

Załącznik nr 1 do Odwołania. 1. Tabela z argumentacją i żądaniami.

Ogłoszenie o zamówieniu: nr 2023/S 070-205394

Dotyczy postępowania na Zakup i dostawa wyposażenia w ramach projektu pn. „Centrum kliniczne B+R medycyny i hodowli zwierząt oraz ochrony klimatu” – liczba części 14.

Numer Zarzutu	Zapis/Zapisy SWZ, którego dotyczy zarzut	Zarzut i jego uzasadnienie	Żądanie odwołującego
1	<p>Załącznik nr 2A do formularza oferty w zakresie części 1 - opis minimalnych parametrów technicznych.</p> <p>Cały dokument oraz powiązane dokumenty i zapisy SWZ.</p>	<p>Zamawiający w części 1 postępowania zgrupował elementy niepowiązane ze sobą (niezależne wzajemnie od siebie), wymagając złożenia jednej oferty na wszystkie pozycje, co narusza zasady uczciwej konkurencji i równego traktowania Wykonawców.</p> <p>Nie ma żadnego uzasadnienie faktycznego dla umieszczania w jednej części łącznie klatek konwencjonalnych, systemów IVC, stacji usuwania ściółki itd. Zamawiający nie wymaga kompatybilności poszczególnych elementów.</p> <p>W punktach od VI, V, VI, VII części 1 Zamawiający wyspecyfikował systemy klatek indywidualnie wentylowanych z klatkami o różnej pojemności oraz regał Recovery, również do klatek IVC. Mimo, iż w opisie przedmiotu zamówienia nie ma mowy o kompatybilności pomiędzy poszczególnymi systemami IVC, zrozumiałym jest, że istotne dla Zamawiającego jest posiadanie wszystkich systemów IVC dostarczonych tego samego producenta. Inaczej wygląda sytuacja z pozostałymi elementami umieszczonymi w części 1 – elementy opisane w punktach od I do III:</p> <p>I. REGAŁY KONWENCJONALNE DLA MYSZY I SZCZURÓW - 4 SZT.</p> <p>Klatki konwencjonalne w porównaniu z systemami klatek IVC to znacznie mniej skomplikowane elementy, o czym najlepiej może świadczyć porównanie ilości parametrów wymaganych wyspecyfikowanych przez Zamawiającego dla</p>	<p>Wydzielenie poszczególnych elementów wymienionych poniżej do odrębnych części zamówienia:</p> <ul style="list-style-type: none">- REGAŁY KONWENCJONALNE DLA MYSZY I SZCZURÓW - 4 SZT.- STACJA USUWANIA ŚCIÓŁKI - 1 SZT.- STACJA WYMIANY KLATEK: - 1 SZT.

obu grup. Klatki konwencjonalne nie wymagają podłączenia do jednostek nawiewczo-wyciągowych, a wyspecyfikowane przez Zamawiającego w punkcie I regały to proste stelaże z półkami odpowiednie do umieszczania różnego rodzaju i o różnych wymiarach klatek. Klatki konwencjonalne mogą być zaoferowane przez znacznie szerszy krąg Wykonawców, a więc umieszczenie ich w jednej części z znacznie bardziej skomplikowanymi systemami IVC w znaczący sposób ogranicza krąg Wykonawców mogących złożyć ofertę w postępowaniu, co nie jest uzasadnione żadnymi względami technicznymi i funkcjonalnymi.

II. STACJA USUWANIA ŚCIOŁKI - 1 SZT.

Stacje usuwania ściółki to urządzenia przypominające wyciągi laboratoryjne, wyposażone w filtrację. Służą one do zabezpieczenia personelu przed alergenami i pyłem ściółkowym podczas wysypywania brudnej ściółki do worka/pojemnika. Stacja usuwania ściółki służy do opróżniania wszystkich rodzajów klatek – klatek konwencjonalnych, jak i klatek dla IVC. Jedynym elementem istotnym dla kompatybilności stacji z posiadanymi/wyspecyfikowanymi przez Zamawiającego klatkami jest wielkość komory roboczej stacji. Zamawiający w opisie przedmiotu Zamówienia bardzo konkretnie określił ten parametr – „Wymiary komory wewnętrznej co najmniej 950 x 640 mm (szer, x głęb.)” (pkt 8). Nie ma więc żadnego uzasadnienia technicznego i funkcjonalnego do umieszczenia stacji usuwania ściółki w jednej części z klatkami, a tym bardziej ze stacją wymiany klatek czy regałem Recovery.

III. STACJA WYMIANY KLATEK: - 1 SZT.

Stacje wymiany klatek to urządzenia bardzo przypominające komory laminarne klasy II, służące do ochrony zwierząt i użytkowników podczas procedury przenoszenia zwierząt z brudnych do czystych klatek oraz innych

		<p>prostych czynności wykonywanych na zwierzętach, wymagających czystego środowiska. Jedynym elementem istotnym dla kompatybilności stacji wymiany klatek z posiadanymi/wyspecyfikowanymi przez Zamawiającego klatkami jest wielkość powierzchni roboczej stacji. Zamawiający w opisie przedmiotu Zamówienia bardzo konkretnie określił ten parametr – „Wymiary przestrzeni roboczej: · szerokość nie mniejsza niż 1125 mm · wysokość otworu wpustowego pomiędzy blatem roboczym a krawędzią zamkniętej osłony zewnętrznej nie mniej niż 400 mm” (pkt 2). Nie ma więc żadnego uzasadnienia technicznego i funkcjonalnego do umieszczenia stacji wymiany klatek w jednej części z klatkami, a tym bardziej ze stacją usuwania ściółki czy regałem Recovery.</p>	
2	<p>Załącznik nr 2A do formularza oferty w zakresie części 1 - opis minimalnych parametrów technicznych. I REGAŁY KONWENCJONALNE DLA MYSZY I SZCZURÓW - 4 SZT. Punkt 2. Podpunkt a Treść: „Zestawy klatek wykonanych z polikarbonu: a) dla myszy o wymiarach 325x170mm (dół) 345x180 mm (góra) , powierzchnia podłogi 553 cm², wysokość 14 cm - sztuk 96”</p>	<p>Wskazanie konkretnych wymiarów klatek, bez podania jakiejkolwiek tolerancji ma na celu ograniczenie konkurencji i wskazanie produktu konkretnego producenta – klatek typu IIL produkowanych przez firmę UNO, których wyłącznym dystrybutorem w Polsce jest firma Animalab. Na dowód załączamy broszurę klatek konwencjonalnych pochodzącą ze strony internetowej firmy Animalab – Dowód nr 1. Strona 8. Tak konkretne określanie wymiarów klatek konwencjonalnych nie ma żadnego uzasadnienia faktycznego, w szczególności, iż Zamawiający w punkcie 1 wymaga zaoferowania prostych stelaży półkowych uniwersalnych dla różnych klatek. Według obowiązujących w Polsce przepisów (DYREKTYWA PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY 2010/63/UE z dnia 22 września 2010 r. w sprawie ochrony zwierząt wykorzystywanych do celów naukowych) do utrzymywania myszy wymagana jest minimalna powierzchnia podłogi 330 cm² i minimalna wysokość 120 mm. Dyrektywa określa również przestrzeń wymaganą na jedno zwierzę w zależności od masy. Opisywane przez Zamawiającego klatki typu IIL to klatki, w których można utrzymywać do 5 sztuk myszy o wadze powyżej 30 g, czyli klatki o powierzchni podłogi minimum 500 cm².</p>	<p>Nadanie parametrowi brzmienia: „Zestawy klatek wykonanych z polikarbonu: a) dla myszy o wymiarach zewnętrznych minimum 325x170mm, powierzchnia podłogi w zakresie 500 cm² – 600 cm², wysokość minimum 14 cm - sztuk 96 (...)”</p>

		Należy zwrócić uwagę, że dokładne wymiary klatek IIL, spełniających tę samą funkcję są różne u różnych producentów. Różny jest też sposób pomiaru klatek – nie ma żadnych odgórnych wytycznych do jego wykonywania. Nie jest więc zasadne specyfikowanie rozmiarów klatek z tak daleko idącą dokładnością.	
3	<p>Załącznik nr 2A do formularza oferty w zakresie części 1 - opis minimalnych parametrów technicznych.</p> <p>I REGAŁY KONWENCJONALNE DLA MYSZY I SZCZURÓW - 4 SZT.</p> <p>Punkt 2. Podpunkt b</p> <p>Treść: „Zestawy klatek wykonanych z polikarbonu:</p> <p>(...)</p> <p>b) dla szczura o wymiarach 556x334 (dół) 600x380 (góra), powierzchnia podłogi 1875cm², wysokość 195mm, - sztuk 48”</p>	<p>Wskazanie konkretnych wymiarów klatek, bez podania jakiejkolwiek tolerancji ma na celu ograniczenie konkurencji i wskazanie produktu konkretnego producenta – klatek typu IV produkowanych przez firmę UNO, których wyłącznym dystrybutorem w Polsce jest firma Animalab. Na dowód załączamy broszurę klatek konwencjonalnych pochodzącą ze strony internetowej firmy Animalab – Dowód nr 1. Strona 9.</p> <p>Tak konkretne określanie wymiarów klatek konwencjonalnych nie ma żadnego uzasadnienia faktycznego, w szczególności, iż Zamawiający w punkcie 1 wymaga zaoferowania prostych stelaży półkowych uniwersalnych dla różnych klatek.</p> <p>Według obowiązujących w Polsce przepisów (DYREKTYWA PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY 2010/63/UE z dnia 22 września 2010 r. w sprawie ochrony zwierząt wykorzystywanych do celów naukowych) do utrzymywania szczurów wymagana jest minimalna powierzchnia podłogi 800 cm² i minimalna wysokość 180 mm. Dyrektywa określa również przestrzeń wymaganą na jedno zwierzę w zależności od masy. Opisywane przez Zamawiającego klatki typu IV to klatki, w których można utrzymywać do 4 sztuk szczurów o wadze do 600g , czyli klatki o powierzchni podłogi minimum 1800 cm².</p> <p>Należy zwrócić uwagę, że dokładne wymiary klatek typu IV, spełniających tę samą funkcję są różne u różnych producentów. Różny jest też sposób pomiaru klatek – nie ma żadnych odgórnych wytycznych do jego wykonywania. Nie jest więc zasadne specyfikowanie rozmiarów klatek z tak daleko idącą dokładnością.</p>	<p>Nadanie parametrowi brzmienia:</p> <p>„Zestawy klatek wykonanych z polikarbonu:</p> <p>(...)</p> <p>b) dla szczura o wymiarach zewnętrznych minimum 556x334 mm, powierzchnia podłogi w zakresie 1800 cm² - 1900 cm², wysokość minimum 195mm - sztuk 48”</p>

4	<p>Załącznik nr 2A do formularza oferty w zakresie części 1 - opis minimalnych parametrów technicznych.</p> <p>I REGAŁY KONWENCJONALNE DLA MYSZY I SZCZURÓW - 4 SZT.</p> <p>Punkt 4.</p> <p>Treść: „Zestaw butelek:</p> <p>a) dla myszy, z wykonanych z polikarbonu, objętość 250ml (+/- 5%), autoklawowalne – 96 sztuk, z rurką i uszczelką</p> <p>b) dla szczura wykonanych z polikarbonu, objętość 750ml (+/- 5%), autoklawowalne – 48 sztuk z rurką i uszczelką”</p>	<p>Zamawiający, wymagając butelek wyposażonych w rurkę i uszczelkę, wskazuje konkretny produkt charakterystyczny dla firmy UNO (korek z noskiem – mysz/szczur), których wyłącznym dystrybutorem w Polsce jest firma Animalab. Na dowód załączamy broszurę klatek konwencjonalnych pochodzącą ze strony internetowej firmy Animalab – Dowód nr 1. Strona 14. Tożsama funkcjonalność może zostać osiągnięta poprzez zastosowanie karbowanej uszczelki wokół szyjki butelki oraz kapsła ze stali nierdzewnej nakładanego na szyjkę. Uszczelka uszczelnia połączenie między butelką a kapsłem. Rozwiązanie to jest powszechnie stosowane i zapewnia dłuższą żywotność – silikonowe karbowane uszczelki są bardziej odporne na starzenie niż guma stanowiąca uszczelnienie w rozwiązaniach wyspecyfikowanych przez Zamawiającego.</p>	<p>Nadanie parametrowi brzmienia:</p> <p>„Zestaw butelek:</p> <p>a) dla myszy, z wykonanych z polikarbonu, objętość 250ml (+/- 5%), autoklawowalne – 96 sztuk, z rurką i uszczelką lub karbowaną uszczelką silikonową wokół szyjki butelki i kapsłem ze stali nierdzewnej;</p> <p>b) dla szczura wykonanych z polikarbonu, objętość 750ml (+/- 5%), autoklawowalne – 48 sztuk z rurką i uszczelką lub karbowaną uszczelką silikonową wokół szyjki butelki i kapsłem ze stali nierdzewnej;”</p>
5	<p>Załącznik nr 2A do formularza oferty w zakresie części 1 - opis minimalnych parametrów technicznych.</p> <p>II STACJA USUWANIA ŚCIEKI - 1 SZT.</p> <p>Punkt 5.</p> <p>Treść: „Obudowa urządzenia wykonana ze stali malowanej proszkowo z pełnymi bokami.”</p>	<p>Zamawiający wymaga wykonania obudowy urządzenia ze stali malowanej proszkowo, nie dopuszczając materiałów lepszych jakościowo, kierując się materiałem, z jakiego wykonana jest obudowa stacji Phantom BDS, której wyłącznym dystrybutorem w Polsce jest firma Animalab. Na dowód załączamy broszurę urządzenia Phantom BDS wraz z tłumaczeniem – dowód nr 2. Malowanie proszkowe stosuje się dla stali gorszych jakościowo np. dla stali czarnej. Zamawiający, nie określając jakości stali nierdzewnej, dopuszcza więc zastosowanie dowolnej jakości stali. Malowanie proszkowe stali zabezpiecza ją, jednak w przypadku jakichkolwiek zarysowań powłoki urządzenie będzie bardzo narażone na korozję. Sytuacja taka nie ma miejsca w przypadku zastosowania stali nierdzewnej klasy min. AISI304 (tzw. kwasówki), która nie wymaga pokrycia jej powłoką proszkową.</p> <p>Kolejna część zapisu dotyczy wykonania obudowy z pełnymi bokami. Zapis ten</p>	<p>Nadanie parametrowi brzmienia:</p> <p>„Obudowa urządzenia wykonana ze stali malowanej proszkowo z pełnymi bokami lub obudowa urządzenia wykonana ze stali nierdzewnej klasy minimum AISI304 wraz z pełnymi bokami wykonanymi z bezpiecznego szkła”</p>

		nie jest jednoznaczny, jednak można wnioskować, że Zamawiający wymaga aby boki stacji były również wykonane ze stali nierdzewnej malowanej proszkowo. Takie sformułowanie zapisu daje możliwość różnej jego interpretacji na etapie oceny ofert. W tego typu urządzeniach (komorach zabudowanych z trzech stron np. komorach laminarnych) powszechne jest wykonywanie ścian bocznych z przeszkleniami (aby zapewnić w pewien sposób naturalne oświetlenie przestrzeni roboczej). Z tego względu wnioskujemy o dopuszczenie pełnych boków wykonanych z bezpiecznego szkła, co jest rozwiązaniem co najmniej równoważnym i zapewnia większy komfort pracy.	
6	Załącznik nr 2A do formularza oferty w zakresie części 1 - opis minimalnych parametrów technicznych. II STACJA USUWANIA ŚCIÓŁKI - 1 SZT. Punkt 7. Treść: „Wymiary zewnętrzne stacji nie przekraczające 1050 x 900 x 1980 mm (szer.x głęb.x wys.włącznie z kołami) +/- 5%”	Wskazanie konkretnych wymiarów stacji usuwania ściółki z zastosowaniem tylko 5% zakresu tolerancji nie ma żadnego uzasadnienia faktycznego, a ma na celu jedynie ograniczenie konkurencji i wskazanie produktu konkretnego producenta, w tym przypadku stacji usuwania ściółki Phantom BDS (producent Allentown), której wyłącznym dystrybutorem w Polsce jest firma Animalab. Na dowód załączamy broszurę urządzenia Phantom BDS wraz z tłumaczeniem – dowód nr 2. Całkowicie niezrozumiałe jest dlaczego Zamawiający podaje dla wymiarów zewnętrznych wymiary z 5% tolerancją określając tym samym zarówno maksymalne, jak i minimalne wymiary zewnętrzne stacji. O ile podanie wymiaru maksymalnego jest zrozumiałe, ze względu na maksymalną dostępną przestrzeń, o tyle wskazywanie wymiarów zewnętrznych minimalnych nie ma żadnego uzasadnienia, gdyż istotne ze względów funkcjonalnych są minimalne wymiary przestrzeni roboczej (określone przez Zamawiającego w punkcie 8).	Nadanie parametrowi brzmienia: „Wymiary zewnętrzne stacji nie większe niż 1050 x 900 x 1980 mm (szer.x głęb.x wys. włącznie z kołami)”
7	Załącznik nr 2A do formularza oferty w zakresie części 1 - opis minimalnych parametrów technicznych.	Zamawiający ustalił jako parametr bezwzględnie wymagany wykorzystanie w stacji usuwania ściółki oświetlenia fluorescencyjnego, nie dopuszczając rozwiązań nowszych technologicznie i bardziej energooszczędnych w postaci oświetlenia LED.	Nadanie parametrowi brzmienia: „Oświetlenie komory roboczej lampą fluorescencyjną lub oświetleniem LED o mocy co najmniej 100 lux.”

