


MINISTERSTWO OBRONY NARODOWEJ
INSPEKTORAT WSPARCIA SIŁ ZBROJNYCH
WOJSKOWY OŚRODEK BADAWCZO-WDROŻENIOWY
SŁUŻBY MUNDUROWEJ

WOJSKOWA DOKUMENTACJA
TECHNICZNO-TECHNOLOGICZNA

Pokrowiec duży w kolorze białym do zasobnika
Pokrowiec mały w kolorze białym do zasobnika
- Wzór 981/MON

Za zgodność:

KOMENDANT
WOJSKOWEGO OŚRODKA
BADAWCZO-WDROŻENIOWEGO
SŁUŻBY MUNDUROWEJ


płk mgr Maciej CZWARTOS

03.02.2020 r.

Dokumentacja jest własnością Skarbu Państwa - MON. Żadna część niniejszej dokumentacji nie może być rozpowszechniana bez zgody Komendanta WOBWSM.

Spis treści

| | | |
|----|--|-----------|
| 1 | Fotografie przedmiotu | 3 |
| 2 | Opis przedmiotu..... | 5 |
| 3 | Wymagania Techniczne..... | 5 |
| | 3.1 Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków | 5 |
| | 3.2 Rodzaje szwów i ściegów maszynowych..... | 6 |
| 4 | Zestawienie elementów składowych | 6 |
| 5 | Opis wykonania | 7 |
| 6 | Cechowanie i pakowanie..... | 7 |
| 7 | Zasady odbioru | 8 |
| | 7.1 Tryb oceny zgodności | 8 |
| | 7.2 Nadzór nad wyrobem..... | 8 |
| | 7.2.1 Postanowienia ogólne | 8 |
| | 7.2.2 Badania zdawczo-odbiorcze | 8 |
| | 7.2.3 Badania okresowe | 9 |
| | 7.2.4 Zmiany w WDTT oraz wzorce przedmiotu (badania typu)..... | 9 |
| | 7.2.5 Zakres, wymagania i metody badań | 10 |
| | 7.3 Wzór wyrobu | 11 |
| | 7.4 Gwarancja na wyrób | 11 |
| 8 | Rysunki modelowe z wymiarowaniem..... | 12 |
| 9 | Tabela wymiarów wyrobu gotowego | 16 |
| 10 | Arkusz ewidencji wprowadzonych zmian – tylko w dokumentacji oryginalnej..... | 17 |

1 Fotografie przedmiotu



Komplet pokrowca dużego w kolorze białym do zasobnika
– Wzór 981/MON



**Komplet pokrowca małego w kolorze białym do zasobnika
– Wzór 981/MON**

2 Opis przedmiotu

Pokrowce będą pełniły funkcję przeciwdeszczową i kamuflażową w kolorze białym z jednobarwnym nadrukiem maskującym.

- **Pokrowiec duży w kolorze białym do zasobnika** przeznaczony będzie na duży plecak lub na połączone ze sobą razem: duży i mały plecak.
Komplet pokrowca powinien składać się z pokrowców na: duży plecak, szelki i pas biodrowy.
- **Pokrowiec mały w kolorze białym do zasobnika** przeznaczony będzie na mały plecak.
Komplet pokrowca powinien składać się z pokrowców na: mały plecak i szelki.

Pokrowce wykonane są z tkaniny bawełnianej w kolorze białym z jednobarwnym nadrukiem maskującym, z wykończeniem wodoodpornym. Każdy z pokrowców na obwodzie wykończony jest tunelem z wciągniętą w środku gumą (ściąającą).

