



AMW-KANC.SZP.2712.12.2024

Dotyczy: postępowania prowadzonego w trybie nieograniczonym art. 132 Pzp pt.: **Modernizacja Laboratorium Podstaw Elektrotechniki**

ZAPYTANIA II DO SWZ oraz ODPOWIEDZI ZAMAWIAJĄCEGO

Zamawiający - Akademia Marynarki Wojennej, ul. Śmidowicza 69, 81-127 Gdynia, otrzymał zapytanie dotyczące SWZ i udzielił następującej odpowiedzi:

Zapytanie 1:

Część VIII: Dostawa wyposażenia do organizacji elementów stanowisk dydaktycznych postaci mobilnych stołów laboratoryjnych:

Punkt 3 - Wymagania techniczne

1.1.

Wyłącznik bezpieczeństwa Zgodnie z obowiązującymi normami PN-EN ISO 13849 układ bezpieczeństwa według naszych obliczeń powinien być co najmniej Performance Level „C”, co wymusza zastosowanie dedykowanych urządzeń bezpieczeństwa. Czy w oferowanych stanowiskach ma być zastosowany układ bezpieczeństwa tak aby osiągnąć stopień Performance Level „C”?

1.2.

Obwód zasilania przemiennika częstotliwości Falownik 7,5kW wymaga zabezpieczeń typu B32A. Uważamy, że konieczne jest dostosowanie układu zasilającego do obowiązujących norm bezpieczeństwa oraz wymogów narzuconych przez producenta falownika. Czy Zamawiający dopuszcza zmianę wymaganego zabezpieczenia z B25 na B32A?

1.3.

Przemiennik częstotliwości 7,5kW Czy falownik ma być wektorowy?

1.4.

Przełącznik gwiazda trójkąt do silnika 7,5kW Czy zamawiający dopuszcza wyposażenie stołu w przełącznik krzywkowy?

1.5.

Rozpinane zaciski laboratoryjne do celów pomiarowych W celu bezpiecznej pracy proponujemy wykonanie obudowy izolacyjnej z bezpiecznymi gniazdami typu „banan” oraz kabli i mostków uniemożliwiających przypadkowy kontakt z „odizolowanym przewodem pod



AKADEMIA MARYNARKI WOJENNEJ

im. Bohaterów Westerplatte
ul. J. Śmidowicza 69, 81 – 127 Gdynia,
www.amw.gdynia.pl

napięciem”. Czy Zamawiający dopuszcza i potwierdza konieczność zastosowania takiego rozwiązania?

1.6.

Wyłącznik różnicowoprądowy Prosimy o uszczegółowienie w każdym ze stołów laboratoryjnych PC_1, PC_2, PC_3 i PC_4 wymaganego rodzaju wyłącznika różnicowoprądowego.

1.7.

Pokrycie blatów - Zielona mata ESD (antyelektrostatyczna) Czy blaty stołów laboratoryjnych również mają być ESD czy wystarczy tylko mata?

1.8.

Pokrycie blatów - Zielona mata ESD (antyelektrostatyczna) Czy półki stołów laboratoryjnych mają być również pokryte matą ESD?

1.9.

Pokrycie blatów - Zielona mata ESD (antyelektrostatyczna) Czy mata ma być trwale przyklejona do blatu?

1.10.

Czy do układania i uporządkowania przewodów dopuszczalne jest zastosowanie koryt kablowych grzebieniowych z PVC?

1.11.

Czy „koła twarde z hamulcem” wskazane na widokach poglądowych stołów laboratoryjnych mają być wykonane w wersji ESD?

1.12.

Czy Zamawiający dopuszcza inny system regulacji wysokości stołu niż wynika to z rysunków?

1.13.

Prosimy o uszczegółowienie zakresu regulacji wysokości stołu (w mm).

Odpowiedź 1:

Punkt 3 - Wymagania techniczne

1.1.

Zamawiający nie wymaga zastosowania urządzeń bezpieczeństwa zapewniających spełnienie wymagań określonych w stopniu Performance Level „C”.

1.2.

Zamawiający dopuszcza zmianę wymaganego zabezpieczenia z B25 na B32A.

1.3.

Zastosowany rodzaj przemiennika nie jest określony, leży po stronie Wykonawcy.



AKADEMIA MARYNARKI WOJENNEJ

im. Bohaterów Westerplatte
ul. J. Śmidowicza 69, 81 – 127 Gdynia,
www.amw.gdynia.pl

1.4.

Przełącznik krzywkowy jest dopuszczalny.

1.5.

Zamawiający dopuszcza zastosowanie tego rozwiązania. Rozwiązania podnoszące bezpieczeństwo są podstawową kwestią wymaganą przepisami przy stanowiskach laboratoryjnych z napięciem sieciowym, a przytoczona propozycja spełnia te potrzeby.

1.6.

Na przedmiotowych stanowiskach zastosować wyłączniki różnicowo prądowe na wartość prądu zadziałania rzędu 30mA, dla wykrywania prądów różnicowych przemiennych, zmiennych i stałych.

