

Dotyczy: Załącznik do SOPZ wytyczne dla komór chłodniczych i stołów sekcyjnych

1. Zgodnie z art. 29 ust. 2 Prawa zamówień publicznych przedmiotu zamówienia nie można opisywać w sposób, który mógłby utrudniać uczciwą konkurencję. Natomiast art. 7 ust. 1 tejże Ustawy mówi, że: „Zamawiający przygotowuje i przeprowadza postępowanie o udzielenie zamówienia w sposób zapewniający zachowanie uczciwej konkurencji i równe traktowanie wykonawców”. Zamawiający powinien zatem unikać wszelkich sformułowań lub parametrów, które wskazywałyby na konkretny wyrób albo na konkretnego wykonawcę. Nie można mówić o zachowaniu zasady uczciwej konkurencji w sytuacji, gdy przedmiot zamówienia określony jest w sposób wskazujący na konkretny produkt, przy czym produkt ten nie musi być nazwany przez zamawiającego, wystarczy, że wymogi i parametry dla przedmiotu zamówienia określone są tak, że aby je spełnić oferent musi dostarczyć jeden konkretny produkt. Z takim produktem mamy właśnie do czynienia w niniejszym postępowaniu a jest nim urządzenie do określania czasu zgonu firmy Hygeco opisane w pkt. 35 stołu sekcyjnego wentylowanego podnoszonego. Wyposażenie to nie jest na trwałe związane ze stołem ani z budynkiem. Z uwagi na powyższe, proszę o wykreślenie urządzenia do określania zgonu z tego postępowania, ponieważ to urządzenie posiada tylko jeden producent na rynku, jakim jest wspomniany wyżej Wykonawca.

Parametry urządzenia:

35.	Wyposażenie uzupełniające stołu: elektroniczne urządzenie do określania czasu zgonu
35.1.	Elektroniczne urządzenie działające na zasadzie elektrycznej stymulacji mięśni w celu określenia czasu zgonu
35.2.	Elektrody nierdzewne, pozłacane
35.3.	Możliwość stymulacji impulsami: 10 V +/- 10% i 40V +/- 5% -wybór w zależności od potrzeb
35.4.	Czas trwania impulsu ok. 3 ms
35.5.	Przerwa między impulsami ok. 10 ms
35.6.	Urządzenie emitujące impulsy o kształcie prostokątnym
35.6.	Zakres temperatur: minimum -7 do +75 C lub większy
35.7.	Zasilanie: wymienne baterie lub akumulatorki
35.8.	Wykonawca zobowiązany jest dołączyć referencje zakończonych przez siebie realizacji w porównywalnej klasie przedmiotu zamówienia; tj. stołów sekcyjnych w podobnej klasie lub wyższej.

Dotyczy: stół sekcyjny wentylowany podnoszony – ilość 1 szt.

Dotyczy: stół sekcyjny - 1 szt.

Dotyczy: komora chłodnicza na 20 ciał – 5 drzwiowa

Dotyczy: komora chłodnicza na 12 ciał – 3 drzwiowa z przedziałem mroźniczym

Załącznik do SOPZ wytyczne dla komór chłodniczych i stołów sekcyjnych

1. Zamawiający w „załączniku do SOPZ Wytyczne dla komór chłodniczych i stołów sekcyjnych” zawarł w punktach: 35.8 (stół sekcyjny wentylowany podnoszony), 31 (stół sekcyjny), 35 (chłodnia na 20 ciał), 21 (chłodnia na 12 ciał) - wymóg dołączenia referencji. Na jakim etapie postępowania Zamawiający wymaga przedłożenia tych dokumentów?
2. Zamawiający w „załączniku do SOPZ Wytyczne dla komór chłodniczych i stołów sekcyjnych” wymaga dostawy chłodni i stołów sekcyjnych. Mając na uwadze funkcjonalność pomieszczeń oraz łatwość obsługi i transportu ciał, prosimy o odpowiedź czy Zamawiający dopuści do zaoferowania system równoważny, kompatybilny umożliwiający dokowanie tac zarówno w chłodni jak i w stole sekcyjnym. Za pomocą wózka do zwłok bez konieczności przekładania ciała Użytkownik ma możliwość transportu ciała na tacy do chłodni oraz na salę sekcyjną wpinając tą samą tacę w stół sekcyjny. System można także rozbudować w przyszłości o elementy kompatybilne takie jak stacja do mycia ciał, wózki transportowe.

stół sekcyjny wentylowany podnoszony – ilość 1 szt.

Lp.	Wymagane parametry techniczno-funkcjonalne graniczne
1.	Stół wykonany ze stali ze stali nierdzewnej 1.4301 (AISI 304), blaty robocze ze stali nierdzewnej typu min. 1.4404 (AISI 316)
2.	Stół z elektryczną regulacją wysokości (zakres min. 250 mm)
3.	Stół kompatybilny z systemem tac do transportu zwłok – co eliminuje konieczność przekładania ciała z tacy na tacę
4.	Stół wyposażony w system rolek prowadzących pełnych za pomocą których odbywa się płynne dokowanie tacy z ciałem.