3 Wymagania Techniczne

3.1 Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków

Tablica 1

| Lp. | Nazwa materiału | Dane techniczne | Wymagania |
|-----|--|---|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1. | Tkanina zasadnicza | Tkanina bawełniana w kolorze białym z jednobarwnym nadrukiem maskującym, z wykończeniem wodoodpornym | Załącznik nr A do WDTT na ubranie maskujące białe zmodernizowane – Wzór 616A/MON |
| 2. | Wzmocnienie na tunel pokrowca | Tkanina poliamidowa - barwiona na kolor jasnozielony z wykończeniem wodoszczelnym (masa powierzchniowa 295 ± 30 g/m ²) lub tkanina zasadnicza pokrowca | wg wzoru |
| 3. | Guma okrągła (duży i mały pokrowiec) | Średnica (3÷4) mm, kolor czarny | wg wzoru |
| 4. | Taśma syntetyczna w kolorze zielonym | Szerokość 10 mm | wg wzoru |
| 5. | Taśma gumowa płaska (szelki dużego i małego plecaka), (pas biodrowy) | Szerokość: 10 mm, 15 mm | wg wzoru |
| 6. | Stoper | Tworzywowy, kolor czarny | wg wzoru |
| 7. | Karabińczyk | Tworzywowy, kolor czarny | wg wzoru |
| 8. | Kółko | Tworzywowe, średnica (8-10)mm, kolor czarny | wg wzoru |
| 9. | Nici rdzeniowe poliestrowo-bawełniane w kolorze ciemnozielonym nadruku maskującego „pantera” | Masa linowa (105 ± 10) tex, minimalna średnia siła zrywająca 37N | PN-ISO 1139:1998 PN-EN 12590:2002 NO-84-A203:2004 NO-84-A203:2004/A1:2010 |
| 10. | Wszywka informacyjna | - | wg pkt. 6 |

3.2 Rodzaje szwów i ściegów maszynowych

Szwy i ściegi wg PN-P-84501:1983 i PN-P-84502:1983.
Gęstość ściegu stębnowego – (3÷3,5)/1 cm.

4 Zestawienie elementów składowych

Tablica 2

| Lp. | Elementy składowe | Ilość sztuk dla kompletu |
|--|--|--------------------------|
| Pokrowiec na duży i mały plecak | | |
| 1. | Pokrowiec – część zasadnicza z tkaniny zasadniczej | 1+1 |
| 2. | Tunel/plisa z tkaniny zasadniczej | 1+1 |
| 3. | Wzmocnienie na tunel pokrowca | 1+1 |
| 4. | Guma okrągła | 1+1 |
| 5. | Stoper | 1+1 |
| 6. | Tasiemka syntetyczna | 2+2 |
| 7. | Karabińczyk | 2+2 |
| Pokrowce na szelki i pas biodrowy (duży plecak) | | |
| 1. | Pokrowiec – część zasadnicza | 2+2 |
| 2. | Guma płaska | 4+4 |
| 3. | Tasiemka syntetyczna | 2+2 |
| 4. | Kółko | 2+2 |
| Pokrowce na szelki (mały plecak) | | |
| 1. | Pokrowiec – część zasadnicza | 2 |
| 2. | Guma płaska | 4 |
| 3. | Tasiemka syntetyczna | 2 |
| 4. | Kółko | 2 |

5 Opis wykonania

Proces produkcyjny składa się z następujących etapów:

- krojenie materiału zasadniczego (części zasadniczej oraz tunelu/plisy) i dodatków,
- przygotowanie tunelu (na duży i mały plecak) do wszycia,
Uwaga: Tunel powinien być wykonany z podwójnie złożonej tkaniny zasadniczej pokrowca (umożliwi to swobodne bez oporu przesuwanie się gumy wewnątrz tunelu),
- szycie pokrowców z podłożeniem gumy, pasków z taśmy,
- założenie stoperów na gumę okrągłą.

6 Cechowanie i pakowanie

Cechowanie

Pokrowce: na duży i mały plecak powinny posiadać wszytą wszywkę informacyjną zawierającą następujące dane:

- nazwę wykonawcy,
- nazwę i numer wzoru (**np. pokrowiec duży w kolorze białym do zasobnika - Wzór 981/MON**),
- datę produkcji (miesiąc i rok),
- informację o sposobie konserwacji,
- numer partii produkcyjnej.

Oznaczenie sposobu konserwacji zgodnie z PN-EN ISO 3758:2012, powinno obejmować następujący układ znaków:



Informacje naniesione na wszywkach należy wykonać w technologii zapewniającej czytelność przy codziennym użytkowaniu i okresowych zabiegach konserwacyjnych przez okres minimum 6 lat.

Pakowanie

Komplet pokrowców należy pakować oddzielnie do opakowania jednostkowego (worka foliowego), dołączając etykietę jednostkową.

Etykieta jednostkowa powinna zawierać następujące informacje:

- nazwę wykonawcy,
- nazwę i numer wzoru,
- datę produkcji (miesiąc i rok),
- numer partii produkcyjnej,
- informację o okresie użytkowania i gwarancji (normatywny okres używalności – 6 lat, gwarancja) – wpisać okres gwarancji ustalony w umowie kupna,
- oznaczenie kodem kreskowym zgodnie z postanowieniami Decyzji Nr 3/MON Ministra Obrony Narodowej z dnia 3 stycznia 2014 r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do resortu obrony narodowej (Dz. Urz. Min. Obr. Nar. z 2014 r. poz. 11) oraz zgodnie z umową zakupu.