	<p>II STACJA USUWANIA ŚCIÓŁKI - 1 SZT.</p> <p>Punkt 11.</p> <p>Treść: „Oświetlenie komory roboczej lampą fluorescencyjną o mocy co najmniej 100 lux”</p>	<p>Wyspecyfikowane rozwiązanie jest charakterystyczne dla stacji usuwania ściółki Phantom BDS (producent Allentown), której wyłącznym dystrybutorem w Polsce jest firma Animalab. Na dowód załączamy broszurę urządzenia Phantom BDS wraz z tłumaczeniem – dowód nr 2.</p>	
8	<p>Załącznik nr 2A do formularza oferty w zakresie części 1 - opis minimalnych parametrów technicznych.</p> <p>III STACJA WYMIANY KLATEK: - 1 SZT.</p> <p>Punkt 1.</p> <p>Treść: „Wymiary zewnętrzne: · szerokość 1328 mm (+/- 5%) · wysokość nie więcej niż 2230 mm (przy pełnym podniesieniu).”</p>	<p>Wskazanie konkretnej szerokości urządzenia z zastosowaniem tylko 5% zakresu tolerancji, nie ma żadnego uzasadnienia faktycznego, a ma na celu jedynie ograniczenie konkurencji i wskazanie produktu konkretnego producenta, w tym przypadku stacji wymiany klatek Phantom2 (producent Allentown). Dodatkowo ograniczenie wysokości do 2230 mm również wskazuje na urządzenie Phantom2. Na dowód załączamy broszurę urządzenia Phantom 2 wraz z tłumaczeniem – dowód nr 3.</p> <p>Jedynym uzasadnieniem nie dopuszczenia do zaoferowania większej szerokości czy wysokości stacji mogłoby być ograniczenie dostępnej przestrzeni w pomieszczeniu. Trudno jednak wyobrazić sobie, że pomieszczenie ma wysokość 2230 mm, a dostępna szerokość została określona co do milimetra i odpowiada idealnie szerokości urządzenia Phantom 2.</p>	<p>Nadanie parametrowi brzmienia: „Wymiary zewnętrzne: szerokość nie większa niż 1420 mm, wysokość nie więcej niż 2300 mm (przy pełnym podniesieniu).”</p>
9	<p>Załącznik nr 2A do formularza oferty w zakresie części 1 - opis minimalnych parametrów technicznych.</p> <p>III STACJA WYMIANY KLATEK: - 1 SZT.</p> <p>Punkt 2.</p> <p>Treść: „Wymiary przestrzeni roboczej: · szerokość nie mniejsza</p>	<p>Podane przez Zamawiającego wymiary nie mają żadnego uzasadnienia faktycznego, a ma to na celu jedynie ograniczenie konkurencji i wskazanie produktu konkretnego producenta, który spełnia wskazane zapisy - w tym przypadku stacji wymiany klatek Phantom2 (producent Allentown), której wyłącznym dystrybutorem w Polsce jest firma Animalab. Na dowód załączamy broszurę urządzenia Phantom 2 wraz z tłumaczeniem – dowód nr 3.</p> <p>Minimalny wymiar stacji roboczej może być podyktowany wielkością klatek, jakie będą umieszczane w stacji. Trudno jest więc uwierzyć, iż dla Zamawiającego istotne są różnice 5 czy 10 mm.</p>	<p>Nadanie parametrowi brzmienia: „Wymiary przestrzeni roboczej: · szerokość nie mniejsza niż 1120 mm · wysokość otworu wpustowego pomiędzy blatem roboczym a krawędzią zamkniętej osłony zewnętrznej nie mniej niż 390 mm”</p>

	niż 1125 mm · wysokość otworu wpustowego pomiędzy blatem roboczym a krawędzią zamkniętej osłony zewnętrznej nie mniej niż 400 mm”	Należy zaznaczyć, że przed wniesieniem Odwołania do Zamawiającego zostały przesłane zapytania z prośbą o dopuszczenie proponowanych rozmiarów.	
10	Załącznik nr 2A do formularza oferty w zakresie części 1 - opis minimalnych parametrów technicznych. III STACJA WYMIANY KLATEK: - 1 SZT. Punkt 4. Treść: „Dodatkowa powietrzna bariera ochronna o czystości klasy co najmniej ISO 3 zgodnie z normą ISO 14644-1 lub równoważną na zewnętrznej powierzchni szyby frontowej.”	Wyspecyfikowane rozwiązanie jest charakterystyczne wyłącznie dla urządzenia Phantom2 (producent Allentown), które bez tej dodatkowej bariery na zewnętrznej powierzchni szyby frontowej nie jest w stanie utrzymać odpowiednich warunków w przestrzeni roboczej. Wprowadzenie tego zapisu świadczy o celowym ograniczeniu konkurencji przez Zamawiającego. Na dowód załączamy broszurę urządzenia Phantom 2 wraz z tłumaczeniem – dowód nr 3.	Nadanie parametrowi brzmienia: „Dodatkowa powietrzna bariera ochronna o czystości klasy co najmniej ISO 3 zgodnie z normą ISO 14644-1 lub równoważną na zewnętrznej powierzchni szyby frontowej, o ile bariera jest niezbędna do zapewnienia w komorze czystości klasy co najmniej ISO 3 zgodnie z normą ISO 14644-1”
11	Załącznik nr 2A do formularza oferty w zakresie części 1 - opis minimalnych parametrów technicznych. III STACJA WYMIANY KLATEK: - 1 SZT. Punkt 5. Treść: „Pionowy przepływ powietrza z recyrkulacją powietrza”	Recyrkulacja powietrza zastosowana w stacjach wymiany klatek z dwustronnym dostępem jest charakterystyczna dla urządzenia Phantom2 (producent Allentown). Na dowód załączamy broszurę urządzenia Phantom 2 wraz z tłumaczeniem – dowód nr 3. Wprowadzenie tego zapisu świadczy o celowym ograniczeniu konkurencji przez Zamawiającego. Recyrkulacja powietrza używana jest w przypadku komór laminarnych klasy II. Komory klasy II jednak w sposób znaczący różnią się od stacji wymiany ze względu na znacznie większe zabudowanie powierzchni roboczej (dostęp z jednej strony), a tym samym konieczność utrzymania bariery tylko z jednej strony. W takich urządzeniach poprzez	Nadanie parametrowi brzmienia: „Pionowy przepływ powietrza - z recyrkulacją powietrza lub - bez recyrkulacji z jednoczesnym zastosowaniem minimum dwóch wentylatorów z czego jeden jest dedykowany do utrzymania odpowiedniej bariery pomiędzy powierzchnią roboczą a otoczeniem.”

		<p>zastosowanie recyrkulacji powietrza możliwe jest wytworzenie bariery. Dla stacji wymiany klatek z dwustronnym dostępem standardem jest bardziej nowoczesne rozwiązanie polegające na zastosowaniu dwóch wentylatorów. Jeden wentylator lub system wentylatorów odpowiedzialny jest za funkcjonowanie laminarnego przepływu powietrza i izolację blatu roboczego od środowiska zewnętrznego.</p> <p>Drugi wentylator jest odpowiedzialny za funkcjonowanie bariery powietrznej uniemożliwiającej wydostawanie się powietrza z przestrzeni roboczej do pomieszczenia i z pomieszczenia do przestrzeni roboczej.</p> <p>W takich urządzeniach (z dwoma wentylatorami) recyrkulacja powietrza nie jest stosowana.</p> <p>Zamawiający bezwzględnie wymaga recyrkulacji powietrza w urządzeniu, dla którego standardem jest inne rozwiązanie techniczne zapewniające równoważne lub lepsze funkcjonowanie bariery powietrznej.</p>	
12	<p>Załącznik nr 2A do formularza oferty w zakresie części 1 - opis minimalnych parametrów technicznych.</p> <p>III STACJA WYMIANY KLATEK: - 1 SZT.</p> <p>Punkt 6.</p> <p>Treść: „Filtr recyrkulacyjny HEPA, o wydajności co najmniej 99.995%”</p>	<p>Recyrkulacja powietrza zastosowana w stacjach wymiany klatek z dwustronnym dostępem jest charakterystyczna wyłącznie dla urządzenia Phantom2 (producent Allentown). Wprowadzenie tego zapisu świadczy o celowym ograniczeniu konkurencji przez Zamawiającego.</p> <p>Patrz uzasadnienie dla zarzutu 11.</p> <p>W urządzeniach bez recyrkulacji powietrza funkcję filtra recyrkulacyjnego pełni filtr wlotowy.</p>	<p>Nadanie parametrowi brzmienia: „Filtr HEPA recyrkulacyjny lub wlotowy, o wydajności co najmniej 99.995%”</p>
13	<p>Załącznik nr 2A do formularza oferty w zakresie części 1 - opis minimalnych parametrów technicznych.</p> <p>III STACJA WYMIANY KLATEK: - 1 SZT.</p>	<p>Podany przez Zamawiającego zakres jest charakterystyczny dla urządzenia Phantom2 (producent Allentown). Wprowadzenie tego zapisu świadczy o celowym ograniczeniu konkurencji przez Zamawiającego. Na dowód załączamy broszurę urządzenia Phantom 2 wraz z tłumaczeniem – dowód nr 3.</p> <p>Obecna forma zapisu dopuszcza jedynie jedno urządzenie o konkretnym zakresie. Nie jest więc możliwe złożenie oferty zarówno na urządzenia o</p>	<p>Nadanie parametrowi brzmienia: „Regulacja natężenia oświetlenia w zakresie od 150 do min. 1190 lux”</p>

	<p>Punkt 10. Treść: „Regulacja natężenia oświetlenia w zakresie od 119 do 1190 lux.”</p>	<p>mniejszym jak i większym zakresie regulacji oświetlenia.</p>	
14	<p>Załącznik nr 2A do formularza oferty w zakresie części 1 - opis minimalnych parametrów technicznych. III STACJA WYMIANY KLATEK: - 1 SZT. Punkt 11. Treść: „Zawór spustowy umieszczony pod blatem roboczym.”</p>	<p>Wyspecyfikowane rozwiązanie jest charakterystyczne wyłącznie dla urządzenia Phantom2 (producent Allentown). Na dowód załączamy broszurę urządzenia Phantom 2 wraz z tłumaczeniem – dowód nr 3. Zamawiający wymaga konkretnego rozwiązania technicznego, przy czym ta sama funkcjonalność (możliwość usuwania zanieczyszczeń z pod blatu roboczego) może być zapewniona na wiele równoważnych sposobów np. poprzez otwór z korkiem lub zatyczką.</p>	<p>Nadanie parametrowi brzmienia: „Zawór spustowy umieszczony pod blatem roboczym lub rozwiązanie równoważne (np. otwór z korkiem) pozwalające na usunięcie zanieczyszczeń spod balu roboczego bez użycia dodatkowych narzędzi. „</p>
15	<p>Załącznik nr 2A do formularza oferty w zakresie części 1 - opis minimalnych parametrów technicznych. III STACJA WYMIANY KLATEK: - 1 SZT. Punkt 13. Treść: „Poziom hałasu nie większy niż 56,3 dBa zgodnie z EN12469 lub normą równoważną.”</p>	<p>Podana przez Zamawiającego wartość jest spełniona jedynie przez urządzenia Phantom2 (producent Allentown). Wprowadzenie tego zapisu świadczy o celowym ograniczeniu konkurencji przez Zamawiającego.</p>	<p>Nadanie parametrowi brzmienia: „Poziom hałasu nie większy niż 60 dBa zgodnie z EN12469 lub EN ISO 3744 lub normą równoważną.”</p>
16	<p>Załącznik nr 2A do formularza oferty w zakresie części 1 - opis minimalnych parametrów technicznych. III STACJA WYMIANY KLATEK: - 1</p>	<p>Podana przez Zamawiającego wartość jest charakterystyczna dla urządzenia Phantom2 o średnicy kół 127 mm (producent Allentown). Wprowadzenie tego zapisu świadczy o celowym ograniczeniu konkurencji przez Zamawiającego. Na dowód załączamy broszurę urządzenia Phantom 2 wraz z tłumaczeniem – dowód nr 3. Standardowe średnice kół to 100, 110, 125 mm. Zwiększenie</p>	<p>Nadanie parametrowi brzmienia: „Urządzenie wyposażone 4 koła o średnicy nie mniejszej niż 125 mm, w tym minimum 2 koła z hamulcami.”</p>

	<p>SZT. Punkt 16. Treść: „Urządzenie wyposażone 4 koła o średnicy nie mniejszej niż 127 mm, 2 koła z hamulcami.”</p>	<p>standardowej wielkości koła o 2 mm nie ma żadnego uzasadnienie faktycznego. Zamawiający również bezpodstawnie ogranicza ilość kół, które mają być wyposażone w hamulce.</p>	
17	<p>Załącznik nr 2A do formularza oferty w zakresie części 1 - opis minimalnych parametrów technicznych. III STACJA WYMIANY KLATEK: - 1 SZT. Punkt 19. Treść: „Błat roboczy wykonany ze stali nierdzewnej, obudowa wykonana ze stali malowanej proszkowo.”</p>	<p>Zamawiający wymaga wykonania obudowy urządzenia ze stali malowanej proszkowo, nie dopuszczając materiałów równoważnych lub lepszych jakościowo, kierując się materiałem, z jakiego wykonana jest obudowa stacji Phantom 2, której wyłącznym dystrybutorem w Polsce jest firma Animalab. Na dowód załączamy broszurę urządzenia Phantom 2 wraz z tłumaczeniem – dowód nr 3. Malowanie proszkowe stosuje się dla stali gorszych jakościowo np. dla stali czarnej. Zamawiający, nie określając jakości stali nierdzewnej, dopuszcza więc zastosowanie dowolnej jakości stali. Malowanie proszkowe stali zabezpiecza ją, jednak w przypadku jakichkolwiek zarysowań powłoki urządzenie będzie bardzo narażone na korozję. Sytuacja taka nie ma miejsca w przypadku zastosowania obudowy z wytrzymałego tworzywa sztucznego np. ABS.</p>	<p>Nadanie parametrowi brzmienia: „Błat roboczy wykonany ze stali nierdzewnej, obudowa wykonana ze stali malowanej proszkowo lub z materiału równoważnego wytrzymałego na uszkodzenia mechaniczne, dezynfekcję, w tym przy użyciu chloru i nadtlenu wodoru, np. z tworzywa sztucznego ABS.</p>
18	<p>Załącznik nr 2A do formularza oferty w zakresie części 1 - opis minimalnych parametrów technicznych. IV REGAŁ IVC RECOVERY 1 SZT.</p>	<p>Brak należytego wyspecyfikowania parametrów urządzenia. Według powszechnej wiedzy regał recovery ma zapewniać odpowiednie warunki do utrzymywania zwierząt po zabiegu, czego wymogi zupełnie nie uwzględniają. Dodatkowo brakuje tu podstawowej informacji dla jakich klatek to urządzenie ma być dedykowane. Dla oferentów, którzy nie poznali wcześniej potrzeb Zamawiającego, niemożliwe będzie złożenie konkretnej oferty.</p>	<p>Jasne określenie wymogów odnośnie urządzenia dotyczących minimum: - typów klatek do jakich ma pasować regał; - wymogu lub braku wymogu podgrzewania klatek i jego ewentualnego zakresu.</p>
19	<p>Załącznik nr 2A do formularza oferty w zakresie części 1 - opis minimalnych parametrów technicznych. IV REGAŁ IVC RECOVERY 1 SZT.</p>	<p>Wskazanie konkretnych wymiarów regału recovery z zastosowaniem tylko 5% zakresu tolerancji nie ma żadnego uzasadnienia faktycznego, a ma na celu jedynie ograniczenie konkurencji. Całkowicie niezrozumiałe jest dlaczego Zamawiający podaje dla wymiarów zewnętrznych 5% tolerancją w obu kierunkach, określając tym samym zarówno maksymalne, jak i minimalne</p>	<p>Nadanie parametrowi brzmienia: „Wymiary urządzenia maksymalnie 124cm x 80 cm x 151 cm.</p>

