

SPECYFIKACJA TECHNICZNE – WYMAGANIA OGÓLNE

GMINA GOLINA

**Remonty bieżące dróg o nawierzchni bitumicznej, gruntowej i tłuczniowej
na terenie Gminy Golina**

marzec 2023

SPIS TREŚCI:

I. Ogólny opis zakresu rzeczowego	str. 3
II. Sprzęt	str. 3
III. Transport	str. 3
IV. Wykonanie robót	str. 3
V. Zakres robót – wymagania	str. 4
VI. Sposób prowadzenia robót	str. 8
VII. Odbiór robót	str. 10
VIII. Odbiór pogwarancyjny	str. 10
IX. Lokalizacje prowadzenia robót	str. 10

I. Ogólny opis zakresu rzeczowego

Zamówienie obejmuje następujący zakres robót wraz z szacunkowymi ilościami oraz jednostkami miar:

- 1) Profilowanie podłoża za pomocą równiarki samojezdnej – 14000 m²
- 2) Praca walcem wibracyjnym– 14000 m²
- 3) Utwardzenie drogi gminnej poprzez wykonanie jednolitej warstwy nawierzchniowej np. frezem asfaltowym, kruszywem – 2720 m²
- 4) Remont dróg gminnych poprzez utwalenie wierzchniej warstwy – 4025 m²
- 5) Dostawa kruszywa naturalnego łamanego frakcja 0-31,5– 1300 t
- 6) Dostawa gruzu betonowego kruszonego/przekrusz betonowy frakcja 0-64 - 1300 t
- 7) Remont poboczy przy drogach gminnych – 400 m²

II. Sprzęt

Wykonawca jest zobowiązany do używania jedynie takiego sprzętu, który nie spowoduje niekorzystnego wpływu na jakość wykonywanych robót. Sprzęt używany do robót powinien być zgodny z ofertą Wykonawcy i powinien odpowiadać pod względem typów i ilości wskazaniom zawartym w ST. W przypadku braku ustaleń w wymienionych wyżej dokumentach, sprzęt powinien być uzgodniony i zaakceptowany przez Zamawiającego. Liczba i wydajność sprzętu powinny gwarantować przeprowadzenie robót, zgodnie z zasadami określonymi w dokumentacji przetargowej, ST i wskazaniach Zamawiającego. Sprzęt będący własnością Wykonawcy lub wynajęty do wykonania robót ma być utrzymywany w dobrym stanie i gotowości do pracy. Powinien być zgodny z normami ochrony środowiska i przepisami dotyczącymi jego użytkowania. Wykonawca dostarczy Zamawiającemu kopie dokumentów potwierdzających dopuszczenie sprzętu do użytkowania i badań okresowych, tam gdzie jest to wymagane przepisami. Wykonawca będzie konserwować sprzęt jak również naprawiać lub wymieniać sprzęt niesprawny. Jakikolwiek sprzęt, maszyny, urządzenia i narzędzia nie gwarantujące zachowania warunków umowy, zostaną przez Zamawiającego zdyskwalifikowane i nie dopuszczone do robót.

III. Transport

Wykonawca jest zobowiązany do stosowania jedynie takich środków transportu, które nie wpłyną niekorzystnie na jakość wykonywanych robót i właściwości przewożonych materiałów. Liczba środków transportu powinna zapewniać prowadzenie robót zgodnie z zasadami określonymi w dokumentacji przetargowej, ST i wskazaniach Zamawiającego, terminie przewidzianym umową. Przy ruchu na drogach publicznych pojazdy będą spełniać wymagania dotyczące przepisów ruchu drogowego w odniesieniu do dopuszczalnych nacisków na oś i innych parametrów technicznych. Środki transportu nie spełniające tych warunków mogą być dopuszczone przez Zamawiającego, pod warunkiem przywrócenia stanu pierwotnego użytkowanych odcinków dróg na koszt Wykonawcy. Wykonawca będzie usuwać na bieżąco, na własny koszt, wszelkie zanieczyszczenia, uszkodzenia spowodowane jego pojazdami na drogach publicznych oraz dojazdach do terenu budowy.