Pakowanie zbiorcze – Komplet pokrowców spakowane w opakowania jednostkowe należy pakować po 40 kompletów do kartonu zbiorczego o wymiarach (**60x80x25**) cm (szerokość x długość x wysokość), wykonany z tektury **trójwarstwowej**. Na karton należy nakleić etykietę zbiorczą.

Etykieta zbiorcza powinna zawierać w/w informacje poszerzone o ilość sztuk w opakowaniu zbiorczym.

7 Zasady odbioru

7.1 Tryb oceny zgodności

Ocenę zgodności wykonania wyrobu z postanowieniami niniejszej Wojskowej Dokumentacji Techniczno-Technologicznej należy prowadzić według zasad określonych w ustawie z dnia 17 listopada 2006 r. o systemie oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności i bezpieczeństwa państwa (Dz. U. z 2006 r. Nr 235, poz.1700 z późn. zm.) oraz zgodnie z rozporządzeniem Ministra Obrony Narodowej z dnia 11 stycznia 2013 r. w sprawie szczegółowego wykazu wyrobów podlegających ocenie zgodności oraz sposobu i trybu przeprowadzania oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności państwa (Dz. U. z 2013 r., poz. 136 z późn. zm.).

Pokrowce podlegają ocenie zgodności w trybie I.

7.2 Nadzór nad wyrobem

7.2.1 Postanowienia ogólne

Nadzór nad czynnościami związanymi z wyrobem prowadzi Rejonowe Przedstawicielstwo Wojskowe lub inny organ wskazany przez Zamawiającego w umowie. Organ ten dokonuje odbioru wojskowego wyrobu.

W celu kontroli jakości i odbioru/zwolnienia wyrobów ustala się następujące rodzaje badań kontrolnych:

- zdawczo-odbiorcze (Z-O);
- okresowe (O);
- typu (T).

Podstawowymi dokumentami przy wykonywaniu oceny zgodności, badań kontrolnych i odbiorze/zwolnieniu

przedmiotów zaopatrzenia mundurowego są:

- Wojskowa Dokumentacja Techniczno-Technologiczna do produkcji seryjnej (WDTT);
- normy wskazane w powyższej dokumentacji.

Wyroby przedstawione do badań zgodności z wymaganiami WDTT powinny być odebrane/zwolnione przez służby Kontroli Jakości (KJ) Wykonawcy. Odbiór należy potwierdzić odpowiednimi dokumentami i pieczęciami działu KJ.

W przypadku uzyskania wyników badań zdawczo-odbiorczych lub okresowych niezgodnych z wymaganiami określonymi w WDTT RPW wstrzymuje odbiór/zwolnienie badanej partii wyrobów. Odbiór/zwolnienie partii może nastąpić po usunięciu błędów wykonania oraz potwierdzeniu poprawności wykonania wyrobów pozytywnymi wynikami badań.

RPW ma prawo kontroli u Wykonawcy warunków realizacji produkcji, w tym procesów międzyoperacyjnych, na zgodność z wymaganiami WDTT.

Wyrób powinien także spełniać dodatkowe wymagania jakościowe, jeżeli zapisano je w umowie. Sposób potwierdzenia tych wymagań określa umowa.

7.2.2 Badania zdawczo-odbiorcze

Badania zdawczo-odbiorcze wykonuje się w celu sprawdzenia, czy wyroby są wykonane zgodnie z wybranymi wymaganiami WDTT. Pozytywny wynik badań jest podstawą odbioru wyrobu.

Wyroby do badań pobiera się z partii wyrobów o liczności nie większej niż 5 000 kpl. o tym samym oznaczeniu klasyfikacyjnym, tej samej jakości, przedstawionych do jednorazowego odbioru. Warunki odbioru, sposób pobierania próbek do badań oraz ocenę wyników badań realizować według PN-P-84506:1983 Wyroby konfekcyjne - Badania odbiorcze. Próbki do badań pobiera przedstawiciel RPW z udziałem komisji Wykonawcy.

Badania wykonują:

- przedstawiciel RPW siłami i środkami Wykonawcy, w zakresie określonym w tablicy 3, Lp. 1, 2 i 3,
- laboratoria w zakresie określonym w tablicy 3, Lp. 4.

