

ZARZĄD MATERIAŁOWY SZTABU GENERALNEGO WP ODDZIAŁ SŁUŻBY MUNDUROWEJ	WARUNKI TECHNICZNE		
	TAŚMA ELASTYCZNA - PODWIĄZKOWA		
	symbole		
	handlowy	CPV	
	9262/24	39500000-7	
PRZEDMIOT WARUNKÓW TECHNICZNYCH			
Przedmiotem warunków technicznych jest taśma elastyczna w kolorze khaki, stalowym i czarnym występująca w spodniach jako element podwiązujący.			
ZAKRES WARUNKÓW TECHNICZNYCH			
Warunki techniczne stanowią podstawę do kontroli i odbioru jakościowego taśmy.			
WYMAGANIA TECHNICZNE			
1	Skład surowcowy	osnowa I	Terlen
		osnowa II	Nici gumowe (Lateks)
		wątek	Torlen
2	Masa liniowa przędzy, Tt	osnowa I	334 dtex
		osnowa II	340tex
		wątek	334dtex
3	Liczba nitek w taśmie	osnowa I	60
		osnowa II	18
4	Liczba nitek na 1 dm	wątek	350 x 2 ± 35 x 2
5	Splot: kombinowany		
5	Charakterystyka procesu produkcji taśmy: Przędza bawełniana barwiona barwnikami bezpośrednimi, tkanie na pasmanteryjnym krośnie nicielnicowym, kalandrowanie. Wzorzec taśmy elastycznej wykończonej w załączeniu.		
Zatwierdzone dnia 10 czerwca 1999 r.			
Warunki Techniczne uwzględniają wszelkie zmiany wynikające z dotychczasowych kart zmian. Ostatnia karta zmian nr 1/2012 z dnia 5.01.2012 r.			

Za zgodność z obowiązującymi WT 9262/24
wraz z wprowadzonymi Kartami Zmian
na dzień 05.01.2012 r.

KOMENDANT
WOJSKOWEGO OŚRODKA BADAWCZO-WDROŻENIOWEGO
SŁUŻBY MUNDUROWEJ
cz.p.o. ppłk Sebastian ROGACKI

WYMAGANIA UŻYTKOWE					
Lp.	Wyszczególnienie		Jednostka miary	Wielkość wskaźnika	Kontrola jakości wg
1	Szerokość		mm	24 ± 1	PN-73/P-04742
2	Masa liniowa		g / m	$18,03 \pm 1,80$	-
3	Wydłużenie użyteczne		%	174 ± 26	PN-72/P-04953
4	Wartość siły odpowiadająca wydłużeniu użytecznemu		N	$18,5 \pm 2,6$	
5	Zawartość apretury, nie więcej niż:		%	2	PN-73/P-04644
6	Stopień rozciągliwości		%	130 ± 13	Instrukcji 8/82 CLPJD
7	Stopień odporności wybarwień, nie mniej niż:				
7.1	Pranie w temp. 40°C	zmiana barwy	stopień	4	PN-EN ISO 105-C06:2010 warunki badania A1S
		zabrudzenie bieli bawełny		3	
		zabrudzenie bieli wełny		3-4	
7.2	Pot kwaśny i alkaliczny	zmiana barwy		4	PN-EN ISO 105-E04:2011
		zabrudzenie bieli bawełny		3-4	
		zabrudzenie bieli wełny		3-4	
7.3	Tarcie	suche zabrudzenie bieli bawełny		3-4	PN-EN ISO 105-X12:2005
		mokre zabrudzenie bieli bawełny		3	