

### Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest zakup wraz z dostawą wyposażenia pracowni spawalnictwa do modernizowanego budynku przeznaczonego na pracownię zawodowe w ramach projektu pn. Modernizacja, rozbudowa, przebudowa, nadbudowa i zmiana funkcji obiektów położonych przy ul. Bankowej 13 w Wałczu z przeznaczeniem na Powiatowe Centrum Kształcenia Zawodowego i Ustawicznego w Wałczu, współfinansowanego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Zachodniopomorskiego 2014-2020 przez Unię Europejską z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego.

Zamawiający opisując przedmiot zamówienia posłużył się następującymi nazwami oraz kodami określonymi we Wspólnym Słowniku Zamówień (CPV):

Sprzęt spawalniczy 42662000-4  
Akcesoria spawalnicze 44315100-2  
Nielektryczny sprzęt spawalniczy 42662200-6  
Meble – 39100000-3

#### I. Część pierwsza – urządzenia do pracowni spawalnictwa:

##### 1. urządzenie spawalnicze MIG/MAG MMA – 1 sztuka:

- 1) napięcie zasilania minimum: 400 V,
- 2) bezpiecznik maksymalnie: 19,6 A
- 3) prąd spawania maksymalnie: 320 A,
- 4) zakres prądu spawania minimum: 10-320 A,
- 5) prąd – cykl minimum: 195A – 100%, 250A – 60%, 320A – 40%,
- 6) możliwość spawania zarówno elektrodami otulowymi, drutami litymi oraz proszkowymi (samoosłonowymi), o śr.: minimum od 0,8 mm do 1,2 mm,
- 7) kolorowy wyświetlacz,
- 8) programy synergiczne z możliwością dodatkowej regulacji,
- 9) możliwość zapisywania i wczytywania parametrów,
- 10) wizualizacja spoiny (spoina zmienia się wraz ze zmianą parametrów),
- 11) menu w języku polskim,
- 12) menu pomocy,
- 13) funkcje blokady,
- 14) przycisk sprawdzający działanie podajnika drutu,
- 15) ergonomia pracy:
  - uchwyt do przenoszenia,
  - półka na narzędzia oraz dodatkowe miejsce na uchwyt spawalniczy,
  - możliwość obsługi pokręteł w rękawicach spawalniczych,
- 16) minimum 4 – rolkowy podajnik z prowadzeniem drutu,
- 17) spawanie z użyciem funkcji 2/4 takt (MIG/MAG),
- 18) wyposażenie w mocne podwozie wraz z półką na butle z gazem,
- 19) funkcje:
  - regulacja prędkości dojazdowej drutu,
  - regulacja wypływu gazu przed i po spawaniu,
  - tryby testowe dla sprawdzenia poprawności podawania drutu i gazu,
- 20) zakres prędkości podawania drutu minimum: od 1,5 do 21 m/min,
- 21) złącze EURO,
- 22) stopień ochronny minimum: IP23,
- 23) normy EN 12198, IEC 61000-3-11, IEC 61000-3-12 lub EN 60974-9;

## 2. urządzenie spawalnicze TIG – 2 sztuki:

- 1) napięcie zasilania minimum: 230 V,
- 2) bezpiecznik maksymalnie: 16 A,
- 3) prąd spawania: minimum 200 A,
- 4) zakres prądu spawania minimum: 6–200 A,
- 5) prąd [A] – cykl minimum: 200A – 240A – 30 % – 40% , 145A – 180A – 60 % , 110A – 160A – 100 % ,
- 6) funkcje: DC MMA, AC MMA, DC TIG, DC puls TIG, AC TIG, AC puls TIG, MIX,
- 7) technologia inwertorowa,
- 8) tryby pracy minimum: TIG–DC, TIG–AC i MMA, AC i DC na wyjściu dające możliwości zastosowania urządzenia do różnych typów materiałów i różnych grubości,
- 9) możliwość spawania MMA elektrodami rutylowymi, zasadowymi i celulozowymi o średnicy do maksimum 4 mm,
- 10) łatwa obsługa i pełna funkcjonalność,
- 11) wyświetlacz cyfrowy pozwalający na nastawianie parametrów spawania,
- 12) pełna regulacja parametrów pulsu pozwalająca skupić łuk,
- 13) w pełni regulowany TIG i łatwy w obsłudze panel sterowania: 2/4 takt,
- 14) regulacja narostu i opadania prądu,
- 15) możliwość zapisania programów i pełna regulacja impulsu,
- 16) odporność na duże spadki napięcia,
- 17) obudowa spełniająca normy: EN 60974-1, EN 60974-10;

