



SAMODZIELNY PUBLICZNY ZAKŁAD OPIEKI ZDROWOTNEJ
CENTRALNY SZPITAL KLINICZNY
UNIwersYTETU MEDYCZNEGO W ŁÓDZI
☒ 92-213 Łódź, ul. Pomorska 251
REGON:472147559 NIP:728-22-46-128 KRS:0000149790
✉ poczt@csk.umed.pl 🌐 www.csk.umed.pl

WYKONAWCY

Łódź, dnia 08.10.2024 r.

ZP/ 117/2024

Dot. „Dostawa aparatu do automatycznego przygotowania leków cytostatycznych oraz wyposażenia pracowni w ramach umowy DOI/SK/85112/6220/305/1328 na potrzeby Apteki Szpitalnej CSK UM w Łodzi przy ul. Pomorskiej 251”

Zgodnie z art. 135 ust. 2 ustawy z dnia 11.09.2019 r. Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2024r., poz. 1320) w odpowiedzi na wniosek o wyjaśnienie treści Specyfikacji Warunków Zamówienia, SP ZOZ Centralny Szpital Kliniczny UM w Łodzi wyjaśnia co następuje:

Pytanie 2

Dot. Pakiet Nr 1 Aparat do automatycznego przygotowania leków cytostatycznych

Czy zamiast opisanego w SWZ Aparatu do automatycznego przygotowania leków cytostatycznych, Zamawiający dopuści możliwość zaoferowania system automatycznego sporządzania złożonych preparatów dożylnych o poniższych parametrach?

System automatycznego przygotowywania złożonych preparatów cytotoksycznych			
Nazwa			
Typ			
Wytwórca			
Kraj pochodzenia			
Rok produkcji: 2024			
Lp.	OPIS	WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI	PARAMETRY OFEROWANE
A.	<u>Specyfikacja funkcjonalności systemu</u>		
A.1.	System automatycznego sporządzania złożonych preparatów dożylnych	TAK	
A.2.	System przeznaczony do instalacji w komorze laminarnej lub izolatorze	TAK	
A.3.	Modułowa konstrukcja systemu, tzn. możliwość rozbudowy o dodatkowe sloty na leki i produkty końcowe, bez konieczności wymiany całego urządzenia, w przypadku potrzeby zwiększenia wydajności.	TAK	
A.4.	System wykorzystujący bezpieczną technologię do przenoszenia leków cytotoksycznych pomiędzy fiolką z lekiem a pojemnikiem końcowym.	TAK	

A.5.	Urządzenie wyposażone w system dezynfekcji powietrza wykorzystujący technologię NCC, która redukuje nieprzyjemne zapachy oraz populacje drobnoustrojów takich jak wirusy, bakterie i grzyby w powietrzu i na powierzchniach.	TAK	
A.6.	System wykorzystujący strzykawki o pojemności min. 50 ml do przenoszenia leku pomiędzy fiolką z lekiem a pojemnikiem końcowym.	TAK	
A.7.	Urządzenie obsługujące następujące typy pojemników końcowych min.: - worki (50 – 1000 ml) - worki z elementami systemu zamkniętego - butelki (50 – 1000 ml) - strzykawki ze złączem Luer Lock - pompy elastomerowe (infuzory)	TAK	
A.8.	Urządzenie obsługujące pobieranie leków w postaci płynnej, z fiolek o parametrach min.: - średnica korka 13mm i 22mm - maks. średnica fiołki ≥ 80 mm - maks. wysokość fiołki ≥ 110 mm.	TAK	
A.9.	Urządzenie pozwalające na podłączenie pojemnika z rozpuszczalnikiem do automatycznego przygotowywania preparatów w pompach elastomerowych.	TAK	
A.10.	Możliwość załadowania jednocześnie min. 25 szt. fiolek z lekiem i min. 10 pojemników z produktem końcowym (worek, butelka, strzykawka, pompa elastomerowa).	TAK, podać ilość	
A.11.	Możliwość sporządzania preparatów dożylnych z co najmniej 4 różnych leków w trakcie 1, tego samego cyklu.	TAK, podać ilość	
A.12.	Urządzenie wyposażone w kamerę do identyfikacji leków oraz pojemników końcowych.	TAK	
A.13.	Mechanizm zapobiegania kroskontaminacji (zanieczyszczeniom krzyżowym).	TAK	
A.14.	System obsługujący Adaptery przeznaczone do fiolek o średnicy korka 13 i 20 mm.	TAK	
A.15.	Obsługa systemu z: - Ekranu dotykowego o przekątnej ≥ 22 " umieszczonego wewnątrz pracowni - Komputera umieszczonego na zewnątrz pracowni - Lokalizacji zewnętrznej, w obrębie sieci szpitalnej.	TAK	
A.16.	System automatycznie Identyfikujący lek i pojemnik końcowy z przygotowanym preparatem poprzez odczytanie kodu kreskowego lub kodu 2D przez wbudowaną kamerę.	TAK	
A.17.	System wyposażony w drukarkę etykiet do oznaczania fiolek z lekiem i pojemników	TAK	

	końcowych.		
A.18.	W pełni grawimetryczna kontrola na każdym etapie przygotowania produktu. Ze względu na dokładność procesu, bezpieczeństwo pacjentów oraz konieczność rejestracji odchyleń, zamawiający nie dopuszcza rozwiązania bez automatycznej grawimetrycznej kontroli dawki	TAK	
A.19.	System obsługujący systemy zamknięte CSTD. W celu potwierdzenia należy przedstawiać oświadczenie producenta robota lub producenta jednego z systemów CSTD	TAK	
A.20.	Minimalna dawka, którą może przygotować urządzenie: 3ml lub mniejsza	TAK	
A.21.	Dokładność przygotowania zapewniająca odchylenie od przepisanej dawki nie większe niż 3% w przypadku dawek ≥ 10 ml i nie większe niż 5% w przypadku dawek < 10 ml. Podane dane dla 95% produkcji.	TAK, w celu potwierdzenia przedstawić raport z rzeczywistej produkcji z europejskiego szpitala zatwierdzony przez producenta systemu	
A.22.	Możliwość obsługi worków od 25ml do 1000ml również z uprzednio podłączonym zestawem do podawania leku.	TAK	
A.23.	Urządzenie wstępnie skalibrowane do obsługi min. 60 substancji	TAK, podać listę	
B.	Wymagania konstrukcyjne dotyczące urządzenia		
B.1.	Obudowa urządzenia wykonana ze stali nierdzewnej typu AISI 304 / 316 lub równoważnej. Nie dopuszcza się stosowania elementów aluminiowych ze względu na ryzyko korozji aluminium, adsorpcji leku oraz kontaminacji metalicznej w przypadku kontaktu z preparatami wykorzystywanymi przez zamawiającego takimi, jak m.in. cisplatyna, epirubicyna, doksorubicyna, fluorouracyl	TAK	
B.2.	Kształt obudowy urządzenia nieblokujący przepływu powietrza laminarnego wewnątrz łoża	TAK	
B.3.	Konstrukcja urządzenia umożliwiająca wykorzystanie łoża, w której jest zainstalowane urządzenie do ręcznego przygotowania leków w czasie, w którym robot nie pracuje. Urządzenie musi pozostawiać wystarczającą przestrzeń w łożu, aby operator mógł swobodnie wykonać procedurę ręcznego przygotowania leku.	TAK, załączyć zdjęcie przedstawiające przygotowanie ręczne w łożu lub izolatorze z zainstalowanym robotem	
B.4.	Urządzenie o wadze nie przekraczającej 16kg. Dopuszczalne obciążenie wywoływane przez	TAK	