Dla pierwszej partii wyrobów dostarczonych zgodnie z zawartą umową badania laboratoryjne należy wykonać w laboratorium z akredytacją wg PN-EN ISO/IEC 17025. Dla kolejnych partii dopuszcza się przeprowadzenie badań w innym laboratorium. Jeden egzemplarz wyników badań laboratoryjnych Wykonawca przekazuje RPW.

W przypadku zmiany dostawcy materiałów zasadniczych, wskazanych w WDTT, tablica 1, Lp. 1, Wykonawca jest zobowiązany dla pierwszej partii dostawy, wykonanej z tych materiałów, przedstawić wyniki badań laboratoryjnych z laboratorium z akredytacją wg PN-EN ISO/IEC 17025.

Dla pozostałych materiałów wskazanych w WDTT, tablica 1, Wykonawca przedstawia RPW dokumenty potwierdzające ich parametry – np. wyniki badań z laboratorium.

W przypadku zaistnienia przesłanek, które mogą świadczyć o pogorszeniu jakości wyrobu lub materiałów składowych RPW może pobrać losowo z bieżącej partii produkcyjnej wyroby i zlecić ich badanie WOBWSM (koszty badań pokrywa WOBWSM, w przypadku braku akredytacji na wymagany zakres badań WOBWSM przekazuje wyroby do laboratorium z akredytacją wg PN-EN ISO/IEC 17025). Pozytywne wyniki przeprowadzonych badań należy zaliczyć do badań zdawczo - odbiorczych partii. Potwierdzenie w badaniach niezgodności wyrobów z wymaganiami określonymi w WDTT skutkuje rozszerzeniem badań zdawczo-odbiorczych lub zwiększeniem liczności próby wg uzgodnień między Wykonawcą RPW. Badania te Wykonawca wykonuje w laboratorium z akredytacją wg PN-EN ISO/IEC 17025 bez dodatkowego finansowania przez MON, a jeden egzemplarz wyników badań przekazuje RPW.

7.2.3 Badania okresowe

Badania okresowe wykonuje się w celu okresowego sprawdzenia czy wyroby są zgodne z wymaganiami podanymi w WDTT, w celu sprawdzenia stabilności procesu technologicznego podczas ich wytwarzania, potwierdzenia możliwości kontynuowania wytwarzania wyrobów według obowiązującej WDTT oraz w celu stwierdzenia możliwości odbioru/zwolnienia wyrobów. Badania okresowe wykonuje Wykonawca, przy udziale i pod kontrolą przedstawiciela RPW (nie dotyczy badań laboratoryjnych).

Badania okresowe przeprowadza się, dla co piątej partii wyrobów, co najmniej raz w roku, po wykonaniu dla tej partii badań zdawczo-odbiorczych, pod warunkiem, że badania zdawczo-odbiorcze tej partii zakończyły się wynikiem pozytywnym. Do badań okresowych pobierana jest próbka o liczności wymaganej w prowadzonych badaniach. Wyroby do badań okresowych pobiera przedstawiciel RPW z udziałem komisji Wykonawcy.

Badania powinny być przeprowadzone zgodnie z zakresem określonym w tablicy 3. Badania laboratoryjne wykonuje się w laboratorium z akredytacją wg PN-EN ISO/IEC 17025. Wykonawca przekazuje RPW jeden egzemplarz wyników badań.

Pozytywne wyniki badań okresowych są podstawą odbioru/zwolnienia partii wyrobów przez RPW.

Partię wyrobów należy uznać za niezgodną z wymaganiami, jeżeli chociażby jedna z badanych laboratoryjnie właściwości, dla jednego z badanych wyrobów, nie spełnia wymagań podanych w WDTT.

7.2.4 Zmiany w WDTT oraz wzorze przedmiotu (badania typu)

Wykonawca przedmiotu, WOBWSM lub Gestor może zaproponować wprowadzenie zmian w niniejszej WDTT oraz wzorze przedmiotu. Jeżeli zaproponowane zmiany mogą mieć wpływ na charakterystyki techniczne, jakość lub własności użytkowe przedmiotu, to przed ich wprowadzeniem przeprowadza się badania typu zgodnie z zasadami określonymi w rozdziale 4 „*Procedury realizacji prac rozwojowych dla przedmiotów umundurowania i wykwapowania*”, wprowadzonej Decyzją Nr 314/MON Ministra Obrony Narodowej z dnia 28 października 2013 r. (Dz. Urz. Min. Obr. Nar. z 2013 r., poz. 274, z późn. zm.).