IV. Wykonanie robót

Wykonawca jest odpowiedzialny za prowadzenie robót zgodnie z warunkami umowy oraz za jakość zastosowanych materiałów i wykonywanych robót, za ich zgodność z dokumentacją przetargową, wymaganiami ST oraz poleceniami Zamawiającego. Wykonawca jest odpowiedzialny za stosowane metody wykonywania robót. Wykonawca jest

odpowiedzialny za dokładne wytyczenie w planie i wyznaczenie wysokości wszystkich elementów robót zgodnie ze wskazaniem Zamawiającego. Błędy popełnione przez Wykonawcę w wytyczeniu i wyznaczaniu robót zostaną usunięte przez Wykonawcę na własny koszt, z wyjątkiem sytuacji, kiedy dany błąd okaże się skutkiem błędu zawartego w danych dostarczonych Wykonawcy na piśmie przez Zamawiającego. Decyzje Zamawiającego dotyczące akceptacji lub odrzucenia materiałów i elementów robót będą oparte na wymaganiach określonych w dokumentach umowy, dokumentacji przetargowej i w ST, a także w normach i wytycznych. Przy podejmowaniu decyzji Zamawiający uwzględni wyniki badań materiałów i robót, rozrzuty normalnie występujące przy produkcji i przy badaniach materiałów, doświadczenia z przeszłości, wyniki badań naukowych oraz inne czynniki wpływające na rozważaną kwestię. Polecenia Zamawiającego powinny być wykonywane przez Wykonawcę w czasie określonym przez Zamawiającego, pod groźbą zatrzymania robót. Skutki finansowe z tego tytułu poniesie Wykonawca.

V. Zakres robót - wymagania

1. Profilowanie podłoża za pomocą równiarki samojezdnej.

W przypadku, gdy w podłożu drogi zalegają spoiste grunty, należy je spulchnić i rozdrobnić przy użyciu zrywarki lub sprzętu rolniczego (pługa lub kultywatora). Ostateczne wyrównanie korony drogi z nadaniem wymaganych spadków podłużnych i poprzecznych należy wykonać kolejnym przejściem równiarki lub przy użyciu szablonu. Przy profilowaniu nawierzchni gruntowej równiarkami zaleca się, aby długość jednorazowo profilowanego odcinka wynosiła co najmniej 250 m. Po wyrównaniu i sprofilowaniu drogę gruntową należy zagęścić. Liczbę przejść sprzętu zagęszczającego potrzebną do wymaganego zagęszczenia gruntu należy ustalić doświadczalnie, np. na odcinku próbnym. Wyrównaną i wyprofilowaną nawierzchnię gruntową zagęszcza się przy wilgotności optymalnej. Jeżeli wilgotność gruntu jest niższa od wilgotności optymalnej o więcej niż 20 % jej wartości, to wilgotność gruntu należy zwiększyć przez dodanie wody. Jeżeli wilgotność gruntu jest wyższa od wilgotności optymalnej o 10% jej wartości, grunt należy osuszyć. Sposób osuszenia powinien być zaakceptowany przez Zamawiającego. Zagęszczenie wyprofilowanej nawierzchni gruntowej o przekroju daszkowym należy rozpoczynać od krawędzi drogi i stopniowo przesuwając pasami podłużnymi częściowo nakładającymi się w kierunku jej osi. Zagęszczenie drogi gruntowej o jednostronnym spadku, należy rozpoczynać od dolnej krawędzi i przesuwając pasami podłużnymi, częściowo nakładającymi się, w kierunku górnej krawędzi. Zagęszczenie należy uznać za dostateczne, gdy nie występują ślady po przejeździe sprzętu zagęszczającego. Nawierzchnia powinna być zagęszczona do wtórnego modułu odkształcenia nie mniejszego niż 100MPa, chyba, że Zamawiający wyznaczy niższą wartość modułu dla określonych odcinków dróg gruntowych.