	<p>Punkt 1. Treść: „Wymiary urządzenia 124cm x80 cm x 151 cm. (+/- 5%).”</p>	<p>wymiary zewnętrzne stacji. O ile podanie wymiaru maksymalnego jest zrozumiałe, ze względu na maksymalną dostępną przestrzeń, o tyle wskazywanie wymiarów zewnętrznych minimalnych nie ma żadnego uzasadnienia, ponieważ funkcjonalnie istotne jest określenie minimalnej pojemności regału (ilości klatek w regale).</p>	
20	<p>Załącznik nr 2A do formularza oferty w zakresie części 1 - opis minimalnych parametrów technicznych. IV REGAŁ IVC RECOVERY 1 SZT. Punkt 3. Treść: „Regał mieszczący maksymalnie 12 klatek typu IVC wyposażonych w dyfuzor powietrza zlokalizowany w podstawie klatki, kompatybilnych z regałem IVC.”</p>	<p>Ograniczenie pojemności regału recovery od góry z jednoczesnym zapisem o lokalizacji dyfuzora powietrza w podstawie klatki wskazuje na rozwiązanie typowe dla producenta Allentown. Stosując te zapisy Zamawiający świadomie ogranicza konkurencję. Zamawiający dopuszcza takim zapisem regał na dwie klatki ale nie dopuszcza regału o większej pojemności co jest zupełnie niezrozumiałe.</p>	<p>Nadanie parametrowi brzmienia: „Regał mieszczący minimalnie 12 klatek typu IVC wyposażonych w wlot powietrza w podstawie lub pokrywie klatki”</p>
21	<p>Załącznik nr 2A do formularza oferty w zakresie części 1 - opis minimalnych parametrów technicznych. V SYSTEM KLATEK INDYWIDUALNIE WENTYLOWANYCH WYPOSAŻONY W 60 KLATEK DO PRZETRZYMYWANIA MYSZY Z WYPOSAŻENIEM - 2 szt. Nagłówek. VI SYSTEM KLATEK INDYWIDUALNIE WENTYLOWANY</p>	<p>Wprowadzenie tego zapisu ma na celu ograniczenie konkurencji, gdyż Zamawiający wyspecyfikował jednostki naregałowe EcoFlow (producent Allentown), których jedynym dystrybutorem na terenie Polski jest firma Animalab. Na dowód załączamy wydruk ze strony internetowej firmy Animalab – dowód nr 4. Pragniemy zaznaczyć, że potrzeba minimalizacji miejsca w laboratorium jest jedynie pozorna. Taki zapis świadczy o niekonsekwencji Zamawiającego - w przypadku stacji do wymiany klatek definiuje maksymalną wysokość podniesienia maszyny na 2230 mm a w przypadku regałów IVC dla myszy wymaga wysokości samego regału, bez jednostki na poziomie 2024 mm. Wymiar regału wraz z jednostką w takim przypadku przekroczy maksymalną wartość wysokości zdefiniowaną dla stacji wymiany klatek. Jeżeli przestrzeń dostępna w pomieszczeniach pozwala na zastosowanie</p>	<p>Nadanie parametrowi brzmienia: „Zestaw składający się z dwóch niezależnych jednostek (nawiewowej i wyciągowej) służących do oczyszczania powietrza wprowadzanego i wychodzącego. Jednostki nawiewowa/wyciągowa mogą być zintegrowane z regałem na jego szczycie, zawieszane na ścianie nad regałem lub usytuowane obok regału w postaci dwóch jednostek (nawiewowej i wyciągowej) w jednej obudowie, o ile pozwala na to dostępna przestrzeń.”</p>

	<p>DLA SZCZCZURA 900 CM2- 1 SZT. Punkt 1.</p> <p>VII SYSTEM KLATEK INDYWIDUALNIE WENTYLOWANYCH DLA SZCZURA 1800 CM Z WYPOSAŻENIEM - 1 SZT. Punkt 1.</p> <p>Treść: „Zestaw składający się z dwóch niezależnych jednostek (nawiewowej i wyciągowej) służących do oczyszczania powietrza wprowadzanego i wychodzącego. Jednostki nawiewowa/wyciągowa muszą być zintegrowane z regałem na jego szczycie w celu minimalizacji zajmowanego miejsca w laboratorium.”</p>	<p>jednostek wolnostojących usytuowanych obok regału w postaci dwóch jednostek (nawiewowej i wyciągowej) w jednej obudowie to takie rozwiązanie będzie dla Zamawiającego zdecydowanie bardziej korzystne, gdyż nie wymaga ono demontażu jednostki do transportu i mycia regału oraz ułatwia procedury serwisowe.</p> <p>Jeżeli przestrzeń w laboratorium jest rzeczywiście bardzo wysoce ograniczona (na dowód czego Zamawiający powinien przedstawić plan pomieszczeń z wymiarowaniem i rozlokowaniem urządzeń) Zamawiający powinien dopuścić do zaoferowania równoważne jednostki montowane na ścianie nad regałem.</p>	
22	<p>Załącznik nr 2A do formularza oferty w zakresie części 1 - opis minimalnych parametrów technicznych.</p> <p>V SYSTEM KLATEK INDYWIDUALNIE WENTYLOWANYCH WYPOSAŻONY W 60 KLATEK DO PRZETRZYMYWANIA MYSZY Z</p>	<p>Zapis jest nieprecyzyjny, daje możliwość zastosowania różnych interpretacji podczas oceny ofert lub ma na celu ograniczenie konkurencji poprzez opisanie rozwiązania technicznego charakteryzującego jednostki firmy Allentown bez dopuszczenia rozwiązań równoważnych.</p>	<p>Nadanie parametrowi brzmienia: „Sterowanie mikroprocesorowe zapewniające automatyczną kompensację prędkości przepływu powietrza przy zmianie ilości klatek w regale lub inne równoważne rozwiązanie zapewniające utrzymywanie odpowiednich warunków w kłatkach podczas wyjmowania ich z regałów bez potrzeby zmiany parametrów w jednostkach wentylujących.”</p>

	<p>WYPOSAŻENIEM - 2 szt.; Punkt 1.</p> <p>VI SYSTEM KLATEK INDYWIDUALNIE WENTYLOWANY DLA SZCZURA 900 CM2- 1 SZT. Punkty 2 i 7.</p> <p>VII SYSTEM KLATEK INDYWIDUALNIE WENTYLOWANYCH DLA SZCZURA 1800 CM Z WYPOSAŻENIEM - 1 SZT. Punkt 2.</p> <p>Treść: „Sterowanie mikroprocesorowe zapewniające automatyczną kompensację prędkości przepływu powietrza przy zmianie ilości klatek w regale.”</p>		
23	<p>Załącznik nr 2A do formularza oferty w zakresie części 1 - opis minimalnych parametrów technicznych.</p> <p>V SYSTEM KLATEK INDYWIDUALNIE WENTYLOWANYCH WYPOSAŻONY W 60 KLATEK DO PRZETRZYMYWANIA MYSZY Z WYPOSAŻENIEM - 2 szt. Punkt 4.</p>	<p>Zapis jest nieprecyzyjny, daje możliwość zastosowania różnych interpretacji podczas oceny ofert lub ma na celu ograniczenie konkurencji poprzez opisanie rozwiązania technicznego charakteryzującego jednostki firmy Allentown bez dopuszczenia rozwiązań równoważnych.</p>	<p>Nadanie parametrom brzmienia: „Automatyczny system wyrównania ciśnienia w przypadku zaburzenia nastawionych parametrów (np. usunięcie klatki z systemu lub zapchanie filtrów) lub inne równoważne rozwiązanie zapewniające utrzymywanie odpowiednich warunków w klatkach podczas wyjmowania ich z regałów lub w przypadku postępującego zużycia filtrów bez potrzeby zmiany parametrów w jednostkach wentylujących”</p>

	<p>VI SYSTEM KLATEK INDYWIDUALNIE WENTYLOWANY DLA SZCZURA 900 CM2- 1 SZT. Punkt 6</p> <p>VII SYSTEM KLATEK INDYWIDUALNIE WENTYLOWANYCH DLA SZCZURA 1800 CM Z WYPOSAŻENIEM - 1 SZT. Punkt 5 i 7.</p> <p>Treść: „Automatyczny system wyrównania ciśnienia w przypadku zaburzenia nastawionych parametrów (np. usunięcie klatki z systemu lub zapchanie filtrów).” oraz „Automatyczny system wyrównania ciśnienia w przypadku zaburzenia nastawionych parametrów (np. usunięcie klatki z systemu lub zapchanie filtrów), bez konieczności wpisywania ilości klatek w system wentylacyjny.”</p>		
24	<p>Załącznik nr 2A do formularza oferty w zakresie części 1 - opis minimalnych parametrów technicznych.</p> <p>V SYSTEM KLATEK INDYWIDUALNIE</p>	<p>Autoregulacja modułów nawiewowego i wyciągowego z detekcją parametrów 20 razy na sekundę jest wartością z góry narzuconą, niemającą jakiegokolwiek uzasadnienia, rozwiązanie to jest co najwyżej równoważne (a raczej zdecydowanie gorsze niż autoregulacja ciągłą) i dodatkowo charakterystyczne jedynie dla urządzeń produkowanych przez firmę Allentown.</p>	<p>Nadanie parametrom brzmienia: „Autoregulacja modułów nawiewowego i wyciągowego z detekcją parametrów 20 razy na sekundę lub ciągłą autoregulacją parametrów”</p>

	<p>WENTYLOWANYCH WYPOSAŻONY W 60 KLATEK DO PRZETRZYMYWANIA MYSZY Z WYPOSAŻENIEM - 2 szt. Punkt 6.</p> <p>VI SYSTEM KLATEK INDYWIDUALNIE WENTYLOWANY DLA SZCZCZURA 900 CM2- 1 SZT. Punkt 10</p> <p>Treść: „Autoregulacja modułów nawiewowego i wyciągowego z detekcją parametrów 20 razy na sekundę.”</p>		
25	<p>Załącznik nr 2A do formularza oferty w zakresie części 1 - opis minimalnych parametrów technicznych.</p> <p>V SYSTEM KLATEK INDYWIDUALNIE WENTYLOWANYCH WYPOSAŻONY W 60 KLATEK DO PRZETRZYMYWANIA MYSZY Z WYPOSAŻENIEM - 2 szt. Punkt 8.</p> <p>VI SYSTEM KLATEK INDYWIDUALNIE WENTYLOWANY DLA SZCZCZURA 900 CM2- 1 SZT. Punkt 8</p>	<p>Zapis ma na celu ograniczenie konkurencji poprzez opisanie rozwiązania technicznego charakteryzującego jednostki firmy Allentown bez dopuszczenia rozwiązań równoważnych.</p>	<p>Nadanie parametrom brzmienia: „Czujnik ciśnienia przepływu powietrza lub inny równoważny czujnik przepływu kontrolujący prawidłowość działania systemu.”</p>

	<p>VII SYSTEM KLATEK INDYWIDUALNIE WENTYLOWANYCH DLA SZCZURA 1800 CM Z WYPOSAŻENIEM - 1 SZT. Punkt 8.</p> <p>Treść: „Czujnik ciśnienia przepływu powietrza kontrolujący prawidłowość działania systemu.”</p>		
26	<p>Załącznik nr 2A do formularza oferty w zakresie części 1 - opis minimalnych parametrów technicznych.</p> <p>V SYSTEM KLATEK INDYWIDUALNIE WENTYLOWANYCH WYPOSAŻONY W 60 KLATEK DO PRZETRZYMYWANIA MYSZY Z WYPOSAŻENIEM - 2 szt. Punkt 9.</p> <p>VI SYSTEM KLATEK INDYWIDUALNIE WENTYLOWANY DLA SZCZURA 900 CM2- 1 SZT. Punkt 11</p> <p>VII SYSTEM KLATEK INDYWIDUALNIE WENTYLOWANYCH DLA SZCZURA</p>	<p>Zamawiający wymaga wykonania obudowy urządzenia ze stali malowanej proszkowo nie dopuszczając materiałów równoważnych lub lepszych jakościowo, kierując się materiałem, z jakiego wykonana jest obudowa jednostek producenta Allentown, których wyłącznym dystrybutorem w Polsce jest firma Animalab. Malowanie proszkowe stosuje się dla stali gorszych jakościowo np. dla stali czarnej. W przypadku stali nierdzewnej klasy AISI304 nie ma potrzeby nakładania warstw proszkowej.</p> <p>Nawiązując do zarzutu 21 zastosowanie przewodnic wyspecyfikowanych przez Zamawiającego w punkcie VII.10 ma uzasadnienie jedynie w przypadku zaoferowania jednostek naregałowych.</p>	<p>Nadanie parametrom brzmienia: „Obudowa wykonana ze stali nierdzewnej, malowanej proszkowo lub z materiałów równoważnego jakościowo - stali nierdzewnej klasy AISI304 oraz z tworzywa sztucznego ABS, wytrzymałego na uszkodzenia mechaniczne, dezynfekcję, w tym przy użyciu chloru i nadtlenu wodoru.” (systemy V i VI) oraz „Obudowa wykonana ze stali nierdzewnej, malowanej proszkowo lub z materiałów równoważnego jakościowo - stali nierdzewnej klasy AISI304 oraz z tworzywa sztucznego ABS, wytrzymałego na uszkodzenia mechaniczne, dezynfekcję, w tym przy użyciu chloru i nadtlenu wodoru. W przypadku jednostek montowanych na regale obudowa wyposażona w przewodnice wykonane z materiału minimalizujące drgania oraz</p>

	<p>1800 CM Z WYPOSAŻENIEM - 1 SZT. Punkt 10.</p> <p>Treść: „Obudowa wykonana ze stali nierdzewnej malowanej proszkowo” oraz „Obudowa wykonana ze stali nierdzewnej malowanej proszkowo wyposażona w prowadnice wykonane z materiału minimalizujące drgania oraz umożliwiające prostą instalację jednostki na regale.”</p>		<p>umożliwiająca prostą instalację jednostki na regale” (system VII)</p>
27	<p>Załącznik nr 2A do formularza oferty w zakresie części 1 - opis minimalnych parametrów technicznych.</p> <p>V SYSTEM KLATEK INDYWIDUALNIE WENTYLOWANYCH WYPOSAŻONY W 60 KLATEK DO PRZETRZYMYWANIA MYSZY Z WYPOSAŻENIEM - 2 szt. Punkt 12, podpunkt a.</p> <p>VI SYSTEM KLATEK INDYWIDUALNIE WENTYLOWANY DLA SZCZCZURA 900 CM2- 1 SZT.</p>	<p>Zamawiający wymaga wykonania prowadnic z polisulfonu, nie dopuszczając materiałów równoważnych lub lepszych jakościowo, kierując się materiałem, z jakiego wykonane są prowadnice w regałach producenta Allentown, których wyłącznym dystrybutorem w Polsce jest firma Animalab. Taki określenie parametru stoi w sprzeczności z zasadami zachowania uczciwej konkurencji i równego traktowania wykonawców.</p>	<p>Nadanie parametrowi brzmienia: „a) Wykonany ze stali nierdzewnej, co najmniej o jakości AISI 304 (rama) oraz polisulfonu lub innego autoklawowalnego tworzywa sztucznego (prowadnice klatek),”</p>

	<p>Punkt 13, podpunkt a.</p> <p>VII SYSTEM KLATEK INDYWIDUALNIE WENTYLOWANYCH DLA SZCZURA 1800 CM Z WYPOSAŻENIEM - 1 SZT. Punkt 13, podpunkt a.</p> <p>Treść: „a) Wykonany ze stali nierdzewnej, co najmniej o jakości AISI 304 (rama) oraz polisulfonu (prowadnice klatek),”</p>		
28	<p>Załącznik nr 2A do formularza oferty w zakresie części 1 - opis minimalnych parametrów technicznych.</p> <p>V SYSTEM KLATEK INDYWIDUALNIE WENTYLOWANYCH WYPOSAŻONY W 60 KLATEK DO PRZETRZYMYWANIA MYSZY Z WYPOSAŻENIEM - 2 szt.</p> <p>Punkt 12, podpunkt b.</p> <p>Treść: „b) Wymiary regału 1313x 622 x 2024 mm (szer.x głęb.x. wys. włącznie z kołami) +/- 5%”</p>	<p>Wskazanie konkretnych wymiarów regału z zastosowaniem tylko 5% zakresu tolerancji, nie ma żadnego uzasadnienia faktycznego, a ma na celu jedynie ograniczenie konkurencji i wskazanie produktu konkretnego producenta, w tym przypadku regału na 60 klatek NexGen IVC 500 (producent Allentown). Na dowód załączamy broszurę systemów NexGen Mouse 500 – dowód nr 5.</p> <p>Całkowicie niezrozumiałe jest dlaczego Zamawiający podaje dla wymiarów zewnętrznych 5% tolerancją w obu kierunkach określając tym samym zarówno maksymalne, jak i minimalne wymiary zewnętrzne regału. O ile podanie wymiaru maksymalnego jest zrozumiałe, ze względu na maksymalną dostępną przestrzeń, o tyle wskazywanie wymiarów zewnętrznych minimalnych nie ma żadnego uzasadnienia, ponieważ funkcjonalnie istotne jest określenie minimalnej pojemności regału (ilości klatek w regale).</p>	<p>Nadanie parametrowi brzmienia:</p> <p>„b) Wymiary regału nie większy niż 1378x 653 x 2125 mm (szer.x głęb.x. wys. włącznie z kołami)”</p>
29	<p>Załącznik nr 2A do formularza oferty w zakresie części 1 - opis minimalnych parametrów technicznych.</p>	<p>Zamawiający wprowadzając ten wymóg wskazuje na konkretne rozwiązanie, które stosuje wyłącznie firma Allentown w swoich regałach do klatek indywidualnie wentylowanych. Ten zapis uniemożliwia złożenie oferty przez innych wykonawców niż wyłączny dystrybutor firmy Allentown w Polsce, tj.</p>	<p>Nadanie parametrom brzmienia:</p> <p>„f) Kanały powietrzne nawiewowe i wyciągowe rozmieszczone w układzie poziomym lub pionowym z łatwym dostępem</p>