7.2.5 Zakres, wymagania i metody badań

Zestawienie zakresów wymagań i metod badań dla poszczególnych rodzajów badań kontrolnych przedstawiono w tablicy 3.

Tablica 3

| Lp. | Rodzaje badań | Wymagania i metody badań wg | Wykonywać podczas badań | | |
|---|--|--|-------------------------|---|---|
| | | | Z-O | O | T |
| 1 | Sprawdzenie i ocena dokumentacji wyrobów przedstawionych do badań | | + | + | + |
| 2 | Oględziny zewnętrzne wyrobów | | | | |
| 2.1 | Sprawdzenie zgodności cechowania (informacji umieszczonych na wszywkach informacyjnych i etykietach jednostkowych) i pakowania | WDTT rozdz. 6 | + | + | n |
| 3 | Badania szczegółowe (organoleptyczne) wyrobów | | | | |
| 3.1 | Sprawdzenie dokumentacji zakupu materiałów zasadniczych i dodatków | WDTT rozdz. 3.1 | + | + | n |
| 3.2 | Sprawdzenie zgodności użytych materiałów zasadniczych i dodatków | WDTT rozdz. 3.1 | + | + | n |
| 3.3 | Sprawdzenie wyglądu ogólnego wyrobu oraz zgodności z obowiązującym wzorem | Ocena zgodności ze wzorem PUiW do produkcji seryjnej | + | + | n |
| 3.4 | Sprawdzenie zgodności wymiarów wyrobu z tablicami wymiarów wyrobu | WDTT rozdz. 8 i 9 - (Tablica 5) | + | + | n |
| 4 | Badania laboratoryjne | | | | |
| 4.1 | Tkanina bawełniana w kolorze białym z jednobarwnym nadrukiem maskującym, z wykończeniem wodoodpornym - (art. UMB-1) | | | | |
| 4.1.1 | Sprawdzenie spełnienia wymagań technicznych | WDTT na ubranie maskujące białe zmodernizowane – (Wzór 616A/MON) – Załącznik A – Tablica A.2: Lp. 1.2; 1.5; 1.6 | -*) | + | n |
| 4.1.2 | Sprawdzenie spełnienia wymagań użytkowych | WDTT na ubranie maskujące białe zmodernizowane – (Wzór 616A/MON) – Załącznik A: - Tablica A.2 - Lp. 1.4 oraz (1.8 ÷ 1.11) - Tablica A.3 – Lp. (1÷4); (7 ÷ 10); (12 ÷ 13) | + | + | n |
| *) Wykonać sprawdzenie dla pierwszej partii wyrobów dostarczanych w danym roku. | | | | | |

Uwagi:

1. Dopuszcza się zmiany w kolejności wykonywania badań po uzgodnieniu z RPW.
2. Wprowadzone w tablicy 3 oznaczenia badań:
 - „Z-O” - zdawczo - odbiorcze,
 - „O” - okresowe,
 - „T” - typu,
 - „+” - badania wykonuje się,
 - „-” - badania nie wykonuje się,

- „n” - badania nieobligatoryjne, wykonuje się, jeżeli zostaną wskazane w dodatkowym programie badań.

