Załącznik nr 2

Opis Przedmiotu Zamówienia

1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa elementów prototypu stanowiska do natryskiwania filtrów kabinowych zawiesiną cząstek srebra:

Producent: Spraying System Co.:

Panel kontrolny: E1850 + kontroler z zintegrowanym modułem kontroli przepływu (strumienia), wersja zaawansowana

Dysza: AAP10000-E0280 PulsaJet, TPU-03, 316SS, FFK, TPU800033-SS UNIJET TIP, STL.SS

Przewód montażowy: 5m M8 męsko-damski przewód do podłączenia pistoletów natryskowych (bez ekranowania)

Zestaw wraz z wyposażeniem oraz instalacja u Zamawiającego.

Przedmiot zamówienia stanowi dysza wraz z rozpylaczem jako element prototypu stanowiska do natryskiwania filtrów kabinowych zawiesiną nanocząstek srebra. Zawiesina posiada lepkość zbliżoną do lepkości wody. Natryskiwana jest ona równomiernie na tkaninę filtracyjną przesuwającą się na zasadzie taśmociągu w linii produkcyjnej (od szpuli rozwijanej do nawijaka). Panel sterujący powinien dawać możliwość operatorowi, aby ten mógł zmieniać parametry strumienia cieczy wg potrzeb.

1. Parametry techniczne:

AUTOJET® E1850+:

- dostępne: kontroler z zintegrowanym modułem kontroli przepływu (strumienia), input/output junction oraz PulsaJet® boxes, sterowanie prędkością pracy (analogowo lub przy pomocy enkodera), wielopunktowa tabela kalibracji, 4G router, możliwość pomiaru ciśnienia cieczy oraz korekta cyklu pracy,

- maksymalna liczba dysz PulsaJet® (PWM, przy temperaturze otoczenia 35°C): 8,

- napięcie sterowania PWM: 48V,

- źródło zasilania: 5A,

- liczba kanałów PWM: 1,

- liczba cykli PWM /min: >15000.

Wymagania pozostałe dotyczące pomieszczenia/ instalacji:

- zasilanie: 27 VDC maks., 0,30 AMPS maks.,

- złącza wlotowe: 1/8 NPT,

- podłączenie przewodu elektrycznego: 1/2 NPT, M12X1.5,

- maksymalne ciśnienie robocze: 7 barów (100 psi),

- maksymalne natężenie przepływu: 0,47 gpm @ 100 psi (1,8 lpm @ 7 bar),

- maksymalna temperatura otoczenia: 40°C (104°F).

Stężenie roztworu/zawiesiny nanocząstek: 2500-5000 ppm.

1. Dostawa do siedziby Zamawiającego tj. Sieć Badawcza Łukasiewicz – Poznańskiego Instytutu Technologicznego w Poznaniu, Centrum Obróbki Plastycznej przy ul. Jana Pawła II 14, Poznań, do 3 tygodni od dnia złożenia zamówienia.
2. Szkolenie w siedzibie Zamawiającego dla 3 pracowników Zmawiającego z obsługi urządzenia w terminie ustalonym z Zamawiającym, w terminie do miesiąca od daty dostarczenia urządzenia.
3. Wykonawca na dostarczony Przedmiot zamówienia udzieli 12 miesięcznej gwarancji, licząc od daty protokolarnego odbioru przedmiotu umowy przez strony bez uwag.

Wykonawca powinien przygotować opisany powyżej zestaw gotowych elementów
i podzespołów, a następnie dostarczyć go, dokonać montażu, a także pierwszego uruchomienia. Powinien także dostarczyć kartę gwarancyjną zawierająca wszelkie wymogi ustalone ze zleceniodawcą oraz dokumentację techniczną.