5.	Stół wyposażony w zlew ze stali nierdzewnej typu min. 1.4404 (AISI 316)
6.	Powierzchnia robocza blatu: dł. min. 2000 mm, szer. min. 600 mm
7.	Stół z wentylacją z bezpośrednim wyciągiem oparów z powierzchni blatu stołu.
8.	Stół posiada możliwość zdjęcia paneli wykonanych ze stali nierdzewnej typu min. 1.4404 (AISI 316) umożliwiających dostęp do kanałów wyciągu oparów i powierzchni odprowadzającej ścieki
9.	Podpodłogowe wyprowadzanie wszystkich przyłączy
10	Stół wyposażony w baterię termostatyczną, z natryskiem ręcznym z węzłem o długości minimum 3 m z tworzywa sztucznego
11	Na obudowie stołu minimum 2 wodoszczelne gniazda elektryczne
12	Stół wyposażony w rozdrabniacz koloidalny umieszczony w wannie stołu do autopsji ciała
13	Dopuszczalne obciążenie: min. 200 kg
14	Wymiary: 2750x1000x750/1000 (+/- 30 mm)
15	Nie dopuszcza się wprowadzania jakichkolwiek przeróbek lub zmian w oryginalną konstrukcję producenta
16	Wykonawca zobowiązany jest dołączyć referencje zakończonych przez siebie realizacji w porównywalnej klasie
17	Urządzenie nie może być prototypem, musi być konstrukcją sprawdzoną, pochodzić z produkcji seryjnej
18	Producent musi posiadać certyfikat jakości ISO 9001;2015

stół sekcyjny - 1 szt.

Lp.	Wymagane parametry techniczno-funkcjonalne graniczne
1.	Stół sekcyjny – część przeznaczona do sekcji zwłok Wymiary stołu łącznie ze zlewozmywakiem długość 2600mm, szerokość 850mm wysokość: 800-1050 mm
1.	Stół wyposażony w zlewozmywak bez widocznych spawów
2.	Stół wyposażony w baterię termostatyczną z natryskiem ręcznym na giętym węźle o długości 3 m z tworzywa sztucznego z uchwytem pistoletowym
3.	Podnoszenie blatu roboczego w zakresie minimum 800-1050 mm
4.	Udźwig systemu podnoszenia minimum 200kg
5.	Stół wyposażony w wewnętrzną wannę ściekową, do której spływają wszystkie ścieki, również te z tacy na zwłoki
6.	W wannie ściekowej minimum 1 otwór odpływu ścieków minimum \varnothing 50mm z wyjmowanym sitem na odpadki, umieszczony w najniższym punkcie wanny ściekowej
7.	Wanna ściekowa z rampą wodną zmywającą do kanalizacji wszystkie ścieki z blatu roboczego
8.	Wanna ściekowa z rampą wodną, umieszczoną od strony głowy, po przeciwnej stronie komory zlewowej, zmywającą do kanalizacji wszystkie ścieki z blatu roboczego – zawór kulowy rampy wodnej umiejscowiony w osłonie stołu
9.	Regulacja siły spłukiwania rampy wodnej
10	Na odpływie zlewu zainstalowany młynek elektryczny do rozdrabniania odpadów
11	Stół wyposażony w układ wentylacji wywiewnej z pola roboczego w dół do otworu wyciągowego – podłączenie o przekroju 200-250 mm – wydajność wentylacji minimum 800 m ³ /h
12	System wentylacji szczelnie połączony bezpośrednio kanałem z blatem roboczym
13	Stół posiadający system regulacji przepływu powietrza – dostępny od wewnątrz kolumny centralnej
14	Wyprowadzenie kanału wentylacyjnego zabezpieczone przed przedostawaniem się do nich wody i innych ścieków
15	Blat roboczy perforowany składający się z 4 wyjmowanych płyt
16	Blat roboczy wraz z komorą zlewową wykonany w standardzie gastronomicznym bez widocznych spawów, o gładkim wykończeniu, posiadający kąty rozwarte i zaokrąglone krawędzie
17	Dostęp do wanny wewnętrznej stołu po podniesieniu perforowanego blatu roboczego

18	Stół wyposażony w wewnętrzny szczelny układ ściekowy – brak jakiegokolwiek połączenia z innymi mediami, w tym z wentylacją
19	Centralna kolumna stołu (wraz z drzwiczkami rewizyjnymi), w której przeprowadzone są wszystkie przewody instalacji elektrycznej, sanitarnej oraz wentylacyjnej
20	Stół wyposażony w instalację elektryczną dla zasilania elektronarzędzi minimum 2 gniazda
21	Regulacja wysokości przyciskami ręcznymi na kolumnie
22	Stół wykonany w całości ze stali kwasoodpornej 1.4301 wg normy europejskiej 10088 z wyjątkiem blatu roboczego (wanna ściekowa wraz z perforowanymi tacami) i komory zlewowej wykonanych ze stali kwasoodpornej 1.4404 wg normy europejskiej 10088
23	Podstawa stołu wykonana na profilach zamkniętych
24	Podstawa wyposażona w system pozwalający na wypoziomowanie
25	Podstawa stołu ze stałymi punktami montażowymi
26	Producent urządzenia musi posiadać certyfikat zarządzania jakością ISO 9001:2015
27	Wykonawca zobowiązany jest dołączyć referencje zakończonych przez siebie realizacji w porównywalnej klasie przedmiotu zamówienia; tj. stołów sekcyjnych w podobnej klasie lub wyższej.
28	Urządzenie nie może być prototypem, musi być konstrukcją sprawdzoną, pochodząc z produkcji seryjnej

