

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA - **zmodyfikowany**

dla zadania pn.: **Dostawa i montaż aparatury medycznej i sprzętu medycznego** w ramach rozbudowy i przebudowy bryły C budynku szpitala na potrzeby bloku operacyjnego, OIOM, oddz. chirurgii oraz izby przyjęć realizowanej w ramach zadania pn.: "Rozbudowa istniejącej infrastruktury na potrzeby utworzenia kompleksowego ośrodka leczącego schorzenia układu oddechowego" w SPZGiChP w Olsztynie.

PAKIET 1 - Meble medyczne

L.p.	Nazwa wyposażenia	Opis przedmiotu zamówienia	Ilość szt.
1	Podpora na kosz	Stelaż podwójny do worków na odpady o pojemności 120 l. wyposażony w pokrywę otwieraną za pomocą pedału; wykonany w całości ze stali kwasoodpornej OH18N9; zespół jezdny składający się z 4 kół o średnicy 50 mm (2 koła z hamulcem); wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne. Wymiary: 780x420x860 mm ± 20 mm	1
2	Umywalka lekarska dwustanowiskowa	Umywalka lekarska dwustanowiskowa wykonana w całości ze stali kwasoodpornej OH18N9 . Umywalka wyposażona w dwie baterie ścienne uruchamiane na fotokomórkę z regulatorem termostatycznym i zintegrowaną elektroniką sterującą, zasilanie bateria 6 V lub sieć. Baterie zintegrowane z myjnią. Dodatkowe wyposażenie w dozowniki uruchamiane bezdotykowo. Wymiary: 1500x600x100 z panelem ściennym 0 ± 50 mm.	2
3	Kozetka lekarska	Kozetka lekarska na stalowej malowanej proszkowo ramie wyposażonej w 4 koła (min.2 z blokadą). Leże dwusekcyjne, tapicerowane materiałem łatwo zmywalnym dostępnym w różnych kolorach. Kąt nachylenia wezgłowia +/- 40° Wysokość : 510-600 mm Szerokość : 550 mm Długość : 1880 mm Dopuszczalne obciążenie min 180 kg Kozetka wyposażona w uchwyt prześcieradła j.u. zamocowany pod sekcją głowy. Wyrób medyczny posiadający aktualny dokument dopuszczający do obrotu zgodny z wymogami ustawy z dnia 20 maja 2010r o wyrobach medycznych (Dz. U. nr 107, poz. 679 z późn. zm.).	2
4	Stolik do narzędzi z ruchomą płytą	Stolik do instrumentów chirurgicznych z ręczną regulacją wysokości; wykonany w całości ze stali kwasoodpornej OH18N9; blat zagłębiony z możliwością obrotu o 360 stopni o nośności min. 30 kg; zespół jezdny składający się z 3 kół o średnicy min. 50 mm (wszystkie koła z hamulcem); wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne. Blat o wymiarach 750 mm x 500 mm ± 20 mm. Regulowana wysokość blatu w zakresie od 920 mm do 1380 mm ± 20 mm. Wyrób medyczny posiadający aktualny dokument dopuszczający do obrotu zgodny z wymogami ustawy z dnia 20 maja 2010r o wyrobach medycznych (Dz. U. t.j. 2010.107.679 z późn. zm.) Wyrób oznaczony znakiem CE potwierdzony deklaracją Zgodności lub Certyfikatem CE Wyrób seryjny, nie modyfikowany na potrzeby przetargu. Wytwórca posiadający dla wyrobu wprowadzony i utrzymywany system zarządzania jakością zgodnie z EN ISO 13485:2016	2

5	Stolik do narzędzi ze stali nierdzewnej	Stolik opatrunkowy - narzędziowy, wykonany w całości ze stali kwasoodpornej OH18N9, wyposażony w 2 blaty proste; konstrukcja szkieletowa z profili zamkniętych; uchwyt do przetaczania po prawej stronie; zespół jezdnny składający się z 4 kół o średnicy min. 125 mm (2 koła z hamulcem) oraz 4 krążków odbojowych; wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne. Wymiary: 800x600x900 mm ± 20 mm. Wyrób medyczny posiadający aktualny dokument dopuszczający do obrotu zgodny z wymogami ustawy z dnia 20 maja 2010r o wyrobach medycznych (Dz. U. t.j. 2010.107.679 z późn. zm.) Wyrób oznaczony znakiem CE potwierdzony deklaracją Zgodności lub Certyfikatem CE Wyrób seryjny, nie modyfikowany na potrzeby przetargu. Wytwórca posiadający dla wyrobu wprowadzony i utrzymywany system zarządzania jakością zgodnie z EN ISO 13485:2016	3
6	Stolik zabiegowy	Stolik opatrunkowy - narzędziowy, wykonany w całości ze stali kwasoodpornej OH18N9, wyposażony w 2 blaty proste oraz dwie miski ze stali nierdzewnej, konstrukcja stołu szkieletowa z profili zamkniętych; uchwyt do przetaczania po prawej stronie; zespół jezdnny składający się z 4 kół o średnicy 125 mm (2 koła z hamulcem) oraz 4 krążków odbojowych; wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne. Wymiary: 700x600x900 mm ± 20 mm Wyrób medyczny posiadający aktualny dokument dopuszczający do obrotu zgodny z wymogami ustawy z dnia 20 maja 2010r o wyrobach medycznych (Dz. U. t.j. 2010.107.679 z późn. zm.) Wyrób oznaczony znakiem CE potwierdzony deklaracją Zgodności lub Certyfikatem CE Wyrób seryjny, nie modyfikowany na potrzeby przetargu. Wytwórca posiadający dla wyrobu wprowadzony i utrzymywany system zarządzania jakością zgodnie z EN ISO 13485:2016	5
7	Wózek do przewożenia brudnej bielizny – podwójny	Wózek wykonany ze stali kwasoodpornej wyposażony w koła o średnicy 100 mm z odbojami, w tym dwa z blokadą. Wózek składa się z dwóch części: szafki zamykanej z minimum dwoma półkami oraz uchwytu do worka na brudną bieliznę z pokrywą podnoszoną ręcznie. Obręcz wyposażona w klipsy zaciskowe zabezpieczające przed zsunięciem się worka. Wymiary całkowite: 1050x580x1080mm (z odbojami)	2
8	Stelaż do worków na odpady	Stelaż jezdnny do worków na odpady komunalne i skażone o pojemności 120 l. wyposażony w pokrywę otwieraną za pomocą pedału; wykonany w całości ze stali kwasoodpornej OH18N9; zespół jezdnny składający się z 4 kół o średnicy 50 mm (2 koła z hamulcem); wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne. Wymiary: 390x420x860 mm ± 20 mm	12

9	Szafa przysścienna trzykomorowa	Zabudowa przysścienna-podblatowa, trzykomorowa. Skrajne zewnętrzne komory wyposażone w drzwiczki jednoskrzydłowe oraz półkę przestawną. Komora środkowa wyposażona w 4 szuflady. Drzwiczki szafek i szuflady wyposażone w zamek z 3 kluczami. Wymiary: 1350x600x890 +/-20mm. Drzwi szafek i szuflad o grubości 22 mm wykonane z podwójnej blachy ocynkowanej malowanej farbami proszkowymi wzbogaconymi substancjami czynnymi z jonami srebra - naturalnym środkiem antybakteryjnym. Drzwi szafek i fronty szuflad z wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym odpornym na wilgoć. Krawędzie i narożniki zaokrąglone. Konstrukcja frontów musi zapewniać ich szczelne i ciche zamykanie. Na ściankach frontowych, pod uchwytem, wykonane owalne przetłoczenie - wgłębienie ułatwiające chwyty. Drzwi i fronty szuflad wyposażone w jednoczęściowe uszczelki, konstrukcyjnie związane z frontami wykonane z trwałego elastycznego silikonu w kolorze jasnym. Uszczelki na całym obwodzie frontów szafek. Konstrukcja frontów szafek wykonana w taki sposób aby zawias nie powodował przerw w uszczelce. Uchwyty do otwierania drzwi i szuflad w kształcie litery „C”, wykonane ze stopu cynku i aluminium z efektem matowej stali szlachetnej. Uchwyt umożliwiający wygodny pochwyt o wymiarach całkowitych: 135 x 28 x 25 mm (+/- 5 mm). Zawiasy do drzwi umożliwiają regulację elementów frontowych w min. trzech płaszczyznach, umożliwiają otwarcie drzwi o kąt co najmniej 160°. Zawiasy z systemem cichego domykania. Szuflady osadzone na prowadnicach kulkowych, z funkcją samo domykania, blokadą skrajnego niekontrolowanego wysuwu i amortyzacją domknięcia. Szuflady o różnicowanej szerokości i głębokości z możliwością dostosowania do różnych indywidualnych potrzeb użytkownika. Półki ze skokową regulacją wysokości położenia max. co 25 mm mocowane na wspornikach w kształcie litery „L” wykonane ze stopu aluminium. Półki w całości wykonane z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o gr. Min. 18 mm na bazie płyty wiórowej o gęstości nie mniejszej niż 650kg/m3. Wszystkie krawędzie płyty zabezpieczone okleiną o grubości min. 2 mm. Cokół w całości wykonany z blach ocynkowanych malowanych farbami proszkowymi wzbogaconymi substancjami czynnymi z jonami srebra, o wysokości min. 100 mm cofnięty o min. 50 mm w stosunku do przedniej dolnej krawędzi korpusów, wyposażony w regulatory wysokości umożliwiające wypoziomowanie mebla. Korpusy szaf i szafek wykonane z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o gr. min. 18 mm, na bazie płyty wiórowej o gęstości nie mniejszej niż 650kg/m3. Dotyczy to również tylnych ścian mebli. Ściany wewnętrzne szaf i szafek wyposażone w metalowe rastry do montażu wsporników do półek. Wsporniki w rastrach umożliwiające łatwą regulację wysokości położenia półek. Rozstaw wsporników w rastrach maksymalnie co 25 mm. Wszystkie płaskie powierzchnie wewnątrz szafek – półki, dolne półki, przegrody muszą stanowić gładkie i łatwe do utrzymania czystości powierzchnie, pozbawione wystających elementów konstrukcyjnych profili i mocujących, takich jak śruby i wkrety. Gama kolorystyczna pozwalająca na indywidualny dobór, zapewniający harmonię mebli z kolorystyką wnętrza. Po zamontowaniu cokoły szczelnie silikonowane. Kolor silikonu dopasowany do koloru cokołów. Miejsca styku blatów ze ścianą uszczelnione, wykończone odpowiednio dobraną listwą (dotyczy zabudów).Błat roboczy o grubości min. 30 mm wykonany z materiału typu Corian lub równoważnego, tj. blaty z materiału kompozytowego o nieporowatej powierzchni, z rowkiem antyzaciekowym, zapewniające wysoką higieniczność. Rowek 3-4 mm, wyfrezowany od spodniej strony na całej jego długości blatu (ok.0,4 cm od krawędzi). W przypadku gdy rowek znajdzie się w części płycinowej trwale pokryty warstwą silikonu, stanowiącą zabezpieczenie przeciw wilgociowe. Meble posiadające atest higieniczny, Wytwórca posiadający dla wyrobu wprowadzony i utrzymywany system zarządzania jakością zgodnie z EN ISO 13485:2016. Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie zabudowy „pod wymiar” z bezwzględnym zachowaniem technologii wykonania.	2
---	---------------------------------	--	---