	puste urządzenie na jeden segment łoża laminarnej nie większe niż 8kg. Ze względu na ograniczenia narzucane przez producenta łoża laminarnych zamawiającego, zamawiający nie dopuszcza urządzeń powodujących większe obciążenie blatu roboczego łoża niż 8kg na jeden segment.		
B.5.	Maksymalna szerokość urządzenia 1200 mm. Ze względu na wymiary przestrzeni roboczej w łożu posiadanej przez zamawiającego, zamawiający nie dopuszcza szerszego urządzenia.	TAK	
B.6.	Maksymalna wysokość urządzenia z podłączonym workiem 500ml (Baxter lub Fesenius Kabi) nie większa niż 650mm	TAK	
B.7.	Głębokość urządzenia nie większa niż 420mm	TAK	
B.8.	Maksymalny pobór mocy przez urządzenie nie większy niż 160W. Ze względu na konieczność ograniczenia emisji ciepła, a przez to podnoszenia temperatury w pracowni, zamawiający nie dopuszcza urządzeń o większej mocy.	TAK	
C.	<u>Wymagania wydajnościowe systemu</u>		
C.1.	Średnia czas przygotowania dawki 20 ml leku do worka: nie dłuższa niż 100s na dawkę w przypadku produkcji ad hoc. Nie mniej niż 40 dawek na godzinę	TAK, podać. W celu potwierdzenia wydajności zamawiający wymaga przedstawienia raportu z rzeczywistej produkcji z europejskiego szpitala zatwierdzonego przez producenta systemu	
C.2.	Średnia czas przygotowania dawki 100 ml leku do worka: nie dłuższa niż 190s na dawkę w przypadku produkcji ad hoc. Nie mniej niż 20 dawek na godzinę.	TAK, podać. W celu potwierdzenia wydajności zamawiający wymaga przedstawienia raportu z rzeczywistej produkcji z europejskiego szpitala zatwierdzonego przez producenta systemu	
C.3.	Średnia czas napełniania infuzora dla 140ml	TAK, podać. W	

	rozcieńczalnika i 80ml leku: 370s. Nie mniej niż 10 dawek na godzinę	celu potwierdzenia wydajności zamawiający wymaga przedstawienia raportu z rzeczywistej produkcji z europejskiego szpitala zatwierdzonego przez producenta systemu	
D.	Wymagania dotyczące dezynfekcji i czyszczenia		
D.1.	Urządzenie odporne na dezynfekcję metodą VHP	TAK	
D.2.	Urządzenie odporne na dezynfekcję z wykorzystaniem kwasu nadoctowego	TAK	
D.3.	Konstrukcja urządzenia musi umożliwiać czyszczenie łoża laminarnej bez wyjmowania z niej urządzenia. Ze względu na wymagania producenta łoża określające codzienne czyszczenie powierzchni roboczych i cotygodniowe czyszczenie całego wnętrza, zamawiający nie dopuszcza urządzenia, które wymaga jego wyjęcia z łoża w celu dostępu do powierzchni roboczych łoża.	TAK	
D.4.	Urządzenie wykonane z materiałów bezpiecznych i odpornych na powszechnie stosowane środki czyszczące i dezynfekcyjne.	TAK, podać listę środków możliwych do stosowania do dezynfekcji i czyszczenia	
E.	Oprogramowanie systemu automatycznego przygotowania preparatów dożylnych		
E.1.	Interfejs oprogramowania w całości w języku polskim.	TAK	
E.2.	Oprogramowanie wspierające tryby pracy min: - przygotowanie preparatów indywidualnych dla pacjenta, - przygotowanie ad hoc, - przygotowanie zestawu preparatów indywidualnych dla pacjentów - przygotowanie preparatów o różnych dawkach, w różnych pojemnikach końcowych (worek, butelka, pompa elastomerowa, strzykawka), w wykorzystaniem tego samego leku.	TAK	
E.3.	Oprogramowanie do zarządzania produkcją dostępne poprzez przeglądarkę www	TAK	
E.4.	Możliwość definiowania wielu użytkowników z różnym poziomem uprawnień.	TAK	

E.5.	Jeden lub wiele poziomów uprawnień możliwe do przypisania do jednego użytkownika.	TAK	
E.6.	Oprogramowanie tworzące listę leków do umieszczenia w urządzeniu wraz ze wskazaniem miejsca, w którym należy umieścić lek.	TAK	
E.7.	Oprogramowanie tworzące listę pojemników na preparat końcowy do umieszczenia w urządzeniu wraz ze wskazaniem miejsca, w którym należy umieścić dany pojemnik.	TAK	
E.8.	Oprogramowanie tworzące listę gotowych preparatów do pobrania po zakończeniu procesu produkcji.	TAK	
E.9.	Oprogramowanie posiadające wbudowaną funkcję edytora etykiet.	TAK	
E.10.	Oprogramowanie pozwalające na automatyczne tworzenie dokumentacji grawimetrycznej procesu przygotowania preparatów dożylnych.	TAK	
E.11.	Oprogramowanie pozwalające na tworzenie zleceń przygotowania preparatów	TAK	
E.12.	Oprogramowanie pozwalające na zarządzanie listą utworzonych zleceń: - modyfikacja, - usuwanie, - przesyłanie do wykonania.	TAK	
E.13.	Oprogramowanie pozwalające na zarządzanie lekami nie wykorzystanymi w całości.	TAK	
E.14.	Oprogramowanie w pełni kompatybilne z systemem BD Cato. Integracja z BD Cato nie może naruszać warunków gwarancji na system Cato.	TAK	
E.15.	Oprogramowanie tworzące szczegółowe i skumulowane raporty dotyczące przygotowanych preparatów.	TAK	
E.16.	Automatyczna rejestracja etapów produkcji preparatów.	TAK	
E.17.	Rejestracja serii leków.	TAK	
E.18.	Tworzenie etykiet dla preparatów	TAK	
E.19.	Możliwość wprowadzania zleceń sporządzania preparatów poprzez przeglądarkę www.	TAK	
E.20.	Możliwość monitorowania realizacji zleceń np. poprzez przeglądarkę www.	TAK	
E.21.	Oprogramowanie obsługuje tryb automatycznego pobierania płynu z pojemnika z produktem końcowym w celu zapobiegnięcia przepełnienia gotowym preparatem.	TAK	
E.22.	Oprogramowanie tworzące raporty dokładności przygotowania każdego preparatu. Informacja o dokładności musi polegać na analizie masy niezależnie od stanu lub wyglądu strzykawki lub innego pojemnika końcowego	TAK	

