

PROTOKÓŁ KOŃCOWY ZE SPOTKAŃ PROWADZONYCH W RAMACH DIALOGU TECHNICZNEGO

1. ZAPRASZAJĄCY

Komunalne Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji Spółka z o.o. z siedzibą w Nakle nad Notecią przy ul. Michała Drzymały 4a, zarejestrowana w rejestrze przedsiębiorców prowadzonym przez Sąd Rejonowy w Bydgoszczy, XII Wydział gospodarczy KRS pod numerem 0000063428, kapitał zakładowy 34.215.500,00 zł opłacony w całości, NIP 558-000-14-43, Regon: 090038018, nr BDO 000004578.

2. PRZEDMIOT DIALOGU TECHNICZNEGO

Dialog techniczny związany z planowanym postępowaniem o udzielenie zamówienia publicznego, którego przedmiotem będzie: **Budowa instalacji do przetwarzania zagęszczonych osadów ściekowych i odpadów biodegradowalnych w środek mineralno-organiczny poprawiający właściwości gleby lub nawóz mineralno-organiczny.**

Celem dialogu było doradztwo i pozyskanie informacji od zainteresowanych potencjalnych Wykonawców w zakresie niezbędnym do precyzyjnego zaplanowania i przygotowania postępowania o udzielenie przedmiotowego zamówienia publicznego w kontekście:

- rozpoznania najlepszych, innowacyjnych i najkorzystniejszych rozwiązań technicznych, organizacyjnych i technologicznych w dziedzinie właściwej dla opisu przedmiotu zamówienia,
- szacunkowej ceny netto dla wykonania ciągu technologicznego,
- innych istotnych kwestii związanych z wykonaniem instalacji, terminów wykonania oraz uzyskania niezbędnych decyzji dopuszczających uzyskany produkt do obrotu rynkowego.

3. PUBLIKACJA OGŁOSZENIA O DIALOGU TECHNICZNYM

Ogłoszenie o dialogu technicznym zamieszczone zostało w dniu 17 sierpnia 2020 r. na stronie internetowej Zapraszającego: <https://kpwik.naklo.pl/zamowienia/>, na stronie BIP Zapraszającego <http://bip.gmina-naklo.pl/> oraz na platformie zakupowej - link bezpośredni: https://platformazakupowa.pl/pn/kpwik_naklo

Zgodnie z zasadami określonymi w Ogłoszeniu o dialogu technicznym oraz Regulaminie przeprowadzania dialogu technicznego, podmioty zainteresowane uczestnictwem mogły zgłaszać wnioski o dopuszczenie do udziału w dialogu technicznym do dnia 25 sierpnia 2020 r. godz. 12.00.:

- a) osobiście lub za pośrednictwem poczty na adres Zapraszającego,
- b) za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres podany w ogłoszeniu adres e-mail
- c) za pośrednictwem platformy zakupowej Zapraszającego pod linkiem wskazanym w ogłoszeniu.

Wnioski złożyły i do dialogu zakwalifikowały się dwa podmioty:

- a) O-TEC Sp. z o.o.
- b) Evergreen Solutions Sp. z o.o.

Zakwalifikowani zostali poinformowani osobnymi pismami o terminie spotkania na dzień 27 lipca 2020 r.

Z uwagi na pomyłkę przedstawiciela firmy O-TEC w ustalonej pisemnie dacie spotkania, termin wizyty został umówiony telefonicznie przez Kierownika Oczyszczalni Pana Marka Pasiekę na dzień 28 lipca.

4. ORGANIZACJA DIALOGU TECHNICZNEGO

Dialog techniczny przeprowadzono w formie spotkań z zainteresowanymi podmiotami, które odbyły się w siedzibie Spółki przy ul. Michała Drzymały 4a, 89-100 Nakło nad Notecią:

- a) 27 sierpnia 2020 r. spotkanie z Panem Tomaszem Chabelskim – przedstawicielem firmy Evergreen Solutions Sp. z o.o.
- b) 28 sierpnia 2020 r., spotkanie z Panem Ludovitem Žarnovskim – przedstawicielem firmy O-TEC Sp. z o.o.

Zebranych podmiotom przedstawiono pytania, które pozwoliłyby Zapraszającemu precyzyjnie zaplanować i przygotować postępowanie o udzielenie zamówienia publicznego w przedmiotowej sprawie dotyczące: opisu przedmiotu zamówienia, szacunkowej ceny wykonania, terminu wykonania oraz innych niezbędnych informacji organizacyjnych.

Po analizie zebranych informacji w toku przeprowadzonych spotkań i nasuwającymi się istotnymi kwestiami, wymagającymi doprecyzowania w zakresie przygotowania postępowania, zorganizowano w siedzibie Spółki kolejne spotkanie w ramach II etapu dialogu technicznego. Dnia 3 września 2020 r., w odpowiedzi na wystosowane zaproszenie, do siedziby Spółki przybył przedstawiciel firmy Evergreen Solutions Sp. z o.o. Pan Tomasz Chabelski.