	<p>V SYSTEM KLATEK INDYWIDUALNIE WENTYLOWANYCH WYPOSAŻONY W 60 KLATEK DO PRZETRZYMYWANIA MYSZY Z WYPOSAŻENIEM - 2 szt. Punkt 12, podpunkt f oraz i.</p> <p>VI SYSTEM KLATEK INDYWIDUALNIE WENTYLOWANY DLA SZCZUR 900 CM2- 1 SZT. Punkt 13, podpunkt f oraz i.</p> <p>Treść: „f) Kanały powietrzne nawiewowe i wyciągowe rozmieszczone w układzie poziomym w celu łatwego dostępu podczas mycia regału., i) Możliwość wizualnego sprawdzenia czystości każdego poziomu nawiewowego i wyciągowego w regale”</p>	<p>firmy Animalab.</p> <p>Łatwy dostęp podczas mycia regałów oraz możliwość wizualnego sprawdzenia kanałów jest możliwa bez znaczenia na zastosowany układ kanałów – pionowy czy poziomy, tak więc biorąc pod uwagę wyspecyfikowane obiektywne potrzeby Zamawiającego należy uznać oba rozwiązania za równoważne.</p>	<p>podczas mycia regału</p> <p>i) Możliwość wizualnego sprawdzenia czystości każdego poziomu i/lub pionu nawiewowego i wyciągowego w regale”</p>
30	<p>Załącznik nr 2A do formularza oferty w zakresie części 1 - opis minimalnych parametrów technicznych.</p> <p>V SYSTEM KLATEK INDYWIDUALNIE WENTYLOWANYCH WYPOSAŻONY</p>	<p>Zapisy te nie może zostać jednoznacznie potwierdzony przez żadnego wykonawcę. Żaden z Wykonawców nie będzie w stanie określić czasu na wymianę klatek bez danych dotyczących ilości zwierząt utrzymywanych w poszczególnych klatkach, bez danych dotyczących rodzaju i ilości ściółki w klatkach oraz bez danych dotyczących zwierząt (np. zwierzęta z cukrzycą oddają dużo więcej moczu niż zwierzęta zdrowe). Dodatkowo zapis ten nie ma żadnego zakresu tolerancji co dodatkowo utrudnia złożenie oferty.</p>	<p>Wnioskujemy o usunięcie zapisu lub doprecyzowanie parametrów wymienionych w kolumnie obok niezbędnych do określenia częstotliwości wymiany klatek.</p>

	<p>W 60 KLATEK DO PRZETRZYMYWANIA MYSZY Z WYPOSAŻENIEM - 2 szt. Punkt 12, podpunkt j.</p> <p>VII SYSTEM KLATEK INDYWIDUALNIE WENTYLOWANYCH DLA SZCZURA 1800 CM Z WYPOSAŻENIEM - 1 SZT. Punkt 13, podpunkt j.</p> <p>Treść: „j) Wymiana klatek raz na 14 dni przy 50 wymianach powietrza na godzinę (ACH) „ oraz „j) Wymiana klatek raz na 14 dni przy 60 wymianach powietrza na godzinę (ACH).”</p>		
31	<p>Załącznik nr 2A do formularza oferty w zakresie części 1 - opis minimalnych parametrów technicznych.</p> <p>V SYSTEM KLATEK INDYWIDUALNIE WENTYLOWANYCH WYPOSAŻONY W 60 KLATEK DO PRZETRZYMYWANIA MYSZY Z WYPOSAŻENIEM - 2 szt. Punkt 12, podpunkt k. Treść: „k) Budowa regału ma</p>	<p>Zamawiający wprowadzając ten zapis ogranicza konkurencję wskazując na konkretne rozwiązania stosowane przez firmę Allentown w regałach NexGen IVC 500 na 60 klatek. Wartości podane w wymogach wiążą się bezpośrednio z objętościami konkretnych klatek oraz objętościami orurowania konkretnych regałów. Na dowód załączamy broszurę systemów NexGen Mouse 500 – dowód nr 5.</p>	<p>Wnioskujemy o usunięcie zapisu.</p>

	zapewniać utrzymanie reżimu ilości powietrza wlotowego i wylotowego na poziomie do max. 31 / 24 m ³ /h w module pracy w nadciśnieniu oraz przy 50 wymianach powietrza na godzinę ustawionych na jednostce nawiewowej. „		
32	<p>Załącznik nr 2A do formularza oferty w zakresie części 1 - opis minimalnych parametrów technicznych.</p> <p>V SYSTEM KLATEK INDYWIDUALNIE WENTYLOWANYCH WYPOSAŻONY W 60 KLATEK DO PRZETRZYMYWANIA MYSZY Z WYPOSAŻENIEM - 2 szt.</p> <p>Punkt 14, podpunkt a.</p> <p>Treść: „Spodu klatki wykonanego z czystego, przezroczystego polisulfonu, o powierzchni podłogi 500 cm² (+/- 5%) oraz <u>pokrywy wykonanej z polisulfonu z elementami karmnika ze stali nierdzewnej z dzielnikiem</u>”</p>	<p>Zamawiający wprowadzając ten zapis ogranicza konkurencję wskazując na konkretne rozwiązania stosowane przez firmę Allentown w klatkach NexGen IVC 500, tj. pokrywy wykonanej z polisulfonu z elementami karmnika ze stali nierdzewnej z dzielnikiem.</p> <p>Posiadanie dzielnika w rusztach wewnętrznych klatek IVC jest nieuzasadnione. Dzielnik w ruszcie służy do oddzielenia karmy od butelki z wodą. W klatkach IVC butelka znajduje się na zewnątrz i nie ma możliwości jej kontaktu z karmą w ruszcie wewnętrznym.</p>	<p>Nadanie parametrowi brzmienia: „Spodu klatki wykonanego z czystego, przezroczystego polisulfonu, o powierzchni podłogi 500 cm² (+/- 5%) oraz</p> <p><u>- pokrywy wykonanej z polisulfonu z elementami karmnika ze stali nierdzewnej z dzielnikiem lub alternatywnie</u></p> <p><u>- pokrywy bez dzielnika wykonanej ze stali nierdzewnej klasy AISI304 lub alternatywnie</u></p> <p><u>- pokrywy bez dzielnika w całości wykonanej z autoklawowalnego tworzywa sztucznego”</u></p>
33	Załącznik nr 2A do formularza oferty w zakresie części 1 - opis minimalnych parametrów	Zamawiający wprowadzając ten zapis ogranicza konkurencję wskazując na konkretne rozwiązania stosowane przez firmę Allentown w klatkach NexGen. Dodatkowo wprowadzanie powietrza do klatek w klatkach indywidualnie wentylowanych ma zapewnić odpowiednią czystość powietrza dla zwierząt	Nadanie parametrowi brzmienia: „Klatka wyposażona w dyszę wlotową filtrowanego powietrza do klatki. Dysza

	<p>technicznych. V SYSTEM KLATEK INDYWIDUALNIE WENTYLOWANYCH WYPOSAŻONY W 60 KLATEK DO PRZETRZYMYWANIA MYSZY Z WYPOSAŻENIEM - 2 szt. Punkt 14, podpunkt a.</p> <p>VI SYSTEM KLATEK INDYWIDUALNIE WENTYLOWANY DLA SZCZURA 900 CM2- 1 SZT. Punkt 14, podpunkt a.</p> <p>VII SYSTEM KLATEK INDYWIDUALNIE WENTYLOWANYCH DLA SZCZURA 1800 CM Z WYPOSAŻENIEM - 1 SZT. Punkt 14, podpunkt a</p> <p>Treść: „ Klatka wyposażona w dyszę wlotową filtrowanego powietrza do klatki. Dysza wlotowa ze stali nierdzewnej umożliwia dostarczenie świeżego powietrza umiejscowiona na poziomie ściółki w klatce, umożliwiającą delikatne osuszanie ściółki.”</p>	<p>znajdujących się w ich wnętrzu a nie służyć osuszaniu ściółki a tym samym zwiększaniu poziomu amoniaku w klatce. Inne systemy IVC dostępne na rynku posiadają dysze z tworzywa sztucznego zlokalizowane w pokrywie klatki.</p>	<p>wlotowa - wykonana ze stali nierdzewnej umożliwiającą dostarczenie świeżego powietrza umiejscowiona na poziomie ściółki w klatce, umożliwiającą delikatne osuszanie ściółki, lub alternatywnie - dysza wlotowa wykonana z autoklawowalnego tworzywa sztucznego z uszczelką z tworzywa sztucznego. Dysza powietrza umiejscowiona w pokrywie zewnętrznej, umożliwiającej dystrybucję powietrza po całej objętości klatki bez narażania zwierząt na podrażnienia pyłem ściółkowym i bez narażenia zwierząt na bezpośrednie podmuchy powietrza.”</p>
34	Załącznik nr 2A do formularza	Zamawiający wprowadzając ten zapis ogranicza konkurencję wskazując na	Nadanie parametrowi brzmienia:

<p>oferty w zakresie części 1 - opis minimalnych parametrów technicznych.</p> <p>V SYSTEM KLATEK INDYWIDUALNIE WENTYLOWANYCH WYPOSAŻONY W 60 KLATEK DO PRZETRZYMYWANIA MYSZY Z WYPOSAŻENIEM - 2 szt. Punkt 14, podpunkt b.</p> <p>VI SYSTEM KLATEK INDYWIDUALNIE WENTYLOWANY DLA SZCZURA 900 CM2- 1 SZT. Punkt 14, podpunkt c.</p> <p>VII SYSTEM KLATEK INDYWIDUALNIE WENTYLOWANYCH DLA SZCZURA 1800 CM Z WYPOSAŻENIEM - 1 SZT. Punkt 14, podpunkt c</p> <p>Treść: „Pokrywa zewnętrzna wykonana z czystego, przezroczystego polisulfonu wyposażona w: - Wylot powietrza zabezpieczony samozamykającym się zaworem niedopuszczającym do wpływu powietrza po wyciągnięciu klatki z regału”</p>	<p>konkretne rozwiązania stosowane przez firmę Allentown w klatkach NexGen– wlot powietrza w podstawie klatki, wylot powietrza w pokrywie zewnętrznej.</p>	<p>„Pokrywa zewnętrzna wykonana z czystego, przezroczystego polisulfonu wyposażona w: - minimum wlot lub wlot i wylot powietrza zabezpieczony samozamykającym się zaworem niedopuszczającym do wpływu powietrza po wyciągnięciu klatki z regału”</p>
--	--	--

35	<p>Załącznik nr 2A do formularza oferty w zakresie części 1 - opis minimalnych parametrów technicznych.</p> <p>V SYSTEM KLATEK INDYWIDUALNIE WENTYLOWANYCH WYPOSAŻONY W 60 KLATEK DO PRZETRZYMYWANIA MYSZY Z WYPOSAŻENIEM - 2 szt. Punkt 14, podpunkt b.</p> <p>VI SYSTEM KLATEK INDYWIDUALNIE WENTYLOWANY DLA SZCZURA 900 CM2- 1 SZT. Punkt 14, podpunkt c.</p> <p>VII SYSTEM KLATEK INDYWIDUALNIE WENTYLOWANYCH DLA SZCZURA 1800 CM Z WYPOSAŻENIEM - 1 SZT. Punkt 14, podpunkt c</p> <p>Treść: „Pokrywa zewnętrzna wykonana z czystego, przezroczystego polisulfonu wyposażona w: (...)”</p>	<p>Zamawiający wymaga zastosowania klamr w pokrywach zewnętrznych, argumentując to koniecznością zapewnienia szczelnego połączenia między pokrywą a podstawą klatki. Przy czym zapewnienie szczelnego połączenia między pokrywą a podstawą klatki nie wymaga zastosowania klamr. Zamawiający powinien traktować wszystkie rozwiązania zapewniające szczelność jako równoważne.</p> <p>Brak zastosowania klamr zapewniona ciche otwieranie klatki przy pomocy jednej ręki i nie powoduje powstawania dodatkowych szczelin, w których gromadzi się brud co ma miejsce w przypadku zastosowania klamer.</p>	<p>Nadanie parametrowi brzmienia:</p> <p>„Pokrywa zewnętrzna wykonana z czystego, przezroczystego polisulfonu wyposażona w: (...)”</p> <p>- Klamry zapewniające szczelne połączenie pokrywy ze spodem klatki o ile klamry są niezbędne do uzyskania szczelnego połączenia pokrywy ze spodem klatki.</p> <p>Prosimy o wyjaśnienie czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie nowszego technologicznie rozwiązania w postaci zamknięcia klatki bez zastosowania klamer? Umożliwia to ciche otwieranie klatki przy pomocy jednej ręki i nie powoduje powstawania dodatkowych szczelin, w których gromadzi się brud co ma miejsce w przypadku zastosowania klamer?</p>

	- Klamry zapewniające szczelne połączenie pokrywy ze spodem klatki”		
36	<p>Załącznik nr 2A do formularza oferty w zakresie części 1 - opis minimalnych parametrów technicznych.</p> <p>V SYSTEM KLATEK INDYWIDUALNIE WENTYLOWANYCH WYPOSAŻONY W 60 KLATEK DO PRZETRZYMYWANIA MYSZY Z WYPOSAŻENIEM - 2 szt. Punkt 14, podpunkt b.</p> <p>VI SYSTEM KLATEK INDYWIDUALNIE WENTYLOWANY DLA SZCZURA 900 CM2- 1 SZT. Punkt 14, podpunkt c.</p> <p>VII SYSTEM KLATEK INDYWIDUALNIE WENTYLOWANYCH DLA SZCZURA 1800 CM Z WYPOSAŻENIEM - 1 SZT. Punkt 14, podpunkt c</p> <p>Treść: „Pokrywa zewnętrzna wykonana z czystego,</p>	Zamawiający wprowadzając ten zapis ogranicza konkurencję wskazując na konkretne rozwiązania stosowane przez firmę Allentown w klatkach NexGen–uszczelka umieszczona w pokrywie klatki.	<p>Nadanie parametrowi brzmienia: „Pokrywa zewnętrzna wykonana z czystego, przezroczystego polisulfonu wyposażona w: (...) - Uszczelkę umieszczoną w pokrywie klatki Dopuszcza się jako równoważne umiejscowienie uszczelki w podstawie klatki.” ”. oraz „Pokrywa zewnętrzna wykonana z czystego, przezroczystego polisulfonu wyposażona w: - Uszczelka umieszczona w pokrywie klatki zabezpieczona przed przypadkowym wyciągnięciem Dopuszcza się jako równoważne umiejscowienie uszczelki w podstawie klatki.”</p>

	<p>przezroczystego polisulfonu wyposażona w: (...) - Uszczelkę umieszczoną w pokrywie klatki”.</p> <p>oraz „Pokrywa zewnętrzna wykonana z czystego, przezroczystego polisulfonu wyposażona w: - Uszczelka umieszczona w pokrywie klatki zabezpieczona przed przypadkowym wyciągnięciem</p>		
37	<p>Załącznik nr 2A do formularza oferty w zakresie części 1 - opis minimalnych parametrów technicznych. V SYSTEM KLATEK INDYWIDUALNIE WENTYLOWANYCH WYPOSAŻONY W 60 KLATEK DO PRZETRZYMYWANIA MYSZY Z WYPOSAŻENIEM - 2 szt. Punkt 14, podpunkt e.</p> <p>VI SYSTEM KLATEK INDYWIDUALNIE WENTYLOWANY DLA SZCZCZURA 900 CM2- 1 SZT. Punkt 14, podpunkt e</p>	<p>Wskazanie konkretnej długości noska z zastosowaniem tylko 5% zakresu tolerancji, nie ma żadnego uzasadnienia faktycznego, a ma na celu jedynie ograniczenie konkurencji i wskazanie produktu konkretnego producenta, w tym przypadku kapsla do klatek NexGen IVC (producent Allentown). Zastosowanie odpowiedniej długości kapsla wynika bezpośrednio budowy danej klatki</p>	<p>Nadanie parametrowi brzmienia: „Kapsel wykonany ze stali nierdzewnej, klasy co najmniej AISI 304 o długości zapewniającej dostęp zwierzętom do wody.”</p>