komora chłodnicza na 20 ciał – 5 drzwiowa

Lp.	Wymagane parametry techniczno-funkcjonalne graniczne
1.	Komora na 20 zwłok 5 drzwiowa
2.	Zwłoki przechowywane na 4 piętrach
3.	Jeden przedział na 4 ciała przeznaczony dla zwłok bariatrycznych
4.	Urządzenie chłodnicze typu split mocowane na zewnątrz budynku (na dachu) z elektronicznym sterownikiem, kontrolerem temp. z aktywną funkcją auto-defrost. Lokalizacje agregatów chłodniczych na zewnątrz – wg projektu
5.	Podział przedziałów chłodniczych 16/4 – każdy przedział niezależnie chłodzony
6.	Temperatura regulowana w zakresie co najmniej -5°C do +8°C. Czynnik chłodniczy R452A
7.	Instalacja komory chłodniczej modułowej, zablokowanej
8.	Budowa komory z paneli nośnych typu „sandwich” posiadających stalowe połączenie typu Camlock. Uszczelnienie połączeń paneli przy użyciu silikonu
9.	Grubość panelu chłodniczego min. 100 mm z rdzeniem izolującym z pianki poliuretanowej o współczynniku przenikania ciepła nie gorszym niż 0,21 W/m2K
10	Ilość miejsc na zwłoki: 20
11	16 tac na zwłoki o szerokości 67 cm 4 tace na zwłoki bariatryczne o szerokości min. 70 cm
12	Tace na zwłoki z szynami usztywniającymi zainstalowanymi na spodniej części
13	Zasilanie elektryczne 230V
14	Drzwi w świetle minimum: wysokość 1740mm , szerokość 770mm
15	Drzwi i ościeżnice z pojedynczymi uszczelkami. Drzwi nakładane z zewnątrz
16	Wymiary komory zewnętrzne (bez agregatu chłodniczego) maksymalnie: wysokość 240cm, szerokość 570 cm, głębokość: 240 cm
17	Komory przystosowane do przechowywania zwłok na ruchomych paletach (tacach), układanych i wyjmowanych przy pomocy wózka transportowego z hydraulicznym podnoszeniem pomostu roboczego
18	Komora wyposażona w oświetlenie wewnętrzne sterowane z panelu sterującego monobloku chłodniczego
19	Panele sterowania elektroniczne z czytelnym wyświetlaczem temperatury
20	Konstrukcja komór chłodniczych zapewniająca swobodny dostęp do środka dla obsługi w celu mycia i dezynfekcji, z koniecznością prostego demontażu rolek poprzecznych
21	Stelaże wewnętrzne o konstrukcji umożliwiającej ich łatwy demontaż i wyniesienie z komory, bez elementów na stałe przytwierdzonych do komory naruszających konstrukcje paneli chłodniczych Możliwość dowolnej aranżacji konstrukcji za pomocą regulowanej wysokości rolek prowadzących. Wyposażenie w system pełnych rolek prowadzących umożliwiający swobodny załadunek i wyładunek zwłok oraz kompatybilny z wieloma typami tac
22	Cała komora – wykonanie w całości ze stali kwasoodpornej typ 1.4301

23	Budowa komory umożliwia mycie wodą i stosowanie środków dezynfekcyjnych ogólnie dostępnych, poprzez takie ukształtowanie podłogi oraz umieszczony w niej spływ, aby wszystkie nieczystości po myciu lub dezynfekcji można było doprowadzić na zewnątrz komory bezpośrednio do kanalizacji.
24	Wykonawca zobowiązany jest dołączyć referencje zakończonych przez siebie realizacji w porównywalnej klasie przedmiotu zamówienia; tj. komór chłodniczych, wózka podnośnikowego załadowniczego
25	Chłodnia wyposażona w system odpływu skroplin
26	Chłodnia wyposażona w alarm wysokiej temperatury