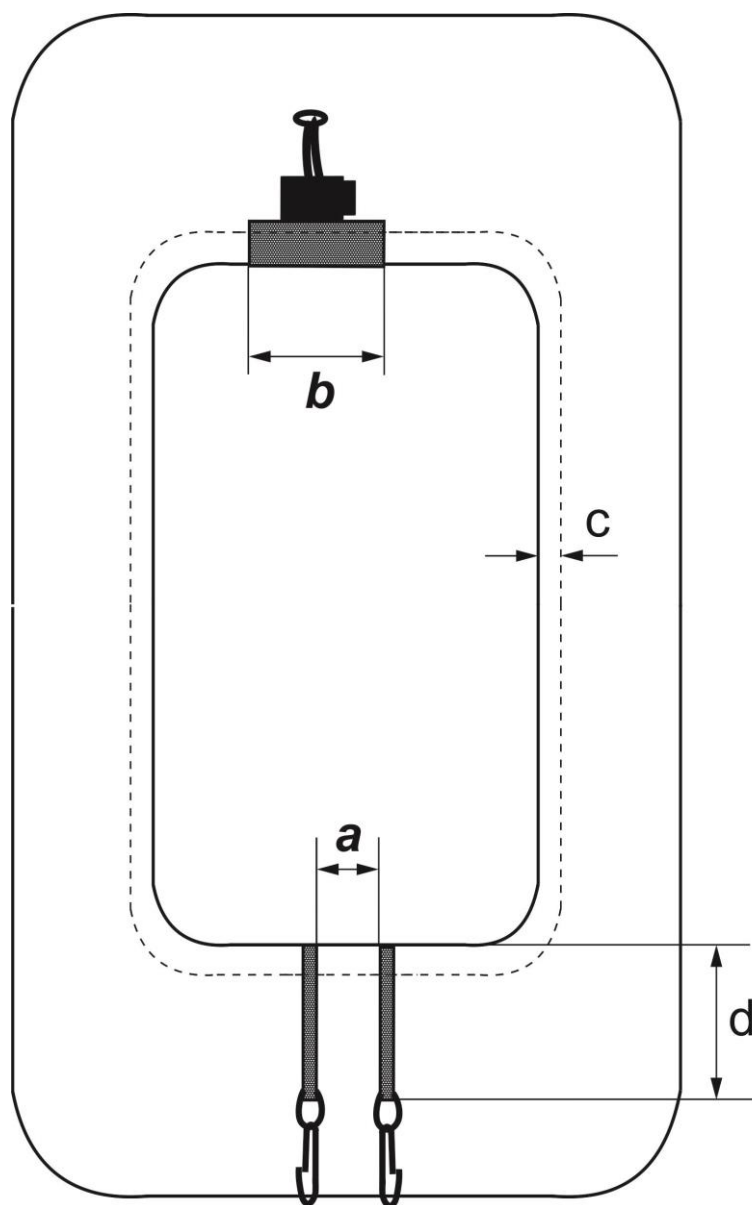
7.3 Wzór wyrobu

Aktualny wzór przedmiotu do produkcji seryjnej (dostępny w WOBWSM), wykonany zgodnie z przedmiotową dokumentacją i zatwierdzony zgodnie z „Procedurą realizacji prac rozwojowych dla przedmiotów umundurowania i wyekwipowania”, jest elementem odniesienia przy ocenie zgodności (porównania przedmiotu, także w ramach badań laboratoryjnych).