	<p>VII SYSTEM KLATEK INDYWIDUALNIE WENTYLOWANYCH DLA SZCZURA 1800 CM Z WYPOSAŻENIEM - 1 SZT. Punkt 14, podpunkt e</p> <p>Treść: „Kapsel wykonany ze stali nierdzewnej, klasy co najmniej AISI 304 o długości noska 50 mm (+/- 5%).”</p>		
38	<p>Załącznik nr 2A do formularza oferty w zakresie części 1 - opis minimalnych parametrów technicznych.</p> <p>V SYSTEM KLATEK INDYWIDUALNIE WENTYLOWANYCH WYPOSAŻONY W 60 KLATEK DO PRZETRZYMYWANIA MYSZY Z WYPOSAŻENIEM - 2 szt. Punkt 14, podpunkt f.</p> <p>VII SYSTEM KLATEK INDYWIDUALNIE WENTYLOWANYCH DLA SZCZURA 1800 CM Z WYPOSAŻENIEM - 1 SZT. Punkt 14, podpunkt f</p> <p>Treść: „Zawieszkę do etykiet</p>	<p>Zamawiający wymaga wykonania zawieszek z polisulfonu, nie dopuszczając materiałów równoważnych lub lepszych jakościowo, kierując się materiałem, z jakiego wykonane są zawieszki w klatkach producenta Allentown, których wyłącznym dystrybutorem w Polsce jest firma Animalab. Taki określenie parametru stoi w sprzeczności z zasadami zachowania uczciwej konkurencji i równego traktowania wykonawców.</p>	<p>Nadanie parametrowi brzmienia: „Zawieszkę do etykiet wykonaną z polisulfonu lub innego równoważnego, autoklawowalnego tworzywa sztucznego”</p>

	wykonaną z polisulfonu”		
39	Załącznik nr 2A do formularza oferty w zakresie części 1 - opis minimalnych parametrów technicznych. VI SYSTEM KLATEK INDYWIDUALNIE WENTYLOWANY DLA SZCZCZURA 900 CM2- 1 SZT. Punkt 9. Treść: „Jednostka nawiewowa wyposażona w wyświetlacz - dotykowy panel sterowania oraz połączenie Wi-Fi umożliwiające zdalne sterowanie systemem poprzez zdalną aplikację”.	Zapis sprzeczny z rozwiązaniem zdefiniowanym w punkcie VI. 3. W punkcie 3 Zamawiający wymaga zaoferowania zamiennie wyświetlacza typu touch screen <u>lub</u> przenośnego komputera/tabletu z możliwością obsługi kilku jednostek wentylujących przy użyciu bezprzewodowej sieci internetowej WIFI, natomiast w punkcie 9 wymaga obu funkcji jednocześnie stosując sformułowanie „oraz”. Dodatkowo zapis z punktu 9 nie pojawia się w opisie pozostałych systemów IVC.	Wyeliminowanie zapisu, zapis stoi w sprzeczności z rozwiązaniem zdefiniowanym w punkcie VI. 3.
40	Załącznik nr 2A do formularza oferty w zakresie części 1 - opis minimalnych parametrów technicznych. VI SYSTEM KLATEK INDYWIDUALNIE WENTYLOWANY DLA SZCZCZURA 900 CM2- 1 SZT. Punkt 13 Treść: „Wentylatory zasilane prądem stałym z przetwornicy”.	Zamawiający wprowadzając ten zapis ogranicza konkurencję. Zastosowanie wentylatorów zasilanych prądem z przetwornicy nie jest parametrem wpływającym na funkcjonalność jak i żywotność urządzeń.	Wykreślenie wymogu - rozwiązanie to jest jednym z wielu rozwiązań technicznych dostępnych na rynku, spełniających tą samą funkcję.
41	Załącznik nr 2A do formularza oferty w zakresie części 1 - opis minimalnych parametrów technicznych.	Wskazanie konkretnych wymiarów regału z zastosowaniem tylko 5% zakresu tolerancji, nie ma żadnego uzasadnienia faktycznego, a ma na celu jedynie ograniczenie konkurencji i wskazanie produktu konkretnego producenta, w tym przypadku regału na 35 klatek NexGen Rat900 (producent Allentown). Na	Nadanie parametrowi brzmienia: „b) Wymiary regału. nie większe niż 1820 x 653 x 2089 mm (szer. x głęb. x. wys. włącznie z kołami)”

	<p>VI SYSTEM KLATEK INDYWIDUALNIE WENTYLOWANY DLA SZCZCZURA 900 CM2- 1 SZT. Punkt 13 podpunkt b. Treść: „b) Wymiary regału. 1653 x 622 x 1990 mm (szer. x głęb. x. wys. włącznie z kołami) +/- 5%”</p>	<p>dowód załączamy broszurę systemów NexGen Rat900 wraz z tłumaczeniem– dowód nr 6.</p> <p>W celu zwiększenia kręgu Wykonawców mogących wziąć udział w postępowaniu istotne jest określenie jedynie maksymalnego wymiaru regału i zwiększenie dopuszczalnej szerokości regału.</p> <p>Jeżeli przestrzeń w laboratorium jest rzeczywiście bardzo wysoce ograniczona Zamawiający powinien na dowód przedstawić plan pomieszczeń z wymiarowaniem i rozlokowaniem urządzeń.</p>	
42	<p>Załącznik nr 2A do formularza oferty w zakresie części 1 - opis minimalnych parametrów technicznych.</p> <p>VI SYSTEM KLATEK INDYWIDUALNIE WENTYLOWANY DLA SZCZCZURA 900 CM2- 1 SZT. Punkt 13 podpunkt j. Treść: „j) Budowa regału musi zapewnić utrzymanie reżimu ilości powietrza wlotowego i wylotowego na poziomie do max. 29 / 22,3 m3/h w module pracy w nadciśnieniu oraz przy 60 wymianach powietrza na godzinę ustawionych na jednostce nawiewowej.”</p>	<p>Zamawiający wprowadzając ten zapis ogranicza konkurencję wskazując na konkretne rozwiązania stosowane przez firmę Allentown w regałach NexGen 900. Wartości podane w wymogach wiążą się bezpośrednio z objętościami konkretnych klatek oraz objętościami orurowania konkretnych regałów.</p>	<p>Wnioskujemy o usunięcie zapisu.</p>
43	<p>Załącznik nr 2A do formularza oferty w zakresie części 1 - opis minimalnych parametrów</p>	<p>Zamawiający wprowadzając ten zapis ogranicza konkurencję wskazując na konkretne rozwiązania stosowane przez firmę Allentown w kłatkach NexGen 900, tj. karmnika trójkomorowego. Na dowód załączamy broszurę systemów</p>	<p>Nadanie parametrowi brzmienia: „Wewnętrzny karmnik trójkomorowy lub dwukomorowy wykonany ze stali</p>

	<p>technicznych.</p> <p>VI SYSTEM KLATEK INDYWIDUALNIE WENTYLOWANY DLA SZCZURA 900 CM2- 1 SZT.</p> <p>Punkt 14 (klatka) podpunkt b.</p> <p>Treść: „Wewnętrzny karmnik trójkomorowy wykonany ze stali nierdzewnej”</p>	NexGen Rat900 wraz z tłumaczeniem– dowód nr 6.	nierdzewnej”
44	<p>Załącznik nr 2A do formularza oferty w zakresie części 1 - opis minimalnych parametrów technicznych.</p> <p>VI SYSTEM KLATEK INDYWIDUALNIE WENTYLOWANY DLA SZCZURA 900 CM2- 1 SZT.</p> <p>Punkt 14 (klatka) podpunkt d.</p> <p>VII SYSTEM KLATEK INDYWIDUALNIE WENTYLOWANYCH DLA SZCZURA 1800 CM Z WYPOSAŻENIEM - 1 SZT.</p> <p>Punkt 14 podpunkt d.</p> <p>Treść: „Butelka wykonana z polisulfonu o pojemności. 350 ml (+/- 5%)” oraz „d)2 Butelki wykonana z</p>	Wskazanie konkretnej pojemności butelki z zastosowaniem tylko 5% zakresu tolerancji, nie ma żadnego uzasadnienia faktycznego, a ma na celu jedynie ograniczenie konkurencji i wskazanie produktu konkretnego producenta, w tym przypadku butelki do klatek NexGen 900 (producent Allentown).	Nadanie parametrowi brzmienia: „d) Butelka wykonana z polisulfonu o pojemności w zakresie 300-350 ml” Oraz „d)2 Butelki wykonana z polisulfonu o pojemności w zakresie 300-350 ml każda.”

	polisulfonu o pojemności 350 ml (+/-5%) każda.”		
45	<p>Załącznik nr 2A do formularza oferty w zakresie części 1 - opis minimalnych parametrów technicznych.</p> <p>VII SYSTEM KLATEK INDYWIDUALNIE WENTYLOWANYCH DLA SZCZURA 1800 CM Z WYPOSAŻENIEM - 1 SZT.</p> <p>Punkt 9.</p> <p>Treść: „Jednostka nawiewowa wyposażona w wizualny system informujący o zasilaniu, nieprawidłowej pracy i sygnalizacją połączenia jednostki z WIFI.”</p>	<p>Zapis stoi w sprzeczności z zapisami punktu 3. W punkcie 3 Zamawiający wymaga zaoferowania zamiennie wyświetlacza typu touch screen <u>lub</u> przenośnego komputera/tabletu z możliwością obsługi kilku jednostek wentylujących przy użyciu bezprzewodowej sieci internetowej WIFI. Wykonawca nie ma więc obowiązku zaoferować jednostki z podłączeniem WiFi, a więc bezwzględny wymóg sygnalizacji połączenia z WiFi jest bezpodstawny.</p>	<p>Nadanie parametrowi brzmienia: „Jednostka nawiewowa wyposażona w wizualny system informujący o zasilaniu, nieprawidłowej pracy i sygnalizacją połączenia jednostki z WIFI (o ile jest wymagane do obsługi jednostki)”</p>
46	<p>Załącznik nr 2A do formularza oferty w zakresie części 1 - opis minimalnych parametrów technicznych.</p> <p>VII SYSTEM KLATEK INDYWIDUALNIE WENTYLOWANYCH DLA SZCZURA 1800 CM Z WYPOSAŻENIEM - 1 SZT.</p> <p>Punkt 13 podpunkt b.</p> <p>Treść: „Regał wentylowany mieszczący 15 szt. klatek dla</p>	<p>Wskazanie wymiarów regału z zastosowaniem tylko 5% zakresu tolerancji, nie ma żadnego uzasadnienia faktycznego, a ma na celu jedynie ograniczenie konkurencji i wskazanie produktu konkretnego producenta, w tym przypadku regału na 15 klatek NexGen IVC 1800 (producent Allentown). Na dowód załączamy broszurę systemów NexGen Rat1800 wraz z tłumaczeniem– dowód nr 7.</p> <p>W celu zwiększenia kręgu Wykonawców mogących wziąć udział w postępowaniu istotne jest określenie jedynie maksymalnego wymiaru regału i zwiększenie dopuszczalnej wysokości regałów minimum do wysokości standardowych otworów drzwiowych.</p> <p>Jeżeli przestrzeń w laboratorium jest rzeczywiście bardzo wysoce ograniczona Zamawiający powinien na dowód przedstawić plan pomieszczeń z</p>	<p>Nadanie parametrom brzmienia: „b) Wymiary regału nie większy niż 1995x 661 x 2000 mm (szer.x głęb.x. wys. włącznie z kołami)”</p>

	<p>szczerów:</p> <p>b) Wymiary regału nie przekraczające 1900 x 630 x 1750 mm (szer.x głęb.x. wys.włącznie z kołami) +/- 5% „</p>	wymiarowaniem i rozlokowaniem urządzeń.	
47	<p>Załącznik nr 2A do formularza oferty w zakresie części 1 - opis minimalnych parametrów technicznych.</p> <p>VII SYSTEM KLATEK INDYWIDUALNIE WENTYLOWANYCH DLA SZCZURA 1800 CM Z WYPOSAŻENIEM - 1 SZT.</p> <p>Punkt 13 podpunkt e.</p> <p>Treść: „</p> <p>e) Wszystkie otwory inspekcyjne regału wyposażone w zamykaną pokrywę z silikon z zawieszka zapobiegającą zgubieniu.</p> <p>„</p>	<p>Zamawiający wprowadzając ten wymóg wskazuje na konkretne rozwiązanie, które stosuje wyłącznie firma Allentown w swoich regałach do klatek indywidualnie wentylowanych. Ten zapis uniemożliwia złożenie oferty przez innych wykonawców niż wyłączny dystrybutor firmy Allentown w Polsce, tj. firmy Animalab.</p> <p>Dodatkowo Zamawiający nie wymaga takiego rozwiązania w innych systemach IVC.</p>	<p>Nadanie parametrom brzmienia:</p> <p>„Wszystkie otwory inspekcyjne regału wyposażone w zamykaną pokrywę z silikon”</p> <p>Ujednolicenie z opisami pozostałych systemów.</p>
48	<p>Załącznik nr 2A do formularza oferty w zakresie części 1 - opis minimalnych parametrów technicznych.</p> <p>VII SYSTEM KLATEK INDYWIDUALNIE WENTYLOWANYCH DLA SZCZURA 1800 CM Z WYPOSAŻENIEM - 1</p>	<p>Zamawiający wprowadzając ten wymóg wskazuje na konkretne rozwiązanie, które stosuje wyłącznie firma Allentown w swoich regałach do klatek indywidualnie wentylowanych. Ten zapis uniemożliwia złożenie oferty przez innych wykonawców niż wyłączny dystrybutor firmy Allentown w Polsce, tj. firmy Animalab.</p> <p>Łatwy dostęp podczas mycia regałów oraz jednorodny dopływ i odpływ powietrza jest możliwa bez znaczenia na zastosowany układ kanałów – pionowy czy poziomy, tak więc biorąc pod uwagę wyspecyfikowane</p>	<p>Nadanie parametrom brzmienia:</p> <p>„f) Kanały powietrzne nawiewowe i wyciągowe rozmieszczone w układzie poziomym lub pionowym z łatwym dostępem podczas mycia regału bez konieczności deinstalacji.</p> <p>i) Regał wyposażony w dwa pionowe lub poziome kanały kumulujące tzw. Plenum</p>

	<p>SZT. Punkt 13 podpunkt f oraz i. Treść: „f) Kanały powietrzne nawiewowe i wyciągowe do klutek rozmieszczone w układzie poziomym w celu łatwego dostępu podczas mycia regału bez konieczności deinstalacji. i) Regał wyposażony w dwa pionowe kanały kumulujące tzw. Plenum zapewniające jednorodny dopływ i odpływ powietrza”</p>	<p>obiektywne potrzeby Zamawiającego należy uznać oba rozwiązania za równoważne.</p>	<p>zapewniające jednorodny dopływ i odpływ powietrza”</p>
49	<p>Załącznik nr 2A do formularza oferty w zakresie części 1 - opis minimalnych parametrów technicznych. VII SYSTEM KLATEK INDYWIDUALNIE WENTYLOWANYCH DLA SZCZURA 1800 CM Z WYPOSAŻENIEM - 1 SZT. Punkt 13 podpunkt k. Treść: „k) Budowa regału ma zapewniać utrzymanie niskiego reżimu ilości powietrza wlotowego na poziomie max 38 m3/h i wylotowego na poziomie do max. 30 m3/h w module pracy w nadciśnieniu oraz przy 60</p>	<p>Zamawiający wprowadzając ten zapis ogranicza konkurencję wskazując na konkretne rozwiązania stosowane przez firmę Allentown w regałach 15 klutek NexGen IVC 1800. Wartości podane w wymogach wiążą się bezpośrednio z objętościami konkretnych klutek oraz objętościami orurowania konkretnych regałów. Na dowód załączamy broszurę systemów NexGen Rat1800 wraz z tłumaczeniem– dowód nr 7.</p>	<p>Wnioskujemy o usunięcie zapisu.</p>

	wymianach powietrza na godzinę ustawionych na jednostce nawiewowej.”		
50	<p>Załącznik nr 2A do formularza oferty w zakresie części 1 - opis minimalnych parametrów technicznych.</p> <p>VII SYSTEM KLATEK INDYWIDUALNIE WENTYLOWANYCH DLA SZCZURA 1800 CM Z WYPOSAŻENIEM - 1 SZT.</p> <p>Punkt 14 podpunkt a.</p> <p>Treść: „a)Spód klatki wykonany z czystego, przezroczystego polisulfonu, o powierzchni podłogi nie mniejszej niż 1800 cm2 oraz pokrywy wykonanej z polisulfonu z elementami karmnika ze stali nierdzewnej, z dzielnikiem.”</p>	<p>Zamawiający wprowadzając ten zapis ogranicza konkurencję wskazując na konkretne rozwiązania stosowane przez firmę Allentown w klatkach NexGen IVC 1800.</p> <p>Posiadanie dzielnika w karmnikach wewnętrznych klatek IVC jest nieuzasadnione. Dzielnik w ruszcie/pokrywie służy do oddzielenia karmy od butelki z wodą. W klatkach IVC butelka znajduje się na zewnątrz i nie ma możliwości jej kontaktu z karmą w ruszcie wewnętrznym.</p>	<p>Nadane parametrowi brzmienia:</p> <p>„a)Spód klatki wykonany z czystego, przezroczystego polisulfonu, o powierzchni podłogi nie mniejszej niż 1800 cm2 oraz pokrywy wykonanej z polisulfonu z elementami karmnika ze stali nierdzewnej, z dzielnikiem lub karmnikiem ze stali nierdzewnej bez dzielnika mocowanym bezpośrednio na uchwytych w podstawie klatki.”</p>
51	<p>Załącznik nr 2A do formularza oferty w zakresie części 1 - opis minimalnych parametrów technicznych.</p> <p>VII SYSTEM KLATEK INDYWIDUALNIE WENTYLOWANYCH DLA SZCZURA 1800 CM Z WYPOSAŻENIEM - 1 SZT.</p>	<p>Zamawiający wprowadzając ten zapis ogranicza konkurencję wskazując na konkretne rozwiązania stosowane przez firmę Allentown w klatkach NexGen IVC 1800.</p>	<p>Nadane parametrowi brzmienia:</p> <p>„b) Pokrywa wewnętrzna wykonana ze stali nierdzewnej, z dzielnikiem lub karmnik na paszę zawieszony na podstawie klatki.”</p>

