**Remont chwytaka koparki – Heidelberg Materials, Stacja Przesypowa Kruszywa – Poznań**

Lokalizacja: Heidelberg Materials, SPK Poznań, ul. Szarych Szeregów 23, 60-462 Poznań,

Osoba do kontaktu w sprawie terminu wizji lokalnej oraz ustalenia szczegółów: Sebastian Trąbski, Kierownik SPC - tel. 697 050 223,

Paweł Jagodziński, Z-ca Kierownika - tel. 785 342 046,

Termin wykonania prac: do 15 maja 2024

Zakres prac:

|  |  |
| --- | --- |
| 1. Remont chwytaka koparki   Wymiary chwytaka na zdjęciu obok   * Wymiana kompletu lemieszy – na oryginalne lub wykonane z materiału odpornego na ścieranie o podobnych parametrach technicznych (chwytak służy do rozładunku kruszywa), * Wymiana kompletu tulei i sworzni w chwytaku,   Zwrócić szczególną uwagę:  - żeby kalamitki umieszczone w wymienianych sworzniach były odpowiednio zagłębione i nie wystawały poza sworzeń.  Preferowane jest zastosowanie kalamitek stalowych, a nie aluminiowych.  - materiał, z których wykonane będą sworznie; powinien być odpowiednio twardy a jednocześnie nie za kruchy;  - przyspawać lub zamontować zabezpieczenia uniemożliwiające obracanie się wymienionego kompletu sworzni w tulejach chwytaka;   * Wykonanie zapasowych sworzni; po dwie sztuki, z każdego rodzaju występującego w chwytaku * Sprawdzenie szczelności i ewentualna regulacja po wymianie lemieszy; * Wzmocnienie chwytaka przy cieńszych ścianach, * Usunięcie wyszczerbień znajdujących się na chwytaku, |  |
| Uwagi: | Transport i demontaż/montaż chwytaka po stronie Wykonawcy  WSZYSTKIE ZDJĘCIA, SCHEMATY, WYMIARY, MAJĄ CHARAKTER ORIENTACYJNY. ZALECANA JEST WIZJA LOKALNA W CELU DOKONANIA DOKŁADYCH OBMIARÓW I USTALENIA SZCZEGÓŁÓW.  Powstałe odpady należy zagospodarować (BDO) i po zakończeniu prac przekazać ich wykaz  Przed przystąpieniem do prac niezbędne jest przedłożenie Instrukcji Bezpiecznego Wykonania Prac (IBWR) oraz omówienie wykonywanych prac z Kierownikiem SPC |