Załącznik nr 5.7.2 do SWZ

|  |
| --- |
| **SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**  **AUTOKLAW** |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **Producent…………………………………**  **Model………………………………………**  **Rok produkcji…………………………….** | |
| L.p. | **Wymagania Zamawiającego** | **Potwierdzenie minimalnych wymagań lub /Parametry oferowane**  (podać dokładne wartości )  Zalecane jest podanie numeru strony dokumentu potwierdzającego spełnienie wymagania |
| 1. WYMAGANIA OGÓLNE: | | |
|  | Urządzenie przeznaczone do sterylizacji ładunku takiego jak butelki, lejki, końcówki do pipet, cylindry. |  |
|  | Proces sterylizacji polegający na zabijaniu mikroorganizmów wysoką temperaturą. Nośnikiem wysokiej temperatury (energii termicznej) jest para wodna docierająca do sterylizowanego ładunku. |  |
| 1. PARAMETRY TECHNICZNE: | | |
|  | Objętość komory nie mniej niż 105 litrów ± 5%; |  |
|  | Komora mieszcząca jedną jednostkę wsadową  (1 StU); |  |
|  | Wymiary maksymalne urządzenia:   * szerokość nie więcej niż 65 cm; * głębokość nie więcej niż 91 cm; * wysokość nie więcej niż 160 cm; |  |
|  | Komora cylindryczna:   * + - średnica nie mniej niż 44 cm;     - głębokość nie mniej niż 63 cm; |  |
|  | Wielkość załadunku nie mniej niż 35 kg instrumentów; |  |
|  | Waga urządzenia nie więcej niż 260 kg; |  |
|  | Szafka pod autoklawem z możliwością przesuwania autoklawu przez personel; |  |
|  | Możliwość instalacji dedykowanej stacji odwróconej osmozy w szafce pod autoklawem; |  |
|  | Autoklaw z możliwością instalacji na blacie roboczym z podłączeniem do wody zimnej  i odpływu; |  |
|  | Komora z płaszczem ciśnieniowym z wysokiej jakości stali nierdzewnej, orurowanie z materiału odpornego na temperaturę i korozję; |  |
|  | Odpowietrzanie wsadu za pomocą frakcjonowanej próżni wstępnej, wysokiej jakości pompa próżniowa chłodzona wodą; |  |
|  | Suszenie próżniowe z automatycznym dopasowaniem czasu suszenia w zależności od wilgotności wsadu; |  |
|  | Wytwornica pary połączona z płaszczem ciśnieniowym komory; |  |
|  | Możliwość podłączenia zewnętrznego urządzenia uzdatniania wody demineralizowanej dostarczanej poprzez centralny system uzdatniania kliniki; |  |
|  | Jednorazowy obieg wody; |  |
|  | Zbiornik na wodę uzdatnioną o pojemności co najmniej 15l; |  |
|  | Automatyczna blokada drzwi; |  |
|  | Drzwi otwierane na prawą lub lewą stronę; |  |
|  | Drzwi z kątem otwarcia nie mniejszym niż 90°; |  |
|  | Możliwość zakupu wózka transportowego z wysokością dopasowaną do komory autoklawu, umożliwiający łatwy załadunek  i rozładunek wsadu bez podnoszenia; |  |
|  | Programy:   * program uniwersalny - 134 °C, całkowity czas procesu 15 kg wsadu 23 minuty +20 minut suszenia z możliwością przerwania przez użytkownika. * program szybki B - 134 °C, całkowity czas procesu wsad 15 kg 20 minut + 10 minut suszenie z możliwością przerwania. * program ochronny 121 °C, całkowity czas procesu (wsad 7 kg tekstyliów) 36 minut + 20 minut suszenie. * program PRION - 134 °C, całkowity czas procesu na wsad 20 kg 38 minut + 20 minut czas suszenia. * test próżniowy. * test Bowie & Dick; |  |
|  | Możliwość zmiany parametrów przez serwis; |  |
|  | Kontrola mikroprocesorowa; |  |
|  | Kolorowy dotykowy wyświetlacz; |  |
|  | Ikony i łatwe do zrozumienia komunikaty tekstowe; |  |
|  | Identyfikacja personelu kodem PIN; |  |
|  | Preselekcja czasu startu, aby umożliwić użytkownikowi wybór dowolnego programu i czasu startu programu; |  |
|  | Funkcja automatycznego wyłączania autoklawu np. po ostatniej sterylizacji; |  |
|  | Zintegrowany z autoklawem automatyczny pomiar jakości wody przed rozpoczęciem każdego cyklu; |  |
|  | Automatyczne przechowywanie ostatnich 150 cykli; |  |
|  | Możliwość walidacji zgodnie z normą EN 17665; |  |
|  | 2 x przyłącze sieciowe RJ 45 do bezpośredniego podłączenia do sieci komputerowej lub drukarki zewnętrznej; |  |
|  | Zintegrowany interfejs na kartę pamięci CF, umożliwiający zapis protokołów oraz przeprowadzenie aktualizacji autoklawu; |  |
|  | Blokada drzwi w przypadku awarii; |  |
|  | Blokada drzwi podczas sterylizacji; |  |
|  | Zawór bezpieczeństwa w przypadku za wysokiego ciśnienia; |  |
|  | Czujnik temperatury; |  |
|  | Czujnik jakości wody uzdatnionej; |  |
|  | Akustyczne i optyczne komunikaty w przypadku awarii; |  |
|  | Jednostka do przeprowadzania odwróconej osmozy ustawiona w dolnej części urządzenia dla oszczędności miejsca. |  |
|  | Przyłącze elektryczne 3N AC 400V 50 Hz, maksymalnie 11 kW; |  |
|  | Urządzenie spełniające normy:  EN 285: 2009, EN 17665, 93/42 EEC: 97/23, EEC: EN 60601-1-2, EMC: EN 61010-1-2, Electrical safety: EN 1717; |  |

W przypadku, gdy Wykonawca nie poda dokładnej wartości oferowanego parametru, a jedynie zamieści odpowiedź „TAK” lub „min./max.” Zamawiający uzna, że oferowany parametr ma wartość odpowiadającą wartości określonej przez Zamawiającego w kolumnie „Wymagania zamawiającego”.

**Będąc świadomym odpowiedzialności karnej za poświadczenie nieprawdy oświadczam, że wyżej wymienione informacje są zgodne ze stanem faktycznym i parametrami oferowanego produktu.**

………..…………………………… ..……………………………

(miejscowość, data) (pieczęć i podpis)