komora chłodnicza na 12 ciał – 3 drzwiowa, z przedziałem mroźniczym

Lp.	Wymagane parametry techniczno-funkcjonalne graniczne
1.	Komora na 12 zwłok 3 drzwiowa (drzwi otwierane prawostronnie)
2.	Urządzenie chłodnicze typu split mocowane na zewnątrz budynku (na dachu) z elektronicznym sterownikiem, kontrolerem temp. z aktywną funkcją auto-defrost Lokalizacja agregatów chłodniczych na zewnątrz – wg projektu
3.	Podział chłodniczy 8/4
4.	Konstrukcja stała
5.	Temperatura regulowana dla przedziału chłodniczego na 8 ciał w zakresie co najmniej -5°C do +8°C. Czynnik chłodniczy R452A
6.	Temperatura regulowana dla przedziału mroźniczego w zakresie co najmniej -15 do -25 C. Czynnik chłodniczy R452A
7.	Instalacja komory chłodniczej modułowej, zblokowanej
8.	Budowa komory z paneli nośnych typu „sandwich” posiadających stalowe połączenie typu Camlock.
9.	Grubość panelu chłodniczego min. 100 mm z rdzeniem izolującym z pianki poliuretanowej o współczynniku przenikania ciepła nie gorszym niż 0,21 W/m ² K
10	Ilość miejsc na zwłoki (stelaż + tace na zwłoki): 12
11	Zasilanie elektryczne 230V
12	Drzwi w świetle minimum: wysokość 1740mm , szerokość 770mm
13	Drzwi i ościeżnice z pojedynczymi uszczelkami. Drzwi nakładane z zewnątrz
14	Wymiary komory zewnętrzne (bez agregatu chłodniczego) maksymalnie: wysokość 240cm, szerokość 340cm, głębokość: 240 cm
15	Komory przystosowane do przechowywania zwłok na ruchomych paletach (tacach), układanych i wyjmowanych przy pomocy wózka transportowego z hydraulicznym podnoszeniem pomostu roboczego, wewnątrz system rolek, po których poruszają się tace na zwłoki
16	Komora wyposażona w oświetlenie wewnętrzne sterowane z panelu sterującego monobloku chłodniczego
17	Panele sterowania elektroniczne z czytelnym wyświetlaczem temperatury
18	Konstrukcja komór chłodniczych zapewniająca swobodny dostęp do środka dla obsługi w celu mycia i dezynfekcji, z koniecznością prostego demontażu rolek poprzecznych
19	Stelaże wewnętrzne o konstrukcji umożliwiającej ich łatwy demontaż i wyniesienie z komory, bez elementów na stałe przytwierdzonych do komory naruszających konstrukcje paneli chłodniczych Możliwość dowolnej aranżacji konstrukcji za pomocą regulowanej wysokości rolek prowadzących. Wyposażenie w system pełnych rolek prowadzących umożliwiający swobodny załadunek i wyładunek zwłok oraz kompatybilny z wieloma typami tac
20	Cała komora – wykonanie w całości ze stali kwasoodpornej typ 1.4301
21	Wykonawca zobowiązany jest dołączyć referencje zakończonych przez siebie realizacji w porównywalnej klasie przedmiotu zamówienia; tj. komór chłodniczych
22	Budowa komory umożliwia mycie wodą i stosowanie środków dezynfekcyjnych ogólnie dostępnych, poprzez takie ukształtowanie podłogi oraz umieszczony w niej spływ, aby wszystkie nieczystości po myciu lub dezynfekcji można było doprowadzić na zewnątrz komory bezpośrednio do kanalizacji.
23	Chłodnia wyposażona w system odpływu skroplin
24	Chłodnia wyposażona w alarm wysokiej temperatury

- Podczas prowadzenia sekcji operator ma ograniczone możliwości manualne. Prosimy o rozważenie na etapie postępowania przetargowego lub w przyszłości urządzeń sterujących „bezdotykowych”. Systemy umożliwiają

sterowanie stołami sekcyjnymi, oświetleniem, prowadzeniem wideokonferencji, notatek, uruchomienie programów multimedialnych itp.

4. W pomieszczeniu -1.14 Śluza projekt obejmuje montaż 4 umywalek ceramicznych. Zalecamy wykonanie myjni ze stali nierdzewnej dedykowanych do tego typu pomieszczeń, bardziej funkcjonalnych i odporniejszych na użytkowanie. Czy Zamawiający dopuści lub będzie wymagać zaofiarowania myjni dwustanowiskowych ze stali nierdzewnej z bateriami na fotokomórkę ? Prosimy o sprecyzowanie przedmiotu zamówienia.
5. Czy Zamawiający wymaga dostawy paneli oświetlenia dla stołów sekcyjnych oraz lamp sekcyjnych z kamerą? Niezmiernie istotne jest przygotowanie instalacyjne dla odpowiedniego oświetlenia i odpowiedniej instalacji związanej z przesyłem obrazu do sal konferencyjnych. Wideokonferencja, przesył obrazu z pola sekcyjnego jest niezbędna z uwagi na funkcję dydaktyczno – naukową budynku.
Analizując układ wentylacji sal sekcyjnych zalecamy wyposażenie tych pomieszczeń również w moduły oświetlenia sekcyjnego. Niezmiernie ważne na etapie budowy obiektu jest przygotowanie odpowiedniej instalacji zasilającej.



6. Mając na względzie desing oraz charakter sali sekcyjnej -1.18 „pokazowa”, zalecamy wykonanie ścian oraz sufitów w spójnym systemie demontowanych paneli ściennych wykonanych np.: ze stali nierdzewnej malowanej proszkowo lub ze stali nierdzewnej licowanej szkłem. Takie typu rozwiązanie jest łatwe w utrzymaniu w czystości, umożliwia w przyszłości szybką modyfikację instalacji/pomieszczenia bez konieczności rozkuwania ścian i bardzo pozytywnie wpływa na wygląd finalny pomieszczenia.