E.23.	Oprogramowanie tworzące raporty czasu przygotowania każdego preparatu.	TAK	
E.24.	Oprogramowanie wyświetlające raporty dotyczące prawidłowego przygotowania preparatu oraz alerty dotyczące błędów.	TAK	
E.25.	Oprogramowanie urządzenia musi pozwalać na w pełni autonomiczną pracę po załadowaniu wszystkich produktów i wyrobów. Ze względu na ergonomię pracy zamawiający nie dopuszcza rozwiązania wymagającego asysty człowieka na etapie produkcji.	TAK	
E.26.	Możliwość zdalnej diagnostyki poprzez sieć teleinformatyczną.	TAK	
E.27.	Oprogramowanie skalibrowane do obsługi min. 60 substancji.	TAK, podać	
F.	Gwarancja, serwis i szkolenie		
F.1.	Okres gwarancji i obsługi serwisowej: min. 24 miesiące	TAK	
F.2.	W okresie gwarancji bezpłatny przegląd 1 raz w roku.	TAK	
F.3.	Konfiguracja i parametryzacja urządzeń pod kątem receptariusza szpitalnego	TAK	
F.4.	Szkolenie dla użytkowników w siedzibie Zamawiającego	TAK	
F.5.	Szkolenie dla administratorów w siedzibie Zamawiającego	TAK	
G.	Wymagania ogólne		
G.1.	Dokumentacja walidacyjna i kwalifikacyjna IQ i OQ w języku polskim lub angielskim	TAK	
G.2.	Komora laminarna – zgodna z opisem SWZ pkt. 18-49 Załącznik nr 2 Pakiet nr 1		

Odpowiedź: Zamawiający doda Załącznik nr 2 - Pakiet nr 1 – Wariant 2 „Aparat do automatycznego przygotowania leków cytostatyczny – wariant 2”, jako odpowiedź na w/w pytanie. W przypadku zaoferowania produktu wariantowego zamawiający wymaga wpisania w punkty 1-17 – zaoferowano produkt równoważny z jednoczesnym wypełnieniem dodanego załącznika. Punkty 18-49 należy uzupełnić w pierwotnym formularzu lub dodać je w formie niezmienionej do załącznika.

Pytanie 3

Dot. Załącznik nr 6 Wzór umowy

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na obniżenie kary umownej wskazanej w §9 ust. 1 pkt 1.2 do wysokości 0,5 % wartości netto sprzętu, którego zwłoka dotyczy, z dnia wystawienia faktury za każdy dzień zwłoki? W obecnym brzmieniu kara umowna jest niewspółmiernie wysoka.

Odpowiedź: Zamawiający nie wyraża zgody

Pytanie 4

Dot. Załącznik nr 6 Wzór umowy

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na obniżenie kary umownej wskazanej w §9 ust. 1 pkt 1.4 do wysokości 0,5 % wartości netto sprzętu, którego zwłoka dotyczy, z dnia wystawienia faktury za każdy dzień zwłoki? W obecnym brzmieniu kara umowna jest niewspółmiernie wysoka.

Odpowiedź: Zamawiający nie wyraża zgody

Pytanie 5

Dot. Załącznik nr 6 Wzór umowy

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na obniżenie kary umownej wskazanej w §9 ust. 1 pkt 1.5 do wysokości 0,5 % wartości netto sprzętu, którego zwłoka dotyczy, z dnia wystawienia faktury za każdy dzień zwłoki? W obecnym brzmieniu kara umowna jest niewspółmiernie wysoka.

Odpowiedź: Zamawiający nie wyraża zgody

Pytanie 6

Dot. SWZ

Zwracamy się z prośbą o udostępnienie projektów technologii Medycznej i wentylacji w celu oceny możliwości i warunków zainstalowania oczekiwanych urządzeń.

Odpowiedź: Zamawiający będzie projektował technologię Medyczną oraz wentylację w oparciu o wyniki postępowania przetargowego w celu dostosowania się do produktów wybranych w ramach postępowania.

Pytanie 7

Dotyczy : Pakiet Nr 1 Aparat do automatycznego przygotowania leków cytostatycznych

Czy zamiast opisanego w SWZ Aparatu do automatycznego przygotowania leków cytostatycznych, Zamawiający dopuści możliwość zaoferowania nowoczesnego systemu robotycznego o poniższych parametrach z zintegrowaną komorą laminarną?

System Robotyczny do przygotowywania terapii dożylnych			
Nazwa			
Wytwórca			
Kraj pochodzenia			
Rok produkcji:			
Lp.	OPIS	WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI	PARAMETRY OFEROWANE
A.	System automatycznego sterylnego sporządzania złożonych preparatów dożylnych, w tym chemioterapii i terapii biologicznych.	Tak	
B.	Urządzenie składające się z obszarów: oczyszczania powietrza, sporządzania złożonych preparatów, odprowadzania odpadów, interfejsu użytkownika.	Tak	
C.	Obszar interfejsu użytkownika: • Interfejs użytkownika w postaci ekranu dotykowego. • Urządzenie grawimetryczne do przeprowadzenia dodatkowej kontroli. • Czytnik kodów kreskowych do identyfikacji produktów. • Dwie drukarki do etykiet (do worków i strzykawek).	Tak	
D.	Obszar oczyszczania powietrza: • Obszar sporządzania preparatów złożonych zgodny z ISO 5. • Ochrona środowiska z użyciem filtra wylotowego HEPA oraz podciśnienia w komorze recyrkulacyjnej. • Ochrona użytkownika dzięki zastosowaniu zamkniętego środowiska do sporządzania preparatów złożonych, w którym panuje podciśnienie.	Tak,	
E.	Obszar odpadów z automatycznym usuwaniem odpadów niebezpiecznych: • Dwa moduły usuwania odpadów. • Dwa dodatkowe filtry typu Bag-In Bag-Out do oczyszczania powietrza przed recyrkulacją.	Tak	
F.	Zarządzanie procedurami roboczymi dotyczącymi zasobów farmaceutycznych z użyciem aplikacji	Tak	

