

Ilość; 2 sztuki

Opis przedmiotu zamówienia;

Spawarka inwertorowa MIG/MAG Fanmig 322W Pulse lub równoważna do spawania metodą MIG/MAG lub elektrodą otuloną MMA wraz z uchwytem spawalniczym Digimig 240W UD sterowanym z wyświetlacza i chłodzoną cieczą o długości 5m. Urządzeniem kompaktowe: źródło prądu, chłodnica cieczy uchwyty spawalniczego i podajnik drutu do 15kg znajdują się w jednej obudowie. Posiada funkcje wypełnienia krateru. Chłodnica wypełniona jest cieczą chłodzącą.

Urządzenie jest sterowane synergicznie i posiada zestaw programów do spawania stali, stali nierdzewnej oraz aluminium łukiem pulsującym lub zwarciovym.

Urządzenie zasilane jest z sieci trójfazowej 400 V. Podajnik drutu jest 4-rolkowy, umożliwia spawania drutem ze szpul 15 lub 5 kg.

Ustawianie parametrów odbywa się poprzez dwa pokręta wielofunkcyjne. Wyświetlacze pokazują wartości parametrów w trakcie ich nastawiania oraz rzeczywiste w trakcie spawania. Diody LED obok wyświetlaczy informują jaki parametr jest pokazywany i jaka jest jego jednostka: A, V lub s. Można zapamiętać do sześciu własnych programów wprowadzanych do pamięci przyciskami od 1 do 6.

Parametry techniczne

Metoda spawania	MIG/MAG	MMA
Zasilanie [V]	3x400/ 50/60Hz	
Zabezpieczenie sieci [A]	16 zwłoczny	
Prąd maksymalny pobierany z sieci I1	23,9	22,9
Prąd efektywny I	13,3	12,8
Zakres prądu spawania [A/V]	20 A/15,0 V – 315 A/29,8 V	10 A/20,4 V – 300 A/32,0 V
Napięcie biegu jałowego U0 [V]	63	
Prąd spawania [A] przy:		

•100% cykl pracy	210 A / 24,5 V	190 A / 27,6 V
•60% cykl pracy	250 A / 26,5 V	230 A / 29,2 V
•cykl pracy dla prądu maksymalnego	25% / 315 A / 29,8 V	20% / 300 A / 32,0 V
Prędkość podawania drutu [m/min]	1 – 20	x
Chłodzenie uchwytu	Wodne lub powietrzne	
Moc chłodnicy Q l/min [kW]	Min. 0.74	
Pojemność zbiornika [l]	Min. 4	
Maksymalne ciśnienie [bar]	3,5	
Maksymalny przepływ [l/min]	Min. 8	
Klasa ochrony	IP 23S	
Klasa izolacji	H	
Wymiary [mm] Wys x dł x szer	884 x 902 x 474 +/-10%	