Przykładowe zdjęcie wykończenia pomieszczenia w szkło:



Dotyczy: stół sekcynny wentylowany podnoszony – ilość 1 szt.
Załącznik do SOPZ wytyczne dla komór chłodniczych i stołów sekcyjnych

1. Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie na zasadzie równoważności, stołu sekcynnego spełniającego większość parametrów wymaganych w SIWZ, posiadającego część parametrów realizowanych odmiennie, ale równie funkcjonalnych?

Lp.	Wymagane parametry techniczno-funkcjonalne graniczne
1.	Stół sekcynny – część przeznaczona do sekcji zwłok wymiary stołu łącznie ze zlewozmywakiem długość 2600mm , szerokość 850 mm
2.	Zlew o wymiarach 400x400x250 (głębokość) mm (+- 10mm)
3.	Stół wyposażony w zlewozmywak z baterią ciepłej i zimnej wody.
4.	Stół wyposażony w baterię termostatyczną z natryskiem ręcznym na giętkim wężu o długości 3 m z tworzywa sztucznego
5.	Stół wyposażony w wewnętrzną wannę ściekową, do której spływają wszystkie ścieki i płyny z perforowanego blatu roboczego
6.	W wannie ściekowej minimum 1 otwór odpływu ścieków minimum Ø 50mm z wyjmowanymi sitami na odpadki, umieszczony w najniższym punkcie wanny ściekowej
7.	Wanna ściekowa wyprofilowana w sposób zapewniający odpływ cieczy w kierunku otworu odpływowego
8.	Wanna ściekowa z rampą wodną, umieszczoną od strony głowy, po przeciwnej stronie komory zlewowej , zmywającą do kanalizacji wszystkie ścieki z blatu roboczego – zawór kulowy rampy wodnej umiejscowiony w osłonie stołu
9.	Stół wyposażony w sekcynny młynek rozdrabniający do odpadów umieszczony na odpływie zlewu – zasilany 230 V
10.	Młynek wyposażony w nierdzewne ostrza do rozdrabniania odpadów
11.	Młynek mogący pracować w trybie przerywanym
12.	Stół wyposażony w układ wentylacji wywiewnej z pola roboczego w dół do otworu wyciągowego – podłączenie o przekroju 240-250 mm - wydajność wentylacji minimum 1000 m ³ /h
13.	System podnoszenia blatu roboczego za pomocą podnośnika elektrycznego sterowanego przez przyciski ręczne umieszczone na kolumnie stołu
14.	nie jest wymagany system stabilizatorów, ze względu na zastosowanie w stole siłowników elektrycznych, gwarantujących sztywność całego blatu (zarówno w osi wzdłużnej, jak i poprzecznej)

15	Wysokość podnoszenia minimum. 800 mm – do 1050 mm
16	System wentylacji szczelnie połączony bezpośrednio kanalem z blatem roboczym
17	Kanał wentylacyjny szczelny, niezależny od innych podłączeń, wyprowadzony pośrodku wanny ściekowej. Powierzchnia kanału minimum 450 cm ²
18	Wyprowadzenie kanału wentylacyjnego zabezpieczone przed przedostawaniem się do nich wody i innych ścieków
19	Blat roboczy perforowany z sitem na odpadki, wykonany z czterech płyt zdejmowanych – umożliwiający ustawienie płyt w pozycji otwartej.
20	Blat roboczy o kątach rozwartych umożliwiających łatwe czyszczenie
21	Dostęp do wanny wewnętrznej stołu po podniesieniu perforowanych płyt blatu roboczego
22	Stół wyposażony w urządzenie hydrauliczne do odsysania płynów z jam ciała zainstalowane na zlewie bez zasilania elektrycznego
23	Stół wyposażony w wewnętrzny szczelny układ ściekowy – brak jakiegokolwiek połączenia z innymi mediami, w tym z wentylacją
24	Centralna kolumna stołu, w której przeprowadzone są wszystkie przewody instalacji elektrycznej, sanitarnej oraz wentylacyjnej
25	Centralna kolumna stołu ustawiona na cokole o wymiarach maximum 800 mm – długość, szerokość: max700mm; przyciski ręczne sterowania wysokością oraz młynkiem umieszczone na kolumnie stołu
26	Sterowanie stołem zdublowane umieszczone po obydwu stronach stołu (podnoszenie, baterie wodne, rampa wodna, gniazda elektryczne, młynek)
27	Stół wyposażony w instalację elektryczną dla zasilania elektronarzędzi – 2 gniazda po obydwu stronach centralnej kolumny
28	Wykonanie w całości ze stali kwasoodpornej 1.4301 wg normy europejskiej 10088 z wyjątkiem blatu roboczego (wanna ściekowa wraz z perforowanymi tacami) i komory zlewowej wykonanych ze stali kwasoodpornej 1.4404 wg normy europejskiej 10088
29	Centralna kolumna ze zdejmowanymi płytami rewizyjnymi zapewniającymi dostęp do instalacji
30	Nie dopuszcza się wprowadzania jakichkolwiek przeróbek lub zmian w oryginalną konstrukcję producenta
31	Wykonawca zobowiązany jest dołączyć referencje zakończonych przez siebie realizacji w porównywalnej klasie
32	Urządzenie nie może być prototypem, musi być konstrukcją sprawdzoną, pochodzić z produkcji seryjnej
33	Producent musi posiadać certyfikat jakości ISO 9001;2015
35	Stół nie jest wyposażony w elektroniczne urządzenie do określania czasu zgonu
36	Dopuszczalne obciążenie min. 200 kg

Dotyczy: stół sekcyjny - 1 szt.