10	Szafka przyścienna dwukomorowa	Szafka przyścienna, dwukomorowa, z drzwiami dwuskrzydłowymi oraz 2 półkami przestawnymi. Wymiary: 900x550x890 mm +/- 20 mm. Drzwiczki szafki wyposażone w zamek z 3 kluczami; Drzwi szafki wykonane z podwójnej blachy ocynkowanej malowanej farbami proszkowymi wzbogaconymi substancjami czynnymi z jonami srebra - naturalnym środkiem antybakteryjnym. z wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym odpornym na wilgoć (nie dopuszcza się wypełnień tekturowych), o grubości 22 mm (+/-2mm). Krawędzie i narożniki zaokrąglone. Konstrukcja frontów musi zapewniać ich szczelne i ciche zamykanie. Na ściankach frontowych, pod uchwytem, wykonane owalne przetłoczenie - wgłębienie ułatwiające chwytanie. Drzwi wyposażone w jednoczęściowe uszczelki, konstrukcyjnie związane z frontami wykonane z trwałego elastycznego silikonu w kolorze jasnym (nie dopuszcza się uszczelki w kolorze czarnym oraz uszczelki gumowych). Uszczelki z materiału odpornego na działanie środków dezynfekcyjnych, promieni UV. Uszczelki na całym obwodzie frontów szafek. Nie dopuszcza się uszczelki przyklejanych, mocowanych punktowo lub mocowanych na powierzchni zewnętrznej frontów szafek. Konstrukcja frontów wykonana w taki sposób aby zawias nie powodował przerw w uszczelce. Zawiasy do drzwi umożliwiające regulację elementów frontowych w min. trzech płaszczyznach, umożliwiające otwarcie drzwi o kąt co najmniej 160°. Zawiasy z systemem cichego domykania. Korpus szafy wykonane z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o gr. min. 18 mm, na bazie płyty wiórowej o gęstości nie mniejszej niż 650kg/m³. Dotyczy to również tylnych ścian mebli (nie dopuszcza się tylnych ścianek mebla wykonanych ze sklejek oraz płyt pilśniowych). Szafka na czterostronnym cokole ze stali ocynkowanej lakierowanej proszkowo, trwale zespolonym z korpusem, wyposażony w regulatory umożliwiające wypoziomowanie mebla (ze względów higienicznych nie dopuszcza się cokołów jako oddzielny element dostawiany i mocowany do nóżek szafek za pomocą zaczepów). Blat roboczy o grubości min. 30 mm wykonany z materiału typu Corian lub równoważnego, tj. blaty z materiału kompozytowego o nieporowatej powierzchni, z rowkiem antyzaciekowym, zapewniające wysoką higieniczność. Rowek 3-4 mm, wyfrezowany od spodniej strony na całej jego długości blatu (ok.0,4 cm od krawędzi). W przypadku gdy rowek znajdzie się w części płycinowej trwale pokryty warstwą silikonu, stanowiącą zabezpieczenie przeciw wilgociowe. Atest higieniczny. Szafa wykonana w technologii z produkcji seryjnej, nie modyfikowanej na potrzeby przetargu. Wytwórca posiadający dla wyrobu wprowadzony i utrzymywany system zarządzania jakością zgodnie z EN ISO 13485:2016.	5
11	Wózek zabiegowy	Wózek zabiegowy wykonany z tworzywa ABS, wyposażony w 1 blat górny zagłębiony z burtami z trzech stron o wymiarach 630x570mm (+/-5mm) oraz dwie półki dolne. Konstrukcja szkieletowa w systemie stelażu aluminiowego lakierowanego farbami o właściwościach antybakteryjnych. Uchwyt do przetaczania po prawej stronie. Zespół jezdy składający się z 4 kół o średnicy 125 mm (2 koła z hamulcem) oraz 4 krążków odbojowych. Wymiary: 820x660x990 mm± 20 mm Wyrób seryjny, nie modyfikowany na potrzeby przetargu. Wytwórca posiadający dla wyrobu wprowadzony i utrzymywany system zarządzania jakością zgodnie z EN ISO 13485:2016	2
12	Regał otwarty stojący z regulacją odległości pomiędzy półkami	Regał magazynowy, wykonany ze stali kwasoodpornej gat. OH18N9 wyposażony w 7 półek w tym co najmniej 4 przestawne; regał posiadający możliwość łączenia w szeregi, posadowiony na nóżkach o wysokości 150 mm (+/-30mm) z regulacją wysokości w zakresie 20 mm umożliwiającą wypoziomowanie; wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne. Wymiary 900x450x2100 mm +/- 20 mm Wytwórca posiadający dla wyrobu wprowadzony i utrzymywany system zarządzania jakością zgodnie z EN ISO 13485:2016	11

13	Szafa opatrunkowo zabiegowa z koszami	Szafa systemowa dwukomorowa wyposażona w: komora górna dwudrzwiowa, drzwi pełne, zamykane na klucz, wyposażona w min.3 przestawne półki; komora dolna z min. 4 szufladami zamykanymi zamkiem centralnym; Wymiary: 1000x580x2100mm (+/-50mm) Szafa w całości wykonana z blach ocynkowanych malowanych farbami proszkowymi wzbogaconymi substancjami czynnymi z jonami srebra - naturalnym środkiem antybakteryjnym. Szafa wykonana z podwójnej blachy ocynkowanej w systemie dwuwarstwowym z wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym odpornym na wilgoć (nie dopuszcza się wypełnień tekturowych). Grubość ścianek bocznych korpusu min. 28 mm. Ścianka zewnętrzna z blachy o grubości min. 1 mm, ścianka wewnętrzna z blachy o grubości min. 0,8 mm. Powierzchnie zewnętrzne i wewnętrzne korpusu, gładkie, nie zawierające ostrych krawędzi. Tylne ściana oraz dno korpusu wykonane w technologii wygluszającej (brak pustego, metalicznego odgłosu przy otwieraniu i zamykaniu drzwi) Szafa na czterostronnym cokole trwale zespawany z korpusem, wyposażony w regulatory umożliwiające wypoziomowanie mebla (ze względów higienicznych nie dopuszcza się cokołów jako oddzielny element dostawiany i mocowany do nóżek szafek za pomocą zaczepów). Korpusy szafy posiadający tzw. okapnik (górny cokół wykończeniowy) wykonany z podwójnej blachy w systemie dwuwarstwowym z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym, wysokości 28 mm. Ze względów higienicznych okapnik wysunięty zewnętrznie w stosunku do ramy korpusu w taki sposób aby tworzył zlicowaną powierzchnię z zewnętrzną powierzchnią frontów mebli. Fronty szafy wykonane z podwójnej blachy ocynkowanej malowanej farbami proszkowymi z wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym odpornym na wilgoć (nie dopuszcza się wypełnień tekturowych). Krawędzie i narożniki zaokrąglone. Konstrukcja frontów musi zapewniać ich szczelne i ciche zamykanie. Na ściankach frontowych, pod uchwytem, wykonane owalne przetłoczenie - wgłębienie ułatwiające chwytanie. Fronty drzwi i szuflad wyposażone w jednoczęściowe uszczelki, konstrukcyjnie związane z frontami wykonane z trwałego elastycznego silikonu w kolorze jasnym (nie dopuszcza się uszczelek w kolorze czarnym oraz uszczelek gumowych). Uszczelki z materiału odpornego na działanie środków dezynfekcyjnych, promieni UV. Uszczelki na całym obwodzie frontów szafek. Nie dopuszcza się uszczelek przyklejanych, mocowanych punktowo lub mocowanych na powierzchni zewnętrznej frontów szafek. Konstrukcja frontów szaf i szafek wykonana w taki sposób aby zawias nie powodował przerw w uszczelce. Zawiasy do drzwi umożliwiające regulację elementów frontowych w min. trzech płaszczyznach, umożliwiające otwarcie drzwi o kąt co najmniej 160°. Zawiasy z systemem cichego domykania. Szuflady skrzynkowe z możliwością dostosowania głębokości do różnych indywidualnych potrzeb użytkownika, typu skrzynkowego ze stali lakierowanej proszkowo, bez szczelin w połączeniach wewnętrznych, z wyoblonymi krawędziami. Szuflady pracujące na prowadnicach rolkowych z pełnym wysuwem i mechanizmem samo domykania. Szafa zamykana na klucz. Atest higieniczny. Szafa wykonana w technologii z produkcji seryjnej, nie modyfikowanej na potrzeby przetargu. Wytwórca posiadający dla wyrobu wprowadzony i utrzymywany system zarządzania jakością zgodnie z EN ISO 13485:2016	2
----	---------------------------------------	--	---

14	Szafa na leki z koszami	Szafa dwukomorowa wyposażona w: komora górna dwudrzwiowa, drzwi PRZESZKLONE, zamykane na klucz, wyposażona w min.3 przestawne półki; komora dolna z min. 4 szufladami zamykanymi zamkiem centralnym; Wymiary: 1000x580x2100mm (+/-50mm) Fronty drzwi i szuflad wykonane z podwójnej blachy ocynkowanej malowanej farbami proszkowymi wzbogaconymi substancjami czynnymi z jonami srebra - naturalnym środkiem antybakteryjnym.z wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym odpornym na wilgoć (nie dopuszcza się wypełnień tekturowych). Fronty o grubości 22 mm (+/-2mm) przeszkłone szkłem bezpiecznym (min. 4 mm). Krawędzie i narożniki zaokrąglone. Konstrukcja frontów musi zapewniać ich szczelne i ciche zamykanie. Na ściankach frontowych, pod uchwytem, wykonane owalne przetłoczenie - wgłębienie ułatwiające chwytanie. Fronty wyposażone w jednoczęściowe uszczelki, konstrukcyjnie związane z frontami wykonane z trwałego elastycznego silikonu w kolorze jasnym (nie dopuszcza się uszczelek w kolorze czarnym oraz uszczelek gumowych). Uszczelki z materiału odpornego na działanie środków dezynfekcyjnych, promieni UV. Uszczelki na całym obwodzie frontów szafek. Nie dopuszcza się uszczelek przyklejanych, mocowanych punktowo lub mocowanych na powierzchni zewnętrznej frontów szafek. Konstrukcja frontów wykonana w taki sposób aby zawias nie powodował przerw w uszczelce. Zawiasy do drzwi umożliwiające regulację elementów frontowych w min. trzech płaszczyznach, umożliwiające otwarcie drzwi o kąt co najmniej 160°. Zawiasy z systemem cichego domykania. Szafa zamykana na klucz. . Szuflady skrzynkowe z możliwością dostosowania głębokości do różnych indywidualnych potrzeb użytkownika, typu skrzynkowego ze stali lakierowanej proszkowo, bez szczelin w połączeniach wewnętrznych, z wyoblonymi krawędziami. Szuflady pracujące na prowadnicach rolkowych z pełnym wysuwem i mechanizmem samo domykania. Korpus szafy wykonane z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o gr. min. 18 mm, na bazie płyty wiórowej o gęstości nie mniejszej niż 650kg/m3. Dotyczy to również tylnych ścian mebli (nie dopuszcza się tylnych ścianek mebla wykonanych ze sklejek oraz płyt pilśniowych). Szafa na czterostronnym cokole ze stali ocynkowanej lakierowanej proszkowo, trwale zespolonym z korpusem, wyposażony w regulatory umożliwiające wypoziomowanie mebla (ze względów higienicznych nie dopuszcza się cokołów jako oddzielny element dostawiany i mocowany do nóżek szafek za pomocą zaczepów). Korpusy szafy posiadający tzw. okapnik (górny cokół wykończeniowy) wykonany z podwójnej blachy w systemie dwuwarstwowym z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym, wysokości 28 mm. Ze względów higienicznych okapnik wysunięty zewnętrznie w stosunku do ramy korpusu w taki sposób aby tworzył zlicowaną powierzchnię z zewnętrzną powierzchnią frontów mebli. Atest higieniczny. Szafa wykonana w technologii z produkcji seryjnej, nie modyfikowanej na potrzeby przetargu. Wytwórca posiadający dla wyrobu wprowadzony i utrzymywany system zarządzania jakością zgodnie z EN ISO 13485:2016	11
----	-------------------------	--	----