1.7.

Błaty stołów nie muszą być ESD.

1.8.

Półki stołów laboratoryjnych nie muszą być pokryte matą ESD.

1.9.

Mata ma być trwale przyklejona do blatu.

1.10.

Do układania i uporządkowania przewodów dopuszczalne jest zastosowanie koryt kablowych grzebieniowych z PVC.

1.11.

Koła twarde z hamulcem wskazane na widokach poglądowych stołów laboratoryjnych nie są wymagane jako wykonane w wersji ESD.

1.12.

Zamawiający dopuszcza inny system regulacji wysokości stołu niż wynika to z rysunków, pod warunkiem zachowania sztywności dla obciążenia stołów 100kg obciążeniem dodatkowym.

1.13.

Wymagana regulacja wysokości stołów to +200mm w stosunku do wymiarów na rysunkach poglądowych.

Zapytanie 2:

Część IX: Dostawa wyposażenia do organizacji elementów stanowisk dydaktycznych w postaci stołów laboratoryjnych:

Punkt 4 - Dane techniczne

2.1.

Pokrycie blatów - Zielona mata ESD (antyelektrostatyczna) Czy blaty stołów laboratoryjnych również mają być ESD czy wystarczy tylko mata?

2.2.



AKADEMIA MARYNARKI WOJENNEJ

im. Bohaterów Westerplatte
ul. J. Śmidowicza 69, 81 – 127 Gdynia,
www.amw.gdynia.pl

Pokrycie blatów - Zielona mata ESD (antyelektrostatyczna) Czy półki stołów laboratoryjnych mają być również pokryte matą ESD?

2.3.

Pokrycie blatów - Zielona mata ESD (antyelektrostatyczna) Czy mata ma być trwale przyklejona do blatu?

2.4.

Nawiercone otwory w stelażu umożliwiające zestawienie i trwałe połączenie ze sobą stołów ustawionych względem siebie plecami i/lub bokiem Czy Zamawiający dopuszcza system „bezołtorowy” połączenia stołów?

2.5.

Dodatkowy komplet (10szt.) śrub, nakrętek, podkładek Czy Zamawiający dopuszcza dostarczenie kompletu śrub, nakrętek, podkładek z trzpieniem gwintowanym M8?

Punkt 5 - Specyfikacja listwy zasilającej

2.6.

Przewody połączeniowe poprowadzone w sposób uporządkowany, nie gorzej niż z wykorzystaniem koryta kablowego Czy do układania i uporządkowania przewodów dopuszczalne jest zastosowanie koryt kablowych grzebieniowych z PVC?

2.7.

Wyłącznik bezpieczeństwa

W tekstach opisujących schematy użyto wyrażenia „przykładowy schemat”. Uważamy, że schemat każdego stanowiska musi być dostosowany do przewidywanych operacji na tym stanowisku, obciążeń oraz rodzaju urządzeń i zarazem spełniać wymogi bezpieczeństwa. Zgodnie z obowiązującymi normami PN-EN ISO 13849 układ bezpieczeństwa według naszych obliczeń powinien być co najmniej Performance Level „C”, co wymusza zastosowanie dedykowanych urządzeń bezpieczeństwa. Czy w oferowanych stanowiskach ma być zastosowany układ bezpieczeństwa tak aby osiągnąć stopień Performance Level „C”

Odpowiedź 2:

Punkt 4 - Dane techniczne

2.1.

Zamawiający nie wymaga wykonania blatów w technologii ESD.

2.2.

Zamawiający nie wymaga pokrycia półek matą ESD, ani wykonania samych półek w technologii ESD.

2.3.



AKADEMIA MARYNARKI WOJENNEJ

im. Bohaterów Westerplatte
ul. J. Śmidowicza 69, 81 – 127 Gdynia,
www.amw.gdynia.pl

Zamawiający nie dopuszcza trwałego zamocowania maty ESD do blatu stołu. Przewiduje się możliwość wymiany dedykowanej maty w przypadku jej uszkodzenia.

2.4.

Zamawiający dopuszcza zastosowanie systemu bezotworowego połączenia stołów.

2.5.

Zamawiający dopuszcza dostarczenie wskazanego kompletu śrub, nakrętek i podkładek, pod warunkiem możliwości ich zamocowania (bez dodatkowej obróbki) do profili zastosowanych do konstrukcji stołów laboratoryjnych.

Punkt 5 - Specyfikacja listwy zasilającej

2.6.

Zamawiający dopuszcza zastosowanie koryt kablowych grzebieniowych z PVC.

2.7.

Stoły laboratoryjne będące przedmiotem zamówienia przeznaczone będą do organizacji i konfiguracji gotowych stanowisk laboratoryjnych fabrycznie spełniających standardy bezpieczeństwa eksploatacji i ochrony przeciwporażeniowej. W związku z powyższym, Zamawiający nie wymaga zastosowania urządzeń bezpieczeństwa zapewniających spełnienie wymagań określonych w stopniu Performance Level „C”.