

### Formularz oceny próbek

Kryterium oceny jakościowej zawiera się w następujących pozycjach:

- **Druk** (kolorystyka, brak paskowania, brak rozmycia),
- **Cięcie** (precyzja i jakość introligatorska cięcia/frezowania, brak poszarpania).
- **Zgrzew /Klejenie** (jakość i estetyka zgrzewu lub klejenia).
- **Wykończenie** (brak pęknięć papieru na zgrzewach lub zgięciach).

Do oceny użyta zostanie skala od 1 do 5 (słownie: jeden i pięć).

Ocenie zostaną poddane wszystkie złożone przez Wykonawcę próbki i na podstawie wyliczonej średniej zostanie wybrana odpowiednia pozycja w tabelce.

Dla przykładu jeżeli 9 (słownie: dziewięć) ocenionych próbek pod względem jakości druku otrzyma kolejno oceny: 2, 3, 4, 2, 1, 4, 3, 3, 4

To wówczas końcowa ocena w pozycji „jakość druku” wyniesie  $26 : 9 = 2,8$

Nie wszystkie próbki są w stanie być ocenione we wszystkich pozycjach.

Dla przykładu pozycja „Zgrzew/Klejenie” może być tylko oceniona w pozycji gdzie użyta jest taka technologia.

Ta sama zasada dotyczy oceny wszystkich próbek złożonych przez Wykonawcę.

Maksymalna możliwa ocena próbek to 20 (słownie: dwadzieścia),  
co równocześnie oznacza **40 punktów** w przyjętym **kryterium oceny jakościowej**.

Wykonawca: Przykładowy Wykonawca	
	Ocena:
<b>Druk:</b>	2,8 <i>(przykładowa osiągnięta ocena)</i>
<b>Cięcie:</b>	4 <i>(przykładowa osiągnięta ocena)</i>
<b>Zgrzew / Klejenie:</b>	3 <i>(przykładowa osiągnięta ocena)</i>
<b>Wykończenie:</b>	5 <i>(przykładowa osiągnięta ocena)</i>
<b>Ocena łączna:</b>	14,8 <i>(przykładowa osiągnięta ocena łączna)</i>

Zgodnie z przyjętym wzorem:

$$W = \frac{O\sum}{20} \times 40$$

Gdzie:

O $\sum$  – ocena łączna

20 – maksymalna możliwa ocena

W – kryterium oceny

Przykładowy Wykonawca otrzymał ocenę łączną 14,8 co równocześnie oznacza przyznanie **29,6 punktów**.