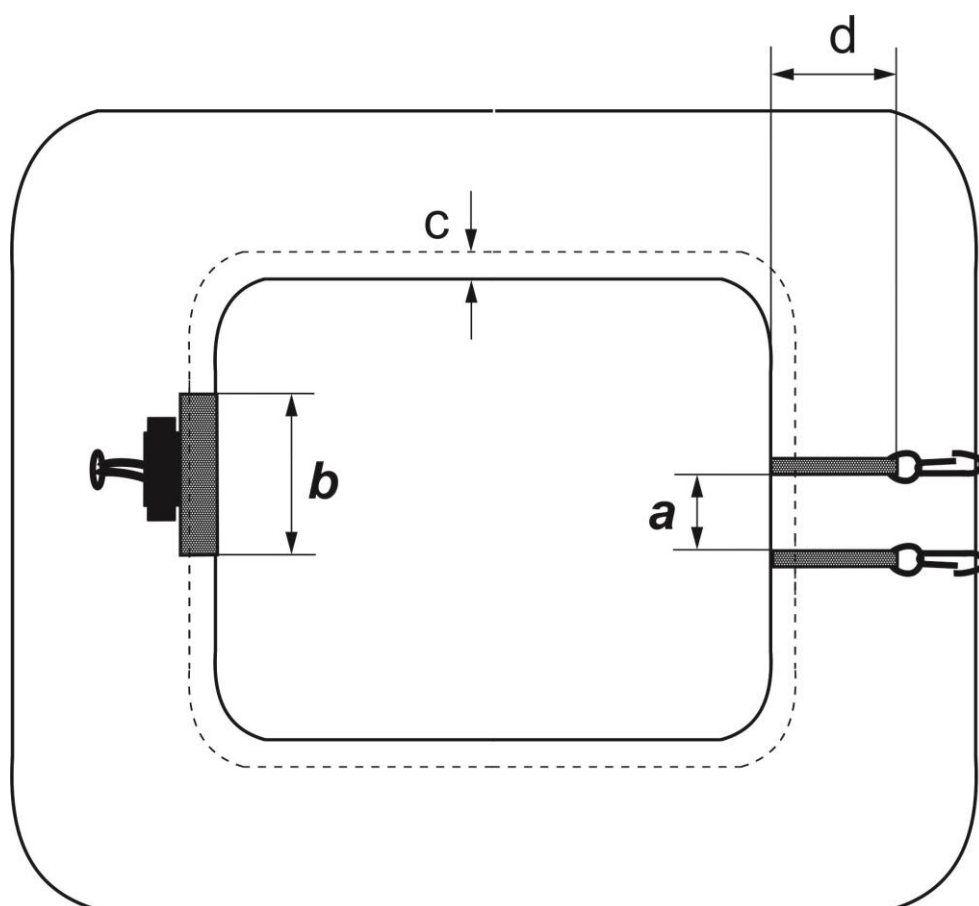
7.4 Gwarancja na wyrób

Okres i warunki gwarancji udzielone przez Wykonawcę na wyrób określa umowa.