Załącznik do SOPZ wytyczne dla komór chłodniczych i stołów sekcyjnych

1. Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie na zasadzie równoważności, stołu sekcyjnego spełniającego większość parametrów wymaganych w SIWZ, posiadającego część parametrów realizowanych odmiennie, ale równie funkcjonalnych?

Lp.	Wymagane parametry techniczno-funkcjonalne graniczne
1.	Stół sekcyjny – część przeznaczona do sekcji zwłok Wymiary stołu łącznie ze zlewozmywakiem długość 2600mm , szerokość 850mm wysokość: 800-1050 m
2.	Stół wyposażony w zlewozmywak bez widocznych spawów
3.	Stół wyposażony w baterię termostatyczną z natryskiem ręcznym na giętym wężu o długości 3 m z tworzywa sztucznego z uchwytem pistoletowym
4.	Podnoszenie blatu roboczego w zakresie minimum 800-1050 mm
5.	Udźwig systemu podnoszenia minimum 200kg
6.	Stół wyposażony w wewnętrzną wannę ściekową, do której spływają wszystkie ścieki, również te z tacy na zwłoki
7.	W wannie ściekowej minimum 1 otwór odpływu ścieków minimum Ø 50mm z wyjmowanym sitem na odpadki, umieszczony w najniższym punkcie wanny ściekowej
8.	Wanna ściekowa z rampą wodną zmywającą do kanalizacji wszystkie ścieki z blatu roboczego

9.	Wanna ściekowa z rampą wodną, umieszczoną od strony głowy, po przeciwnej stronie komory zlewowej , zmywającą do kanalizacji wszystkie ścieki z blatu roboczego – zawór kulowy rampy wodnej umiejscowiony w osłonie stołu
10	Regulacja siły splukiwania rampy wodnej
11	Na odpływie zlewu zainstalowany młynek elektryczny do rozdrabniania odpadów
12	Stół wyposażony w układ wentylacji wywiewnej z pola roboczego w dół do otworu wyciągowego – podłączenie o przekroju 200-250 mm – wydajność wentylacji minimum 800 m ³ /h
13	System wentylacji szczelnie połączony bezpośrednio kanałem z blatem roboczym
14	Stół posiadający system regulacji przepływu powietrza – dostępny od wewnątrz kolumny centralnej
15	Wyprowadzenie kanału wentylacyjnego zabezpieczone przed przedostawaniem się do nich wody i innych ścieków
16	Blat roboczy perforowany składający się z 4 wyjmowanych płyt
17	Blat roboczy wraz z komorą zlewową wykonany w standardzie gastronomicznym bez widocznych spawów, o gładkim wykończeniu, posiadający kąty rozwarte i zaokrąglone krawędzie
18	Dostęp do wanny wewnętrznej stołu po podniesieniu perforowanego blatu roboczego
19	Stół wyposażony w wewnętrzny szczelny układ ściekowy – brak jakiegokolwiek połączenia z innymi mediami, w tym z wentylacją
20	Centralna kolumna stołu (wraz z drzwiczkami rewizyjnymi), w której przeprowadzone są wszystkie przewody instalacji elektrycznej, sanitarnej oraz wentylacyjnej
21	Stół wyposażony w instalację elektryczną dla zasilania elektronarzędzi minimum 2 gniazda
22	Regulacja wysokości przyciskami ręcznymi na kolumnie
23	Z uwagi na brak pilota – nie dotyczy pkt. 23 Pamięć co najmniej 3 wysokości ustawienia dowolnie programowanych przez użytkownika
24	Z uwagi na brak pilota – nie dotyczy pkt. 24 Pilot posiadający co najmniej 6 przycisków 1.góra, 2.dół, 3. Pamięć 4. Pozycja 1, 5. Pozycja 2, 6.pozycja 3 lub więcej ustawień aktywnych realizowanych w tym stole)
25	Z uwagi na brak pilota – nie dotyczy pkt. 25 Klasa szczelności pilota co najmniej IP-66
26	Stół wykonany w całości ze stali kwasoodpornej 1.4301 wg normy europejskiej 10088 z wyjątkiem blatu roboczego (wanna ściekowa wraz z perforowanymi tacami) i komory zlewowej wykonanych ze stali kwasoodpornej 1.4404 wg normy europejskiej 10088
27	Podstawa stołu wykonana na profilach zamkniętych
28	Podstawa wyposażona w system pozwalający na wypoziomowanie
29	Podstawa stołu ze stałymi punktami montażowymi
30	Producent urządzenia musi posiadać certyfikat zarządzania jakością ISO 9001:2015
31	Wykonawca zobowiązany jest dołączyć referencje zakończonych przez siebie realizacji w porównywalnej klasie przedmiotu zamówienia; tj. stołów sekcyjnych w podobnej klasie lub wyższej.
32	Urządzenie nie może być prototypem, musi być konstrukcją sprawdzoną, pochodzić z produkcji seryjnej

Dotyczy: komora chłodnicza na 20 ciał – 5 drzwiowa

Załącznik do SOPZ wytyczne dla komór chłodniczych i stołów sekcyjnych

1. Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie na zasadzie równoważności, komory chłodniczej na 20 ciał spełniającej większość parametrów wymaganych w SIWZ, posiadającą część parametrów realizowanych odmiennie, ale równie funkcjonalnych?