2. Wymagania dla robót polegających na utwardzeniu dróg z wykorzystaniem gruzobetonu lub tłuczni kamiennego.

Kruszywo i gruz można rozkładać na wyrównanym i wyprofilowanym podłożu, które powinno być zagęszczone do wtórnego modułu odkształcenia nie mniejszego niż $E2 \geq 100\text{MPa}$. Mieszanka kruszywa lub gruzu powinna być rozkładana w warstwie o jednakowej grubości, takiej, aby jej ostateczna grubość po zagęszczeniu była równa grubości projektowanej. Grubość pojedynczo układanej warstwy nie może przekraczać 20cm po zagęszczeniu. Warstwa podbudowy powinna być rozłożona w sposób zapewniający osiągnięcie wymaganych spadków i rzędnych wysokościowych. Dokładny spadek poprzeczny w jakim należy wyprofilować nawierzchnię należy uzgodnić z Zamawiającym. Wilgotność mieszanki kruszywa podczas zagęszczania

powinna odpowiadać wilgotności optymalnej, określonej według próby Proctora, zgodnie z PN-B04481 (metoda II). Materiał nadmiernie nawilgocony, powinien zostać osuszony przez mieszanie i napowietrzanie. Jeżeli wilgotność mieszanki kruszywa jest niższa od optymalnej o 20% jej wartości, mieszanka powinna być zwilżona określoną ilością wody i równomiernie wymieszana. W przypadku, gdy wilgotność mieszanki kruszywa jest wyższa od optymalnej o 10% jej wartości, mieszankę należy osuszyć. Zarówno gruz betonowy jak i kruszywo kamienne należy zagęszczać z użyciem walców, aż do uzyskania wymaganego przez Zamawiającego stopnia zagęszczeniu. Wtórny moduł odkształcenia dla dróg umocnionych kruszywem kamiennym lub gruzem betonowym powinien być nie mniejszy niż $E2 \geq 120 \text{MPa}$. W uzasadnionych wypadkach (np. drogi o większym ruchu lub drogi, po których odbywa się ruch pojazdów ciężkich) Zamawiający może zażądać zagęszczenia do $E2 \geq 140 \text{MPa}$. Oddzielnie dla każdej z utwardzanych dróg Wykonawca powinien ustalić do jakiego poziomu należy prowadzić zagęszczenie górnej warstwy nawierzchni.

3. Zagęszczanie – metody i maszyny

Wybór metody zagęszczania oraz wybór odpowiednich maszyn zależy od rodzaju gruntu i jego wilgotności, frontu robót i możliwości uzyskania odpowiedniego sprzętu oraz wymaganego wskaźnika zagęszczenia. Metody sztucznego zagęszczania mogą być podzielone na dwie grupy: metody o działaniu statycznym i metody dynamiczne. Metody dynamiczne mogą polegać zarówno na działaniu siły skoncentrowanej (uderzenia), jak i na wibracji przez przenoszenie do gruntu drgań o dużej częstotliwości. Do grupy pierwszej należy zaliczyć wałowanie walcami doczepnymi lub samobieźnymi oraz ciągnikami gąsienicowymi. Gładkie walce statyczne są najbardziej efektywne do zagęszczania piasków i pospółek gliniastych. Przy zagęszczaniu tymi walcami grubość zagęszczanej warstwy nie powinna w zasadzie przekraczać 15 cm. Do zagęszczania gruntów sypkich wystarczy 2-4 przejazdów walca, a do zagęszczania gruntów spoistych trzeba 3-5 przejazdów walca o ciężarze 8 T. Naciski jednostkowe tych walców na grunt kształtują się w granicach 100-300 kPa. Przy użyciu walców lżejszych (np. 5 tonowe) należy odpowiednio zwiększyć ilość przejazdów walca.

Podczas zagęszczania walcami ogumionymi należy pamiętać o następujących zasadach:

- powierzchnia styku opon z gruntem zależy od obciążenia na koło i ciśnienia wewnątrz opon, wzrost obciążenia na koło i wzrost ciśnienia w oponach daje większe efekty zagęszczenia i zmniejszenie wilgotności optymalnej;
- do zagęszczania gruntów spoistych najwłaściwsze obciążenie na koło powinno wynosić poniżej 5000 kG, a ciśnienie wewnątrz opony poniżej 300 kPa. Dla gruntów sypkich uzyskuje się lepsze wyniki podczas zagęszczania walcami z dużymi obciążeniami na koło i dużymi wewnętrznymi ciśnieniami. Przy ciśnieniu w oponie powyżej 800 kPa nie obserwuje się przyrostów efektów zagęszczenia;
- w celu osiągnięcia wskaźnika zagęszczenia 0,95 wystarczają na ogół 4 przejazdy walca;
- maksymalne grubości zagęszczanych warstw wynoszą dla walców lekkich 15-22 cm, a dla ciężkich 35 - 45 cm;
- wydajność walców rośnie ze wzrostem szybkości ich poruszania się i ze wzrostem ciężaru walca.