## 3. sprężarka śrubowa – 1 sztuka:

### wymagania techniczne sprężarki śrubowej:

- 1) rodzaj kompresora - wolnostojący,
- 2) typ kompresora – śrubowy,
- 3) zbiornik minimum 500l na sprężone powietrze z osuszaczem chłodniczym ograniczającym wilgoć w sprężonym powietrzu min. 1.4.1. klasa zgodny z normą ISO 8573-1,
- 4) niezawodny układ przeniesienia napęd,
- 5) panel sterowania,
- 6) menu w języku polskim,
- 7) stały monitoring napięcia,
- 8) chłodnica oleju z wentylatorem z regulacją temperatury,
- 9) waga minimum 130 kg,
- 10) wymiary:
  - długość min. 140cm,
  - szerokość min. 55cm,
  - wysokość min. 90cm,
- 11) moc silnika minimum 7.5 kW,
- 12) wydajność na wyjściu minimum 900 l/min,
- 13) ciśnienie minimum 10 bar,
- 14) poziom głośności maksymalnie 75 db,
- 15) urządzenie wyposażone w złącze EURO lub port RS485,
- 16) środek chłodniczy powietrze,
- 17) napięcie zasilania minimum 400V,
- 18) automatyczny spust kondensatu bez straty ciśnienia,
- 19) wąż wysokociśnieniowy dedykowany do sprężarki minimum 2m,
- 20) stacja przygotowania powietrza + filtry.

## 4. przecinarka plazmowa – 1 sztuka:

- 1) napięcie zasilania minimum 400 V,
- 2) bezpiecznik maksymalnie: 20A,
- 3) prąd cięcia minimum: 60 A,

- 4) prąd – cykl min. 60A – 40%, 40A – 100 % lub 85A / 60%
- 5) grubość cięcia jakościowego stali węglowej minimum: 25mm,
- 6) grubość cięcia rozdzielającego stali węglowej minimum: 30 mm,
- 7) przepływ powietrza minimum: 130 l/min.,
- 8) system zajarzania łuku bezstykowe HF lub bez HF,
- 9) przecinarka skonstruowana z najbardziej zaawansowanych technologicznie podzespołów,
- 10) wewnętrzne chłodzenie elektrody i korpusu palnika przez przepływające powietrze,
- 11) wbudowany reduktor ciśnienia i separator wilgoci,
- 12) normy: PN-EN 60974-1, PN-EN 60974-10, PN-EN 0581 i CE;

**5. ostrzałka do elektrod wolframowych (TIG) – 2 sztuki:**

- 1) moc minimum: 850 W,
- 2) obroty regulowane minimum: od 8000/min. do 22000/min.,
- 3) poziom drgań maksimum: 5 m/s,
- 4) kasetka filtra,
- 5) filtr jednorazowy,
- 6) tarcza diamentowa o średnicy minimum 40 mm,
- 7) ostrzenie elektrod minimum: od 1,0 mm do 4,00 mm,
- 8) ustawienie kąta ostrzenia minimum: od 15° do 180°,
- 9) otwór do ustawiania głębokości dla minimalnego zużycia elektrody;

**6. ręczna ukosowarka do blach – 1 sztuka:**

- 1) moc silnika minimum: 1100 W,
- 2) prędkość obrotowa maksimum 6000 obr./min.,
- 3) wygładzanie promieni i otworów wierconych od minimalnej średnicy: 30 mm,
- 4) zakres kątów minimum: 45°,
- 5) szerokość skosu minimum: 0 – 7 mm,
- 6) płynnie zaokrąglane krawędzi R2, R3, R4, R5.

**II. Część druga – wyposażenie pracowni spawalnictwa:**

**1. stół spawalniczy – 7 sztuk:**

- 1) długość minimum: 1400 mm,
- 2) szerokość minimum: 650 mm,
- 3) wysokość minimum: 760 mm,
- 4) ilość rusztów maksimum 1,
- 5) szafka;

**2. kotara/parawan spawalniczy – 13 sztuk:**

- 1) kotary spawalnicze w postaci arkuszy, służących do zasłaniania i oddzielania stanowisk spawalniczych,
- 2) wykonane z elastycznej folii PCV o grubości co najmniej 0.4 mm,
- 3) zatrzymujące szkodliwe dla oczu i skóry promieniowanie UV oraz IR,
- 4) materiał zgodny z EN ISO 25980:2014,
- 5) wysokość stanowiska maksymalnie – 190 cm,
- 6) wymiary boków stanowiska minimalnie 140 x 140 cm,
- 7) parawan i stelaż przestawny 1900/1450;

**3. taboret warsztatowy niepełny – 7 sztuk:**

- 1) wysokość maksymalna 60 cm,
- 2) regulacja wysokości za pomocą śruby,
- 3) konstrukcja taboretu stalowa,
- 4) siedzisko drewniane/sklejka;

#### **4. szafa na narzędzia – 2 sztuki:**

szafy narzędziowe z półkami oraz szufladami, posiadające następujące parametry techniczne:

- 1) nośność szafy maksymalnie 600 kg,
- 2) szerokość maksymalnie 880 mm,
- 3) głębokość maksymalnie 535 mm,
- 4) wysokość maksymalnie 1950 mm,
- 5) konstrukcja zgrzewana z blachy stalowej,
- 6) drzwi skrzydłowe z chowanymi zawiasami,
- 7) półki o nośności minimum 100 kg, przestawne minimum co 35 mm,
- 8) maksimum 8 szuflad mniejszych,
- 9) maksimum 2 szuflady większe,
- 10) szuflady osadzone na prowadnicach teleskopowych o nośności minimum 40 kg,
- 11) wysuw szuflad maksymalnie 90%,
- 12) zamek baskwilowy w systemie jednego klucza.