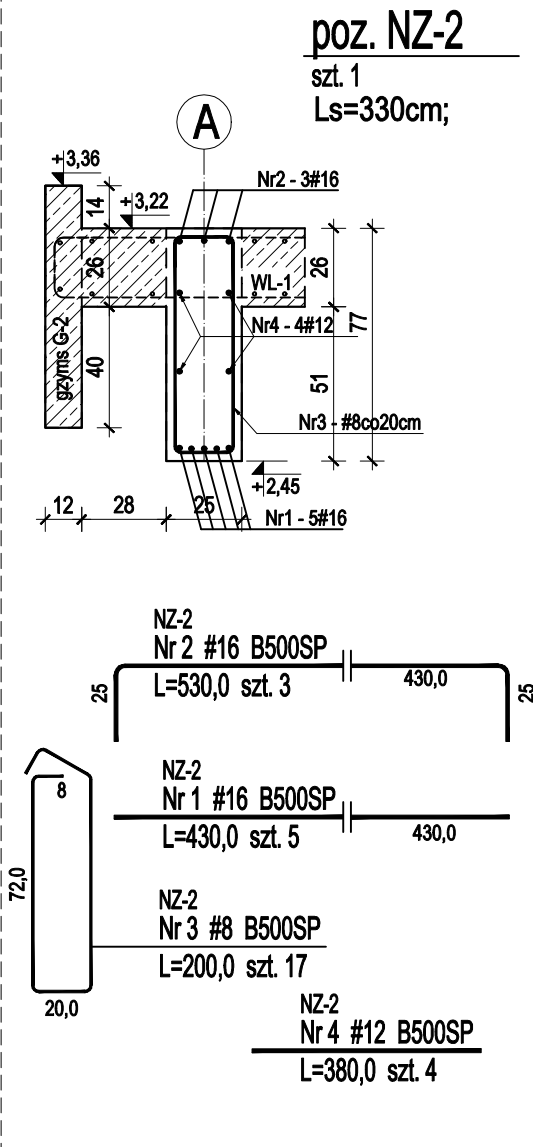
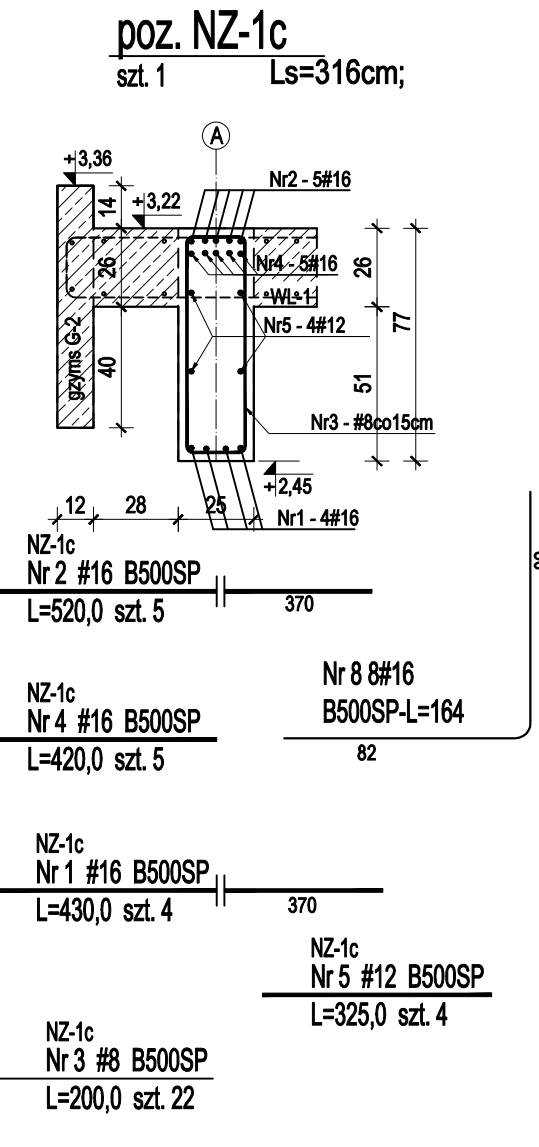


UWAGA:
w miejscu styku NZ-1b i NZ-1c
należy połączyć pręty
dolne i górne, na zakład 80cm