Lp.	Wymagane parametry techniczno-funkcjonalne graniczne
1.	Komora na 20 zwłok 5 drzwiowa
2.	Zwłoki przechowywane na 4 piętrach
3.	Jeden przedział na 4 ciała przeznaczony dla zwłok bariatrycznych
4.	Urządzenie chłodnicze typu split mocowane na zewnątrz budynku (na dachu) z elektronicznym sterownikiem, kontrolerem temp. z aktywną funkcją auto-defrost. Lokalizacje agregatów chłodniczych na zewnątrz – wg projektu
5.	Podział przedziałów chłodniczych 16/4 – każdy przedział niezależnie chłodzony

6.	Temperatura regulowana w zakresie co najmniej -5°C do +8°C. Czynnik chłodniczy R452A
7.	Instalacja komory chłodniczej modułowej, zblokowanej
8.	Budowa komory z paneli nośnych typu „sandwich” posiadających stalowe połączenie typu Camlock. Uszczelnienie połączeń paneli przy użyciu silikonu
9.	Grubość panelu chłodniczego min. 100 mm z rdzeniem izolującym z pianki poliuretanowej o współczynniku przenikania ciepła nie gorszym niż 0,21 W/m2K
10	Ilość miejsc na zwłoki: 20
11	16 tac na zwłoki o szerokości 67 cm 4 tace na zwłoki bariatryczne o szerokości min. 70 cm
12	Tace na zwłoki z szynami usztywniającymi zainstalowanymi na spodniej części
13	Zasilanie elektryczne 230V
14	Drzwi w świetle minimum: wysokość 1740mm , szerokość 770mm
15	Drzwi i ościeżnice z pojedynczymi uszczelkami. Drzwi nakładane z zewnątrz
16	Wymiary komory zewnętrzne (bez agregatu chłodniczego) maksymalnie: wysokość 240cm , szerokość 570 cm , głębokość: 240 cm
17	Komory przystosowane do przechowywania zwłok na ruchomych paletach (tacach), układanych i wyjmowanych przy pomocy wózka transportowego z hydraulicznym podnoszeniem pomostu roboczego
18	Komora wyposażona w oświetlenie wewnętrzne sterowane z panelu sterującego monobloku chłodniczego
19	Panele sterowania elektroniczne z czytelnym wyświetlaczem temperatury
20	Konstrukcja komór chłodniczych zapewniająca swobodny dostęp do środka dla obsługi w celu mycia i dezynfekcji, z koniecznością prostego demontażu rolek poprzecznych
21	Stelaże wewnętrzne o konstrukcji umożliwiającej ich łatwy demontaż i wyniesienie z komory, bez elementów na stałe przytwierdzonych do komory naruszających konstrukcje paneli chłodniczych Możliwość dowolnej aranżacji konstrukcji za pomocą regulowanej wysokości rolek prowadzących. Wyposażenie w system pełnych rolek prowadzących umożliwiający swobodny załadunek i wyładunek zwłok oraz kompatybilny z wieloma typami tac
22	Cała komora – wykonanie w całości ze stali kwasoodpornej typ 1.4301
23	Komora nie jest wyposażona w system dekontaminacji powietrza wewnątrz. Budowa komory umożliwia mycie wodą i stosowanie środków dezynfekcyjnych ogólnie dostępnych, poprzez takie ukształtowanie podłogi oraz umieszczony w niej spływ, aby wszystkie nieczystości po myciu lub dezynfekcji można było doprowadzić na zewnątrz komory bezpośrednio do kanalizacji.
24	Jednostka dekontaminacyjna umieszczona wewnątrz komory na suficie – pozwalająca na łatwy dostęp serwisowy
25	Dekontaminacja powietrza oparta o 3-stopniową technologię za pomocą: – „zimnej plazmy” – fotokatalizy – dekontaminacji za pomocą promieni UV
26	Jednostka dekontaminacyjna pracująca co najmniej w zakresie temperatur -20°C do +30°C
27	Zasilanie jednostki dekontaminacyjnej bezpieczne, maksymalnie 12V, zużycie energii elektrycznej maksymalnie 20W/godz.:
28	Hałas emitowany przez jednostkę dekontaminacyjną max. 40 dB
29	Skuteczność dekontaminacji powietrza na poziomie minimum 99,5%.
30	Każdy przedział chłodniczy komory wyposażony w cyfrowy przenośny rejestrator temperatury umieszczony wewnątrz komory
31	Urządzenie – rejestrator temperatury z oprogramowaniem i możliwością podłączenia do komputera PC i dającym możliwość tworzenia wykresów, analizy danych, wizualizacji, wydruków z możliwością eksportu do aplikacji działających na systemach operacyjnych używanych przez Zamawiającego
32	Urządzenie o częstotliwości pomiaru co 30 min. (+ 5minut)
33	Urządzenie rejestrujące z pamięcią co najmniej 3000 zapisów, zasilane baterią o trwałości co najmniej 30 dni – niezależne od zasilania sieciowego, zaników zasilania czy spadku napięcia sieciowego
34	Urządzenie rejestrujące pracujące w zakresie temperatur co najmniej -10°C do + 40°C
35	Wykonawca zobowiązany jest dołączyć referencje zakończonych przez siebie realizacji w porównywalnej klasie przedmiotu zamówienia; tj. komór chłodniczych, urządzenia dekontaminacyjnego, wózka podnośnikowego załadunkowego oraz urządzenia rejestrującego temperaturę.