	Punkt 14 podpunkt b. Treść: „b) Pokrywa wewnętrzna wykonana ze stali nierdzewnej, z dzielnikiem”		
52	Załącznik nr 11. ZESTAWIENIE PARAMETRÓW TECHNICZNYCH PODLEGAJĄCYCH PUNKTACJI – w zakresie części 1. Punkt 2. Treść: „Dot. Stacja wymiany klatek: Panel sterowania umieszczony na zewnątrz lub wewnątrz urządzenia. Wewnątrz – 50 pkt Na zewnątrz – 0 pkt”	Kryterium w obecnej formie przyznaje dodatkową, bardzo istotną ilość punktów urządzeniom z panelem sterowania zlokalizowanym wewnątrz przestrzeni roboczej, przy czym Zamawiający nie wskazuje jaka jest wysokość takiego rozwiązania i dlaczego perforowane jest umieszczenie panelu we wnętrzu stacji, gdzie przy takim umiejscowieniu może on zaburzać przepływy laminarne.	Wnioskujemy o wykreślenie kryterium punktacji.
53	Załącznik nr 2A do formularza oferty w zakresie części 2 - opis minimalnych parametrów technicznych. Cały dokument oraz powiązane dokumenty i zapisy SWZ.	Zmywarka do klatek i butelek oraz autoklaw przejazdowy stanowią dwa niezależne urządzenia, nie powiązane ze sobą, nie wymagana jest wzajemna kompatybilność urządzeń. Urządzenia te, w większości przypadków są produkowane przez różnych producentów i dystrybuowane przez różnych dystrybutorów. Zgrupowanie urządzeń w jednym pakiecie powoduje znaczące ograniczenie kręgu wykonawców, którzy będą mogli złożyć ofertę cenową dla tej części, np. wiodący na rynku polskim producenci autoklawów ntj. GETINGE czy MMM nie posiadają w swojej ofercie zmywarek do klatek i butelek. Trudno znaleźć logiczne uzasadnienie, dla jakiego zmywarka i autoklaw mają tworzyć „zestaw”.	Wydzielenie zmywarki do klatek i butelek oraz autoklawu przejazdowego do dwóch odrębnych części.
54	Załącznik nr 2A do formularza oferty w zakresie części 2 - opis minimalnych parametrów technicznych. Punkt 1.	Wskazanie konkretnych wymiarów zewnętrznych urządzenia z zastosowaniem tylko 5% zakresu tolerancji, nie ma żadnego uzasadnienia faktycznego, a ma na celu jedynie ograniczenie konkurencji i wskazanie produktu konkretnego producenta, w tym przypadku zmywarki AC1400 (producent Steelco). Na dowód załączamy wydruk ze strony internetowej firmy Animalab (dowód nr	Nadane parametrowi brzmienia: „Wymiary zewnętrzne urządzenia nie większe niż: a) Szerokość: 2068 mm b) Głębokość: 1050 mm

	<p>Treść: „Wymiary zewnętrzne urządzenia:</p> <p>a) Szerokość: 1970mm +/- 5%</p> <p>b) Głębokość: 1000 mm +/- 5%</p> <p>c) Wysokość: 1900mm +/- 5%”</p>	<p>8). Zamawiający przy określaniu wymiarów zewnętrznych urządzenia powinien kierować się maksymalną dostępną przestrzenią w pomieszczeniu oraz wymiarami drogi transportowej. W tym przypadku natomiast Zamawiający określił dla wymiarów zewnętrznych konkretne zakresy wartości np. odnośnie wysokości Zamawiający dopuszcza jedynie zmywarki o wysokości od 1805 mm do 1995 mm - dyskryminując tym samym producentów niższych i wyższych urządzeń, mimo, iż takie urządzenia najprawdopodobniej zmieściły by się w pomieszczeniu i mogłyby być do niego przetransportowane.</p> <p>We wnioskowanych przez nas wymiarach zewnętrznych poza wskazany zakres maksymalny wykracza jedynie wysokość urządzenia. Nie ma jednak uzasadnienia faktycznego do niedopuszczenia wyższego urządzenia, ponieważ Zamawiający dopuszcza większą wysokość urządzenia przy otwartych drzwiach (punkt 2, co ewidentnie świadczy o większej wysokości pomieszczenia).</p>	<p>c) Wysokość: 2200 mm z możliwością transportu przez drzwi o ze światłem o wysokości 2000 mm.”</p>
55	<p>Załącznik nr 2A do formularza oferty w zakresie części 2 - opis minimalnych parametrów technicznych.</p> <p>Punkt 2.</p> <p>Treść: „Wymiary urządzenia z otwartymi drzwiami:</p> <p>a) Szerokość: 1970 mm +/- 5%</p> <p>b) Głębokość: 1475 mm +/-5%</p> <p>c) Wysokość: 2260 mm +/- 5%”</p>	<p>Wskazanie konkretnych wymiarów zewnętrznych urządzenia z otwartymi drzwiami z zastosowaniem tylko 5% zakresu tolerancji, nie ma żadnego uzasadnienia faktycznego, a ma na celu jedynie ograniczenie konkurencji i wskazanie produktu konkretnego producenta, w tym przypadku zmywarki AC1400 (producent Steelco). Na dowód załączamy wydruk ze strony internetowej firmy Animalab (dowód nr 8).</p> <p>Zamawiający przy określaniu wymiarów zewnętrznych urządzenia powinien kierować się maksymalną dostępną przestrzenią w pomieszczeniu oraz wymiarami drogi transportowej.</p> <p>We wnioskowanych przez nas wymiarach zewnętrznych z otwartymi drzwiami poza wskazany zakres maksymalny wykracza jedynie wysokość urządzenia z otwartymi drzwiami, Jedynym faktycznym uzasadnieniem pozostawienia wymogu byłoby posiadanie przez Zamawiającego pomieszczenia niższego niż 2415 mm, na dowód czego Zamawiający powinien udostępnić rzut pomieszczenia ze wskazaniem wysokości.</p>	<p>Nadane parametrowi brzmienia:</p> <p>„Wymiary urządzenia z otwartymi drzwiami nie większe niż:</p> <p>a) Szerokość: 2068 mm</p> <p>b) Głębokość: 1475 mm</p> <p>c) Wysokość: 2415 mm „</p>

56	<p>Załącznik nr 2A do formularza oferty w zakresie części 2 - opis minimalnych parametrów technicznych. Punkt 3. Treść: „Wymiary komory myjącej: a) Szerokość: 1550mm +/- 5% b) Głębokość: 900mm +/- 5% c) Wysokość: 1130mm +/- 5%”</p>	<p>Wskazanie konkretnych wymiarów komory myjącej z zastosowaniem tylko 5% zakresu tolerancji, nie ma żadnego uzasadnienia faktycznego, a ma na celu jedynie ograniczenie konkurencji i wskazanie produktu konkretnego producenta, w tym przypadku zmywarki AC1400 (producent Steelco). Na dowód załączamy wydruk ze strony internetowej firmy Animalab (dowód nr 8).</p> <p>Zamawiający przy określaniu wymiarów komory myjąc powinien kierować się jedynie minimalnymi wymiarami użytkowymi, jakie są potrzebne do umycia konkretnych elementów. Wskazanie całkowitych wymiarów komory nie ma w tym przypadku uzasadnienia faktycznego, ponieważ w zależności od konstrukcji urządzenia wymiary całkowite komory i wymiary użyteczne mogą się znacząco różnić, a wymiar całkowity komory w żaden sposób nie wskazuje ile przedmiotów może być umytych w zmywarce.</p> <p>Zapis w obecnej formie jest niejednoznaczny i daje podstawy do różnej interpretacji zapisu na etapie oceny ofert.</p>	<p>Wnioskujemy o:</p> <ul style="list-style-type: none"> - dopuszczeni zmywarki posiadającej dwa poziomy załadunkowe, każdy o wymiarach użytkowych 1320 x 630 x 330 mm (szerokość x głębokość x wysokość); - usunięcie zapisu lub alternatywnie jednoznaczne określenie jakie wymiary komory myjącej określa Zamawiający w punkcie 3 – czy są to wymiary gabarytowe czy użyteczne, jak ma następować ich pomiar (czy do wymiarów komory wlicza się elementy ograniczające jej przestrzeń użytkową tj. ramiona, orurowanie, tace itp.),
57	<p>Załącznik nr 2A do formularza oferty w zakresie części 2 - opis minimalnych parametrów technicznych. Punkt 4. Treść: „Wielkość otworu, dostępu do komory myjącej: a) Szerokość: 1550mm +/- 5% b) Wysokość: 790mm +/- 5%”</p>	<p>Wskazanie konkretnych wymiarów otworu, dostępu do komory myjącej z zastosowaniem tylko 5% zakresu tolerancji, nie ma żadnego uzasadnienia faktycznego, a ma na celu jedynie ograniczenie konkurencji i wskazanie produktu konkretnego producenta, w tym przypadku zmywarki AC1400 (producent Steelco). Na dowód załączamy wydruk ze strony internetowej firmy Animalab (dowód nr 8).</p> <p>Specyfika mytych przedmiotów (klatki i kosze z butelkami) i ich wymiary jednoznacznie wskazuje, że podanie bardzo wąskiego zakresu wymiarów dostępu do komory myjącej nie ma żadnego uzasadnienia faktycznego. Wymiary klatek i koszt są znacznie mniejsze niż wskazane wymiary otworu.</p>	<p>Wnioskujemy o nadane parametrowi brzmienia: „Wielkość otworu, dostępu do komory myjącej minimum: a) Szerokość: 1320 mm b) Wysokość: 750 mm” lub alternatywnie o wykreślenie zapisu.</p>
58	<p>Załącznik nr 2A do formularza oferty w zakresie części 2 - opis minimalnych parametrów technicznych.</p>	<p>Zamawiający wskazuje konkretny materiał, z jakiego mają być wykonane drzwi nie dopuszczając zastosowania materiałów o takiej samej funkcjonalności i odporności na czynniki środowiska, na jakie są narażone drzwi zmywarki. Szkło hartowane jest materiałem tak samo odpornym na działanie</p>	<p>Wnioskujemy o nadane parametrowi brzmienia: „Drzwi wykonane ze stali nierdzewnej co najmniej AISI 316L po stronie komory myjącej, co najmniej AISI 304 po</p>

	<p>Punkt 5. Treść: „Drzwi wykonane ze stali nierdzewnej co najmniej AISI 316L po stronie komory myjącej, co najmniej AISI 304 po stronie zewnętrznej.”</p>	<p>detergentów i wysokiej temperatury jak stal nierdzewna klasy AISI316, jest to materiał powszechnie stosowane w zmywarkach do klatek. Dodatkowo chcielibyśmy zwrócić uwagę, że drzwi wykonane ze szkła hartowanego pozwalają na obserwację i kontrolę prawidłowości przeprowadzanych cykli mycia. Taka konstrukcja drzwi zapewnia również, że temperatura na ich zewnętrznej powierzchni nie przekracza 41 st. C.</p>	<p>stronie zewnętrznej lub drzwi wykonane ze szkła hartowanego o grubości minimum 9 mm (dwie warstwy szkła o grubości minimum 4 mm z folią z poliwinylbutyralu pomiędzy nimi) i uchwytem z tworzywa sztucznego”</p>
59	<p>Załącznik nr 2A do formularza oferty w zakresie części 2 - opis minimalnych parametrów technicznych. Punkt 9. Treść: „Zmywanie klatek odbywające się na dwóch poziomach. Możliwość załadowania nie mniej niż 32 klatek typu IIL, do 18 typ III, do 10 typ IVS, do 8 typ IV na cykl.”</p>	<p>Zapis jest niejednoznaczny ze względu na:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) brak wskazania maksymalnych wymiarów klatek typu IIL, III, IVS i IV dla jakich należy określić pojemność; należy zaznaczyć, że wymiary zewnętrzne klatek typu IIL, III, IVS i IV są różne u różnych producentów, więc w zależności od tego jaką klatkę weźmiemy pod uwagę (jakiego producenta) pojemność zmywarki może być różna; b) brak jednoznacznego wskazania czy przy określaniu pojemności zmywarki dopuszczane jest podanie pojemności zmywarki z zastosowaniem dodatkowych elementów prezentacyjnych (do ustawiania klatek pod kątem) i czy w takim przypadku Zamawiający wymaga zaaferowaniach tych elementów prezentacyjnych wraz ze zmywarką; należy zaznaczyć, że zastosowanie dodatkowych elementów prezentacyjnych może znacząco zwiększyć pojemność zmywarki, zwiększają one jednak również koszt zakupu urządzenia i utrudniają jego obsługę, ze względu na konieczność ich wkładania i wyjmowania z komory. <p>Zamawiający określając minimalną ilość klatek, jaka ma się zmieścić w komorze zmywarki kierował się pojemnością zmywarki AC1400 (producent Steelco), jednocześnie powodując znaczące organicznie konkurencji i wykluczając urządzenia oferowane przez innych producentów zmywarek.</p> <p>Analizując zasadność wskazania przez Zamawiającego minimalnej ilości klatek, jakie można umieścić w komorze należałoby domniemywać, że Zamawiającemu zależy na umyciu jak największej ilości klatek w jak</p>	<p>1. Jednoznaczne określenie maksymalnych wymiarów klatek typu IIL, III, IVS i IV, dla których Zamawiający specyfikuje pojemność zmywarki.</p> <p>3. Jednoznaczne określenie czy przy określaniu pojemności zmywarki dopuszczane jest podanie pojemności zmywarki z zastosowaniem dodatkowych elementów prezentacyjnych (do ustawiania klatek pod kątem) i czy w takim przypadku Zamawiający wymaga zaaferowaniach tych elementów prezentacyjnych wraz ze zmywarką.</p> <p>2. Dopuszczenie zmywarki, która ma możliwością załadowania na jeden cykl:</p> <ul style="list-style-type: none"> - do 28 podstaw klatek typu IIL o zewnętrznych wymiarach maksymalnych 345 x 180 x 140 mm lub - do 16 podstaw klatek typu III o zewnętrznych wymiarach maksymalnych 425 x 264 x 185 mm lub - do 6 podstaw klatek typu IVS o zewnętrznych wymiarach maksymalnych 480 x 375 x 210 mm lub

		<p>najkrótszym czasie oraz na jak najniższych kosztach eksploatacyjnych. Należy jednak zaznaczyć, że zmywarka o mniejszej komorze (mniejszej pojemności na jeden cykl) wcale nie musi oznaczać mniejszej produktywności (mniejszej ilości klatek umytych podczas określonego czasu), czy większego zużycia mediów.</p> <p>Dla przykładu porównując dwie zmywarki:</p> <ul style="list-style-type: none"> - zmywarkę A o większej komorze, z możliwością załadunku na jeden cykl 32 klatek typu IIL, w której cykl trwa 320s i która zużywa 40 l wody na jeden cykl oraz - zmywarkę B o mniejszej komorze, z możliwością załadunku na jeden cykl 28 klatek typu IIL, w której cykl trwa 215s i która zużywa 20 l wody na jeden cykl <p>po prostych przeliczeniach otrzymamy następującą produktywność (zakładamy, że dla obu zmywarek łączny czas potrzebny na załadunek i rozładunek jest taki sam i wynosi 60 s):</p> <ul style="list-style-type: none"> - zmywarka A o większej komorze - możliwość umycia w ciągu godziny średnio 303 klatek typu IIL, zużycie wody średnio 379 l/h; - zmywarka B o mniejszej komorze - możliwość umycia w ciągu godziny średnio 366 klatek typu IIL, zużycie wody średnio 262 l/h. <p>Jak jednoznacznie wynika z powyższych obliczeń sama pojemność zmywarki nie określa jej produktywności. Na produktywność zmywarki mają np. wpływ zastosowana technologia mycia, która umożliwia skrócenie cyklu z zachowaniem prawidłowych efektów mycia.</p> <p>Zasadne byłoby więc zastosowanie przez Zamawiającego kryterium produktywności (ilości klatek poszczególnych typów, jakie mogą zostać umyte w zmywarce w ciągu np. 1 h), a nie pojemności komory (ilości klatek, jakie mogą zostać załadowane na jeden cykl).</p>	<ul style="list-style-type: none"> - do 6 podstaw klatek typu IV o zewnętrznych wymiarach maksymalnych 598 x 380 x 200 mm, bez konieczności zastosowania dodatkowych elementów prezentacyjnych poza standardowymi tacami lub alternatywnie - określenie minimalnych ilości klatek poszczególnych typów, jakie mogą zostać umyte w zmywarce w ciągu np. 1 h.
60	Załącznik nr 2A do formularza oferty w zakresie części 2 - opis minimalnych parametrów technicznych.	Określenie konkretnej lokalizacji zbiornika w zmywarce nie ma żadnego uzasadnienia faktycznego, a służy jedynie wyeliminowaniu producentów oferujących zmywarki o alternatywnej konstrukcji i inny rozlokowaniu elementów, niż opisana przez Zamawiającego zmywarka AC1400 (producent	Wykreślenie fragmentu zapisu dotyczącego lokalizacji zbiornika podgrzewania wstępnego (zbiornika wody płuczacej).