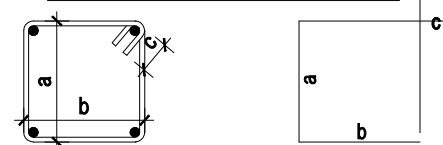


ZESTAWIENIE STALI

Nr pręta	Ø	Stal	Długość pręta	Liczba			Długość łączna B500SP			
				prętów na 1 poz.	pozycji	prętów łącznie	#8	#12	#16	#20
{}	{mm}	{}	{m}	{sz}			{m}			
NZ-1a										
1	16	B500SP	4,30	4	1	4			17,20	
2	16	B500SP	5,30	4	1	4			21,20	
3	8	B500SP	1,76	108	1	108	190,08			
4	8	B500SP	2,09	108	1	108	225,72			
5	12	B500SP	6,10	4	1	4		24,40		
NZ-1b										
2	16	B500SP	1,56	4	1	4			6,24	
13	8	B500SP	1,86	16	1	16	29,76			
NZ-1c										
1	16	B500SP	4,30	4	1	4			17,20	
2	16	B500SP	5,20	5	1	5			26,00	
3	8	B500SP	2,00	22	1	22	44,00			
4	16	B500SP	4,20	5	1	5			21,00	
5	12	B500SP	3,25	4	1	4		13,00		
8	16	B500SP	1,64	8	1	8			13,12	
NZ-2										
1	16	B500SP	4,30	5	1	5			21,50	
2	16	B500SP	5,30	3	1	3			15,90	
3	8	B500SP	2,00	17	1	17	34,00			
4	12	B500SP	3,80	4	1	4		15,20		
NZ-3										
1	12	B500SP	4,30	5	1	5		21,50		
2	8	B500SP	2,33	17	1	17	39,61			
2	12	B500SP	5,30	3	1	3		15,90		
4	12	B500SP	3,80	4	1	4		15,20		
NZ-4										
1	16	B500SP	7,94	4	1	4			31,76	
2	16	B500SP	6,86	4	1	4			27,44	
3	8	B500SP	1,31	26	1	26	34,06			
PZ-1										
1	20	B500SP	10,59	7	1	7				74,13
2	20	B500SP	10,00	2	1	2				20,00
3	20	B500SP	11,55	7	1	7				80,85
4	20	B500SP	3,65	8	1	8				29,20
5	8	B500SP	1,32	130	1	130	171,60			
6	12	B500SP	2,13	14	1	14		29,89		
PZ-2										
1	12	B500SP	2,00	3	1	3		6,00		
2	12	B500SP	2,50	3	1	3		7,50		
3	8	B500SP	1,08	17	1	17	18,36			
PZ-3										
1	12	B500SP	1,70	3	1	3		5,10		
2	12	B500SP	2,20	3	1	3		6,60		
3	8	B500SP	2,08	7	1	7	14,56			
4	12	B500SP	3,80	4	1	4		15,20		
gzyms G-1										
11	12	B500SP	16,80	12	1	12		201,60		
12	8	B500SP	1,11	62	1	62	68,82			
13	8	B500SP	1,91	62	1	62	118,42			
gzyms G-2										
11	12	B500SP	11,60	10	1	10		116,00		
14	8	B500SP	1,77	53	1	53	93,81			
Razem długość prętów										
						[m]	1082,80	493,09	218,56	204,18
Masa jednostkowa						[kg/m]	0,395	0,888	1,578	2,466
Masa prętów dla danej średnicy						[kg]	427,7	437,9	344,9	503,5
Masa łącznie						[kg]	1714,0			

UWAGA : Sumaryczna długość prętów jest długością rzeczywistą w osi pręta metodą B wg PN-EN ISO 3766:2006.

Sposób opisywania wymiarów strzemion



OZNACZENIA NA PRĘTACH

oznaczenie elementu
kolejny nr pręta
gatunek stali
ilość prętów
średnica prętów
rozstaw prętów
średnica di. prętów

Klasa ekspozycji - XC1
BETON B30 (C25/30) Stal A-IIIN (B500SP)
Max wartość w/c = 0,85
Min zawartość cementu - 260 kg/m³
Nominalna grubość otuliny - 25 mm

UWAGI:

- Rysunek rozpatrywać łącznie z rysunkami elementów przyległych oraz całością dokumentacji.
- Wymiary prętów podano po obrysie zewnętrznym.
- Promienie zagięcia prętów wykonać zgodnie z PN-B-03264, o ile nie podano inaczej.
- Wykonawca jest zobowiązany sprawdzić wszystkie wymiary, ilości i zestawienia przed rozpoczęciem prac budowlanych. Wszelkie rozbieżności powinny być wyjaśnione z projektantem przed rozpoczęciem robót.
- Zastosować beton z kruszywem o max. uziarnieniu $d_{95} \leq 8\text{mm}$.
- Wierce betonować łącznie ze stropami.
- Zbrojenie w wieńcach należy uciągać łącząc pręty na zakład długości min 60cm.
- Przed zabetonowaniem wieńców wystawić pręty łącznikowe dla słupów żelbetowych.

SCHEMAT ZBROJENIA NADPROŻY
i PODCIĄGÓW ŻELBETOWYCH

1:25

0

PT-K-10