



UWAGI:

1. KOŁNIERZE USZCZELNIAĆ SILIKONEM.
2. OSTRE KRAWĘDZIE STĘPIĆ R=0.5.
3. SPÓJNY NIEOZNACZONE WYKONAĆ 0.7 GRUBOŚCI CIĘSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW.
4. PRĘTY POZ. 21 CIĄĆ I GWINTOWAĆ (1 SZT. GWINT LEWY, 1 SZT. GWINT PRAWY) PODCZAS MONTAŻU.
5. KOMPENSATOR POZ. 2 ZAMÓWIĆ Z KOŁNIERZEM WG POZ. 14.

 $\Sigma \approx 718 \text{ kcal}$

35	Silikon												
34	Podkładka kinowa 18 Fe/Zn9	24	WG PN-EN	0.031	0.754	PN-79 M-82018							
33	Podkładka sprężysta Z 10.2	120	WG PN-EN	0.002	0.187	PN-77 M-82008							
32	Podkładka sprężysta Z 12.2	4	WG PN-EN	0.003	0.014	PN-77 M-82008							
31	Podkładka sprężysta Z 16.3	32	WG PN-EN	0.007	0.236	PN-77 M-82008							
30	Podkładka okrągła 17 Fe/Zn 5	8	WG PN-EN	0.011	0.090	PN-EN ISO 7089							
29	Nakrętka M10 5-B-Fe/Zn5	120	WG PN-EN	0.009	1.066	PN-EN ISO 4032							
28	Nakrętka M12 5-B-Fe/Zn5	4	WG PN-EN	0.013	0.053	PN-EN ISO 4032							
27	Nakrętka M16 5-B-Fe/Zn5	32	WG PN-EN	0.033	1.043	PN-EN ISO 4032							
26	Śruba M10x40 5.8-B-Fe/Zn5	88	WG PN-EN	0.030	2.675	PN-EN ISO 4017							
25	Śruba M10x55 5.8-B-Fe/Zn5	32	WG PN-EN	0.038	1.213	PN-EN ISO 4017							
24	Śruba M12x40 5.8-B-Fe/Zn5	4	WG PN-EN	0.044	0.175	PN-EN ISO 4017							
23	Śruba M16x50 5.8-B-Fe/Zn5	32	WG PN-EN	0.102	3.264	PN-EN ISO 4017							
22	Nakrętka napinająca otwarta M16	1	WG PN-EN	0.5	0.5	PN-57 M-82269							
21	Preł ø16 - 1110+190=1300	2	S235JR	1.7	3.4	1 szt. gwint prawy 1 szt. gwint lewy						NADDATEK 190 mm	
20	Bl. 6x35x2x80	4	S235JR	1.3	5.2								
19	Bl. 8x100x110	4	S235JR	0.5	2.0								
18	Bl. 8x130x110	8	S235JR	0.6	4.8								
17	Bl. 10x100x60	1	S235JR	0.4	0.4								
16	Bl. 10x160x85	12	S235JR	1.0	12.0								
15	- 40x12 - 817	10	S235JR	2.5	25.0							KOŁNIERZ ø260/ø180	
14	- 45x10 - 817	13	S235JR	2.3	29.9							KOŁNIERZ ø260/ø170	
13	- 50x10 - 848	1	S235JR	2.6	2.6							KOŁNIERZ ø270/ø170	
12	Rura przewodowa P-CZ-A1 177.8(6,3+4) - 822+78=900 Kolano segmentowe a=30°, R=266.7	1	G235 CASTOLIN	35.0	35.0	PN-80 H-74219						NADDATEK 78 mm Napow. CASTOLIN	
11	Rura przewodowa P-CZ-A1 177.8(6,3+4) - 1215+185=1400 Kolano segmentowe a=120°, R=266.7	1	G235 CASTOLIN	51.7	51.7	PN-79 H-74219						NADDATEK 185 mm Napow. CASTOLIN	
10	Rura przewodowa P-CZ-A1 177.8(6,3+4) - 791+109=900 Kolano segmentowe a=30°, R=266.7	1	G235 CASTOLIN	33.7	33.7	PN-79 H-74219						NADDATEK 150 mm Napow. CASTOLIN	
9	Rura przewodowa P-CZ-A1 168.3x5.6 - 3346+354=3700	1	G235	75.2	75.2	PN-80 H-74219						NADDATEK 354 mm	
8	Rura przewodowa P-CZ-A1 168.3x5.6 - 5984+516=6500	2	G235	134.5	269.0	PN-80 H-74219						NADDATEK 516 mm	
7	Rura przewodowa P-CZ-A1 168.3x5.6 - 724+76=800	1	G235	16.3	16.3	PN-80 H-74219						NADDATEK 76 mm	
6	Rura przewodowa P-CZ-A1 168.3x5.6 - 890+110=1000	1	G235	20.0	20.0	PN-80 H-74219						NADDATEK 110 mm	
5	Rura przewodowa P-CZ-A1 168.3x5.6 - 284	1	G235	6.4	6.4	PN-80 H-74219						WZIERNIK	
4	Rura przewodowa P-CZ-A1 177.8(6,3+4) - 704+98=800 Kolano segmentowe a=45°, R=266.7	2	G235 CASTOLIN	30.0	60.0	PN-79 H-74219						NADDATEK 78 mm Napow. CASTOLIN	
3	Rura przewodowa P-CZ-A1 168.3x5.6 - 484+116=600	1	G235	10.5	10.5	PN-80 H-74219						NADDATEK 116 mm	
2	Kompensator DN150	2	WG KAT.	15.0	30.0	KE-Burgomast Poland Sp. z o.o. www.burgomast.pl zwolenie wst. poz. 13						N	
1	Przepustnica ø177.8 napowiana castolinem	1	WG RTS.	14.6	14.6	BPOCZEMP SP. A 001/14.6.1						Nr arch. 610730	
Poz.	Nazwa	Il.	Mat.	Jedn. Masa	Razem (kg)	Nr normy, kol. lub. rys.						Uwagi	

[illegible]