	<p>sieciowej, dostępnej z dowolnej stacji roboczej, która pozwala użytkownikowi na:</p> <ul style="list-style-type: none"> • przeglądanie zaplanowanych automatycznych i ręcznych procesów sporządzania złożonych preparatów, • monitorowanie złożonych produktów oraz czynności dotyczących wydawania, • dostęp do baz danych i konfigurowalnych parametrów roboczych, • uzyskiwanie informacji w postaci raportów i wyników pomiarów, • ustawianie powiadomień użytkownika i zapisów testowych. 		
G.	Szybka i łatwa konfiguracja strzykawk, pojemników końcowych i leków pochodzących od różnych producentów. Możliwość kalibracji robota do strzykawk różnych producentów.	Tak	
H.	<p>Urządzenie obsługujące:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Fiolki: Wszystkie rozmiary fiolek od 1,0 do 100 ml. • Strzykawki: Strzykawki ze złączem Luer lock (rozmiary od 3 do 50 ml). • Pojemniki końcowe: worki infuzyjne, strzykawki, pompy elastomerowe, kasety. 	Tak	
I.	Przechowywanie częściowo zużytych fiolek. Wbudowane oprogramowanie zapewnia możliwość pełnej identyfikacji częściowo zużytych fiolek. Dodatkowo, podczas automatycznego przygotowywania preparatu, operator jest w stanie wykonywać inne zadania.	Tak	
J.	Możliwość wykonania dwukierunkowej integracji za pośrednictwem komunikatów HL7 w zakresie obsługi zleceń i rozchodu użytych do produkcji leku cytostatycznego	Tak	
K.	Bezpieczeństwo operatora. Komora otwierana wyłącznie do załadunku i rozładunku; pozostaje zamknięta podczas całego procesu sporządzania preparatów złożonych i czyszczenia.	Tak	
L.	Zasilanie: 230 V AC ± 10%, 50 Hz	Tak	
M.	Wymiary urządzenia (szer. x dł. x wys.): 2100 mm x 1133 mm x 2235 mm (+/- 50 mm)	Tak, podać	
N.	Prędkość przepływu powietrza: min. 400 m ³ /h	Tak	
O.	Wyrób klasy II A2 BiosafetyCabinet – lub równoważny.	Tak	
Zgodność			
P.	Robot i jego systemy komputerowe muszą być zgodne z EU GMP. Robot musi być w stanie walidować zgodnie z Eudralex, tom. 4 Załącznik 1 i DS / EN ISO 14644 – lub równoważny.	Tak	
Q.	Systemy komputerowe muszą być zgodne z Eudralex, tom. 4 Załącznik 11: "Systemy komputerowe" – lub równoważny.	Tak	

R.	Robot musi mieć oznakowanie CE zgodne z: 2006/42 / CE Dyrektywa maszynowa 2014/35 / CE Dyrektywa niskonapięciowa 2014/30 / CE Dyrektywa kompatybilności elektromagnetycznej Dyrektywa RoHS 2011/65/CE - lub równoważne.	Tak	
Specyfikacja i funkcje rozwiązania robotycznego			
S.	Robot będzie automatycznie przeprowadzać produkcję preparatów dożylnych i podskórnych. Wprowadzanie danych, ładowanie komponentów do produkcji i etykietowanie to jedyne w swoim rodzaju czynności wykonywane ręcznie. Pozostałe operacje będą wykonywane autonomicznie przez robota.	Tak	
T.	Możliwość zarówno produkcji dawek specyficznych dla pacjenta, jak i produkcji "seryjnej" (ten sam lek, dawka i ostateczny pojemnik).	Tak	
U.	Robot musi być przystosowany do rekonstrukcji głównie substancji cytotoksycznych. Musi również dostarczać automatycznie zamknięte strzykawki i pompy elastomerowe lub kasety wypełnione roztworem infuzyjnym i lekiem.	Tak	
V.	Robot musi być w stanie obsłużyć nie tylko leki cytotoksyczne, ale także inne leki dożylne, takie jak przeciwciała monoklonalne.	Tak	
W.	Robot musi być w stanie samodzielnie wstrzyknąć rozcieńczalnik do fiołki z proszkiem i wymieszać fiołki w tym samym czasie, gdy przygotowany jest inny produkt.	Tak	
X.	System może jednocześnie przygotowywać leki w płynie i w proszku. Możliwym jest aby system jednocześnie przygotowywał zarówno leki płynne, jak i w proszku.	Tak	
Y.	Robot musi mieć możliwość wyrzucenia fiołek do odpadów w tym samym czasie, gdy przygotowany jest produkt.	Tak	
Z.	System musi zezwalać na rozpuszczenie więcej niż jednej fiołki w tym samym cyklu, jak również więcej niż jedną pompę perystaltyczną, tak aby dwa różne rozcieńczalniki mogły być wstrzykiwane w tym samym cyklu produkcyjnym, unikając wzajemnego zanieczyszczenia między fiołkami zawierającymi różne leki w proszku.	Tak	
AA.	Robot musi obsługiwać częściowo zużyte fiołki, w tym samym czasie, w którym przygotowany jest produkt.	Tak	
BB.	Musi istnieć możliwość załadowania wielkoformatowych rozmiarów (50 ml, 100 ml, 250 ml, 500 ml i 1000 ml) i marek (standardowo sprzedawanych w UE) końcowych pojemników w tym samym czasie, w tym samym cyklu produkcyjnym, bez żadnych zmian konfiguracji systemu.	Tak	
CC.	Musi istnieć możliwość załadowania różnych końcowych pojemników: worki, strzykawki, pompy elastomerowe i napełnione lub pusty worek	Tak	