36	Chłodnia wyposażona w system odpływu skroplin
37	Chłodnia wyposażona w alarm wysokiej temperatury

Dotyczy: komora chłodnicza na 12 ciał – 3 drzwiowa, z przedziałem mroźniczym
Załącznik do SOPZ wytyczne dla komór chłodniczych i stołów sekcyjnych

1. Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie na zasadzie równoważności, komory chłodniczej na 12 ciał (z przedziałem mroźniczym) spełniającej większość parametrów wymaganych w SIWZ, posiadającą część parametrów realizowanych odmiennie, ale równie funkcjonalnych?

Lp.	Wymagane parametry techniczno-funkcjonalne graniczne
1.	Komora na 12zwłok 3 drzwiowa (drzwi otwierane prawostronnie)
2.	Urządzenie chłodnicze typu split mocowane na zewnątrz budynku (na dachu) z elektronicznym sterownikiem, kontrolerem temp. z aktywną funkcją auto-defrost Lokalizacje agregatów chłodniczych na zewnątrz – wg projektu
3.	Podział chłodniczy 8/4
4.	Konstrukcja stała
5.	Temperatura regulowana dla przedziału chłodniczego na 8 ciał w zakresie co najmniej -5°C do +8°C. Czynnik chłodniczy R452A
6.	Temperatura regulowana dla przedziału mroźniczego w zakresie co najmniej -15 do -25 C. Czynnik chłodniczy R452A
7.	Instalacja komory chłodniczej modułowej, zblokowanej
8.	Budowa komory z paneli nośnych typu „sandwich” posiadających stalowe połączenie typu Camlock.
9.	Grubość panelu chłodniczego min. 100 mm z rdzeniem izolującym z pianki poliuretanowej o współczynniku przenikania ciepła nie gorszym niż 0,21 W/m2K
10	Ilość miejsc na zwłoki (stelaż + tace na zwłoki): 12
11	Zasilanie elektryczne 230V
12	Drzwi w świetle minimum: wysokość 1740mm , szerokość 770mm
13	Drzwi i ościeżnice z pojedynczymi uszczelkami. Drzwi nakładane z zewnątrz
14	Wymiary komory zewnętrzne (bez agregatu chłodniczego) maksymalnie: wysokość 240cm, szerokość 340cm, głębokość: 240 cm
15	Komory przystosowane do przechowywania zwłok na ruchomych paletach (tacach), układanych i wyjmowanych przy pomocy wózka transportowego z hydraulicznym podnoszeniem pomostu roboczego, wewnątrz system rolek, po których poruszają się tace na zwłoki
16	Komora wyposażona w oświetlenie wewnętrzne sterowane z panelu sterującego monobloku chłodniczego
17	Panele sterowania elektroniczne z czytelnym wyświetlaczem temperatury
18	Konstrukcja komór chłodniczych zapewniająca swobodny dostęp do środka dla obsługi w celu mycia i dezynfekcji, z koniecznością prostego demontażu rolek poprzecznych
19	Stelaże wewnętrzne o konstrukcji umożliwiającej ich łatwy demontaż i wyniesienie z komory, bez elementów na stałe przytwierdzonych do komory naruszających konstrukcje paneli chłodniczych Możliwość dowolnej aranżacji konstrukcji za pomocą regulowanej wysokości rolek prowadzących. Wyposażenie w system pełnych rolek prowadzących umożliwiający swobodny załadunek i wyładunek zwłok oraz kompatybilny z wieloma typami tac
20	Cała komora – wykonanie w całości ze stali kwasoodpornej typ 1.4301
21	Wykonawca zobowiązany jest dołączyć referencje zakończonych przez siebie realizacji w porównywalnej klasie przedmiotu zamówienia; tj. komór chłodniczych
22	Budowa komory umożliwia mycie wodą i stosowanie środków dezynfekcyjnych ogólnie dostępnych, poprzez takie ukształtowanie podłogi oraz umieszczony w niej spływ, aby wszystkie nieczystości po myciu lub dezynfekcji można było doprowadzić na zewnątrz komory bezpośrednio do kanalizacji.
23	Chłodnia wyposażona w system odpływu skroplin
24	Chłodnia wyposażona w alarm wysokiej temperatury