**Załącznik nr 3.2 do SWZ**

**Komora laminarna 1 szt.**

Model/typ

Producent/kraj

Rok produkcji

**PARAMETRY TECHNICZNE**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Opis parametrów wymaganych przez Zamawiającego:** | **Parametry oferowane przez Wykonawcę (proszę o uzupełnienie parametrów zaoferowanego urządzenia):**  |
|  | Urządzenie fabrycznie nowe |  |
|  | komora laminarna II klasy bezpieczeństwa spełniająca II klasę bezpieczeństwa mikrobiologicznego zgodnie z normą PN EN 12469:2000 lub równoważną |  |
|  | Wyposażona w filtry o skuteczności 99,999% dla cząstek 0,1 µm do 0,3 µm.  |  |
|  | Wymiary urządzenia:Szerokość wewnętrzna komory minimum 915 mm.Szerokość zewnętrzna komory maksimum 1035 mm.Wysokość wewnętrzna komory > 650 mm.Głębokość wewnętrzna komory ≥ 580 mm.Głębokość zewnętrzna bez podłokietnika: < 760mm. |  |
|  | Szyba frontowa- ustawiona pod kątem, skośnie w stosunku do blatu roboczego.- nieprzepuszczalna dla promieniowania UV, umożliwiająca szczelne zamknięcie komory od frontu w pozycji całkowitego opuszczenia. - przesuwana ręcznie góra-dół (nieuchylana) mechanicznie na zasadzie przeciwwagi.- przesuwana ręcznie góra-dół (nieuchylana) |  |
|  | Ściany boczne transparentne, wykonane ze szkła hartowanego z wyprowadzeniami do podłączenia mediów – po 2 szt. na stronę. |  |
|  | Wnętrze komory pracy malowane proszkowo na biało z powłoką hamującą wzrost bakterii oraz niepowodujące refleksów świetlnych od wbudowanego oświetlenia |  |
|  | Komora wyposażona w silnik typu EC (elektronicznie komutowany) zapewniający stabilną pracę urządzenia w przypadku wahań napięcia w sieci elektrycznej. |  |
|  | Automatyczna kompensacja prędkości strumienia laminarnego w miarę zapchania filtrów. |  |
|  | Panel sterowania z czytelnym wyświetlaczem LCD: prędkości przepływów powietrza wlotowego i laminarnego, trybu pracy, poziomu szyby frontowej, temperatury, łącznego czasu pracy filtrów i lampy UV -umieszczony centralnie pod kątem umożliwiającym obserwację parametrów pracy z pozycji roboczej operatora.- wskaźnik zużycia filtrów wskazujący ich stan w %.- wskaźnik użycia lampy UV wskazujący jej stan w %.- z membranowymi przyciskami funkcyjnymi oznaczonymi czytelnymi piktogramami dedykowanymi dla: wł/wył. wentylatora, oświetlenia, lampy UV, gniazd elektrycznych. Panel sterowania łatwo zmywalny bez odstających elementów typu pokrętło. |  |
|  | Oświetlenie obszaru pracy – intensywność ≥ 1200 lux, odizolowane od przestrzeni boksu laminarnego.Poziom emitowanego hałasu ≤ 52 dB mierzony wg normy EN 12469:2000 lub równoważnej |  |
|  | Pod głównym filtrem demontowany dyfuzor chroniący filtr główny przed ewentualnymi uszkodzeniami mechanicznymi i poprawiający jednorodność strumienia laminarnego. Wyposażenie:- na stałe zamontowana – w górnej części ściany tylnej – lampa UV z licznikiem i programatorem czasu- 1 gniazdo elektryczne zlokalizowane na ścianie bocznej.- blat roboczy wykonany ze stali nierdzewnej, dzielony z możliwością autoklawowania, w części roboczej - pełny.- statyw na kółkach do pracy w pozycji siedzącej.- podłokietnik dla przedramion na całej szerokości blatu roboczego, wykonany ze stali nierdzewnej |  |
|  | Zewnętrzne elementy malowane techniką proszkowo-piecową z pokrywą antybakteryjną. |  |
|  | Funkcja stand-by – zmniejszona wydajność wentylatora – dla ochrony personelu oraz produktu podczas nie używania komory oraz oszczędności energii. |  |
|  | Pobór mocy ≤ 140W |  |
|  | Wyjście RS 232 umożliwiające podłączenie komory do komputera |  |
|  | Regulacja balansu proporcji przepływu powietrza re-cyrkulowanego i wylotowego. |  |
|  | Zasilanie 230V/50Hz |  |
|  | Oferent musi zapewnić autoryzowany przez producenta serwis gwarancyjny i pogwarancyjny na terenie Polski |  |

*Formularz należy złożyć w formie elektronicznej
 (kwalifikowany podpis elektroniczny)
 lub w postaci elektronicznej opatrzonej
 podpisem zaufanym lub podpisem osobistym*