	infuzyjny w tym samym czasie, w tym samym cyklu produkcyjnym, bez konieczności zmiany konfiguracji systemu.		
DD	System musi pozwalać na wytwarzanie określonych dawek dla pacjenta w trzech różnych trybach: na pacjenta, na lek, planowanie w trybie pilnym. Trybom można jednocześnie nadać priorytety podczas tej samej sesji, bez czekania i ustawiania czasu.	Tak	
EE	System jest w stanie śledzić i kontrolować przechowywanie i ponowne wykorzystanie częściowo zużytych fiolek, z określonymi przez klienta specyficznymi dla fiołki parametrami konfiguracyjnymi, dotyczącymi zarządzania częściowo zużytymi fiołkami.	Tak	
FF	Rozwiązanie robotyczne musi automatycznie zutylizować zużyte fiołki i strzykawki / igły w dwóch oddzielnych urządzeniach do usuwania odpadów zainstalowanych wewnątrz robota.	Tak	
GG	System obsługujący systemy zamknięte CSTD. W celu potwierdzenia należy przedstawiać oświadczenie producenta robota lub producenta jednego z systemów CSTD	Tak	
HH	Objętość worków infuzyjnych może zostać zmniejszona, aby zrekompensować przepełnienie torebki zgodnie z potrzebami klinicznymi, z pięcioma możliwymi do skonfigurowania przez użytkownika regułami opróżniania objętości stosowanymi do określonych typów preparatów w sposób w pełni zautomatyzowany.	Tak	
II	Całkowita objętość do podania musi być obliczona przez system w celu uwzględnienia nadmiernej objętości worka infuzyjnego i musi być możliwa konfiguracja klienta, czy nominalna objętość worka lub rzeczywista objętość worka jest wydrukowana na etykiecie preparatu.	Tak	
JJ	Robot używa tej samej strzykawki, gdy przygotowuje się wiele preparatów tego samego leku w jednym rzędzie, bez uszczerbku dla sterylności i bezpieczeństwa pacjenta (oszczędność czasu i pieniędzy).	Tak	
KK	Urządzenie może rozpuszczać suche substancje (przynajmniej etap mieszania sprzyjający rozpuszczaniu) w tym samym czasie, w którym przygotowuje się dawki dla pacjenta.	Tak	
LL	Maszyna produkcyjna powinna wskazywać status "fail" ("niepowodzenie"), jeżeli fiołka z proszkiem nie mieści się w zakresie dokładności dozowania rozcieńczalnika określonego przez klienta.	Tak	
MM	Musi istnieć możliwość konfiguracji, jeśli użytkownik potrzebuje wizualnie skontrolować, czy proszek w fiołce został całkowicie rozpuszczony po wymieszaniu, i w razie potrzeby powtórzyć mieszanie, lub kontynuować bez potwierdzenia użytkownika po zakończeniu określonej liczby mieszania.	Tak	
NN	Rozwiązanie musi zawierać internetową aplikację do zarządzania, dostępną z dowolnego standardowego komputera podłączonego do	Tak	

	wewnętrznej internetowej sieci szpitala, umożliwiającą zdalne wprowadzanie zamówień i zarządzanie nimi w robocie, w razie potrzeby z zewnątrz pomieszczenia czystego.		
OO	Obciążenie produkcyjne i planowanie przygotowania mogą być kontrolowane i monitorowane za pomocą aplikacji internetowej dostępnej z dowolnego komputera podłączonego do sieci szpitala w intranecie po uzyskaniu ścisłych autoryzacji logowania.	Tak	
PP	Aplikacja internetowa (posiadana) dostępna dla autoryzowanego użytkownika wspiera użytkownika przy wyborze leków i ostatecznych pojemników dostępnych w aptece i skonfigurowanych do użycia w robocie. Aplikacja powinna zostać połączona z robotem, umożliwiając zarządzanie zamówieniami produkcyjnymi.	Tak	
QQ	Musi istnieć możliwość przypisanie priorytetu zleceniom produkcyjnym zależnym od leczenia pacjenta. Priorytet nadawany w razie wystąpienia takiej potrzeby.	Tak	
RR	Robot musi posiadać pionowy przepływ laminarny i tworzyć środowisko klasy A w przestrzeni roboczej.	Tak	
SS	Powietrze wewnątrz obszaru mieszania robota musi być filtrowane przez filtr wstępny i filtr HEPA oraz rozdmuchiwane w obszarze roboczym w laminarnym przepływie powietrza.	Tak	
TT	Obszar mieszania robota jest zamknięty podczas jego pracy i ma ujemne ciśnienie powietrza w porównaniu do ciśnienia tła podczas przygotowania.	Tak	
UU	System monitorowania różnicy ciśnień wewnątrz urządzenia jest w stanie wykryć awarię filtrów i systemu wentylacji. W takich przypadkach system generuje alarm.	Tak	
VV	Robot musi być w stanie kontrolować, czy temperatura w komorze zawierającej substancje czynne pozostaje w określonych granicach. Musi istnieć możliwość ustawienia limitów temperatury pomiędzy 15 a 25 stopni Celsjusza włącznie niepewności pomiaru. Robot nie wymaga systemu chłodzenia, aby zapewnić optymalne warunki temperaturowe mieszania.	Tak	
WW	System może być skonfigurowany do automatycznego rozpoznawania fiolek za pomocą kodu kreskowego 1D lub matrycy 2D lub przez wizualne rozpoznawanie systemu w przypadku, gdy fiołka nie ma kodu kreskowego 1D ani matrycy 2D. Musi to być konfiguracja specyficzna dla leku wskazana w bibliotekach leków. System wygeneruje alarm, jeśli załadowana zostanie niewłaściwa fiołka. Numer partii i data wygaśnięcia zostaną automatycznie przechwycone i uwzględnione w raporcie z przygotowań.	Tak	
XX	System musi być w stanie zidentyfikować wprowadzone worki załadowane do systemu przez skanowanie kodów kreskowych i wygenerować alarm, jeśli załadowany zostanie niewłaściwy worek. W tym systemie muszą być dowody bezpieczeństwa w celu identyfikacji worków.	Tak	