	<p>Punkt 10. Treść: „Woda płuczająca (zdemineralizowana) lub zmiękczona dostarczana do zbiornika podgrzewania wstępnego co najmniej AISI 316L umieszczonego pod komorą myjącą. (...)”</p>	<p>Steelco).</p>	
<p>61</p>	<p>Załącznik nr 2A do formularza oferty w zakresie części 2 - opis minimalnych parametrów technicznych. Punkt 10. Treść: „(...) Zbiornik podgrzewania wstępnego wyposażony w grzałkę o mocy min. 18 kW.”</p>	<p>Określenie konkretnej minimalnej mocy grzałek w zmywarce nie ma żadnego uzasadnienia faktycznego, a służy jedynie wyeliminowaniu z zamówienia producentów oferujących zmywarki o alternatywnej konstrukcji i bardziej wydajnym wykorzystaniu energii, niż opisana przez Zamawiającego zmywarka AC1400 (producent Steelco). Moc zastosowanej grzałki zależy od wielu czynników – wielkości zbiornika podgrzewania wstępnego (zbiornika płuczającego), jego izolacji cieplnej, zużycia wody na jeden cykl. Zmywarki, w których wymagana jest grzałka o mocy min. 18 kW generują jedynie wysokie koszty zużycia energii elektrycznej. Zastosowanie innych rozwiązań wspomnianych powyżej (mniejszej objętości zbiornika, grzałki o mniejszej mocy, dobrej izolacji cieplnej i niewielkiego zużycia wody w każdym cyklu) pozwala ograniczyć zużycie energii przy zachowaniu bardzo krótkiego czasu trwania każdego cyklu. Dodatkowo należy zwrócić uwagę, iż z zapisów specyfikacji wynika, że łączna moc komponentów jest wyższa od całkowitej mocy zmywarki – 18 kW grzałka + 2 x 2 KW pompy recyrkulacyjne + 0,55 kW pompa płuczająca + grzałki w drugim zbiorniku (??) + sterowanie (??) + wentylator to z pewnością znacznie więcej niż 22,5 kW. Wskazuje to, iż Zamawiający wymaga zaoferowania urządzenia, w którym oprogramowanie nie pozwala na jednoczesną pracę wszystkich komponentów w zmywarce, co jest bardzo przestarzałą technologią i prowadzi do wydłużenia cykli pracy zmywarki.</p>	<p>Wykreślenie zapisu lub nadanie mu treści: „Zbiornik podgrzewania wstępnego/wody płuczającej wyposażony w grzałkę o mocy min. 9 kW.”</p>

62	<p>Załącznik nr 2A do formularza oferty w zakresie części 2 - opis minimalnych parametrów technicznych.</p> <p>Punkt 10.</p> <p>Treść: „Woda płuczająca (zdemineralizowana) lub zmiękczona dostarczana do zbiornika podgrzewania wstępnego co najmniej AISI 316L umieszczonego pod komorą myjącą. (...)”</p>	<p>Określenie konkretnej jakości stali nierdzewnej, z jakiej ma być wykonany zbiornik podgrzewania wstępnego (zbiornik płuczający) ma na celu ograniczenie konkurencji i wskazanie produktu konkretnego producenta - zmywarka AC1400 (producent Steelco).</p> <p>Zamawiający nie określa klasy stali nierdzewnej dla wielu kluczowych elementów zmywarki tj. ramiona i dysze myjące, pompy, orurowanie itp. Określona została jedynie klasa stali nierdzewnej dla zbiornika podgrzewania wstępnego i drzwi. Dodatkowo dla zbiornika podgrzewania wstępnego Zamawiający wymaga wyższej klasy stali nierdzewnej AISI316, co nie ma uzasadnienie faktycznego ponieważ woda znajdująca się w tym zbiorniku jest to woda czysta, nie zawierająca żadnych detergentów, zbiornik nie jest więc w żaden sposób bardziej narażona na korozję niż inne elementy zmywarki. Zastosowanie w tym elemencie stali nierdzewnej klasy AISI304 jest wystarczające i nie generuje dodatkowych kosztów zakupu urządzenia (jak wykorzystanie stali AISI316).</p>	<p>Dopuszczenie wykonania zbiornika podgrzewania wstępnego (zbiornika płuczającego) ze stali nierdzewnej klasy AISI304.</p>
63	<p>Załącznik nr 2A do formularza oferty w zakresie części 2 - opis minimalnych parametrów technicznych.</p> <p>Punkt 13 i 14</p> <p>Treść: „Dolna taca ładująca ślizga się po rolkach i wykorzystuje drzwi jako platformę ładunkową.” oraz „Górna taca ładująca ślizga się na teleskopowych szynach teleskopowych z możliwością pełnego wysuwania.”</p>	<p>Określenie konkretnej budowy i sposobu mocowania tac ładujących niema żadnego uzasadnienie faktycznego, w zestawieniu z innymi parametrami ma na celu ograniczenie konkurencji i wskazanie produktu konkretnego producenta - zmywarka AC1400 (producent Steelco).</p> <p>Zamawiający dyskryminuje tym samym inne alternatywne rozwiązania techniczne, często bardziej ergonomiczne i łatwiejsze w obsłudze, jak tace, które nie wymagają wysuwania z komory dla zapewnienia do nich odpowiedniego dostępu.</p> <p>Zastosowanie tac ładujących nie wysuwanych z komory zmniejsza zachlapywanie podłogi w pomieszczeniu zmywalni, jak również zmniejsza awaryjność urządzenia poprzez wyeliminowanie elementów ruchomych takich jak wyspecyfikowane rolki czy teleskopowe szyny. Zamawiający opisując przedmiot zamówienia w tak konkretny sposób nie opisuje swoich potrzeb a jedynie wskazuje na konkretne rozwiązanie techniczne, dyskryminując inne</p>	<p>Nadanie parametrom brzmienia: „Dolna taca ładująca ślizga się po rolkach i wykorzystuje drzwi jako platformę ładunkową lub inne rozwiązanie techniczne/konstrukcja urządzenia zapewniające bezproblemowy dostęp do całej powierzchni tacy” oraz „Górna taca ładująca ślizga się na teleskopowych szynach z możliwością pełnego wysuwania lub inne rozwiązanie techniczne/konstrukcja urządzenia zapewniające bezproblemowy dostęp do całej powierzchni tacy” lub alternatywnie wykreślenie zapisów.</p>

		rozwiązania posiadające tę samą funkcjonalność.	
64	<p>Załącznik nr 2A do formularza oferty w zakresie części 2 - opis minimalnych parametrów technicznych.</p> <p>Punkt 16</p> <p>Treść: „Zmywarka wyposażona w trzy pompy: Dwie obiegowe o mocy 2,0 kW, przepływ 800 l / min +/- 5%, każda przeznaczona do recyrkulacji wody do mycia. Kolejna pompa o mocy 0,55kW, przepływ 110 l / min +/- 5% dedykowana do obiegu płukania. Aktywność pomp jest kontrolowana przez kontrolę ciśnienia zarówno w obwodach prania, jak i płukania.”</p>	<p>Określenie konkretnych mocy pomp (bez żadnej tolerancji) i przepływów (z 5% tolerancją) nie ma żadnego uzasadnienie faktycznego, ma na celu jedynie ograniczenie konkurencji i wskazanie produktu konkretnego producenta - zmywarka AC1400 (producent Steelco).</p> <p>Konieczność zastosowania pomp o danej mocy i przepływie, zależy w dużej mierze od technologii oferowanego urządzenia – m.in. budowy dysz, przekroju rur doprowadzających wodę do dysz, odległości dysz od załadunku.</p> <p>Konieczność zaoferowania pomp o bardzo dużej mocy, wskazanej przez Zamawiającego w podpunkcie 16 spowoduje jedynie zwiększone użycie energii, gdzie takie same lub lepsze efekty mycia można osiągnąć stosując inne/bardziej zaawansowane rozwiązania technologiczne. Chcielibyśmy również nadmienić, że kluczowe dla prawidłowych efektów mycia jest odpowiednie ciśnienie wody na poziomie dysz myjących/płuczających, a nie w obiegu pompy, dlatego kontrola tego ciśnienia nic nie mówi o prawidłowej pracy układu.</p> <p>Zamawiający opisuje układ pomp w bardzo konkretny sposób podając dokładne moce pomp i nominalne przepływy z 5% tolerancją – tym samym Zamawiający opisuje konkretne urządzenie (zmywarkę AC1400 producenta Steelco), a nie swoją obiektywną potrzebę. Jak można domniemywać potrzebą Zamawiającego jest w tym przypadku wydajne mycie i płukanie elementów klatek i butelek, a nie posiadanie urządzenia o bardzo konkretnej mocy pomp.</p> <p>Jedynym sposobem na potwierdzenie, że oferowane urządzenie jest w stanie wydajnie myć i płukać klatki i butelki jest posiadanie i dołączenie do oferty certyfikatu/zaświadczenia wydanego przez niezależną jednostkę.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Dopuszczenie do zaoferowanie zmywarki wyposażonej w dwie pompy: jedną pompę obiegową do recyrkulacji wody do mycia i jedną pompę dedykowaną do obiegu płukania. 2. Wykreślenie pozostałych zapisów punktu 16, ze względu na brak bezpośredniego związku opisywanych parametrów z prawidłowym myciem i płukaniem elementów w zmywarce lub zastąpienie zapisów wymogiem – „Zmywarka zapewniająca prawidłowe mycie i płukanie elementów klatek i butelek, potwierdzone certyfikatem wydanym przez zewnętrzną jednostkę np. certyfikat AK KAB” 3. Alternatywnie dopuszczenie do zaoferowanie zmywarki wyposażonej w dwie pompy: <ul style="list-style-type: none"> - jedna obiegowa o mocy 1,5 kW, przepływ 315 l/min, przepływ 8.75 l/min na poziomie każdej dyszy myjącej, przeznaczona do recyrkulacji wody do mycia, zapewniająca ciśnienie min. 1,3 bara na poziomie każdej dyszy myjącej, - jedna płuczająca o mocy 0,3 kW, przepływ 60 l/min, dedykowana do obiegu płukania, zapewniająca ciśnienie min. 1,3 bara na poziomie każdej dyszy płuczającej,

			przy jednoczesnym potwierdzeniu efektów mycia certyfikatem wydanym przez zewnętrzną jednostkę np. AK-KAB.
65	<p>Załącznik nr 2A do formularza oferty w zakresie części 2 - opis minimalnych parametrów technicznych.</p> <p>Punkt 18</p> <p>Treść: „Dwa połączenia linii wody dla zimnej / mieszanej lub demineralizowanej bądź zmiękczonej wody.”</p>	<p>Określenie wymogu zastosowania dwóch przyłączy wody nie ma żadnego uzasadnienie faktycznego, ma na celu jedynie ograniczenie konkurencji i wskazanie produktu konkretnego producenta - zmywarka AC1400 (producent Steelco).</p> <p>Podłączanie do tego typu zmywarek dwóch typów wody nie ma uzasadnienia technicznego, ze względu na sposób pracy zmywarki. Zmywarki takie pracują z częściową recyrkulacją wody myjącej, która przy każdym cyklu jest częściowo zastępowana czystą wodą płuczącą. Rozważmy sytuację, w której mamy zmywarkę ze zbiornikiem wody myjącej o pojemności 100 l i zużyciem wody płuczającej na cykl 20-30 l. Podczas napełniania zmywarki, które wykonuje się zazwyczaj dwa/trzy razy w tygodniu, zużywa się w opisanym przez Państwa rozwiązaniu 100 litrów wody zmiękczonej/wodociągowej na każde napełnienie, czyli tygodniowo max. 300 litrów. Podczas wykonywania każdego cyklu, a tych cykli może być nawet 10 na godzinę, woda w zbiorniku myjącym będzie podmieniana wodą demineralizowaną. Można przyjąć, że po wykonaniu 10 cykli mycia woda zdemineralizowana będzie stanowiła już około 75% wody w zbiorniku myjącym, przy czym z każdym cyklem jej proporcja będzie się zmieniała. Po kilku godzinach pracy nie będzie już śladu po wodzie zmiękczonej/wodociągowej, którą napełniliśmy zmywarkę. Takie funkcjonowanie chyba wszystkich dostępnych na rynku zmywarek do mycia klatek przemawia za zastosowaniem podłączenia jednego typu wody np. demineralizowanej, jeżeli taką wodą Zamawiający chce płukać klatki. Dlaczego...? Opisane przez Zamawiającego rozwiązanie da oszczędność około 200-300 litrów wody demineralizowanej tygodniowo, ale może jednocześnie spowodować bardzo duże problemy związane z efektami mycia i płukania. Detergenty stosowane do mycia klatek w różny sposób zachowują się w</p>	Wnioskujemy o wykreślenie zapisu.

		<p>zależności od jakości wody, w której są rozpuszczane. Jeżeli stężenia detergentów zostaną dostosowane do mycia w wodzie zmiękczonej/wodociągowej, jaką mamy w pierwszych cyklach po napełnieniu zmywarki, wówczas mogą zupełnie inaczej zachowywać się gdy woda ta zostanie wymieniona na zdemineralizowaną. Wymagałoby to modyfikacji stężeń detergentów po przeprowadzeniu określonej ilości cykli, co może być dość skomplikowane dla Użytkownika. Tak naprawdę, przy zastosowaniu dwóch źródeł wody każdy cykl może dawać inne efekty mycia.</p>	
66	<p>Załącznik nr 2A do formularza oferty w zakresie części 2 - opis minimalnych parametrów technicznych. Punkt 18 Treść: „System filtrowania wody na trzech etapach. Filtry pierwszego i drugiego stopnia są łatwo dostępne bezpośrednio z komory myjącej.”</p>	<p>Określenie wymogu zastosowania trzech etapów filtracji wody recyrkulującej nie ma żadnego uzasadnienie faktycznego, ma na celu jedynie ograniczenie konkurencji i wskazanie produktu konkretnego producenta - zmywarka AC1400 (producent Steelco). Na dowód załączamy wydruk ze strony internetowej firmy Animalab (dowód nr 8). Zapis ten dyskryminuje jednocześnie urządzenia, w których wydajna filtracja jest osiągana przy użyciu mniejszej ilości filtrów. Zastosowanie filtrów siatkowych o porach mniejszych niż wielkość otworu dyszy myjącej zapobiega zatykaniu się dysz. Jest to wystarczający system filtracji dla zmywarek tego typu. Zastosowanie większej ilości filtrów nie ma uzasadnienia technologicznego i zwiększa jedynie czas konieczny na czyszczenie i obsługę filtrów. Wskazanie konkretnej ilości etapów filtracji bez wskazania ich wydajności ma na celu opisanie rozwiązania konkretnego producenta, a nie wyrażenie obiektywnej potrzeby Zamawiającego.</p>	<p>Nadanie parametrowi brzmienia: „System filtrowania wody na trzech etapach (filtry pierwszego i drugiego stopnia są łatwo dostępne bezpośrednio z komory myjącej) lub jednoetapowy system filtrowania wody - filtr siatkowy na dnie komory myjącej o porach mniejszych niż wielkość otworu dyszy myjącej, filtr dostępny bezpośrednio z komory myjącej”</p>
67	<p>Załącznik nr 2A do formularza oferty w zakresie części 2 - opis minimalnych parametrów technicznych. Punkt 19 Treść: „Mikroprocesorowy system sterowania z możliwością</p>	<p>Określenie wymogu możliwości ustawienia od 20 do 40 programów nie ma żadnego uzasadnienie faktycznego, ma na celu jedynie ograniczenie konkurencji i wskazanie produktu konkretnego producenta - zmywarka AC1400 (producent Steelco). Możliwość ustawienia 5 programów z programowanymi parametrami w zupełności wystarczy do pracy w Zwierzętarńi – standardowo zmywarka wymaga programu dla klatek, butelek, klatek króliczych, pokryw klatek IVC.</p>	<p>Nadanie parametrowi brzmienia: „Mikroprocesorowy system sterowania z możliwością ustawienia minimum 5 programów (...)”</p>