4. Remont dróg gminnych poprzez utwalenie wierzchniej warstwy ścieralnej.

Do remontu cząstkowego nawierzchni bitumicznych należy stosować grysy frakcji 2/5 mm i 5/8 mm odpowiadające wymaganiom podanym w PN-EN-13043/2004 „Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu”. Wbudowane grysy muszą posiadać atest.

Do remontu nawierzchni należy stosować drogowe kationowe emulsje asfaltowe szybkorozpadowe modyfikowane klasy K1-70, posiadające aprobatę techniczną wydaną przez uprawnioną jednostkę.

Emulsje asfaltowe należy składować w cysternach, pojemnikach, beczkach, które powinny być czyste i nie zawierać resztek innych lepiszczy. Przy przechowywaniu asfaltowej emulsji Wykonawca jest zobowiązany przestrzegać następujące zasady:

- czas składowania emulsji nie powinien przekraczać 3 m - cy od daty jej wyprodukowania,
- temperatura przechowywania emulsji nie powinna być niższa niż +5°C.

Wykonawca przystępujący do wykonania powierzchniowego utwalenia powinien dysponować n/w sprzętem:

- szczotka mechaniczna (do usuwania zanieczyszczeń nawierzchni przed wykonaniem powierzchniowego utwalenia),
- kombajn do powierzchniowych utwaleń z dozownikiem emulsji i grysu,
- walec drogowy ogumiony,

Do wykonania remontu emulsją przy użyciu remontera można przystąpić w przypadku wystąpienia temperatury min. 10st. C jednak nie podczas opadów atmosferycznych.

Wykonawca na czas prowadzenia robót ma obowiązek oznakowania robót zgodnie z przepisami o tymczasowej organizacji ruchu i zabezpieczenia robót. Koszty związane

z oznakowaniem wykonawca uwzględni w cenie oferty. Trwałość naprawy nawierzchni zależy w bardzo dużym stopniu od dokładności jej oczyszczenia z uszkodzonych fragmentów nawierzchni i innych zanieczyszczeń. Przygotowanie uszkodzonego miejsca (ubytku, wyboju lub obłamanych krawędzi nawierzchni) do naprawy obejmuje wykonanie następujących prac:

- usunięcie luźnych okruchów nawierzchni,
- usunięcie wody, doprowadzając uszkodzone miejsce do stanu suchego,
- dokładne oczyszczenie dna i krawędzi uszkodzonego miejsca z luźnych ziaren grysu, żwiru, piasku i pyłu sprężonym powietrzem

Po przygotowaniu uszkodzonego miejsca nawierzchni do naprawy należy:

- pokryć oczyszczone miejsce metodą natryskową za pomocą emulsji asfaltowej, której zadaniem będzie związanie podłoża i krawędzi remontowanego ubytku nawierzchni

z wypełnieniem,

- wypełnić pod ciśnieniem ubytek grysem 5/8 mm lub 2/5 mm (zależnie od głębokości ubytku) otoczonym emulsją asfaltową,
- wypełnić pod ciśnieniem pozostałą część ubytku grysem frakcji 2/5 mm (w przypadku użycia na warstwę dolną grysu 5/8 mm) otoczonym emulsją asfaltową
- posypać powierzchnię wyremontowanego miejsca suchym grysem 2/5 mm bez