YY.	Robot musi upewnić się, że wybrana / wykorzystana częściowo fiolka pochodzi z wewnętrznego magazynu.	Tak	
ZZ.	Używanie częściowo zużytych fiolek przechowywanych wewnątrz robota w ciągu dnia produkcyjnego musi być kontrolowane przez oprogramowanie, aby przeterminowane fiolki nie mogły być użyte do przygotowania preparatów.	Tak	
AAA	Użytkownik musi mieć dostęp do listy częściowo zużytych fiolek przechowywanych wewnątrz i na zewnątrz robota i mieć możliwość decydowania, czy każda konkretna fiolka musi zostać wyładowana, przeładowana lub wyrzucona. Podczas ładowania materiałów do przygotowania zamówienia użytkownik musi mieć możliwość podjęcia decyzji, czy pożądane jest użycie częściowo użytych fiolek, czy nie.	Tak	
BBB	Całkowity proces ważenia musi zapewnić maksymalne +/- 10% odchylenie od przepisanej dawki. Musi to być udokumentowane w obliczeniach niepewności pomiaru (na podstawie dokładności wagi, liczby ważonych, przepływu itp.).Można dostarczyć istotne dane statystyczne z badań walidacyjnych dla specyfikacji wydajności dokładności dozowania.	Tak	
CCC	System na końcu przygotowania wymaga od użytkownika odczytywania worka z kodem kreskowym, aby sprawdzić, czy ostateczny worek jest taki sama, jak ten wprowadzony do oprogramowania zarządzającego	Tak	
DDD	System musi mieć możliwość ustanowienia zdalnego połączenia w celu programowania i debugowania u dostawcy. Należy ustanowić system wylogowywania i łączenia za pomocą zdalnego połączenia.	Tak	
EEE	Wszystkie aplikacje muszą być kontrolowane pod względem wersji.	Tak	
FFF	Trwałość fiolki jest określana na podstawie pierwszej penetracji membrany i musi być zarejestrowana w systemie.	Tak	
GGG	Maszyny produkcyjne mogą wykorzystywać jedynie leki lub przedmioty z wewnętrznego magazynu, które nie są przeterminowane.	Tak	
HHH	Drzwi do aseptycznego obszaru przetwarzania muszą być zamknięte i zablokowane podczas produkcji partii / preparatu.	Tak	
III.	Maszyna produkcyjna musi być w stanie wstrzyknąć jeden lub więcej leków lub roztworu infuzyjnego do tego samego worka IV.	Tak	
JJJ.	Maszyna produkcyjna musi być w stanie obsługiwać różne strzykawki, po jednej dla każdego leku lub roztworu do infuzji, w tym samym preparacie.	Tak	
KKK	Oprogramowanie zapewni mieszanie leków i płynów infuzyjnych zgodnie z kolejnością przygotowania wprowadzoną do systemu.	Tak	
LLL	Maszyna produkcyjna musi być w stanie odróżnić rozładunek lub pozbywanie się wszystkich używanych przedmiotów.	Tak	

MMN	Liczba ponownego użycia strzykawki musi być liczona przez maszynę produkcyjną.	Tak	
NNN	Maszyna produkcyjna musi być w stanie kontrolować pozycje częściowo wykorzystanych fiolek w wewnętrznym magazynie, aby zapewnić prawidłowe użycie częściowo zużytych fiolek.	Tak	
OOO	W przypadku kilku identycznych produktów w magazynie, maszyny produkcyjne muszą najpierw użyć częściowo zużyte fiołki a następnie fiołki nieotwarte.	Tak	
PPP	Dane i wszystkie obliczenia związane z przygotowaniem (ilość składników aktywnych i rozpuszczalników) muszą zostać zatwierdzone.	Tak	
QQQ	Lista wyboru musi być dostępna dla wielu wstępnie zdefiniowanych preparatów.	Tak	
RRR	Aplikacja oparta na Internecie może wizualizować wszystkie wydane, oczekujące i odrzucone preparaty z serii lub określonego zamówienia pacjenta, które zostały wykonane przez robota, dostarczając raport zawierający szczegółowe informacje o użytych materiałach, szczegóły dotyczące śledzenia każdego preparatu oraz alarm lub wydarzenia podczas przygotowania.	Tak	
SSS	Raporty z przygotowania mogą być drukowane za pomocą zdefiniowanych przez klienta informacji identyfikacyjnych i formatu, w tym wszystkich kluczowych informacji związanych z serią lub produktem specyficznym dla pacjenta, wymaganych do celów identyfikowalności i raportowania.	Tak	
TTT	Raporty dotyczące specyfiki pacjenta i przygotowywania partii muszą być sporządzone w języku polskim	Tak	
UUU	Etykieta produktu generowana przez system została zaprojektowana zgodnie z wymogami wymienionymi w przepisach międzynarodowych (adres apteki, wniosek o identyfikację, lekarz, oddział, lek i substancja czynna, dawka - mg i ml - ostateczny pojemnik, kod kreskowy, czas przygotowania, czas podania, data ważności, światłoczułość, ochrona). Etykiety mogą być dodatkowo dostosowane w oparciu o specjalne życzenia klienta.	Tak	
VVV	Unikalny identyfikator zostanie wygenerowany przez system dla każdego konkretnego pacjenta i przygotowania partii, z możliwością umieszczenia go w raporcie z przygotowaniem i na etykiecie preparatu.	Tak	
WWW	Operator musi mieć możliwość powtórnego wydrukowania etykiety z systemu na wypadek uszkodzenia etykiety.	Tak	
XXX	Aplikacja internetowa dostępna poza помещением czystym zapewnia domyślne i przefiltrowane przez użytkownika, retrospektywne raporty produkcyjne oraz statystyki dotyczące liczby wydanych / odrzuconych preparatów, parametrów specyficznych dla użytkownika / preparatu, czasu użytkownika i wskaźnika sukcesu / niepowodzenia,	Tak	