15	Szafa lekarska z koszami - a	Szafa dwukomorowa wyposażona w: komora górna jednodrzwiowa, drzwi pełne zamykane na klucz, wyposażona w min.3 przestawne półki; komora dolna z min. 4 szufladami zamykanymi zamkiem centralnym; Wymiary: 600x580x2100mm (+/-50mm) Szafa w całości wykonana z blach ocynkowanych malowanych farbami proszkowymi wzbogaconymi substancjami czynnymi z jonami srebra - naturalnym środkiem antybakteryjnym. Szafa wykonana z podwójnej blachy ocynkowanej w systemie dwuwarstwowym z wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym odpornym na wilgoć (nie dopuszcza się wypełnień tekturowych). Grubość ścianek bocznych korpusu min. 28 mm. Ścianka zewnętrzna z blachy o grubości min. 1 mm, ścianka wewnętrzna z blachy o grubości min. 0,8 mm. Powierzchnie zewnętrzne i wewnętrzne korpusu, gładkie, nie zawierające ostrych krawędzi. Tylna ściana oraz dno korpusu wykonane w technologii wygluszającej (brak pustego, metalicznego odgłosu przy otwieraniu i zamykaniu drzwi) Szafa na czterostronnym cokole trwale zespawany z korpusem, wyposażony w regulatory umożliwiające wypoziomowanie mebla (ze względów higienicznych nie dopuszcza się cokołów jako oddzielny element dostawiany i mocowany do nóżek szafek za pomocą zaczepów). Korpusy szafy posiadający tzw. okapnik (górny cokół wykończeniowy) wykonany z podwójnej blachy w systemie dwuwarstwowym z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym, wysokości 28 mm. Ze względów higienicznych okapnik wysunięty zewnętrznie w stosunku do ramy korpusu w taki sposób aby tworzył zlicowaną powierzchnię z zewnętrzną powierzchnią frontów mebli. Fronty drzwi i szuflady szafy wykonane z podwójnej blachy ocynkowanej malowanej farbami proszkowymi z wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym odpornym na wilgoć (nie dopuszcza się wypełnień tekturowych). Krawędzie i narożniki zaokrąglone. Konstrukcja frontów musi zapewniać ich szczelne i ciche zamykanie. Na ściankach frontowych, pod uchwytem, wykonane owalne przetłoczenie - wgłębienie ułatwiające chwytanie. Fronty wyposażone w jednoczęściowe uszczelki, konstrukcyjnie związane z frontami wykonane z trwałego elastycznego silikonu w kolorze jasnym (nie dopuszcza się uszczelki w kolorze czarnym oraz uszczelki gumowych). Uszczelki z materiału odpornego na działanie środków dezynfekcyjnych, promieni UV. Uszczelki na całym obwodzie frontów szafek. Nie dopuszcza się uszczelki przyklejanych, mocowanych punktowo lub mocowanych na powierzchni zewnętrznej frontów szafek. Konstrukcja frontów szaf i szafek wykonana w taki sposób aby zawias nie powodował przerw w uszczelce. Zawiasy do drzwi umożliwiające regulację elementów frontowych w min. trzech płaszczyznach, umożliwiające otwarcie drzwi o kąt co najmniej 160°. Zawiasy z systemem cichego domykania. Szuflady skrzynkowe z możliwością dostosowania głębokości do różnych indywidualnych potrzeb użytkownika, typu skrzynkowego ze stali lakierowanej proszkowo, bez szczelin w połączeniach wewnętrznych, z wyoblonionymi krawędziami. Szuflady pracujące na prowadnicach rolkowych z pełnym wysuwem i mechanizmem samo domykania. Półki wykonane z blachy ocynkowanej malowanej proszkowo ze skokową regulacją wysokości położenia mocowane na wspornikach w kształcie litery „L” wykonane ze stopu aluminium. Wsporniki gwarantujące stabilne osadzenie, opcjonalnie wyposażone w silikonowe nakładki zabezpieczające półkę przed wypadnięciem. Nie dopuszcza się mocowania półek na wspornikach oraz kołkach wykonanych z tworzywa sztucznego. Szafa zamykana na klucz. Atest higieniczny. Szafa wykonana w technologii z produkcji seryjnej, nie modyfikowanej na potrzeby przetargu. Wytwórca posiadający dla wyrobu wprowadzony i utrzymywany system zarządzania jakością zgodnie z EN ISO 13485:2016	4
----	---------------------------------	---	---

16	Szafa lekarska z koszami -b	Szafa dwukomorowa wyposażona w: komora górna jednodrzwiowa, drzwi pełne zamykane na klucz, wyposażona w min.3 przestawne półki; komora dolna z min. 4 szufladami zamykanymi zamkiem centralnym; Wymiary: 600x580x2100mm (+/-50mm). Fronty drzwi i szuflad wykonane z podwójnej blachy ocynkowanej malowanej farbami proszkowymi wzbogaconymi substancjami czynnymi z jonami srebra - naturalnym środkiem antybakteryjnym.z wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym odpornym na wilgoć (nie dopuszcza się wypełnień tekturowych). Fronty o grubości 22 mm (+/-2mm) Krawędzie i narożniki zaokrąglone. Konstrukcja frontów musi zapewniać ich szczelne i ciche zamykanie. Na ściankach frontowych, pod uchwytem, wykonane owalne przetłoczenie - wgłębienie ułatwiające chwytywanie. Fronty wyposażone w jednoczęściowe uszczelki, konstrukcyjnie związane z frontami wykonane z trwałego elastycznego silikonu w kolorze jasnym (nie dopuszcza się uszczelek w kolorze czarnym oraz uszczelek gumowych). Uszczelki z materiału odpornego na działanie środków dezynfekcyjnych, promieni UV. Uszczelki na całym obwodzie frontów szafek. Nie dopuszcza się uszczelek przyklejanych, mocowanych punktowo lub mocowanych na powierzchni zewnętrznej frontów szafek. Konstrukcja frontów wykonana w taki sposób aby zawias nie powodował przerw w uszczelce. Zawiasy do drzwi umożliwiające regulację elementów frontowych w min. trzech płaszczyznach, umożliwiające otwarcie drzwi o kąt co najmniej 160°. Zawiasy z systemem cichego domykania. Szafa zamykana na klucz. . Szuflady skrzynkowe z możliwością dostosowania głębokości do różnych indywidualnych potrzeb użytkownika, typu skrzynkowego ze stali lakierowanej proszkowo, bez szczelin w połączeniach wewnętrznych, z wyoblonymi krawędziami. Szuflady pracujące na prowadnicach rolkowych z pełnym wysuwem i mechanizmem samo domykania. Korpus szafy wykonane z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o gr. min. 18 mm, na bazie płyty wiórowej o gęstości nie mniejszej niż 650kg/m3. Dotyczy to również tylnych ścian mebli (nie dopuszcza się tylnych ścianek mebla wykonanych ze sklejek oraz płyt pilśniowych). Szafa na czterostronnym cokole ze stali ocynkowanej lakierowanej proszkowo, trwale zespolonym z korpusem, wyposażony w regulatory umożliwiające wypoziomowanie mebla (ze względów higienicznych nie dopuszcza się cokołów jako oddzielny element dostawiany i mocowany do nóżek szafek za pomocą zaczepów). Korpusy szafy posiadający tzw. okapnik (górny cokół wykończeniowy) wykonany z podwójnej blachy w systemie dwuwarstwowym z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym, wysokości 28 mm. Ze względów higienicznych okapnik wysunięty zewnętrznie w stosunku do ramy korpusu w taki sposób aby tworzył zlicowaną powierzchnię z zewnętrzną powierzchnią frontów mebli. Atest higieniczny. Szafa wykonana w technologii z produkcji seryjnej, nie modyfikowanej na potrzeby przetargu. Wytwórca posiadający dla wyrobu wprowadzony i utrzymywany system zarządzania jakością zgodnie z EN ISO 13485:2016	1
----	--------------------------------	--	---

17	Szafa opatrunkowo zabiegowa z koszami	Szafa dwukomorowa wyposażona w: komora górna jednodrzwiowa, drzwi PRZESZKLONE zamykane na klucz, wyposażona w min.3 przestawne półki; komora dolna z min. 4 szufladami zamykanymi zamkiem centralnym; Wymiary: 600x580x2100mm (+/-50mm). Fronty drzwi i szuflad wykonane z podwójnej blachy ocynkowanej malowanej farbami proszkowymi wzbogaconymi substancjami czynnymi z jonami srebra - naturalnym środkiem antybakteryjnym.z wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym odpornym na wilgoć (nie dopuszcza się wypełnień tekturowych). Fronty o grubości 22 mm (+/-2mm) przeszkłone szkłem bezpiecznym (min. 4 mm). Krawędzie i narożniki zaokrąglone. Konstrukcja frontów musi zapewniać ich szczelne i ciche zamykanie. Na ściankach frontowych, pod uchwytem, wykonane owalne przetłoczenie - wgłębienie ułatwiające chwytanie. Fronty wyposażone w jednoczęściowe uszczelki, konstrukcyjnie związane z frontami wykonane z trwałego elastycznego silikonu w kolorze jasnym (nie dopuszcza się uszczelek w kolorze czarnym oraz uszczelek gumowych). Uszczelki z materiału odpornego na działanie środków dezynfekcyjnych, promieni UV. Uszczelki na całym obwodzie frontów szafek. Nie dopuszcza się uszczelek przyklejanych, mocowanych punktowo lub mocowanych na powierzchni zewnętrznej frontów szafek. Konstrukcja frontów wykonana w taki sposób aby zawias nie powodował przerw w uszczelce. Zawiasy do drzwi umożliwiające regulację elementów frontowych w min. trzech płaszczyznach, umożliwiające otwarcie drzwi o kąt co najmniej 160°. Zawiasy z systemem cichego domykania. Szafa zamykana na klucz. . Szuflady skrzynkowe z możliwością dostosowania głębokości do różnych indywidualnych potrzeb użytkownika, typu skrzynkowego ze stali lakierowanej proszkowo, bez szczelin w połączeniach wewnętrznych, z wyoblonymi krawędziami. Szuflady pracujące na prowadnicach rolkowych z pełnym wysuwem i mechanizmem samo domykania. Korpus szafy wykonane z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o gr. min. 18 mm, na bazie płyty wiórowej o gęstości nie mniejszej niż 650kg/m3. Dotyczy to również tylnych ścian mebli (nie dopuszcza się tylnych ścianek mebla wykonanych ze sklejek oraz płyt pilśniowych). Szafa na czterostronnym cokole ze stali ocynkowanej lakierowanej proszkowo, trwale zespolonym z korpusem, wyposażony w regulatory umożliwiające wypoziomowanie mebla (ze względów higienicznych nie dopuszcza się cokołów jako oddzielny element dostawiany i mocowany do nóżek szafek za pomocą zaczepów). Korpusy szafy posiadający tzw. okapnik (górny cokół wykończeniowy) wykonany z podwójnej blachy w systemie dwuwarstwowym z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym, wysokości 28 mm. Ze względów higienicznych okapnik wysunięty zewnętrznie w stosunku do ramy korpusu w taki sposób aby tworzył zlicowaną powierzchnię z zewnętrzną powierzchnią frontów mebli. Atest higieniczny. Szafa wykonana w technologii z produkcji seryjnej, nie modyfikowanej na potrzeby przetargu. Wytwórca posiadający dla wyrobu wprowadzony i utrzymywany system zarządzania jakością zgodnie z EN ISO 13485:2016	4
----	---------------------------------------	--	---