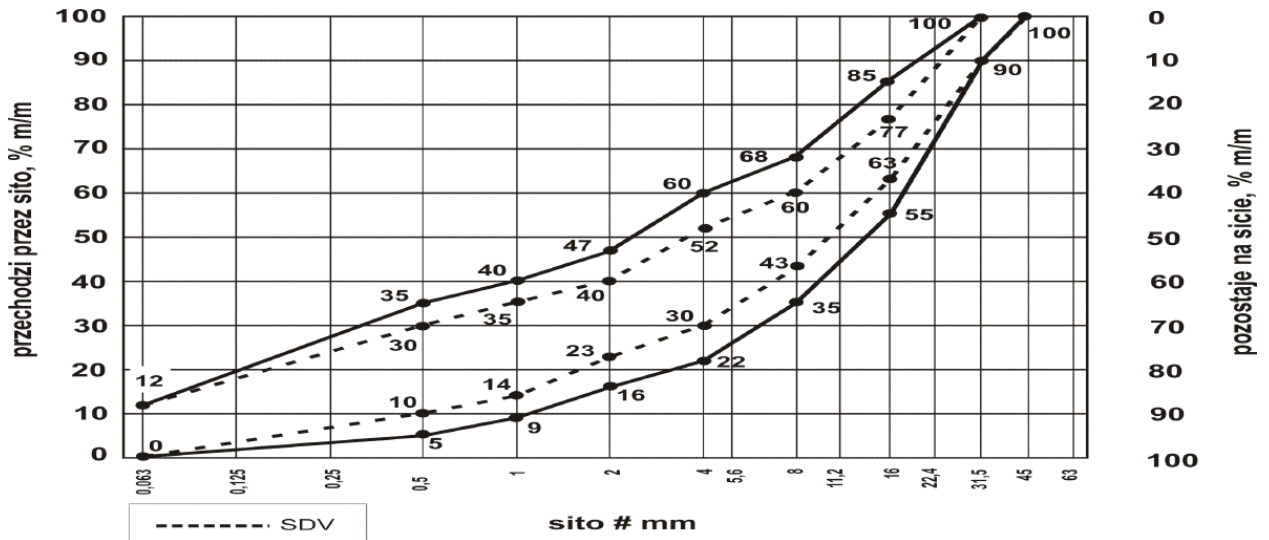
spoiwa

- uprzątnąć miejsce po wykonanym remoncie,
- zdjąć urządzenia zabezpieczające i oznakowanie pionowe, udostępnić miejsce po remoncie dla ruchu.

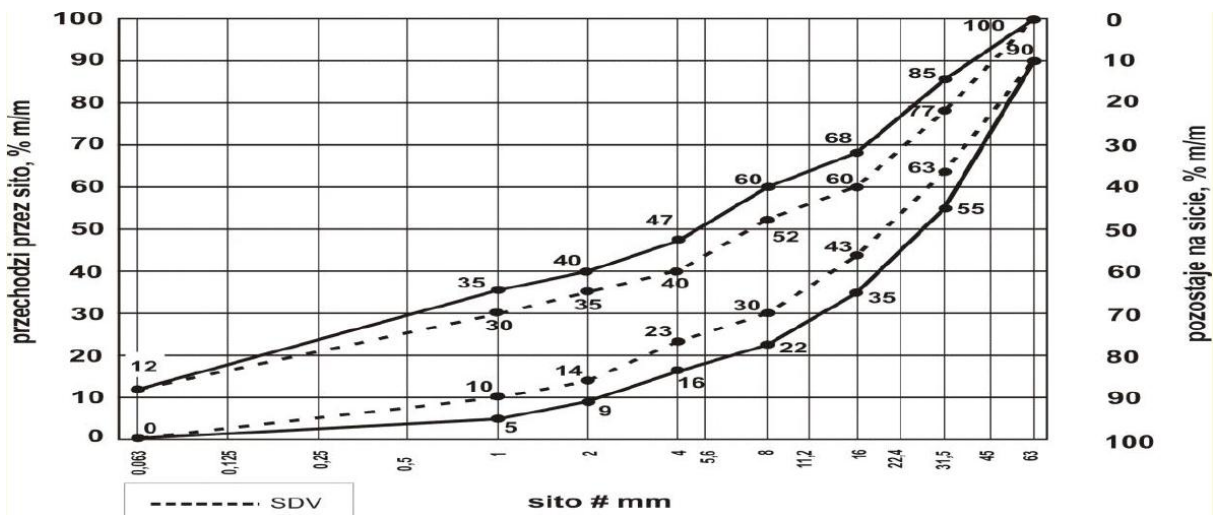
5. Dostawa kruszywo naturalnego łamane :