5. PODSUMOWANIE DIALOGU TECHNICZNEGO

- a) w zakresie opisu przedmiotu zamówienia

Ostateczna treść opisu przedmiotu zamówienia nie została ustalona w chwili zakończenia dialogu technicznego. Przeprowadzony dialog posłużył zebraniu wiedzy i informacji określonych w pkt. 2 - Przedmiocie dialogu technicznego, które zostaną wykorzystane do precyzyjnego i prawidłowego sporządzenia opisu przedmiotu zamówienia. Poszerzeniem zebranych wiadomości w tym zakresie, będą informacje uzyskane w ramach II etapu dialogu technicznego.

Dialog pozwolił uzyskać informacje na temat wiedzy i doświadczenia potencjalnych wykonawców, zajmujących się profesjonalnie świadczeniem działalności w zakresie będącym przedmiotem dialogu technicznego. Pozwolił zebrać dane o najlepszych, innowacyjnych i najkorzystniejszych oferowanych na rynku rozwiązaniach technicznych. Zastosowaniu różnych technologii przetwarzania osadów ściekowych i odpadów biodegradowalnych w produkt spełniający określone parametry.

Firma O-TEC zaproponowała rozwiązanie polegające na przetwarzaniu osadów i odpadów biodegradowalnych w dwóch ciągach technologicznych. Pierwszy z nich to zastosowanie technologii RSO w przetwarzaniu osadów w produkt nawozowy lub polepszacz gleby. Technologia RSO polega na poddaniu odwodnionego osadu obróbce tlenowej. Proces ten przebiega w zbiorniku – higienizatorze długotrwałym. W wyniku tego procesu otrzymujemy

ustabilizowany i zhygienizowany produkt. Drugi ciąg technologiczny przetwarzałby odpady biodegradowalne w oparciu o kompostownie bębnową.

Firma Evergreen zaproponowała rozwiązanie technologiczne polegające na przetwarzaniu osadów i odpadów biodegradowalnych w jednym ciągu technologicznym. Strumień odwodnionego osadu łączyłby się z odpadami biodegradowalnymi w zbiorniku buforowym, skąd trafiałby do reaktora. W reaktorze odpady łącząc się z dodawanym wapnem palonym zostają poddane procesowi mineralizacji i higienizacji.

Skonfrontowano potrzeby Zapraszającego z możliwościami ich realizacji przez funkcjonujące na rynku podmioty.

b) w zakresie szacunkowej ceny netto dla wykonania ciągu technologicznego

Uzyskano informacje o szacunkowych kosztach wykonania ciągu technologicznego, którego wydajność powinna umożliwić przetwarzanie osadów ściekowych i odpadów biodegradowalnych w ilości 6 tys. ton na rok. Firma Evergreen Solutions Sp. z o.o. szacuje koszty na około 2,5 mln zł, natomiast firma O-TEC Sp. z o.o. oszacowała koszty na około 10 mln zł.

c) w zakresie innych istotnych warunków związanych z wykonaniem instalacji

W zakresie terminu wykonania i realizacji omawianej instalacji pozyskano informacje, że zamówienie należałoby podzielić na dwa etapy. Etap I obejmowałby roboty budowlane związane z przystosowaniem istniejącego budynku do potrzeb instalacji oraz przygotowanie maszyn, montaż, rozruch, próby, a także szkolenie pracowników – czas realizacji to około pół roku. Etap II obejmowałby sprawy związane z przeprowadzeniem niezbędnych badań i uzyskaniem decyzji pozwalającej na wprowadzenie uzyskanego produktu na rynek. W toku dialogu uzyskano również informacje o możliwościach zbycia gotowego produktu.

W ramach II etapu dialogu technicznego:

d) w zakresie określenia kalkulacji kosztów produkcji

W ramach omówienia uwarunkowań ekonomicznych przetwarzania osadów ściekowych w nawóz mineralno-organiczny uzyskano informacje o przykładowych kalkulacjach cen wapna palonego, które stosowane jest jako reagent w procesie technologicznym firmy Evergreen Solutions. Poruszono kwestię przewidywanych kosztów jakie musiałaby ponieść Spółka w związku z uruchomieniem procesu technologicznego, a w szczególności doposażeniem w różnego rodzaju pojazdy i urządzenia oraz przygotowaniem zaplecza magazynowego.

e) w zakresie spraw związanych z obiórem i sprzedażą wytworzonego produktu oraz uzyskaniem niezbędnych praw w zakresie stosowania technologii

Przedstawiciel firmy Evergreen Solutions przedstawił przykładowe kalkulacje cen odbioru i pakowania gotowego produktu, przy uwzględnieniu kosztów pakowania w opakowania typu big bag i kosztów transportu, które zostały zastosowane przez firmy stosujące technologię przetwarzania odpadów przy użyciu wapna palonego. W oparciu o przykłady przedsiębiorstw, które zastosowały omawianą technologię, określił również ceny za jakie wyprodukowany nawóz mineralno-organiczny mógłby zostać sprzedawany na giełdzie rolniczej. Pozyskano informację, że w ramach uzyskania niezbędnych praw w zakresie zastosowania przedstawianej

technologii i uzyskiwania produktu spełniającego określone parametry, firmy uzyskują licencję na znak towarowy, który pozwala na sprzedaż produktu pod znaną na rynku marką OrCal.

Marek Pasieka



Agnieszka Kowalska



Bartosz Włodarczyk



Wioletta Ber



Katarzyna Wróblewska



Joanna Zaworska



Nakło nad Notecią, 23.11.2020 r.

PREZES Z/PE/20

mgr inż. Wioletta Ber