18	Szafa opatrunkowo zabiegowa z koszami i z sejfem	Szafa opatrunkowo – zabiegowa dzielona poziomo. Przeszkłona górą oraz dołem z drzwiami pełnymi. Wyposażona w drzwi jednoskrzydłowe w górnej i dolnej części, oraz 4 przestawne półki w tym 3 szklane. Przeszklenie drzwiczek i półki, ze szkła bezpiecznego. Wymiary: 600x580x2100 mm +/-30 mm. Szafa wyposażona w sejf na narkotyki. Drzwi szafy wykonane z podwójnej blachy ocynkowanej malowanej farbami proszkowymi wzbogaconymi substancjami czynnymi z jonami srebra - naturalnym środkiem antybakteryjnym. z wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym odpornym na wilgoć (nie dopuszcza się wypełnień tekturowych). Fronty o grubości 22 mm (+/-2mm) przeszkłone szkłem bezpiecznym (min. 4 mm). Krawędzie i narożniki zaokrąglone. Konstrukcja frontów musi zapewniać ich szczelne i ciche zamykanie. Na ściankach frontowych, pod uchwytem, wykonane owalne przetłoczenie - wgłębienie ułatwiające chwytanie. Drzwi wyposażone w jednoczęściowe uszczelki, konstrukcyjnie związane z frontami wykonane z trwałego elastycznego silikonu w kolorze jasnym (nie dopuszcza się uszczelki w kolorze czarnym oraz uszczelki gumowych). Uszczelki z materiału odpornego na działanie środków dezynfekcyjnych, promieni UV. Uszczelki na całym obwodzie frontów szafek. Nie dopuszcza się uszczelki przyklejanych, mocowanych punktowo lub mocowanych na powierzchni zewnętrznej frontów szafek. Konstrukcja frontów szaf i szafek wykonana w taki sposób aby zawias nie powodował przerw w uszczelce. Zawiasy do drzwi umożliwiające regulację elementów frontowych w min. trzech płaszczyznach, umożliwiające otwarcie drzwi o kąt co najmniej 160°. Zawiasy z systemem cichego domykania. Szafa zamykana na klucz. Korpus szafy wykonane z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o gr. min. 18 mm, na bazie płyty wiórowej o gęstości nie mniejszej niż 650kg/m³. Dotyczy to również tylnych ścian mebli (nie dopuszcza się tylnych ścianek mebla wykonanych ze sklejek oraz płyt pilśniowych). Ściany wewnętrzne szafy wyposażone w metalowe rastry do montażu wsporników do półek umożliwiających łatwą regulację wysokości położenia. Rozstaw wsporników w rastrach maksymalnie co 25 mm. Wszystkie płaskie powierzchnie wewnątrz szafek – półki, dolne półki, przegrody muszą stanowić gładkie i łatwe do utrzymania czystości powierzchnie, pozbawione wystających elementów konstrukcyjnych profili i mocujących, takich jak śruby i wkrety. Szafa na czterostronnym cokole ze stali ocynkowanej lakierowanej proszkowo, trwale zespolonym z korpusem, wyposażony w regulatory umożliwiające wypoziomowanie mebla (ze względów higienicznych nie dopuszcza się cokołów jako oddzielny element dostawiany i mocowany do nóżek szafek za pomocą zaczepów). Korpusy szafy posiadający tzw. okapnik (górny cokół wykończeniowy) wykonany z podwójnej blachy w systemie dwuwarstwowym z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym, wysokości 28 mm. Ze względów higienicznych okapnik wysunięty zewnętrznie w stosunku do ramy korpusu w taki sposób aby tworzył zlicowaną powierzchnię z zewnętrzną powierzchnią frontów mebli. Atest higieniczny. Szafa wykonana w technologii z produkcji seryjnej, nie modyfikowanej na potrzeby przetargu. Wytwórca posiadający dla wyrobu wprowadzony i utrzymywany system zarządzania jakością zgodnie z EN ISO 13485:2016 Sejf z solidnej stali o podwyższonej odporności na włamanie, Wzmocniona płyta drzwi z dodatkową osłoną mechanizmu ryglowego i zamka. Zabezpieczenie z manganu, chroniące przed przewierceniem rygli, w obrysie drzwi system progów przeciwogniowych. Ochrona przed wepchnięciem drzwi do środka sejfu. Zamykana na kluczykowy, atestowany zamek. Wyposażony w półkę i kotwy montażowe. Wymiary sejfu: 450x400x370mm	3
----	--	--	---

19	Szafa dwukomorowa z półkami i szufladami	Szafa opatrunkowo – zabiegowa dzielona poziomo. Wyposażona w drzwi jednoskrzydłowe w górnej części, drzwi pełne, 3 szuflady w dolnej części, oraz 3 półek przestawnych. Szafa zamykana na klucz. Wymiary 500x580x2100 mm +/-50 mm. Drzwi szafy i fronty szuflad wykonane z podwójnej blachy ocynkowanej malowanej farbami proszkowymi wzbogaconymi substancjami czynnymi z jonami srebra - naturalnym środkiem antybakteryjnym. Z wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym odpornym na wilgoć (nie dopuszcza się wypełnień tekturowych). Fronty o grubości 22 mm. Krawędzie i narożniki zaokrąglone. Konstrukcja frontów musi zapewniać ich szczelne i ciche zamykanie. Na ściankach frontowych, pod uchwytem, wykonane owalne przetłoczenie - wgłębienie ułatwiające chwytanie. Fronty drzwi i szuflad wyposażone w jednoczęściowe uszczelki, konstrukcyjnie związane z frontami wykonane z trwałego elastycznego silikonu w kolorze jasnym (nie dopuszcza się uszczelek w kolorze czarnym oraz uszczelek gumowych). Uszczelki z materiału odpornego na działanie środków dezynfekcyjnych, promieni UV. Uszczelki na całym obwodzie frontów szafek. Nie dopuszcza się uszczelek przyklejanych, mocowanych punktowo lub mocowanych na powierzchni zewnętrznej frontów szafek. Konstrukcja frontów wykonana w taki sposób aby zawias nie powodował przerw w uszczelce. Zawiasy do drzwi umożliwiające regulację elementów frontowych w min. trzech płaszczyznach, umożliwiające otwarcie drzwi o kąt co najmniej 160°. Zawiasy z systemem cichego domykania. Szuflady skrzynkowe z możliwością dostosowania głębokości do różnych indywidualnych potrzeb użytkownika, typu skrzynkowego ze stali lakierowanej proszkowo, bez szczelin w połączeniach wewnętrznych, z wyblonowymi krawędziami. Szuflady pracujące na prowadnicach rolkowych z pełnym wysuwem i mechanizmem samo domykania. Szafa zamykana na klucz. Korpus szafy wykonany z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o gr. min. 18 mm, na bazie płyty wiórowej o gęstości nie mniejszej niż 650kg/m³. Dotyczy to również tylnych ścian mebli (nie dopuszcza się tylnych ścianek mebla wykonanych ze sklejek oraz płyt pilśniowych). Ściany wewnętrzne szafy wyposażone w metalowe rastry do montażu wsporników do półek umożliwiających łatwą regulację wysokości położenia. Rozstaw wsporników w rastrach maksymalnie co 25 mm. Wszystkie płaskie powierzchnie wewnątrz szafek – półki, dolne półki, przegrody muszą stanowić gładkie i łatwe do utrzymania czystości powierzchnie, pozbawione wystających elementów konstrukcyjnych profili i mocujących, takich jak śruby i wkręty. Szafa na czterostronnym cokole ze stali ocynkowanej lakierowanej proszkowo, trwale sespolony z korpusem, wyposażony w regulatory umożliwiające wypoziomowanie mebla (ze względów higienicznych nie dopuszcza się cokołów jako oddzielny element dostawiany i mocowany do nóg szafek za pomocą zaczepów). Korpusy szafy posiadający tzw. okapnik (górny cokół wykończeniowy) wykonany z podwójnej blachy w systemie dwuwarstwowym z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym, wysokości 28 mm. Ze względów higienicznych okapnik wysunięty zewnętrznie w stosunku do ramy korpusu w taki sposób aby tworzył zlicowaną powierzchnię z zewnętrzną powierzchnią frontów mebli. Atest higieniczny. Szafa wykonana w technologii z produkcji seryjnej, nie modyfikowanej na potrzeby przetargu. Wytwórca posiadający dla wyrobu wprowadzony i utrzymywany system zarządzania jakością zgodnie z EN ISO 13485:2016	4
----	--	---	---

20	Szafa lekarska	Szafa opatrunkowo – zabiegowa dzielona poziomo. Przeszkłona góra, wyposażona w drzwi jednoskrzydłowe w górnej i dolnej części, oraz 5 półek przestawnych. Przeszklenie drzwiczek oraz półki, ze szkła bezpiecznego. Wymiary: 500x580x2100 mm +/-50 mm Drzwi szafy wykonane z podwójnej blachy ocynkowanej malowanej farbami proszkowymi wzbogaconymi substancjami czynnymi z jonami srebra - naturalnym środkiem antybakteryjnym.z wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym odpornym na wilgoć (nie dopuszcza się wypełnień tekturowych). Fronty o grubości 22 mm (+/-2mm) przeszkłone szkłem bezpiecznym (min. 4 mm). Krawędzie i narożniki zaokrąglone. Konstrukcja frontów musi zapewniać ich szczelne i ciche zamykanie. Na ściankach frontowych, pod uchwytem, wykonane owalne przetłoczenie - wgłębienie ułatwiające chwytanie. Drzwi wyposażone w jednoczęściowe uszczelki, konstrukcyjnie związane z frontami wykonane z trwałego elastycznego silikonu w kolorze jasnym (nie dopuszcza się uszczelek w kolorze czarnym oraz uszczelek gumowych). Uszczelki z materiału odpornego na działanie środków dezynfekcyjnych, promieni UV. Uszczelki na całym obwodzie frontów szafek. Nie dopuszcza się uszczelek przyklejanych, mocowanych punktowo lub mocowanych na powierzchni zewnętrznej frontów szafek. Konstrukcja frontów wykonana w taki sposób aby zawias nie powodował przerw w uszczelce. Zawiasy do drzwi umożliwiające regulację elementów frontowych w min. trzech płaszczyznach, umożliwiające otwarcie drzwi o kąt co najmniej 160°. Zawiasy z systemem cichego domykania. Szafa zamykana na klucz. Korpus szafy wykonane z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o gr. min. 18 mm, na bazie płyty wiórowej o gęstości nie mniejszej niż 650kg/m3. Dotyczy to również tylnych ścian mebli (nie dopuszcza się tylnych ścianek mebla wykonanych ze sklejek oraz płyt pilśniowych). Ściany wewnętrzne szafy wyposażone w metalowe rastry do montażu wsporników do półek umożliwiających łatwą regulację wysokości położenia. Rozstaw wsporników w rastrach maksymalnie co 25 mm. Wszystkie płaskie powierzchnie wewnątrz szafek – półki, dolne półki, przegrody muszą stanowić gładkie i łatwe do utrzymania czystości powierzchnie, pozbawione wystających elementów konstrukcyjnych profili i mocujących, takich jak śruby i wkręty. Szafa na czterostronnym cokole ze stali ocynkowanej lakierowanej proszkowo, trwale zespolonym z korpusem, wyposażony w regulatory umożliwiające wypoziomowanie mebla (ze względów higienicznych nie dopuszcza się cokołów jako oddzielny element dostawiany i mocowany do nóżek szafek za pomocą zaczepów). Korpusy szafy posiadający tzw. okapnik (górny cokół wykończeniowy) wykonany z podwójnej blachy w systemie dwuwarstwowym z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym, wysokości 28 mm. Ze względów higienicznych okapnik wysunięty zewnętrznie w stosunku do ramy korpusu w taki sposób aby tworzył zlicowaną powierzchnię z zewnętrzną powierzchnią frontów mebli. Atest higieniczny. Szafa wykonana w technologii z produkcji seryjnej, nie modyfikowanej na potrzeby przetargu. Wytwórca posiadający dla wyrobu wprowadzony i utrzymywany system zarządzania jakością zgodnie z EN ISO 13485:2016	1
----	----------------	---	---

21	Szafa lekarska z półkami i z szufladami	Szafa opatrunkowo – zabiegowa dzielona poziomo. Wyposażona w drzwi jednoskrzydłowe w górnej części, 3 szuflady w dolnej części, oraz 3 półek przestawnych. Wymiary 500x580x2100 mm +/-50 mm Drzwi szafy i fronty szuflad wykonane z podwójnej blachy ocynkowanej malowanej farbami proszkowymi wzbogaconymi substancjami czynnymi z jonami srebra - naturalnym środkiem antybakteryjnym.z wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym odpornym na wilgoć (nie dopuszcza się wypełnień tekturowych). Fronty o grubości 22 mm. Krawędzie i narożniki zaokrąglone. Konstrukcja frontów musi zapewniać ich szczelne i ciche zamykanie. Na ściankach frontowych, pod uchwytem, wykonane owalne przetłoczenie - wgłębienie ułatwiające chwytanie. Fronty drzwi i szuflad wyposażone w jednoczęściowe uszczelki, konstrukcyjnie związane z frontami wykonane z trwałego elastycznego silikonu w kolorze jasnym (nie dopuszcza się uszczelek w kolorze czarnym oraz uszczelek gumowych). Uszczelki z materiału odpornego na działanie środków dezynfekcyjnych, promieni UV. Uszczelki na całym obwodzie frontów szafek. Nie dopuszcza się uszczelek przyklejanych, mocowanych punktowo lub mocowanych na powierzchni zewnętrznej frontów szafek. Konstrukcja frontów wykonana w taki sposób aby zawias nie powodował przerw w uszczelce. Zawiasy do drzwi umożliwiające regulację elementów frontowych w min. trzech płaszczyznach, umożliwiające otwarcie drzwi o kąt co najmniej 160°. Zawiasy z systemem cichego domykania. Szafa zamykana na klucz. Korpus szafy wykonane z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o gr. min. 18 mm, na bazie płyty wiórowej o gęstości nie mniejszej niż 650kg/m3. Dotyczy to również tylnych ścian mebli (nie dopuszcza się tylnych ścianek mebla wykonanych ze sklejek oraz płyt pilśniowych). Ściany wewnętrzne szafy wyposażone w metalowe rastry do montażu wsporników do półek umożliwiających łatwą regulację wysokości położenia. Rozstaw wsporników w rastrach maksymalnie co 25 mm. Wszystkie płaskie powierzchnie wewnątrz szafek – półki, dolne półki, przegrody muszą stanowić gładkie i łatwe do utrzymania czystości powierzchnie, pozbawione wystających elementów konstrukcyjnych profili i mocujących, takich jak śruby i wkręty. Szafa na czterostronnym cokole ze stali ocynkowanej lakierowanej proszkowo, trwale sespolony z korpusem, wyposażony w regulatory umożliwiające wypoziomowanie mebla (ze względów higienicznych nie dopuszcza się cokołów jako oddzielny element dostawiany i mocowany do nóżek szafek za pomocą zaczepów). Korpusy szafy posiadający tzw. okapnik (górny cokół wykończeniowy) wykonany z podwójnej blachy w systemie dwuwarstwowym z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym, wysokości 28 mm. Ze względów higienicznych okapnik wysunięty zewnętrznie w stosunku do ramy korpusu w taki sposób aby tworzył zlicowaną powierzchnię z zewnętrzną powierzchnią frontów mebli. Atest higieniczny. Szafa wykonana w technologii z produkcji seryjnej, nie modyfikowanej na potrzeby przetargu. Wytwórca posiadający dla wyrobu wprowadzony i utrzymywany system zarządzania jakością zgodnie z EN ISO 13485:2016	4
----	---	---	---