Należy stosować kruszywo kamienne zgodne z poniższym wykresem:

Uziarnienie mieszanki niezwiązanej 0/31,5



Uziarnienie mieszanki niezwiązanej 0/63



SDV - obszar uziarnienia, w którym powinna się mieścić krzywa uziarnienia mieszanki (S) deklarowana przez dostawcę/producenta mieszanki

Mieszankę kruszyw można wytwarzać w zespole maszyn do wytwarzania mieszanki lub kupować gotowy produkt u producenta. W przypadku produkcji mieszanki na budowie zespół mieszający musi być zatwierdzony przez Zmawiającego, a wykonawca zgłosi do odbioru wszystkie kruszywa składowe, receptę na mieszankę jak i produkt finalny. Zarówno składniki jak i mieszanka muszą odpowiadać

wszystkim wymaganiom podstawowym. Producent (Wykonawca robót) jest zobowiązany wdrożyć Zakładową Kontrolę Produkcji oraz wykonać badanie typu zgodnie z wymaganiami PN-EN 13285:2010. Mieszanka musi zostać oznakowana znakiem budowlanym lub oznakowaniem CE. W przypadku zakupu gotowej mieszanki u producenta Wykonawca jest zobowiązany przedstawić Zamawiającemu do akceptacji deklarację zgodności oraz badanie typu dla proponowanej do użycia mieszanki. Każda partia dostarczona na budowę musi zostać przez producenta oznakowana znakiem budowlanym lub oznakowaniem CE. Wykonawca jest zobowiązany zaproponować sposób doprowadzenia mieszanki do wilgotności optymalnej i uzyskać akceptację Zamawiającego dla proponowanej metody.

6. Remont poboczy przy drogach gminnych

Kruszywo powinno być rozkładane w warstwie o jednakowej grubości, przy pomocy układarki lub równiarki, z zachowaniem wymaganych spadków i rzędnych wysokościowych. W miejscach, gdzie widoczna jest segregacja kruszywa, należy przed zagęszczeniem wymienić kruszywo na materiał o odpowiednich właściwościach. Zagęszczanie należy rozpocząć od dolnej krawędzi i przesuwać pasami podłużnymi, częściowo nakładającymi się, w kierunku górnej krawędzi. Nierówności i zagłębienia powstające w czasie zagęszczania powinny być wyrównywane bieżąco przez spulchnienie warstwy kruszywa i dodanie bądź usunięcie materiału, aż do otrzymania równej powierzchni. Zagęszczenie należy kontynuować do osiągnięcia wskaźnika zagęszczenia nie mniejszego niż 1,0 według normalnej próby Proctora, przeprowadzonej według PN-B-04481:1988. Do zagęszczenia zaleca się stosowanie maszyn (np. walców, zagęszczarek płytowych) o szerokości nie większej niż szerokość utwardzonego pobocza. Wilgotność kruszywa podczas zagęszczania powinna odpowiadać wilgotności optymalnej z tolerancją $\pm 2\%$. Materiał nadmiernie nawilgocony, powinien zostać osuszony przez mieszanie i napowietrzanie. W przypadku, gdy wilgotność mieszanki kruszywa jest niższa od optymalnej, mieszanka powinna być zwilżona określoną ilością wody i równomiernie wymieszana. Przy wbudowywaniu i zagęszczaniu kruszywa na utwardzonym poboczu należy zwrócić szczególną uwagę na właściwe jego wykonanie przy krawędzi jezdni. Styk jezdni i utwardzonego pobocza powinien być równy i szczelny.

