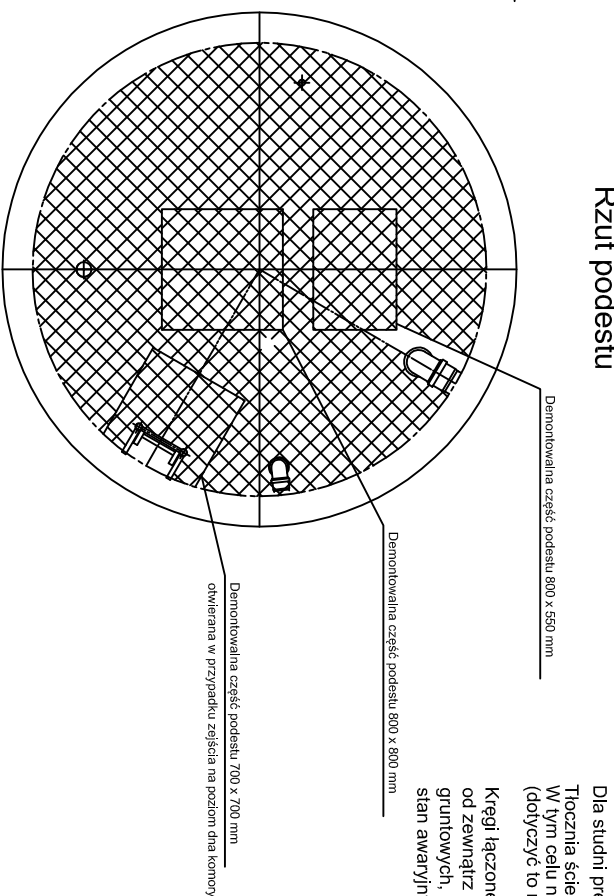
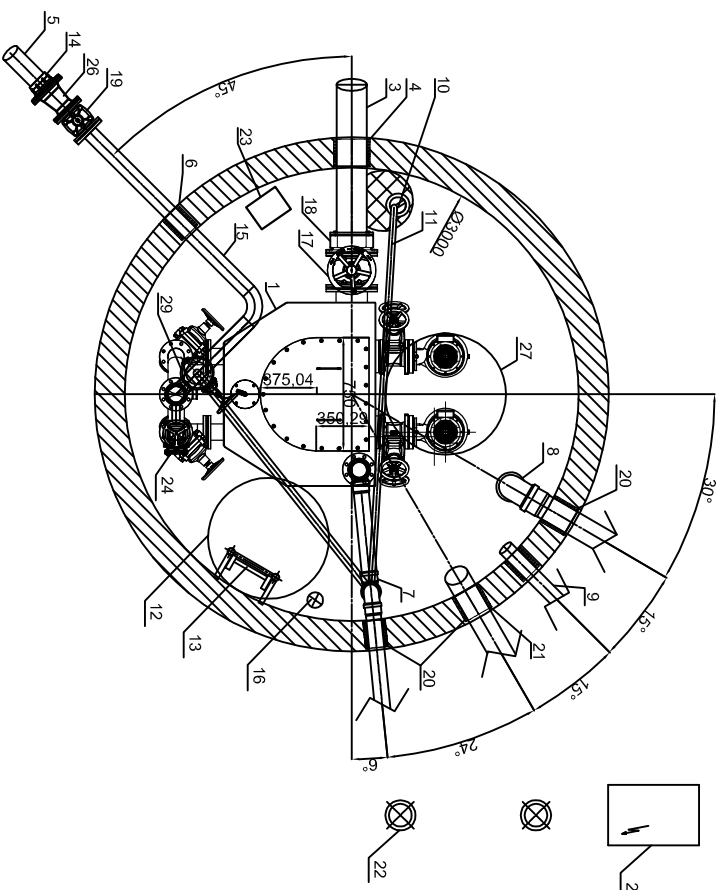
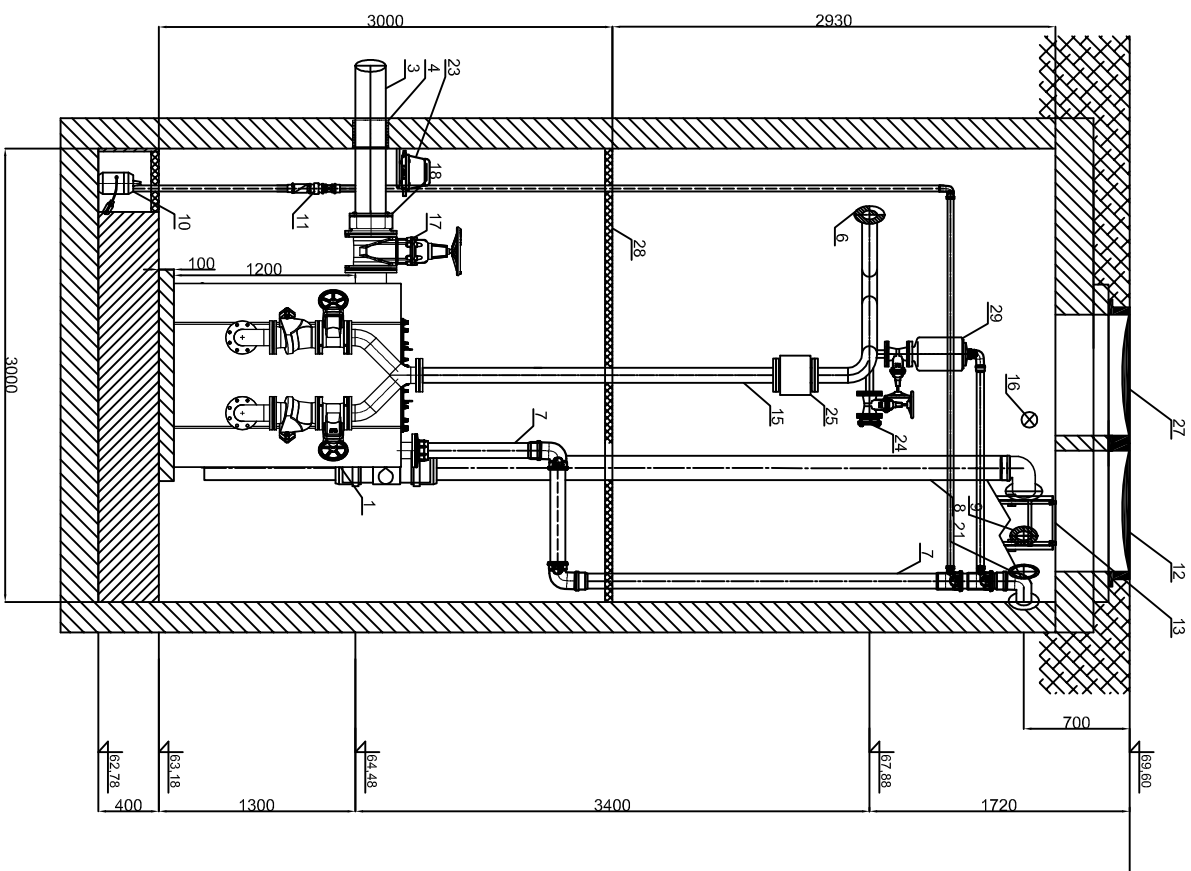