22	Szafa lekarska z przeszkloną górą - a	Szafa opatrunkowo – zabiegowa dzielona poziomo. Przeszklona góra. Wyposażona w drzwi jednoskrzydłowe w górnej części, 5 szuflad w dolnej części, oraz 3 półki przestawne. Przeszklenie drzwiczek i półki, ze szkła bezpiecznego. Wymiary: 500x580x2100mm +/- 50 mm. Szafa w całości wykonana z blach ocynkowanych malowanych farbami proszkowymi wzbogaconymi substancjami czynnymi z jonami srebra - naturalnym środkiem antybakteryjnym. Szafa wykonana z podwójnej blachy ocynkowanej w systemie dwuwarstwowym z wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym odpornym na wilgoć (nie dopuszcza się wypełnień tekturowych). Grubość ścianek bocznych korpusu min. 28 mm. Ścianka zewnętrzna z blachy o grubości min. 1 mm, ścianka wewnętrzna z blachy o grubości min. 0,8 mm. Powierzchnie zewnętrzne i wewnętrzne korpusu, gładkie, nie zawierające ostrych krawędzi. Tylne ściany oraz dno korpusu wykonane w technologii wygluszającej (brak pustego, metalicznego odgłosu przy otwieraniu i zamykaniu drzwi) Szafa na czterostronnym cokole trwale zespawany z korpusem, wyposażony w regulatory umożliwiające wypoziomowanie mebla (ze względów higienicznych nie dopuszcza się cokołów jako oddzielny element dostawiany i mocowany do nóżek szafek za pomocą zaczepów). Korpusy szafy posiadający tzw. okapnik (górny cokół wykończeniowy) wykonany z podwójnej blachy w systemie dwuwarstwowym z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym, wysokości 28 mm. Ze względów higienicznych okapnik wysunięty zewnętrznie w stosunku do ramy korpusu w taki sposób aby tworzył zlicowaną powierzchnię z zewnętrzną powierzchnią frontów mebli. Fronty drzwi i szuflady szafy wykonane z podwójnej blachy ocynkowanej malowanej farbami proszkowymi z wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym odpornym na wilgoć (nie dopuszcza się wypełnień tekturowych). Krawędzie i narożniki zaokrąglone. Konstrukcja frontów musi zapewniać ich szczelne i ciche zamykanie. Na ściankach frontowych, pod uchwytem, wykonane owalne przetłoczenie - wgłębienie ułatwiające chwytanie. Fronty wyposażone w jednoczęściowe uszczelki, konstrukcyjnie związane z frontami wykonane z trwałego elastycznego silikonu w kolorze jasnym (nie dopuszcza się uszczelki w kolorze czarnym oraz uszczelki gumowych). Uszczelki z materiału odpornego na działanie środków dezynfekcyjnych, promieni UV. Uszczelki na całym obwodzie frontów szafek. Nie dopuszcza się uszczelki przyklejanych, mocowanych punktowo lub mocowanych na powierzchni zewnętrznej frontów szafek. Konstrukcja frontów szaf i szafek wykonana w taki sposób aby zawias nie powodował przerw w uszczelce. Zawiasy do drzwi umożliwiające regulację elementów frontowych w min. trzech płaszczyznach, umożliwiające otwarcie drzwi o kąt co najmniej 160°. Zawiasy z systemem cichego domykania. Szuflady skrzynkowe z możliwością dostosowania głębokości do różnych indywidualnych potrzeb użytkownika, typu skrzynkowego ze stali lakierowanej proszkowo, bez szczelin w połączeniach wewnętrznych, z wyoblonionymi krawędziami. Szuflady pracujące na prowadnicach rolkowych z pełnym wysuwem i mechanizmem samo domykania. Półki ze skokową regulacją wysokości położenia mocowane na wspornikach w kształcie litery „L” wykonane ze stopu aluminium. Wsporniki gwarantujące stabilne osadzenie, opcjonalnie wyposażone w silikonowe nakładki zabezpieczające półkę przed wypadnięciem. Nie dopuszcza się mocowania półek na wspornikach oraz kołkach wykonanych z tworzywa sztucznego. Szafa zamykana na klucz. Atest higieniczny. Szafa wykonana w technologii z produkcji seryjnej, nie modyfikowanej na potrzeby przetargu. Wytwórca posiadający dla wyrobu wprowadzony i utrzymywany system zarządzania jakością zgodnie z EN ISO 13485:2016	2
----	---------------------------------------	--	---

23	Szafa lekarska z przeszkloną górą - b	Szafa opatrunkowo – zabiegowa dzielona poziomo. Przeszkłona góra. Wyposażona w drzwi jednoskrzydłowe w górnej części, 5 szuflad w dolnej części, oraz 3 półki przestawne. Przeszklenie drzwiczek i półki, ze szkła bezpiecznego. Wymiary: 500x580x2100mm +/- 50 mm. Drzwi szafy i fronty szuflad wykonane z podwójnej blachy ocynkowanej malowanej farbami proszkowymi wzbogaconymi substancjami czynnymi z jonami srebra - naturalnym środkiem antybakteryjnym. z wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym odpornym na wilgoć (nie dopuszcza się wypełnień tekturowych). Fronty o grubości 22 mm. Krawędzie i narożniki zaokrąglone. Konstrukcja frontów musi zapewniać ich szczelne i ciche zamykanie. Na ściankach frontowych, pod uchwytem, wykonane owalne przetłoczenie - wgłębienie ułatwiające chwytanie. Fronty drzwi i szuflad wyposażone w jednoczęściowe uszczelki, konstrukcyjnie związane z frontami wykonane z trwałego elastycznego silikonu w kolorze jasnym (nie dopuszcza się uszczelek w kolorze czarnym oraz uszczelek gumowych). Uszczelki z materiału odpornego na działanie środków dezynfekcyjnych, promieni UV. Uszczelki na całym obwodzie frontów szafek. Nie dopuszcza się uszczelek przyklejanych, mocowanych punktowo lub mocowanych na powierzchni zewnętrznej frontów szafek. Konstrukcja frontów wykonana w taki sposób aby zawias nie powodował przerw w uszczelce. Zawiasy do drzwi umożliwiające regulację elementów frontowych w min. trzech płaszczyznach, umożliwiające otwarcie drzwi o kąt co najmniej 160°. Zawiasy z systemem cichego domykania. Szafa zamykana na klucz. Korpus szafy wykonane z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o gr. min. 18 mm, na bazie płyty wiórowej o gęstości nie mniejszej niż 650kg/m³. Dotyczy to również tylnych ścian mebli (nie dopuszcza się tylnych ścianek mebla wykonanych ze sklejek oraz płyt pilśniowych). Ściany wewnętrzne szafy wyposażone w metalowe rastry do montażu wsporników do półek umożliwiających łatwą regulację wysokości położenia. Rozstaw wsporników w rastrach maksymalnie co 25 mm. Wszystkie płaskie powierzchnie wewnątrz szafek – półki, dolne półki, przegrody muszą stanowić gładkie i łatwe do utrzymania czystości powierzchnie, pozbawione wystających elementów konstrukcyjnych profili i mocujących, takich jak śruby i wkręty. Szafa na czterostronnym cokole ze stali ocynkowanej lakierowanej proszkowo, trwale sespolony z korpusem, wyposażony w regulatory umożliwiające wypoziomowanie mebla (ze względów higienicznych nie dopuszcza się cokołów jako oddzielny element dostawiany i mocowany do nóżek szafek za pomocą zaczepów). Korpusy szafy posiadający tzw. okapnik (górny cokół wykończeniowy) wykonany z podwójnej blachy w systemie dwuwarstwowym z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym, wysokości 28 mm. Ze względów higienicznych okapnik wysunięty zewnętrznie w stosunku do ramy korpusu w taki sposób aby tworzył zlicowaną powierzchnię z zewnętrzną powierzchnią frontów mebli. Atest higieniczny. Szafa wykonana w technologii z produkcji seryjnej, nie modyfikowanej na potrzeby przetargu. Wytwórca posiadający dla wyrobu wprowadzony i utrzymywany system zarządzania jakością zgodnie z EN ISO 13485:2016	5
----	---------------------------------------	--	---

24	Szafa dwukomorowa zamykana	Szafa medyczna z półkami, dwukomorowa, zamykana na klucz, wyposażona w drzwi dwuskrzydłowe oraz 5 półek przestawnych. Wymiary 900x580x2100 mm +/- 50 mm Drzwi szafy wykonane z podwójnej blachy ocynkowanej malowanej farbami proszkowymi wzbogaconymi substancjami czynnymi z jonami srebra - naturalnym środkiem antybakteryjnym. z wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym odpornym na wilgoć (nie dopuszcza się wypełnień tekturowych). Fronty o grubości 22 mm (+/-2mm) przeszklone szkłem bezpiecznym (min. 4 mm). Krawędzie i narożniki zaokrąglone. Konstrukcja frontów musi zapewniać ich szczelne i ciche zamykanie. Na ściankach frontowych, pod uchwytem, wykonane owalne przetłoczenie - wgłębienie ułatwiające chwytanie. Drzwi wyposażone w jednoczęściowe uszczelki, konstrukcyjnie związane z frontami wykonane z trwałego elastycznego silikonu w kolorze jasnym (nie dopuszcza się uszczelek w kolorze czarnym oraz uszczelek gumowych). Uszczelki z materiału odpornego na działanie środków dezynfekcyjnych, promieni UV. Uszczelki na całym obwodzie frontów szafek. Nie dopuszcza się uszczelek przyklejanych, mocowanych punktowo lub mocowanych na powierzchni zewnętrznej frontów szafek. Konstrukcja frontów wykonana w taki sposób aby zawias nie powodował przerw w uszczelce. Zawiasy do drzwi umożliwiające regulację elementów frontowych w min. trzech płaszczyznach, umożliwiające otwarcie drzwi o kąt co najmniej 160°. Zawiasy z systemem cichego domykania. Szafa zamykana na klucz. Korpus szafy wykonane z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o gr. min. 18 mm, na bazie płyty wiórowej o gęstości nie mniejszej niż 650kg/m3. Dotyczy to również tylnych ścian mebli (nie dopuszcza się tylnych ścianek mebla wykonanych ze sklejek oraz płyt pilśniowych). Ściany wewnętrzne szafy wyposażone w metalowe rastry do montażu wsporników do półek umożliwiających łatwą regulację wysokości położenia. Rozstaw wsporników w rastrach maksymalnie co 25 mm. Wszystkie płaskie powierzchnie wewnątrz szafek – półki, dolne półki, przegrody muszą stanowić gładkie i łatwe do utrzymania czystości powierzchnie, pozbawione wystających elementów konstrukcyjnych profili i mocujących, takich jak śruby i wkręty. Szafa na czterostronnym cokole ze stali ocynkowanej lakierowanej proszkowo, trwale zespolonym z korpusem, wyposażony w regulatory umożliwiające wypoziomowanie mebla (ze względów higienicznych nie dopuszcza się cokołów jako oddzielny element dostawiany i mocowany do nóżek szafek za pomocą zaczepów). Korpusy szafy posiadający tzw. okapnik (górny cokół wykończeniowy) wykonany z podwójnej blachy w systemie dwuwarstwowym z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym, wysokości 28 mm. Ze względów higienicznych okapnik wysunięty zewnętrznie w stosunku do ramy korpusu w taki sposób aby tworzył zlicowaną powierzchnię z zewnętrzną powierzchnią frontów mebli. Atest higieniczny. Szafa wykonana w technologii z produkcji seryjnej, nie modyfikowanej na potrzeby przetargu. Wytwórca posiadający dla wyrobu wprowadzony i utrzymywany system zarządzania jakością zgodnie z EN ISO 13485:2016	1
25	Taboret z regulacją wysokości	Taboret z regulacją wysokości wykonany w całości ze stali kwasoodpornej OH18N9; regulacja wysokości za pomocą sprężyny gazowej z blokadą; stelaż wyposażony w obręcz pod nogi, siedzisko i oparcie tapicerowane wysokiej jakości materiałem łatwozmywalnym dostępnym w różnych kolorach; średnica siedziska 360mm, średnica podstawy 600mm, wysokość siedziska 440-580mm. zespół jezdy składający się z 5 kół o średnicy min. 50 mm (wszystkie koła z hamulcem); wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne. Wyrób medyczny posiadający aktualny dokument dopuszczający do obrotu zgodny z wymogami ustawy z dnia 20 maja 2010r o wyrobach medycznych (Dz. U. t.j. 2010.107.679 z późn. zm.) Wyrób oznaczony znakiem CE potwierdzony deklaracją Zgodności lub Certyfikatem CE Wyrób seryjny, nie modyfikowany na potrzeby przetargu. Wytwórca posiadający dla wyrobu wprowadzony i utrzymywany system zarządzania jakością zgodnie z EN ISO 13485:2016	4