VI. Sposób prowadzenia robót

a) Wykonawca bezwzględnie zobowiązany jest każdorazowo przed przystąpieniem do robót na drogach poinformować o tym przedstawiciela zamawiającego. Wykonawca ma dostosować się do zamawiającego, a nie na odwrót, aby mógł przyglądać się prowadzonym pracom. Nieprzestrzeganie tego obowiązku uniemożliwi rozliczenie danego zadania.

b) Wykonawca dokonuje zgłoszenia zakończenia robót nie później niż w terminie 7 dni od ich zakończenia. Zamawiający ma obowiązek przystąpienia do odbioru prac w ciągu 14 dni roboczych od ich prawidłowego zgłoszenia.

c) W przypadku, gdy roboty będą prowadzone w terenie uzbrojonym, Wykonawca przed przystąpieniem do robót zobowiązany jest do powiadomienia stosownych gestorów sieci (w szczególności: wodociągowej, kanalizacyjnej, elektroenergetycznej, gazowej, teletechnicznej) o zamiarze prowadzenia robót. Wykonawca wyegzekwować od właścicieli sieci oznaczenie wszystkich urządzeń znajdujących się w drodze, na której będą prowadzone roboty. Wykonawca zobowiązany jest do regulacji odkrytych urządzeń do poziomu wykonywanej nawierzchni w uzgodnieniu z właścicielami

urządzeń. Wykonawca zobowiązany jest do odnalezienia wszystkich zasuw i podniesienia ich w uzgodnieniu z właścicielem.

d) Do zgłoszenia odbioru należy złożyć dokumenty potwierdzające ilość wbudowanego materiału (obmiar powykonawczy) dla każdej drogi i zakres robót wykonanych potwierdzonych przez osoby wskazane przez Zamawiającego a także dokumenty dopuszczające materiały do zastosowania oraz dokumentację fotograficzną potwierdzającą wykonane roboty na drogach.

e) Zamawiający dopuszcza zamianę ilości wykorzystanego materiału będącego w przedmiocie zamówienia. Materiał zostanie rozliczony wg cen jednostkowych.

f) W przypadku, gdy roboty prowadzono w terenie uzbrojonym, do dokumentów odbiorowych należy dołączyć protokół odbioru podpisany przez przedstawicieli gestorów urządzeń infrastruktury znajdujących się w obrębie realizowanych robót.

g) Jeżeli podczas odbioru lub kontroli przez Zamawiającego zamówienie realizacja zamówienia będzie niezgodna z SWZ Zamawiający nie zapłaci Wykonawcy, natomiast Wykonawca zostanie zobowiązany do usunięcia i zabrania materiału z drogi i wymiany na właściwy zgodnie z warunkami SWZ.

h) Wykonawca musi wziąć pod uwagę wykonanie niektórych prac ręcznie, w celu zapewnienia ich estetycznego wyglądu oraz zapewnić taką ilość niezbędnego sprzętu i personelu, aby jednocześnie prowadzić roboty w wielu miejscach.

i) Wykonawca zobowiązany jest do zachowania i nieuszkodzenia oznaczeń geodezyjnych i ogrodzeń. W przypadku ich naruszenia Wykonawca na swój koszt odtworzy znaki geodezyjne i naprawi ogrodzenia.

j) Przy prowadzeniu robót drogowych należy przestrzegać warunków BHP.

k) Zamawiający zastrzega sobie możliwość zlecenia prac szczególnych pilnych do wykonania w trybie nagłym/ awaryjnym co nie ma wpływu na konieczność terminowego realizowania robót. Roboty zlecone w tym trybie zostaną rozliczone zgodnie z ceną oferty Wykonawcy.

l) Czas przystąpienia do realizacji przedmiotu zamówienia ustala się na:

- w trybie nagłym/awaryjnym: do 24 godzin od zgłoszenia telefonicznego, fax, e-mail

- w trybie zwykłym: do 3,5,7 dni (zgodnie z terminem określonym w ofercie) od dnia otrzymania zakresu robót do wykonania.

m) Wykonawca powinien dysponować telefonem komórkowym do bezpośredniej łączności przedstawicieli zamawiającego z osobą po stronie wykonawcy odpowiedzialną za podejmowanie czynności w trybie awaryjnym. Numery telefonów kontaktowych Wykonawca przekaże w dniu podpisania Umowy.

n) Wykonawca musi dysponować przez cały okres realizacji zamówienia sprzętem i personelem niezbędnym do realizacji przedmiotu zamówienia zapewniającym prawidłową i terminową realizację robót. Zamawiający przewiduje konieczność prowadzenia prac jednocześnie na kilku drogach.