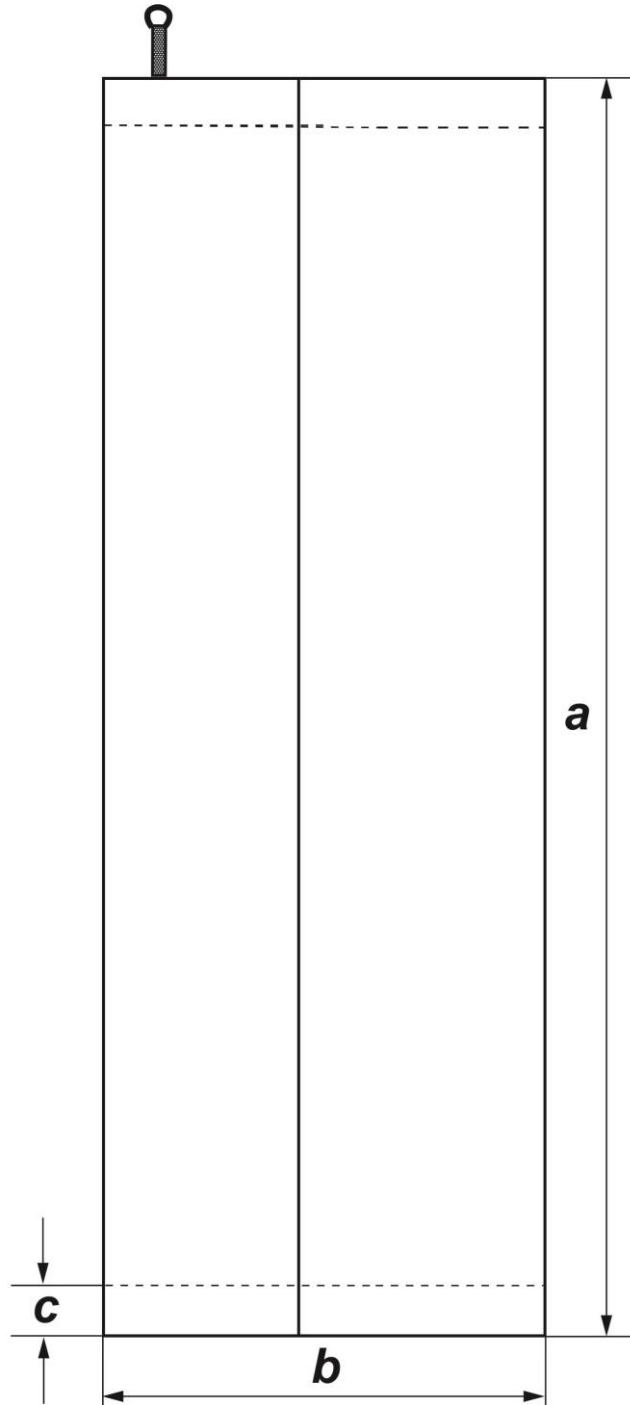
8 Rysunki modelowe z wymiarami



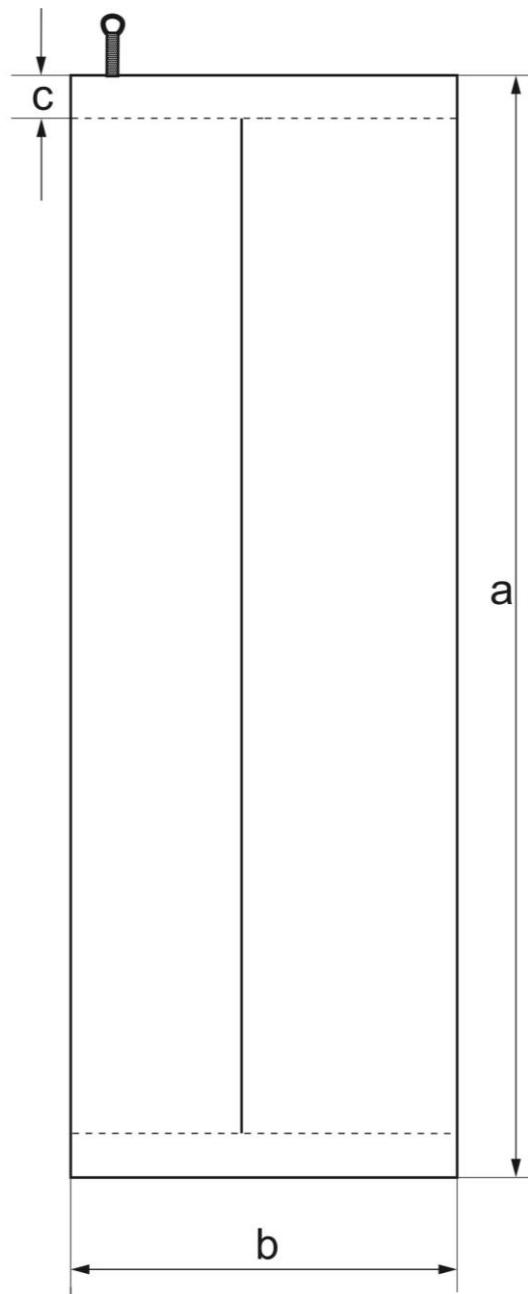
Pokrowiec na **duży** plecak.



Pokrowiec na **mały** plecak.



Pokrowiec na szelki dużego i małego plecaka



Pokrowiec na pas biodrowy dużego plecaka

9 Tabela wymiarów wyrobu gotowego

Tablica 4

| Lp. | Określenie wymiarów | Oznaczenie wg rysunków | Jm. | Wielkość | Tolerancja |
|--|--|------------------------|-----|----------|------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| POKROWIEC na duży plecak | | | | | |
| 1. | Odległość między paseczkami z karabińczykami | a | cm | 20,0 | ±2,0 |
| 2. | Długość naszytego wzmocnienia | b | cm | 9,0 | ±1,0 |
| 3. | Szerokość tunelu | c | cm | 2,0 | ±0,5 |
| 4. | Długość paseczków | d | cm | 8,0 | ±1,5 |
| 5. | Szerokość pokrowca w stanie rozciągniętym | - | cm | 130,0 | ±5,0 |
| 6. | Długość pokrowca w stanie rozciągniętym | - | cm | 155,0 | ±5,0 |
| POKROWIEC na mały plecak | | | | | |
| 1. | Odległość między paseczkami z karabińczykami | a | cm | 25,0 | ±2,0 |
| 2. | Długość naszytego wzmocnienia | b | cm | 9,0 | ±1,0 |
| 3. | Szerokość tunelu | c | cm | 2,0 | ±0,5 |
| 4. | Długość paseczków | d | cm | 8,0 | ±1,5 |
| 5. | Szerokość pokrowca w stanie rozciągniętym | - | cm | 88,0 | ±3,0 |
| 6. | Długość pokrowca w stanie rozciągniętym | - | cm | 70,0 | ±3,0 |
| POKROWIEC na szelki dużego i małego plecaka | | | | | |
| 1. | Długość | a | cm | 50,0 | ±1,0 |
| 2. | Szerokość | b | cm | 11,0 | ±0,8 |
| 3. | Długość tunelu | c | cm | 1,5 | ±0,5 |
| 4. | Długość paseczka | - | cm | 4,0 | ±1,5 |
| POKROWIEC na pas biodrowy dużego plecaka | | | | | |
| 1. | Długość | a | cm | 45,0 | ±1,0 |
| 2. | Szerokość | b | cm | 18,0 | ±0,8 |
| 3. | Długość tunelu | c | cm | 2,0 | ±0,5 |
| 4. | Długość paseczka | - | cm | 4,0 | ±1,5 |

10 Arkusz ewidencji wprowadzonych zmian – tylko w dokumentacji oryginalnej