26	Szafka stojąca pod zlewozmywak - S1	Szafka stojąca (dolna) dwudrzwiowa. Wymiary szafki: 800x600x900 mm (+/-20mm) Drzwi wykonane z podwójnej blachy ocynkowanej malowanej farbami proszkowymi wzbogaconymi substancjami czynnymi z jonami srebra - naturalnym środkiem antybakteryjnym. z wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym odpornym na wilgoć (nie dopuszcza się wypełnień tekturowych), o grubości 22 mm (+/-2mm). Krawędzie i narożniki zaokrąglone. Konstrukcja frontów musi zapewniać ich szczelne i ciche zamykanie. Na ściankach frontowych, pod uchwytem, wykonane owalne przetłoczenie - wgłębienie ułatwiające chwytanie. Drzwi wyposażone w jednoczęściowe uszczelki, konstrukcyjnie związane z frontami wykonane z trwałego elastycznego silikonu w kolorze jasnym (nie dopuszcza się uszczelki w kolorze czarnym oraz uszczelki gumowych). Uszczelki z materiału odpornego na działanie środków dezynfekcyjnych, promieni UV. Uszczelki na całym obwodzie frontów szafek. Nie dopuszcza się uszczelki przyklejanych, mocowanych punktowo lub mocowanych na powierzchni zewnętrznej frontów szafek. Konstrukcja frontów wykonana w taki sposób aby zawias nie powodował przerw w uszczelce. Zawiasy do drzwi umożliwiające regulację elementów frontowych w min. trzech płaszczyznach, umożliwiające otwarcie drzwi o kąt co najmniej 160°. Zawiasy z systemem cichego domykania. Korpus szafy wykonane z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o gr. min. 18 mm, na bazie płyty wiórowej o gęstości nie mniejszej niż 650kg/m³. Dotyczy to również tylnych ścian mebli (nie dopuszcza się tylnych ścianek mebla wykonanych ze sklejki oraz płyt pilśniowych). Szafka na czterostronnym cokole ze stali ocynkowanej lakierowanej proszkowo, trwale zespolonym z korpusem, wyposażony w regulatory umożliwiające wypoziomowanie mebla (ze względów higienicznych nie dopuszcza się cokołów jako oddzielny element dostawiany i mocowany do nóżek szafek za pomocą zaczepów). Błat roboczy o grubości min. 30 mm wykonany z materiału typu Corian lub równoważnego, tj. blaty z materiału kompozytowego o nieporowatej powierzchni, z rowkiem antyzaciekowym, zapewniające wysoką higieniczność. Rowek 3-4 mm, wyfrezowany od spodniej strony na całej jego długości blatu (ok.0,4 cm od krawędzi). W przypadku gdy rowek znajdzie się w części płytkowej trwale pokryty warstwą silikonu, stanowiącą zabezpieczenie przeciw wilgociowe. Atest higieniczny. Szafa wykonana w technologii z produkcji seryjnej, nie modyfikowanej na potrzeby przetargu. Wytwórca posiadający dla wyrobu wprowadzony i utrzymywany system zarządzania jakością zgodnie z EN ISO 13485:2016	3
----	-------------------------------------	---	---

27	Safka stojąca - S2	Szafka stojąca (dolna) jednodrzwiowa. Blat z postformingu gr. 38 mm. Wymiary szafki: 800x600x850 mm (+/-20mm) Drzwi wykonane z podwójnej blachy ocynkowanej malowanej farbami proszkowymi wzbogaconymi substancjami czynnymi z jonami srebra - naturalnym środkiem antybakteryjnym.z wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym odpornym na wilgoć (nie dopuszcza się wypełnień tekturowych), o grubości 22 mm (+/-2mm). Krawędzie i narożniki zaokrąglone. Konstrukcja frontów musi zapewniać ich szczelne i ciche zamykanie. Na ściankach frontowych, pod uchwytem, wykonane owalne przetłoczenie - wgłębienie ułatwiające chwytanie. Drzwi wyposażone w jednoczęściowe uszczelki, konstrukcyjnie związane z frontami wykonane z trwałego elastycznego silikonu w kolorze jasnym (nie dopuszcza się uszczelek w kolorze czarnym oraz uszczelek gumowych). Uszczelki z materiału odpornego na działanie środków dezynfekcyjnych, promieni UV. Uszczelki na całym obwodzie frontów szafek. Nie dopuszcza się uszczelek przyklejanych, mocowanych punktowo lub mocowanych na powierzchni zewnętrznej frontów szafek. Konstrukcja frontów wykonana w taki sposób aby zawias nie powodował przerw w uszczelce. Zawiasy do drzwi umożliwiające regulację elementów frontowych w min. trzech płaszczyznach, umożliwiające otwarcie drzwi o kąt co najmniej 160°. Zawiasy z systemem cichego domykania. Korpus szafy wykonane z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o gr. min. 18 mm, na bazie płyty wiórowej o gęstości nie mniejszej niż 650kg/m3. Dotyczy to również tylnych ścian mebli (nie dopuszcza się tylnych ścianek mebla wykonanych ze sklejek oraz płyt pilśniowych). Szafka na czterostronnym cokole ze stali ocynkowanej lakierowanej proszkowo, trwale zespolonym z korpusem, wyposażony w regulatory umożliwiające wypoziomowanie mebla (ze względów higienicznych nie dopuszcza się cokołów jako oddzielny element dostawiany i mocowany do nóg szafek za pomocą zaczepów). Atest higieniczny. Szafa wykonana w technologii z produkcji seryjnej, nie modyfikowanej na potrzeby przetargu. Wytwórca posiadający dla wyrobu wprowadzony i utrzymywany system zarządzania jakością zgodnie z EN ISO 13485:2016	1
28	Szafka stojąca - S3	Szafka stojąca (dolna) jednodrzwiowa. Blat z postformingu gr. 38 mm. Wymiary szafki: 600x600x850 mm (+/-20mm) Drzwi wykonane z podwójnej blachy ocynkowanej malowanej farbami proszkowymi wzbogaconymi substancjami czynnymi z jonami srebra - naturalnym środkiem antybakteryjnym.z wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym odpornym na wilgoć (nie dopuszcza się wypełnień tekturowych), o grubości 22 mm (+/-2mm). Krawędzie i narożniki zaokrąglone. Konstrukcja frontów musi zapewniać ich szczelne i ciche zamykanie. Na ściankach frontowych, pod uchwytem, wykonane owalne przetłoczenie - wgłębienie ułatwiające chwytanie. Drzwi wyposażone w jednoczęściowe uszczelki, konstrukcyjnie związane z frontami wykonane z trwałego elastycznego silikonu w kolorze jasnym (nie dopuszcza się uszczelek w kolorze czarnym oraz uszczelek gumowych). Uszczelki z materiału odpornego na działanie środków dezynfekcyjnych, promieni UV. Uszczelki na całym obwodzie frontów szafek. Nie dopuszcza się uszczelek przyklejanych, mocowanych punktowo lub mocowanych na powierzchni zewnętrznej frontów szafek. Konstrukcja frontów wykonana w taki sposób aby zawias nie powodował przerw w uszczelce. Zawiasy do drzwi umożliwiające regulację elementów frontowych w min. trzech płaszczyznach, umożliwiające otwarcie drzwi o kąt co najmniej 160°. Zawiasy z systemem cichego domykania. Korpus szafy wykonane z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o gr. min. 18 mm, na bazie płyty wiórowej o gęstości nie mniejszej niż 650kg/m3. Dotyczy to również tylnych ścian mebli (nie dopuszcza się tylnych ścianek mebla wykonanych ze sklejek oraz płyt pilśniowych). Szafka na czterostronnym cokole ze stali ocynkowanej lakierowanej proszkowo, trwale zespolonym z korpusem, wyposażony w regulatory umożliwiające wypoziomowanie mebla (ze względów higienicznych nie dopuszcza się cokołów jako oddzielny element dostawiany i mocowany do nóg szafek za pomocą zaczepów). Atest higieniczny. Szafa wykonana w technologii z produkcji seryjnej, nie modyfikowanej na potrzeby przetargu. Wytwórca posiadający dla wyrobu wprowadzony i utrzymywany system zarządzania jakością zgodnie z EN ISO 13485:2016	1

29	Szafka stojąca - S4 a	Szafka stojąca (dolna) jednodrzwiowa. Wymiary szafki: 400x600x900 mm (+/-20mm) Drzwi wykonane z podwójnej blachy ocynkowanej malowanej farbami proszkowymi wzbogaconymi substancjami czynnymi z jonami srebra - naturalnym środkiem antybakteryjnym. z wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym odpornym na wilgoć (nie dopuszcza się wypełnień tekturowych), o grubości 22 mm (+/-2mm). Krawędzie i narożniki zaokrąglone. Konstrukcja frontów musi zapewniać ich szczelne i ciche zamykanie. Na ściankach frontowych, pod uchwytem, wykonane owalne przetłoczenie - wgłębienie ułatwiające chwytanie. Drzwi wyposażone w jednoczęściowe uszczelki, konstrukcyjnie związane z frontami wykonane z trwałego elastycznego silikonu w kolorze jasnym (nie dopuszcza się uszczelki w kolorze czarnym oraz uszczelki gumowych). Uszczelki z materiału odpornego na działanie środków dezynfekcyjnych, promieni UV. Uszczelki na całym obwodzie frontów szafek. Nie dopuszcza się uszczelki przyklejanych, mocowanych punktowo lub mocowanych na powierzchni zewnętrznej frontów szafek. Konstrukcja frontów wykonana w taki sposób aby zawias nie powodował przerw w uszczelce. Zawiasy do drzwi umożliwiające regulację elementów frontowych w min. trzech płaszczyznach, umożliwiające otwarcie drzwi o kąt co najmniej 160°. Zawiasy z systemem cichego domykania. Korpus szafy wykonane z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o gr. min. 18 mm, na bazie płyty wiórowej o gęstości nie mniejszej niż 650kg/m³. Dotyczy to również tylnych ścian mebli (nie dopuszcza się tylnych ścianek mebla wykonanych ze sklejek oraz płyt pilśniowych). Szafka na czterostronnym cokole ze stali ocynkowanej lakierowanej proszkowo, trwale zespolonym z korpusem, wyposażony w regulatory umożliwiające wypoziomowanie mebla (ze względów higienicznych nie dopuszcza się cokołów jako oddzielny element dostawiany i mocowany do nóżek szafek za pomocą zaczepów). Błat roboczy o grubości min. 30 mm wykonany z materiału typu Corian lub równoważnego, tj. blaty z materiału kompozytowego o nieporowatej powierzchni, z rowkiem antyzaciekowym, zapewniające wysoką higieniczność. Rowek 3-4 mm, wyfrezowany od spodniej strony na całej jego długości blatu (ok.0,4 cm od krawędzi). W przypadku gdy rowek znajdzie się w części płycinowej trwale pokryty warstwą silikonu, stanowiącą zabezpieczenie przeciw wilgociowe. Atest higieniczny. Szafa wykonana w technologii z produkcji seryjnej, nie modyfikowanej na potrzeby przetargu. Wytwórca posiadający dla wyrobu wprowadzony i utrzymywany system zarządzania jakością zgodnie z EN ISO 13485:2016	1
----	-----------------------	--	---