# Schemat tłoczni ścieków - TS 6



## Rzut podestu


- |  |  |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>- Szafę sterowniczą zlokalizować zgodnie z PZT</li> <li>- Posadzić w komorze wyprofilować z spadkiem do studzienki pompy</li> <li>- Poziomy odcinek rurociągu odpowietrzającego ułożyć ze spadkiem do zbiornika tłoczni</li> <li>- Wszystkie połączenia (klejenie, spawanie, łączenia kolnierzone) należy wykonać w sposób uniemożliwiający niekontrolowane rozszczelnienie</li> <li>- Rurociągi mocować do ścian obejmami z kółkami rozporowymi</li> <li>- Otwierania kolnierzy pod PN 10</li> </ul> | <p><b>TS6 Kobylarnia, gm. Nowa Wieś Wielka</b></p> |
|--|--|

Dla studni prefabrykowanych należy zastosować beton o wodoszczelności min. W10

W tym celu należy zapewnić wentylację komory, a w szczególności przepływać wilgoci technologicznej na świeżo wykończonych komorach betonowych).  
Tłoczna siłownik jest przeznaczona do pracy w suchej komorze, w której wilgotność względna nie przekracza poziomu krytycznego 75%.

Kręgiłączone nabszczelki, łączenia kręgów zabezpieczający np. zaprawą pęcniejącą, zbiornik zabezpieczający od zewnątrz elastyczny zaprawa uszczelniająca gwarantująca zabezpieczenie przed nieszczelnościami z wodą gruntową, gdyż zalanie urządzenia z zewnątrz stanowi zagrożenie przeniesienia pracy, jest traktowane jako stan awaryjny i wymaga interwencji obsługi.