	dostępne w aplikacji; dane te można wyeksportować.		
YYY	Oprogramowanie musi rejestrować wszystkich użytkowników, którzy zalogowali się do robota, oraz czynności, które wykonali, takie jak wprowadzanie zamówień, ładowanie, rozładowywanie, wydawanie preparatów itp.	Tak	
ZZZ	Stałe komunikaty / alarmy muszą być widoczne, na przykład przez mruganie i / lub inny kolor.	Tak	
AAA	Muszą istnieć alarmy wizualne dotyczące istotnych cech, w tym błędy produkcyjne, niedobory materiału, przekroczenia temperatury, problemy z balansem, problemy z systemem wentylacji.	Tak	
BBB	Oprogramowanie musi wykrywać wszystkie błędy, tak aby były one rejestrowane na liście alarmów, co wyraźnie wskazuje na charakter błędu, datę i godzinę oraz działanie.	Tak	
CCC	Wszystkie teksty alarmów / ostrzeżeń / wiadomości muszą być wyświetlane w języku polskim	Tak	
DDD	Możliwość wyciszenia alarmów.	Tak	
EEEE	Robot musi posiadać automatyczny system czyszczenia, który nie wymaga obecności użytkownika w celu ukończenia czyszczenia i suszenia obszaru mieszania.	Tak	
FFFF	Czujnik informujący operatora, kiedy pojemnik na odpady jest pełny.	Tak	
GGG	Czujnik informujący operatora, że pokrywa pojemnika na odpadki nie jest prawidłowo umieszczona lub w ogóle jej tam nie ma.	Tak	
HHH	Podczas zmiany pojemnika na odpady, pokrywa pojemnika uszczelniana jest podczas wymiany za pomocą systemu gwarantującego pełną ochronę użytkownika przed narażeniem na kontakt z odpadami i oparami niebezpiecznym	Tak	
IIII	Odpady muszą być bezpiecznie zamknięte pokrywą przed wyjęciem kosza z robota.	Tak	
JJJJ	Jednostki do usuwania odpadów muszą mieć system podwójnego transferu, aby zapewnić, że nie ma wymiany powietrza pomiędzy obszarem roboczym a środowiskiem, podczas wymiany worków na odpady.	Tak	
KKK	Integracja robota z systemem informatycznym do obsługi chemioterapii będącym na wyposażeniu Szpitala	Tak	

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza powyższe rozwiązanie jako równoważne z pełnym opisem pierwotnym. W przypadku zaoferowania w/w produktu, Zamawiający wymaga uzupełnienia pierwotnego załącznika jako „Zaoferowano produkt równoważny” oraz załączenia załącznika zawierającego w/w parametry jako załącznik dodatkowy.

Pytanie 8

Dotyczy : Pakiet Nr 1 Aparat do automatycznego przygotowania leków cytostatycznych

Prosimy o potwierdzenie, że w komora laminarna nie ma być wyposażona w Zintegrowany monitor 21" w formacie 16:9 usytuowany centralnie w tylnej ścianie komory .

Odpowiedź: Zamawiający wymaga aby łoża była wyposażona w w/w monitor

Pytanie 9

Dotyczy : Pakiet Nr 2 Wyposażenie pracowni

Komora laminarna do pracowni cytostatycznej – 5 szt.

Komora laminarna do pracowni leku jałowego – 1 szt.

Czy z uwagi na fakt, że komory laminarne mają być wykorzystywane do przygotowywania leków Zamawiający wymaga, aby prędkość przepływu w trybie "praca" była zgodna z wymaganiami GMP i jej wartość potwierdzona w certyfikacie bezpieczeństwa wystawionym przez autoryzowane laboratorium certyfikujące?

Jest to istotne z uwagi na fakt, że prędkość zgodna z GMP to 0,45 m/s, podczas gdy norma EN 12469 określająca wymagania dla komór II klasy bezpieczeństwa mikrobiologicznego dopuszcza prędkość w przedziale 0,25 - 0,50 m/s i komory wielu producentów z uwagi na dążenie do obniżenia poziomu hałasu pracują w dolnych granicach normy, to jest na prędkości zbyt niskiej w stosunku do wymaganej przez GMP .

Odpowiedź: Zamawiający wymaga dla komór laminarnych do pracowni cytostatycznej. Zamawiający nie wymaga powyższego do komory laminarnej do pracowni leku jałowego.

Pytanie 10

Dotyczy : Pakiet Nr 2 Wyposażenie pracowni

Komora laminarna do pracowni cytostatycznej – 5 szt.

Komora laminarna do pracowni leku jałowego – 1 szt.

W pkt. LL Zamawiający wymaga aby w przypadku awarii monitora dostarczyć nieodpłatnie sprzęt zastępczy. Prosimy o potwierdzenie czy Zamawiający ma na myśli sam monitor czy też kompletną komorę? Z uwagi na wymiary i specyfikę komory laminarnej dostarczenie całej komory zastępczej w przypadku awarii monitora byłoby operacją bardzo trudną i kosztowną. Czy, biorąc pod uwagę fakt, że Wykonawca ma w magazynie zapasowy monitor, który może być szybko wymieniony na nowy, zaakceptuje takie rozwiązanie?

Odpowiedź: Zamawiający miał na myśli sam monitor. Zamawiający miał na myśli awarię monitora i wymianę monitora na czas naprawienia jego awarii.

Pytanie 11

Dotyczy : Pakiet Nr 2 Wyposażenie pracowni

Komora laminarna do pracowni cytostatycznej – 5 szt.

Komora laminarna do pracowni leku jałowego – 1 szt.

Z uwagi na fakt, że Zamawiający wymaga aby dostarczona komora była wyposażona w nasadkowe podłączenie do kanału wyciągowego, co podnosi wysokość całkowitą standardowej komory o ok. 20 cm , czy Zamawiający dopuści komorę, której wysokość całkowita przy ustawieniu blatu roboczego na maksymalnym poziomie 952 mm wyniesie 2450 mm, a przy ustawieniu blatu na wysokości 772 mm - 2263 mm?

Odpowiedź: Zamawiający dopuści zmianę we wskazanym zakresie

Pytanie 12

Dotyczy : Pakiet Nr 2 Wyposażenie pracowni

Komora laminarna do pracowni cytostatycznej – 5 szt.

Komora laminarna do pracowni leku jałowego – 1 szt.

Zamawiający wymaga udzielenia min. 36-miesięcznej gwarancji, podczas gdy standardowym okresem gwarancji dla tego typu urządzeń jest okres 24-ch miesięcy. Czy Zamawiający dopuści komory objęte 24-miesięczną gwarancją?

Odpowiedź: Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ

Pytanie 13

Komora laminarna do pracowni żywienia pozajelitowego – 1 szt.

Komora laminarna do pracowni żywieniowej – 1 szt.

Zamawiający wymaga aby komora była wyposażona w panel ze wskaźnikiem stanu filtra (prawny/do wymiany). Z uwagi na fakt, że filtr HEPA wymaga wymiany wówczas gdy wentylator osiągnął maksymalną

moc obrotów, a prędkość przepływu niezbyt niska, czy Zamawiający dopuści komorę z panelem kontrolno-sterowniczym z wyświetlaczem parametrów pracy, w tym mocy wentylatora w % i osiągniętej prędkości przepływu w przestrzeni roboczej komory?

Odpowiedź: Zamawiający dopuści powyższe rozwiązanie jako równoważne.

Pytanie 14

Komora laminarna do pracowni żywienia pozajelitowego – 1 szt.

Komora laminarna do pracowni żywieniowej – 1 szt.