30	Szafka stojąca - S4 b	Szafka stojąca (dolna) jednodrzwiowa. Błat z postformingu gr. 38 mm. Wymiary szafki: 400x600x900 mm (+/-20mm) Drzwi wykonane z podwójnej blachy ocynkowanej malowanej farbami proszkowymi wzbogaconymi substancjami czynnymi z jonami srebra - naturalnym środkiem antybakteryjnym z wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym odpornym na wilgoć (nie dopuszcza się wypełnień tekturowych), o grubości 22 mm (+/-2mm). Krawędzie i narożniki zaokrąglone. Konstrukcja frontów musi zapewniać ich szczelne i ciche zamykanie. Na ściankach frontowych, pod uchwytem, wykonane owalne przetłoczenie - wgłębienie ułatwiające chwytanie. Drzwi wyposażone w jednoczęściowe uszczelki, konstrukcyjnie związane z frontami wykonane z trwałego elastycznego silikonu w kolorze jasnym (nie dopuszcza się uszczelek w kolorze czarnym oraz uszczelek gumowych). Uszczelki z materiału odpornego na działanie środków dezynfekcyjnych, promieni UV. Uszczelki na całym obwodzie frontów szafek. Nie dopuszcza się uszczelek przyklejanych, mocowanych punktowo lub mocowanych na powierzchni zewnętrznej frontów szafek. Konstrukcja frontów wykonana w taki sposób aby zawias nie powodował przerw w uszczelce. Zawiasy do drzwi umożliwiające regulację elementów frontowych w min. trzech płaszczyznach, umożliwiające otwarcie drzwi o kąt co najmniej 160°. Zawiasy z systemem cichego domykania. Korpus szafy wykonane z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o gr. min. 18 mm, na bazie płyty wiórowej o gęstości nie mniejszej niż 650kg/m³. Dotyczy to również tylnych ścian mebli (nie dopuszcza się tylnych ścianek mebla wykonanych ze sklejek oraz płyt pilśniowych). Szafka na czterostronnym cokole ze stali ocynkowanej lakierowanej proszkowo, trwale zespolonym z korpusem, wyposażony w regulatory umożliwiające wypoziomowanie mebla (ze względów higienicznych nie dopuszcza się cokołów jako oddzielny element dostawiany i mocowany do nóżek szafek za pomocą zaczepów). Atest higieniczny. Szafa wykonana w technologii z produkcji seryjnej, nie modyfikowanej na potrzeby przetargu. Wytwórca posiadający dla wyrobu wprowadzony i utrzymywany system zarządzania jakością zgodnie z EN ISO 13485:2016	1
31	Taboret szpitalny	Taboret szpitalny o konstrukcji wykonanej z rurek stalowych pokrytych białym lakierem proszkowym. Taboret wyposażony jest w cztery stopki, stabilne, nie brudzące powierzchni, jako nasadki antypoślizgowe. Siedzisko wykonane wytrzymałą płytą laminowaną lub tworzywowej HPL Taboret możliwy i łatwy do dezynfekcji, odporny na środki dezynfekcyjne, Parametry: Wysokość: 455 mm (lub inna za dopłatą) Szerokość: 320 mm Głębokość: 285 mm Nośność: 100kg Możliwość wyboru koloru siedziska	29
32	Taboret obrotowy	Taboret z regulacją wysokości wykonany w całości ze stali kwasoodpornej OH18N9; regulacja wysokości za pomocą sprężyny gazowej z blokadą; siedzisko tapicerowane wysokiej jakości materiałem łatwowymywalnym dostępnym w różnych kolorach; średnica siedziska 360mm, średnica podstawy 600mm, wysokość siedziska 440-580mm. zespół jezdny składający się z 5 kół o średnicy min. 50 mm (wszystkie koła z hamulcem); wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne. Wyrób medyczny posiadający aktualny dokument dopuszczający do obrotu zgodny z wymogami ustawy z dnia 20 maja 2010r o wyrobach medycznych (Dz. U. t.j. 2010.107.679 z późn. zm.) Wyrób oznaczony znakiem CE potwierdzony deklaracją Zgodności lub Certyfikatem CE Wyrób seryjny, nie modyfikowany na potrzeby przetargu. Wytwórca posiadający dla wyrobu wprowadzony i utrzymywany system zarządzania jakością zgodnie z EN ISO 13485:2016	8

33	Regał listwowy z koszami sterylizacyjnymi	Regał listwowy naścienny z zaczepami na półki lub kosze sterylizacyjne, wykonany w całości ze stali kwasoodpornej OH18N9; o wysokości 1800 mm wyposażony w 5 koszy sterylizacyjnych wielkości 1 STE, wykonany w całości ze stali kwasoodpornej OH18N9; wymiary normatywne koszy: 580x285x260mm Wyrób seryjny, nie modyfikowany na potrzeby przetargu. Wytwórca posiadający dla wyrobu wprowadzony i utrzymywany system zarządzania jakością zgodnie z EN ISO 13485:2016	21
34	Regał na kaczki i baseny ze stali nierdzewnej	Regał z czterema półkami ażurowymi przeznaczony do przechowywania kaczek i basenów szpitalnych, półki ukośne z listwą zabezpieczającą przed zsunieniem, na dole z listwą ociekową. Wymiary: 600x400x1800mm. Wyrób seryjny, nie modyfikowany na potrzeby przetargu. Wytwórca posiadający dla wyrobu wprowadzony i utrzymywany system zarządzania jakością zgodnie z EN ISO 13485:2016	5
35	Wózek ze stali nierdzewnej - zamykany	Wózek opatrunkowy, z blatem stali kwasoodpornej OH18N9, wyposażony w 2 półki przestawne oraz drzwiczki dwuskrzydłowe; wózek wykonany w systemie podwójnej ścianki z elementami izolacyjno-wygluszającymi; wewnątrz wózka szczelne, bez zagłębień, zagięć oraz szczelin umożliwiających gromadzenie się brudu; drzwiczki wykonane z dwóch paneli tworzących kasetę z uszczelką przeciwpylową wyposażone w zamek trzypunktowy; blat prosty; uchwyt do przetaczania po prawej stronie; zespół jezdy składający się z 4 kół o średnicy min 120 mm (min 2 koła z hamulcem) oraz 4 krążków odbojowych; wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne. Wymiary wózka 820x660x990mm (+/-20mm) Wózek o konstrukcji lakierowanej proszkowo farbami wzbogaconymi substancjami czynnymi z jonami srebra - naturalnym środkiem antybakteryjnym. Korpus wózka wykonany z podwójnej blachy ocynkowanej w systemie dwuwarstwowym z wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym odpornym na wilgoć (nie dopuszcza się wypełnień tekturowych). Grubość ścianek korpusu min. 28 mm. Ścianka zewnętrzna o grubości blachy min. 1 mm, ścianka wewnętrzna o grubości min. 0,8 mm. Gładkie ściany wewnętrzne korpusu wyposażone w rastry nie wystające ponad płaszczyznę, umożliwiające łatwą regulację wysokości położenia półek co 25 mm. Nie dopuszcza się rastrów wystających ponad płaszczyznę ścianki bocznej oraz jako dodatkowo montowany element szafki. Półki wykonane z blachy ocynkowanej malowanej proszkowo mocowane na wspornikach w kształcie litery „L” wykonanych ze stopu aluminium. Drzwi wykonane w ten sam sposób co korpus, o grubości min. 22 mm, wyposażone w jednoczęściowe uszczelki, konstrukcyjnie związane z frontami, wykonane z trwałego elastycznego silikonu w kolorze jasnym. Uszczelki na całym obwodzie frontów. Nie dopuszcza się uszczeliek przyklejanych lub mocowanych na powierzchni zewnętrznej frontów. Wysokiej jakości zawiasy do drzwi, metalowe niklowane, z możliwością regulacji elementów frontowych w min. trzech płaszczyznach, umożliwiające otwarcie drzwi o kąt co najmniej 160°. Zawiasy z wygodną regulacją głębokości dzięki przekładni ślimakowej oraz z wbudowanym systemem samodomykania i spowalniania. Nie dopuszcza się systemu samodomykania i spowalniania jako oddzielnego elementu, nie będącego elementem konstrukcyjnym zawiasu. Konstrukcja frontów drzwi wykonana w taki sposób aby zawias nie powodował przerw w uszczelce. Uchwyty do otwierania szuflad umożliwiające wygodny pochwyt, w kształcie litery „C”, wykonane ze stopu cynku i aluminium z efektem matowej stali szlachetnej, o wymiarach: 135 x 28 x 25 mm (+/- 5 mm). Pod uchwytami owalne przetłoczenia. 4 odbojniki talerzykowe odbojniki z tworzywa umieszczone nad każdym z kół Wyrób seryjny, nie modyfikowany na potrzeby przetargu. Wytwórca posiadający dla wyrobu wprowadzony i utrzymywany system zarządzania jakością zgodnie z EN ISO 13485:2016	5
36	Wieszak ze stali nierdzewnej do obuwia	Wieszak na obuwie do regału listwowego, wykonany w całości ze stali kwasoodpornej OH18N9, wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne, na 6 par butów. Wymiary: 570x180x280mm.	2