L.P	Wyszczególnienie	Stuki	
1	Moduł tłoczni ścieków z wewnętrznym separator o konstrukcji aluminiowej zbiornika sedymentacyjnego z elastycznym łopatem podającym oraz z wbudowanym wewnątrz modułu rusztem napowietrzającym zasilanym poprzez dmuchawę	1	
1.1	Pompa wlotowa z silnikiem 15,0 kW	2	
1.2	Zasawa koflerzowa DN100	2	
1.3	Sonda hydrostatyczna	1	
1.4	Zawór zwrotny do ścieków DN100	2	
1.5	Tłojnik specjalny DN100	1	
2	Zewnętrzna szafka dla rozdzielni sterowniczej	1	
3	Wlot kanałowej grzałnicowej z rur PVC DA200	1	
4	Przejście szczelne lanochodowe dla nuradogu graficznego	1	
5	Wyjści nuradogu tłocznego z rur DA125, PE 100 SDR17	1	
6	Przejście szczelne lanochodowe dla rur tłocznego	1	
7	Wentylacja tłoczni z rur PVC Heptan mH, PN 6, DA100	1	
8	Wentylacja komory z rur PVC DA160 z wentylatorem kanałowym i kominem nawiewnym	1	
9	Przepust kablowy DA110 z przejściem szczelnym lanochodowym	1	
10	Pompa do odwodnień w studziennce Ø400x400mm	1	
11	Przewód tłoczny PE600 pompy z zaworem zwrotnym i oddalającym do ścieków	1	
12	Wiaz żelwny Ø800 DA400	1	
13	Dochłna ze stali 1,4301 z wysuwana poręczą i stopniami antypoślizgowymi	1	
14	Łącznik rurwo-koflerzowy do PE DN 125	1	
15	Rurodąg tłoczny DN100 stal 1,4301	1	
16	Oswietlenie	1	
17	Zasawa koflerzowa DN200	1	
18	Połączenie koflerzowe dla rur PVC DA200	1	
19	Zasawa odciągająca DN100 z trzpieniem teleskopowym do zabudowy w skrzynce na podziemne gruntu	1	
20	Przejście szczelne dla wentylacji	3	
21	Wentylacja wywiewna DNA160 z kominem wywiewnym	1	
22	Kominet smietocny z wkładem z węglą aktywnym przystosowany do pracy w dwukrotnym instalacji odciskowej zbiornika składowego, białej powierzchni wyhodowej i wypuszczającej powietrze do zbiornika z pominięciem węglą	1	
23	Instalacja napowietrzania ścieków - dmuchawa oraz ruszt zabudowany wewnątrz tłoczni	1	
24	Przyłącze hydrantowe do pikanika nuradogu tłocznego wraz z zasuwą	1	
25	Przeprawy elektryczny DN100	1	
26	Kształki dwukoflerzowa DN125/100	1	
27	Wiaz żelwny Ø800 DA400 nad pompami	1	
28	Podstę technologiczny, profil stal ko, wypełnienie kłata TWS	1	
29	Zawór na i odpowietrzający do ścieków wraz z zasuwą	1	

<div><div>PRACOWNIA INWESTYCYJNO-PROJEKTOWA "INEKO" Jerzy Kujawski 14-200 ILAWA, ul.Ostródzka 53, tel/fax(0-89)648-71-51 <a href="http://www.ineko.pl">http://www.ineko.pl</a>, e-mail: <a href="mailto:biuro@ineko.pl">biuro@ineko.pl</a></div></div>					NR RYSUNKU	
OBIEKT: SIĘĆ KANALIZACJI SANITARNEJ ADRES: Kobylania, Gmina Nowa Wieś Wielka INWESTOR: Gmina Nowa Wieś Wielka, ul. Ogrodowa 2, 86-060 Nowa Wieś Wielka					23	
TEMAT: SCHEMAT TŁOCZNI ŚCIEKÓW – T56						
PROJEKTOWAŁ inż. Jerzy Kujawski	OPRACOWAŁ mgr inż. Katarzyna Cap	KREŚLIŁ mgr inż. Katarzyna Cap	SPRAWDZIŁ mgr inż. Ołaf Kujawski	PODZIAŁKA 1:50		
nr uw. 200/82/00, 14/92/00, 79/92/00	---	---	WMM/0001/PWMS/09	DATA listopad 2020r.		