o) Wykonawca zobowiązany jest do (pisemnego, drogą mailową lub telefonicznie) informowania Zamawiającego, na których ulicach, wykonywane są prace w danym dniu. Zgłoszenia można dokonać w dniu poprzedzającym lub w dniu planowanych prac, najpóźniej do godziny 9.00. Zamawiającemu przysługuje prawo niezapowiedzianego kontrolowania prac w zakresie ilości i jakości wbudowywanego materiału oraz sposobu prowadzenia napraw cząstkowych drogi.

p) Zamawiający zastrzega sobie prawo do wycofania z terenu prowadzenia robót pojazdów Wykonawcy załadowanych materiałem, który Wykonawca zamierza wbudować w przypadku, gdy materiał dostarczony przez Wykonawcę jest niezgodny z SWZ, jego jakość budzi wątpliwości przedstawicieli Zamawiającego lub w ocenie

przedstawicieli Zamawiającego ilość materiału załadowanego na skrzynię załadunkową pojazdu jest mniejsza niż tonaż pojazdu zadeklarowany przez Wykonawcę.

VII. Odbiór robót

- a) Roboty należy wykonać zgodnie wytycznymi określonymi w SWZ, z wiedzą techniczną, sztuką budowlaną, przepisami BHP, oraz poleceniami Zamawiającego przy użyciu wymaganego sprzętu.
- b) Wykonanie robót będzie się uważać za zakończone, jeżeli odbiór nastąpi bez usterek.
- c) Do wykonania zamówienia Wykonawca zobowiązany jest użyć materiałów gwarantujących odpowiednią jakość. Wykonawca ma obowiązek posiadać w stosunku do użytych materiałów i urządzeń dokumenty potwierdzające pozwolenie na zastosowanie/wbudowanie (atesty, certyfikaty, aprobaty techniczne, świadectwa, jakości) i dołączyć je do zgłoszenia robót.
- d) Zabrania się stosowania materiałów nieodpowiadających wymaganiom przepisów prawa oraz o innych parametrach niż określone SWZ.
- e) Wykonawca zabezpieczy składowane tymczasowo na placu robót zorganizowanym we własnym zakresie, materiały i urządzenia - do czasu ich wbudowania - przed zniszczeniem, uszkodzeniem albo utratą, jakości, właściwości lub parametrów, oraz udostępni do kontroli Zamawiającemu.
- f) W ramach czynności odbioru Zamawiający ma prawo, żądać od wykonawcy dokonania odkrywek celem ustalenia grubości warstwy i jakości użytego materiału oraz uczestniczenia Wykonawcy w kontrolnych czynnościach obmiarowych. Zamawiający ma prawo nakazać Wykonawcy poprawę wykonania robót lub usunięcie niewłaściwego materiału.
- g) Wykonawca jest odpowiedzialny za utylizację lub przekazanie do utylizacji materiałów pochodzących z rozbiórki dla innego podmiotu wraz ze wskazaniem miejsca i sposobu utylizacji lub innego wykorzystania tych materiałów.

VIII. Odbiór pogwarancyjny

Odbiór pogwarancyjny gwarancyjny Odbiór pogwarancyjny polega na ocenie wykonanych robót związanych z usunięciem wad stwierdzonych przy odbiorze ostatecznym i zaistniałych w okresie gwarancyjnym. Odbiór pogwarancyjny będzie dokonany na podstawie oceny wizualnej obiektu z uwzględnieniem zasad opisanych w Umowie Zamawiającego z Wykonawcą robót..

IX. Lokalizacje prowadzenia robót

Przewiduje się realizację robót na drogach we wszystkich obrębach pozostających w granicach administracyjnych Gminy. Biorąc pod uwagę dynamiczny charakter realizacji robót bieżącego utrzymania dróg oraz konieczność dostosowywania do bieżących potrzeb zarządcy dróg, wynikających z okoliczności co do których zaistnienia zarządca dróg nie miał wiedzy w czasie publikacji postępowania przetargowego, przewiduje się możliwość realizacji robót we wszystkich miejscowościach. Zastrzega się możliwość zlecenia realizacji robót w dowolnym

miejsu na terenie Gminy, w przypadku zaistnienia okoliczności obligujących zarządcę drogi do podjęcia interwencji.