37	Krzesło tapicerowane, obrotowe ze stali nierdzewnej na kółkach	Krzesło z regulacją wysokości wykonane w całości ze stali kwasoodpornej OH18N9; regulacja wysokości za pomocą sprężyny gazowej z blokadą; siedzisko i oparcie tapicerowane wysokiej jakości materiałem łatwowymywalnym dostępnym w różnych kolorach; średnica siedziska 360mm, średnica podstawy 600mm, wysokość siedziska 440-580mm. zespół jezdny składający się z 5 kół o średnicy min. 50 mm (wszystkie koła z hamulcem); wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne. Wyrób medyczny posiadający aktualny dokument dopuszczający do obrotu zgodny z wymogami ustawy z dnia 20 maja 2010r o wyrobach medycznych (Dz. U. t.j. 2010.107.679 z późn. zm.) Wyrób oznaczony znakiem CE potwierdzony deklaracją Zgodności lub Certyfikatem CE Wyrób seryjny, nie modyfikowany na potrzeby przetargu. Wytwórca posiadający dla wyrobu wprowadzony i utrzymywany system zarządzania jakością zgodnie z EN ISO 13485:2016	1
38	Stół roboczy ze stali nierdzewnej	Stanowisko robocze wykonane w całości ze stali kwasoodpornej OH18N9. Błat płaski, wygięty, tylna krawędź blatu z fartuchem o wysokości 40 mm ±10 mm, Dodatkowa półka na całej długości stołu. Stanowisko oparte na ramie z profili zamkniętych, z możliwością wypoziomowania. Wymiary: 1900x600x900mm (+/-50mm) Wymiary: 1900x600x850mm . Wytwórca posiadający dla wyrobu wprowadzony i utrzymywany system zarządzania jakością zgodnie z EN ISO 13485:2016. Meble wykonane w technologii z produkcji seryjnej, nie modyfikowanej na potrzeby przetargu.	1
39	Stół roboczy ze stali nierdzewnej ze zlewem dwukomorowym	Stanowisko robocze wykonane z blatem ze stali kwasoodpornej OH18N9, pod balatem szafka do zabudowy zlewu dwukomorowego. Elementy stanowiska: 1 x blat zagłębiony wygięty ze zlewem dwukomorowym, tylna krawędź blatu z fartuchem o wysokości 40 mm ±10 mm; 1x szafka stojąca dwudrzwiowa do zabudowy zlewu dwukomorowego szer. 900mm (+/-50mm); Wymiary: 1850x600x850mm (+/-50mm) Szafka stojąca posadowiona na czterostronnym cokole o wys. 100 mm, trwale zespawany z korpusem mebla. Drzwi szafy wykonane z podwójnej blachy z wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym odpornym na wilgoć (nie dopuszcza się wypełnień tekturowych). Szafka w całości wykonana ze stali ocynkowej lakierowanej farbami o właściwościach antybakteryjnych. Fronty o grubości 22 mm (+/-2mm) Krawędzie i narożniki zaokrąglone. Konstrukcja frontów musi zapewniać ich szczelne i ciche zamykanie. Na ściankach frontowych, pod uchwytem, wykonane owalne przetłoczenie - wgłębienie ułatwiające chwytanie. Drzwi wyposażone w jednoczęściowe uszczelki, konstrukcyjnie związane z frontami wykonane z trwałego elastycznego silikonu w kolorze jasnym (nie dopuszcza się uszczelki w kolorze czarnym oraz uszczelki gumowych). Uszczelki z materiału odpornego na działanie środków dezynfekcyjnych, promieni UV. Uszczelki na całym obwodzie frontów szafek. Nie dopuszcza się uszczelki przyklejanych, mocowanych punktowo lub mocowanych na powierzchni zewnętrznej frontów szafek. Konstrukcja frontów wykonana w taki sposób aby zawias nie powodował przerw w uszczelce. Zawiasy do drzwi umożliwiające regulację elementów frontowych w min. trzech płaszczyznach, umożliwiające otwarcie drzwi o kąt co najmniej 160°. Zawiasy z systemem cichego domykania. Atest higieniczny. Wytwórca posiadający dla wyrobu wprowadzony i utrzymywany system zarządzania jakością zgodnie z EN ISO 13485:2016. Meble wykonane w technologii z produkcji seryjnej, nie modyfikowanej na potrzeby przetargu.	1
40	Szyna profilowa górna /dolna	Szyna montażowa do mocowania sprzętu medycznego wykonana ze stali nierdzewnej, w profilu zamkniętym 25x15 mm (±5mm). Montowana do ściany nad/pod panelem nad łóżkowym. Długość: 800mm	6

41	Pojemnik ze stali nierdzewnej na odpadki pooperacyjne	Stelaż jezdny podwójny na odpady w całości wykonany ze stali kwasoodpornej z metalowymi pokrywami. Pokrywy podnoszone za pomocą pedału nożnego. Obręcze wyposażone w klipsy zaciskowe zabezpieczające przed zsunięciem się worka. Podstawa stelaża wyposażona w ruchomą zdejmowaną tackę z zagłębieniem z tworzywa sztucznego. Wymiary 780x420x860mm, 120L .	2
42	Parawan na statywie	Parawan wyposażony w cztery kółka w tym min. 2 z blokadą, stelaż wykonany ze stali malowanej proszkowo, zasłonki z materiału zmywalnego. Wszystkie elementy parawanu powinny być gładkie, łatwo zmywalne odporne na działanie wody, środków myjących i dezynfekcyjnych. Waga poniżej 4 kg. Możliwość spinania kilku parawanów. Wymiary parawanu : wys. 1700 mm x 1000 mm ±10 % Wyrób medyczny posiadający aktualny dokument dopuszczający do obrotu zgodny z wymogami ustawy z dnia 20 maja 2010r o wyrobach medycznych (Dz. U. nr 107, poz. 679 z późn. zm.).	4
43	Zasłonka międzylóżkowa	Parawan systemowy sufitowy. Prowadnica zasłonowa z anodowanego aluminium z możliwością polakierowania w dowolnym kolorze RAL System zawierający ciągły element ślizgowy z PCV zamocowany na całej długości, zakrywający wszystkie połączenia i powodujący, że zaczepy przesuwają się cicho i bez zacinań. Zaczepy i haczyki przyczepione do zasłon wprowadzone przez dedykowane otwór w jednym miejscu prowadnicy gwarantujący łatwą zmianę zasłon. Możliwość regulacji wysokości podwieszenia systemu Zasłony z taśmą umożliwiającą równomierne marszczenie tkaniny. Zasłona z tkaniny bawełniano - poliestrowej, o wysokich parametrach fizyko-mechanicznych. Możliwość prania zasłon w temperaturze do 95°C. Tkanina zasłon posiadająca certyfikaty zgodności z normami ENV-14237:2002, PN-P-84525:1998 i PN-EN 340:2006; spełniająca wymogi OEKO-TEX® Standard 100. Zasłony dostępne w min. 15 kolorach (wybór na etapie realizacji) System posiadający atest PZH . Wymiary: wysokość 2,5m, długość 1 szt. zasłonek ok. 9,0m (±100mm).	2
44	Zasłonka wodoodporna	Parawan systemowy sufitowy. Prowadnica zasłonowa z anodowanego aluminium z możliwością polakierowania w dowolnym kolorze RAL System zawierający ciągły element ślizgowy z PCV zamocowany na całej długości, zakrywający wszystkie połączenia i powodujący, że zaczepy przesuwają się cicho i bez zacinań. Zaczepy i haczyki przyczepione do zasłon wprowadzone przez dedykowane otwór w jednym miejscu prowadnicy gwarantujący łatwą zmianę zasłon. Możliwość regulacji wysokości podwieszenia systemu Zasłony z taśmą umożliwiającą równomierne marszczenie tkaniny. Zasłony poliestrowe szyte są z tkaniny jednostronnie powlekanej poliuretanem, dzięki czemu uzyskuje ona właściwości wodoodporne. Charakteryzują się wysokimi parametrami fizyko-mechanicznymi. Badania przeprowadzone przez Instytut Włókiennictwa potwierdziły, że tkanina mieści się w granicach norm pod względem zawartości szkodliwych pierwiastków i metali ciężkich. Zasłony dostępne w min. 15 kolorach (wybór na etapie realizacji) System posiadający atest PZH Wymiary: wysokość 2,5m, długość 2,0m (±100mm)	1

45	Pochwyt dla niepełnosprawnego	Uchwyt przy umywalce uchylny 650-750 mm dla osób niepełnosprawnych wykonany ze stali nierdzewnej polerowanej lub matowej, o średnicy 27-35 mm. Śruby montażowe wykonane ze stali nierdzewnej. Poręcz uchylna powinna być wyposażona w mechanizm podnoszenia i opuszczenia poręczy. Konstrukcja powinna umożliwić dostęp i pozwolić na dokładne czyszczenie wszystkich miejsc na poręczy. Dopuszczalne maksymalne obciążenie ≥ 120 kg. Produkt powinien być odporny na działanie środków myjących i dezynfekcyjnych oraz na promieniowanie UV z lamp bakteriobójczych.	6
46	Pochwyt dla niepełnosprawnego	Uchwyt przy WC uchylny 700-800 mm dla osób niepełnosprawnych wykonany ze stali nierdzewnej polerowanej lub matowej, o średnicy 27-35 mm. Śruby montażowe wykonane ze stali nierdzewnej. Konstrukcja powinna umożliwić dostęp i pozwolić na dokładne czyszczenie wszystkich miejsc na poręczy. Dopuszczalne maksymalne obciążenie ≥ 120 kg. Produkt powinien być odporny na działanie środków myjących i dezynfekcyjnych oraz na promieniowanie UV z lamp bakteriobójczych.	5
47	Pochwyt dla niepełnosprawnego	Uchwyt przy WC dł. 700-800mm dla osób niepełnosprawnych wykonany ze stali nierdzewnej polerowanej lub matowej, o średnicy 27-35mm. Śruby montażowe wykonane ze stali nierdzewnej. Konstrukcja powinna umożliwić dostęp i pozwolić na dokładne czyszczenie wszystkich miejsc na poręczy. Dopuszczalne obciążenie min. 120 kg. Produkt powinien być odporny na działanie środków myjących i dezynfekcyjnych oraz na promieniowanie UV z lamp bakteriobójczych. Produkt oznaczony znakiem CE spełniający wymagania dla urządzeń medycznych, produkt powinien posiadać Atest Higieniczny.	1
48	Pochwyt dla niepełnosprawnego	Uchwyt prosty o długości 600-700mm $\pm 10\%$ dla osób niepełnosprawnych wykonany ze stali nierdzewnej polerowanej lub matowej, o średnicy 27-35mm i powinien posiadać elementy zakrywające śruby montażowe. Śruby montażowe wykonane ze stali nierdzewnej. Konstrukcja powinna umożliwić dostęp i pozwolić na dokładne czyszczenie wszystkich miejsc na poręczy. Dopuszczalne maksymalne obciążenie ≥ 120 kg. Produkt powinien być odporny na działanie środków myjących i dezynfekcyjnych oraz na promieniowanie UV z lamp bakteriobójczych.	16
49	Mobilna ciepłarka	Mobilna ciepłarka z 2 niezależnymi szufladami o pojmności 40 l każda. Tryb pracy manualny i automatyczny. Mikroprocesorowy system kontroli temperatury, regulacja temperatury co 0,1stopni Celcjusza, czytelny wyświetlacz, zabezpieczenie przed przegrzaniem, alarm wizulany otwarcia szuflady, automatyczne domykanie szuflad, 4 x koła z hamulcem, uchwyt i blokada transportowa. Zakres temperatur: Szuflada 1: 28- 41 stopni C, Szuflada 2: 42 - 70 stopni C. Wymiary zewnętrzne: (szer.gł.wys.) 440x700x940	1
PAKIET 2 - Wyposażenie utrzymania higieny rąk			
L.p.	Nazwa wyposażenia	Opis przedmiotu zamówienia	Ilość [szt.]
1	Dozownik z płynem dezynfekcyjnym	Uniwersalny, automatyczny dozownik bezdotykowy, wykonany z tworzywa ABS, do aplikacji preparatów do mycia, dezynfekcji i pielęgnacji rąk. Możliwość regulacji ilości dawek. Wielkość pojedynczej dawki - 1-2ml. Zasilany bateriami o dużej żywotności 4 x LR14. Dozownik umożliwiający użytkowanie wolnostojące jak i z możliwością montażu na ścianie. Zabezpieczenie dozownika na ścianie kluczykiem. Dozownik przeznaczony jest do pojemników o objętości 500ml.	66

2	Dozownik z płynem dezynfekcyjnym uruchamiany bezdotykowo	Uniwersalny, automatyczny dozownik bezdotykowy, wykonany z tworzywa ABS, do aplikacji preparatów do mycia, dezynfekcji i pielęgnacji rąk. Możliwość regulacji ilości dawek. Wielkość pojedynczej dawki - 1-2ml. Zasilany bateriami o dużej żywotności 4 x LR14. Dozownik umożliwiający użytkowanie wolnostojące jak i z możliwością montażu na ścianie. Zabezpieczenie dozownika na ścianie kluczykiem. Dozownik przeznaczony jest do pojemników o objętości 500ml.	4
3	Dozownik z detergentem	Uniwersalny, automatyczny dozownik bezdotykowy, wykonany z tworzywa ABS, do aplikacji preparatów do mycia, dezynfekcji i pielęgnacji rąk. Możliwość regulacji ilości dawek. Wielkość pojedynczej dawki - 1-2ml. Zasilany bateriami o dużej żywotności 4 x LR14. Dozownik umożliwiający użytkowanie wolnostojące jak i z możliwością montażu na ścianie. Zabezpieczenie dozownika na ścianie kluczykiem. Dozownik przeznaczony jest do pojemników o objętości 500ml.	68
4	Dozownik z detergentem uruchamiany bezdotykowo	Uniwersalny, automatyczny dozownik bezdotykowy, wykonany z tworzywa ABS, do aplikacji preparatów do mycia, dezynfekcji i pielęgnacji rąk. Możliwość regulacji ilości dawek. Wielkość pojedynczej dawki - 1-2ml. Zasilany bateriami o dużej żywotności 4 x LR14. Dozownik umożliwiający użytkowanie wolnostojące jak i z możliwością montażu na ścianie. Zabezpieczenie dozownika na ścianie kluczykiem. Dozownik przeznaczony jest do pojemników o objętości 500ml.	4