	ustawienia od 20 do 40 programów. (...)"	Trudno wyobrazić sobie więcej wymaganych cykli mycia dla tego typu urządzeń, różniących się między sobą parametrami. Zapis w obecnej formie służy jedynie wyeliminowaniu rozwiązań konkurencyjnych. Zamawiający wymaga minimum 20 programów, nie wskazując jakie to mają być cykle (do jakich zastosowań) i jakie parametry mają być w nich modyfikowane.	
68	Załącznik nr 2A do formularza oferty w zakresie części 2 - opis minimalnych parametrów technicznych. Punkt 20 Treść: „Panel sterowania systemem wyposażony w przyciski oraz min. 32-cyfrowy wyświetlacz LCD min. 7-calowego kolorowego ekranu dotykowego.”	Obecna forma zapisu wskazuje, że Zamawiający wymaga zaoferowania urządzenia posiadającego jednocześnie przyciski oraz min. 32-cyfrowy wyświetlacz LCD i min. 7-calowy kolorowy ekran dotykowy.” Posiadanie w jednym urządzeniu zarówno wyświetlacza LCD, przycisków i ekranu dotykowego nie ma żadnego uzasadnienia faktycznego.	Nadanie parametrowi brzmienia: „Panel sterowania systemem wyposażony w przyciski oraz min. 32-cyfrowy wyświetlacz LCD <u>lub</u> min. 7-calowego kolorowy ekran dotykowy.”
69	Załącznik nr 2A do formularza oferty w zakresie części 2 - opis minimalnych parametrów technicznych. Punkt 21 Treść: „Alarmy dźwiękowe i wizualne zapewniające kontrolę jakości dla każdego cyklu prania.”	Określenie wymogu zastosowania zarówno alarmów wizualnych, jak i dźwiękowych ma na celu jedynie ograniczenie konkurencji i wskazanie produktu konkretnego producenta - zmywarka AC1400 (producent Steelco). Zastosowanie alarmów wizualnych dla tego typu urządzeń jest wystarczające ponieważ ze względu na krótki czas trwania każdego cyklu operator znajduje się w pobliżu urządzenia i z pewnością nie przeoczy żadnego alarmu. W większości przypadków wystąpienie alarmu powoduje przerwanie lub niemożliwość rozpoczęcia cyklu, czego tym bardziej nie da się nie zauważyć.	Nadanie parametrowi brzmienia: „Minimum wizualny system alarmowy zapewniający kontrolę jakości dla każdego cyklu prania”
70	Załącznik nr 2A do formularza oferty w zakresie części 2 - opis minimalnych parametrów technicznych. Punkt 22 Treść: „Elektryczny panel	Przed wszystkim zapis punktu jest niejednoznaczny. Analizując budowę opisanej przez Zamawiającego zmywarki AC1400, można domniemywać, że Zamawiający ma na myśli wysuwaną do przodu szafę elektryczną, a nie panel sterowania. Takie opis przedmiotu urządzenia dyskryminuje rozwiązania spełniające tę samą funkcję, czyli takie, które nie wymagają dostępu serwisowego po bokach urządzenia, a cały dostęp odbywa się od frontu.	Nadanie parametrowi brzmienia: „Zmywarka wymagająca dostępu serwisowego jedynie od frontu z możliwością zainstalowania od ściany do ściany”

	sterowania zainstalowany na szynach ślizgowych, a dostęp w celu konserwacji jest uproszczony.”		
71	<p>Załącznik nr 2A do formularza oferty w zakresie części 2 - opis minimalnych parametrów technicznych.</p> <p>Punkty 24, 26 i 28</p> <p>Treść:</p> <p>„Zmywarka wyposażona w wentylator odprowadzający parę o średnicy min. 188 mm, max. 200 mm do istniejącego systemu wentylacji.”</p> <p>„Zmywarka wyposażona w wyciąg umożliwiający usuwanie pary do systemu wentylacji.”</p> <p>„Zmywarka wyposażona w funkcję schładzania skroplin poprzez wtrysk chłodnej wody.”</p>	Zapisy w obecnej formie wykluczają się, ponieważ wymagają zastosowania dwóch rozwiązań o tej samej funkcji – podłączenia do wentylacji i skraplacza pary. Zastosowanie dwóch tych funkcji nie jest uzasadnione technologicznie, a jedynie generuje wyższe koszty zakupu urządzenia.	Jednoznaczne określenie wymogu Zamawiającego: czy Zamawiający wymaga zaoferowania zmywarki z wentylatorem wyciągowym i przyłączem do systemu wentylacji czy też zmywarki z funkcją schładzania skroplin (skraplania pary wyrzutowej), które nie wymagają podłączenia do wentylacji?
72	<p>Załącznik nr 2A do formularza oferty w zakresie części 2 - opis minimalnych parametrów technicznych.</p> <p>Punkt 27</p> <p>Treść: „Zmywarka wyposażona w port USB oraz drukarkę”</p>	Zastosowanie portu USB pozwala na archiwizację danych na temat cykli bez konieczności zakupu dodatkowej drukarki oraz bez konieczności zużywania i ciągłego zakupu papieru do drukarki. Posiadanie obu funkcji nie jest niezbędne do przeprowadzania prawidłowej archiwizacji danych z cykli, a w tym przypadku łącznie z innymi parametrami ma na celu ograniczenie konkurencji i wskazanie produktu konkretnego producenta - zmywarka AC1400 (producent Steelco).	Nadanie parametrowi brzmienia: „Zmywarka wyposażona w port USB i/lub drukarkę”
73	Załącznik nr 11. ZESTAWIENIE PARAMETRÓW TECHNICZNYCH	Zamawiający chce przyznać w tym przypadku dodatkową punktację za jedno z wielu równoważnych rozwiązań technicznych pozwalających na osiągnięcie tej	Dodanie do kryteriów punktacji rozwiązania równoważnego (tak samo punktowanego) w

	<p>PODLEGAJĄCYCH PUNKTACJI – w zakresie części 2.</p> <p>Punkt 1.</p> <p>Treść: „Dot. zmywarki: Dostęp do zmywarki od frontu poprzez otwierane dwuskrzydłowe drzwi. Drzwi zmywarki składające się z dwóch części: górna część otwierana ruchem posuwistym w górę, dolna zawieszona, tworząca półkę załadunkową.”</p>	<p>samej funkcji – łatwego dostępu do komory zmywarki i tac ładujących.</p> <p>Taką samą funkcjonalność jak rozwiązanie opisane przez Zamawiającego posiadają również zmywarki z dostępem od frontu poprzez jednoczęściowe drzwi wysuwanych całkowicie ku górze i taką konstrukcją i położeniem tac załadunkowych, które nie wymagają wysuwania z komory, a tym samym nie jest wymagane zastosowanie półki załadunkowej.</p> <p>Dodatkowo urządzenie z drzwiami jednoczęściowymi wymaga znacznie mniejszej przestrzeni instalacyjnej (jego głębokość z otwartymi drzwiami jest znacznie mniejsza) i w znaczący sposób ułatwia codzienną konserwację komory myjącej i dostęp do filtrów na dnie komory. W przypadku drzwi dwuczęściowych i tac wysuwanych z komory, aby dostać się do filtrów należy wysunąć tace z komory, zdjąć ją z półki załadunkowej i w zasadzie położyć się na tej półce aby dosięgnąć filtrów.</p>	<p>postaci zmywarki z dostępem od frontu poprzez jednoczęściowe drzwi wysuwanych całkowicie ku górze i taką konstrukcją i położeniem tac załadunkowych, które nie wymagają wysuwania z komory, a tym samym nie jest wymagane zastosowanie półki załadunkowej.</p>
74	<p>Załącznik nr 2A do formularza oferty w zakresie części 2 - opis minimalnych parametrów technicznych. WYMAGANE PARAMETRY AUTOKLAWU.</p> <p>Punkt 6, 15 i 16</p> <p>Treść: „Wymiary zewnętrzne nie większe niż:</p> <p>a) 1800 mm – wysokość</p> <p>b) 1860 mm – szerokość</p> <p>c) 1900 mm – głębokość”</p> <p>„Wózki transportowe dedykowane do komory sterylizacyjnej, wykonanie ze stali nierdzewnej – 1 szt. – wózek załadowniczy, 1 szt. – wózek wyładowniczy umożliwiające</p>	<p>Określenie tak zawężonych wymiarów zewnętrznych sterylizatora, wraz z innymi parametrami, ma na celu ograniczenie konkurencji i wskazanie produktu konkretnego producenta, w tym przypadku jednego z modli autoklawów producenta Steelco – w załączniku broszura (dowód nr 9).</p> <p>Chcielibyśmy zwrócić uwagę, że proponowane przez nas wymiary nie mieszczą się we wskazanym zakresie odnośnie wysokości i głębokości.</p> <p>Jeśli chodzi o wysokość trudno jest wyobrazić sobie, że dostępna w zmywalni przestrzeń jest niższa niż 2005 mm.</p> <p>W przypadku większej głębokości komory wynika ona z zastosowania kwadratowej, nie prostokątnej komory, a tym samym konieczności wydłużenia komory, dla uzyskania tej samej pojemności.</p> <p>Ilość wymaganej przestrzeni jest w tym przypadku niwelowana przez zastosowanie wózków półkowych do załadunku.</p> <p>Dopuszczenie proponowanego rozwiązania znacząco poszerzy krąg Wykonawców mogących złożyć ofertę w postępowaniu, gdyż nie wiele jest na rynku autoklawów z prostokątną komorą, których szerokość mieści się poniżej</p>	<p>Nadanie parametrom brzmienia:</p> <p>„Wymiary zewnętrzne nie większe niż:</p> <p>a) 2005 mm – wysokość</p> <p>b) 1860 mm – szerokość</p> <p>c) 2350 mm – głębokość</p> <p>z możliwością demontażu i transportu urządzenia przez drzwi o wymiarach światła 950 x 2000 mm (lub inny wymiar istotny dla Zamawiającego).”</p> <p>oraz</p> <p>„Wózki transportowe dedykowane do komory sterylizacyjnej, wykonanie ze stali nierdzewnej – minimum 1 szt. – wózek załadowniczy, minimum 1 szt. – wózek wyładowniczy umożliwiające komfortowe opróżnienie komory z załadunku po sterylizacji. Dla</p>

	<p>komfortowe opróżnienie komory z załadunku po sterylizacji.” „Wózek wsadowy ze stali nierdzewnej, wyposażony w 2 półki z możliwością regulacji wysokości – 1 szt.”</p>	<p>1860 mm.</p>	<p>głębokości sterylizatora powyżej 1900 mm należy zaoferować minimum 2 sztuki półkowych wózków załadowniczych i minimum 2 sztuki półkowych wózków wyładowniczych.” oraz „Wózek wsadowy ze stali nierdzewnej, wyposażony w 2 półki z możliwością regulacji wysokości – minimum 1 szt. Dla głębokości sterylizatora powyżej 1900 mm należy zaoferować minimum 2 sztuki półkowych wózków wsadowych.”</p> <p>Jeżeli Zamawiający nie dopuszcza wskazanych powyżej wymiarów zewnętrznych powołując się na wielkość pomieszczenia lub dróg transportowych prosimy o załączenie do odpowiedzi planu pomieszczeń z wymiarami w celu weryfikacji dostępnego miejsca.</p>
75	<p>Załącznik nr 2A do formularza oferty w zakresie części 2 - opis minimalnych parametrów technicznych. WYMAGANE PARAMETRY AUTOKLAWU. Punkt 9 Treść: „Dwuścienny pełny płaszcz komory wykonany min. ze stali nierdzewnej AISI 304, umożliwiający szybsze</p>	<p>Określenie wymogu zaoferowania urządzenia z pełnym płaszczem, wraz z innymi parametrami, ma na celu ograniczenie konkurencji i wskazanie produktu konkretnego producenta - jednego z modli autoklawów producenta Steelco – w załączniku broszura (dowód nr 9). Komora sterylizatora podczas pracy poddawana jest wysokim zmianom temperatury i ciśnienia (od głębokiej próżni aż do +2 bar), co powoduje odkształcanie jej elementów. Płaszcz pierścieniowy ma za zadanie ograniczyć „pracę” elementów komory i uniknąć pęknięć spawów. Pierścieniowa konstrukcja płaszcza zapewnia również skuteczne nagrzanie ścianek komory, aby zapewnić równomierny rozkład temperatury podczas procesu.</p>	<p>Nadanie parametrowi brzmienia: „Dwuścienny pełny płaszcz komory lub płaszcz o budowie pierścieniowej wykonane min. ze stali nierdzewnej AISI 304, umożliwiające szybkie odprowadzanie ciepła.”</p>

	odprowadzanie ciepła.”	Płaszcz pierścieniowy stosowany jest przez większość producentów sterylizatorów, w tym przez największych renomowanych producentów tych urządzeń ciśnieniowych.	
76	Załącznik nr 2A do formularza oferty w zakresie części 2 - opis minimalnych parametrów technicznych. WYMAGANE PARAMETRY AUTOKLAWU. Punkt 28 Treść: „Urządzenie wyposażone w programowaną funkcję autostartu.”	Określenie wymogu zaoferowania urządzenia wyposażonego w programowaną funkcję autostartu, wraz z innymi parametrami, ma na celu ograniczenie konkurencji i wskazanie produktu konkretnego producenta - jednego z modeli autoklawów producenta Steelco. Na dowód załączamy wydruk ze strony internetowej firmy Animalab – dowód nr 10. Autoklaw, jako urządzenie ciśnieniowe powinien pracować pod nadzorem operatora, a więc opcja autostartu jest w tym przypadku bezużyteczna.	Wnioskujemy o wykreślenie parametru.
77	Załącznik nr 11. ZESTAWIENIE PARAMETRÓW TECHNICZNYCH PODLEGAJĄCYCH PUNKTACJI – w zakresie części 2. Punkt 3. Treść: „Dot. autoklawu: Budowa płaszcz komory zapewniająca dopływ wody chłodzącej do min. 95% (-/- 3%) całej powierzchni komory w celu szybszego schładzania wsadu.”	Kryterium w obecnej formie powoduje przyznanie punktów jedynie autoklawom z płaszczami pełnymi, gdzie ta sama cecha istotna dla Zamawiającego (szybkie schłodzenie wsadu) może być osiągnięta w inny sposób. Kryterium bezpodstawnie dyskryminuje Wykonawców oferujących urządzenia z płaszczem pierścieniowym.	Zmodyfikowanie kryterium w sposób przyznający tę samą liczbę punktów innym rozwiązaniom technicznym dającą tę samą funkcjonalność - szybkie schłodzenie wsadu, np. zmianę kryterium na: „Bodowa płaszcz i komory zapewniająca szybkie schłodzenie wsadu - ...(tu prosimy o określenie co Zamawiający rozumie przez „szybsze schłodzenie wsadu”, ze wskazaniem maksymalnego czasu chłodzenia i określenie typu wsadu”
78	Załącznik nr 11. ZESTAWIENIE PARAMETRÓW TECHNICZNYCH PODLEGAJĄCYCH PUNKTACJI – w zakresie części 2. Punkt 4. Treść: „Dot. autoklawu:	Kryterium w obecnej formie powoduje przyznanie punktów jednemu z możliwych i równoważnych rozwiązań technicznych zapewniających łatwość wykonania przeglądu technicznego. Kryterium bezpodstawnie dyskryminuje Wykonawców oferujących urządzenia, w których izolacja komory i płaszcz wykonana jest w sposób nie wymagający jej demontażu i ponownego montażu podczas przeglądów technicznych.”	Zmodyfikowanie kryterium w sposób przyznający tę samą liczbę punktów innym rozwiązaniom technicznym dającą tę samą funkcjonalność – łatwość wykonania przeglądu technicznego, np. nadanie kryterium brzmienia „Izolacja komory,

	Izolacja komory, płaszcz wielokrotnego użytku, pokrycie montowane na rzepy, co umożliwia łatwe zdjęcie podczas przeglądu technicznego i ponowne założenie.”		płaszcz wielokrotnego użytku, pokrycie montowane na rzepy, co umożliwia łatwe zdjęcie podczas przeglądu technicznego i ponowne założenie lub izolacja komory i płaszcz wykonana w sposób nie wymagający jej demontażu i ponownego montażu podczas przeglądów technicznych”
79	Załącznik nr 11. ZESTAWIENIE PARAMETRÓW TECHNICZNYCH PODLEGAJĄCYCH PUNKTACJI – w zakresie części 1. Punkt 1. Treść: „Dot. Stacja usuwania ściółki: Stacja wyposażona w ramę z 4 kołami umożliwiającą zawieszenie plastikowego worka na ramie albo dedykowanego kontenera z odpadami. Rama umieszczana pod stołem roboczym stacji. Możliwość zastosowania dwóch typów rozwiązań usuwania odpadów.”	Kryterium w obecnej formie jest niejednoznaczne. Nie jest wiadome, czy Zamawiający przyznaje dodatkowe punkty urządzeniom, które mają możliwość zastosowania dwóch typów rozwiązań usuwania odpadów – worka na ramie oraz kontenera, wymagając jednocześnie zaoferowania (wliczenia do oferty) tylko jednego z rozwiązań (jeżeli tak to którego?), czy też obu rozwiązań. Na ten moment literalny zapis kryterium wskazuje, że Zamawiający oczekuje jedynie „możliwości” zastosowania obu typów rozwiązań usuwania odpadów, a nie ich zaoferowania.	Doprecyzowanie kryterium – określenie, czy Zamawiający wymaga zaoferowania (wliczenia do oferty) tylko jednego z rozwiązań usuwania odpadów (jeżeli tak to którego?), czy też obu rozwiązań. Na ten moment literalny zapis kryterium wskazuje