Zamawiający wymaga udzielenia min. 36-miesięcznej gwarancji, podczas gdy standardowym okresem gwarancji dla tego typu urządzeń jest okres 24-ch miesięcy. Czy Zamawiający dopuści komory objęte 24-miesięczną gwarancją?

Odpowiedź: Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ

Pytanie 15

Dygestorium 1 szt.

Czy Zamawiający dopuści dygestorium o szerokości światła Okna 1328 mm ?

Odpowiedź: Zamawiający dopuści zmianę we wskazanym zakresie

Pytanie 16

Dygestorium 1 szt.

Czy Zamawiający dopuści dygestorium wyposażone w wymagane Media umieszczone na przednim panelu ?

Odpowiedź: Zamawiający dopuści zmianę we wskazanym zakresie

Pytanie 17

Dygestorium 1 szt.

Czy Zamawiający dopuści dygestorium posiadające Deklarację Zgodności producenta ?

Odpowiedź: Zamawiający dopuści zmianę we wskazanym zakresie

Pytanie 18

Dygestorium 1 szt.

Czy Zamawiający dopuści dygestorium wykonane z profili aluminiowych lakierowanych proszkowo oraz ze szkła bezpiecznego i płyty z żywicy ?

Odpowiedź: Zamawiający dopuści zmianę we wskazanym zakresie

Pytanie 19

Dygestorium 1 szt.

Czy Zamawiający dopuści dygestorium o wymiarach zewnętrznych : szer. 1200 mm , wys. 2100 i przy podniesionym oknie 2600 mm oraz gł. 750 mm ?

Odpowiedź: Zamawiający dopuści zmianę we wskazanym zakresie

Pytanie 20

Dygestorium 1 szt.

Czy Zamawiający dopuści dygestorium o wymiarach zewnętrznych : szer. 1500 mm , wys. 2100 i przy podniesionym oknie 2600 mm oraz gł. 750 mm ?

Odpowiedź: Zamawiający dopuści zmianę we wskazanym zakresie

Pytanie 21

Dygestorium 1 szt.

Czy Zamawiający dopuści dygestorium o wymiarach wewnętrznych szer. 1140 mm, wys. 900 i gł. 550 mm ?

Odpowiedź: Zamawiający dopuści zmianę we wskazanym zakresie

Pytanie 22**Dygestorium 1 szt.**

Czy Zamawiający dopuści dygestorium o wymiarach wewnętrznych szer. 1440 mm , wys. 900 i gł. 550 mm ?

Odpowiedź: Zamawiający dopuści zmianę we wskazanym zakresie

Pytanie 23

Dotyczy Pakietu nr 2 - składający się z ośmiu części łącznie; Wyposażenie pracowni

Dotyczy: Komora laminarna do pracowni cytostatycznej – 5 szt.

Punkt A – Czy zamawiający dopuści urządzenie które zamiast certyfikatu niezależnej jednostki notyfikowanej posiada deklarację zgodności producenta wykonania urządzenia według obowiązujących norm?

Odpowiedź: Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ

Pytanie 24

Dotyczy Pakietu nr 2 - składający się z ośmiu części łącznie; Wyposażenie pracowni

Dotyczy: Komora laminarna do pracowni cytostatycznej – 5 szt.

Punkt C – Czy zamawiający dopuści wymiary zewnętrzne: 1350x855x2345mm (szer./gł./wys.) i wymiary powierzchni roboczej 1192x580x740mm (szer./gł./wys.)?

Odpowiedź: Zamawiający dopuści zmianę we wskazanym zakresie

Pytanie 25

Dotyczy Pakietu nr 2 - składający się z ośmiu części łącznie; Wyposażenie pracowni

Dotyczy: Komora laminarna do pracowni cytostatycznej – 5 szt.

Punkt F – Czy zamawiający dopuści możliwość otwarcia szyby frontowej do wysokości 250mm od poziomu blatu zamiast 400mm?

Odpowiedź: Zamawiający nie dopuści zmiany we wskazanym zakresie

Pytanie 26

Dotyczy Pakietu nr 2 - składający się z ośmiu części łącznie; Wyposażenie pracowni

Dotyczy: Komora laminarna do pracowni cytostatycznej – 5 szt.

Punkt G – Czy zamawiający dopuści konstrukcję ze stali nierdzewnej oraz obudowę ze stali pokrytej powłoką epoksydową? Powłoka epoksydowa cechuje się wysoką odpornością na uszkodzenia mechaniczne, jest jedną z najlepszych powłok pod względem odporności na korozję i odporności chemicznej

Odpowiedź: Zamawiający dopuści zmianę we wskazanym zakresie

Pytanie 27

Dotyczy Pakietu nr 2 - składający się z ośmiu części łącznie; Wyposażenie pracowni

Dotyczy: Komora laminarna do pracowni cytostatycznej – 5 szt.

Punkt R – Czy zamawiający dopuści monitor 19cali?

Odpowiedź: Zamawiający dopuści zmianę we wskazanym zakresie

Pytanie 28

Dotyczy Pakietu nr 2 - składający się z ośmiu części łącznie; Wyposażenie pracowni

Dotyczy: Komora laminarna do pracowni cytostatycznej – 5 szt.

Punkt T – Czy zamawiający dopuści brak 24godzinnego alarmu w razie awarii sieci?

Odpowiedź: : Zamawiający nie dopuści zmiany we wskazanym zakresie

Pytanie 29

Dotyczy Pakietu nr 2 - składający się z ośmiu części łącznie; Wyposażenie pracowni

Dotyczy: Komora laminarna do pracowni cytostatycznej – 5 szt.

Punkt W – Czy zamawiający dopuści szybę frontową nachyloną o 7 stopni?

Odpowiedź: Zamawiający dopuści zmianę we wskazanym zakresie

Pytanie 30

Dotyczy: Komora laminarna do pracowni leku jałowego– 1 szt.

Punkt YY – Czy zamawiający dopuści urządzenie które zamiast certyfikatu niezależnej jednostki notyfikowanej posiada deklarację zgodności producenta wykonania urządzenia według obowiązujących norm?

Odpowiedź: Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ

Pytanie 31

Dotyczy: Komora laminarna do pracowni leku jałowego– 1 szt.

Punkt AAA – Czy zamawiający dopuści urządzenie o wymiary zewnętrzne: 1350x855x2345mm (szer./gł./wys.) i wymiary powierzchni roboczej 1192x580x740mm (szer./gł./wys.)?

Odpowiedź: Zamawiający dopuści zmianę we wskazanym zakresie

Pytanie 32

Dotyczy: Komora laminarna do pracowni leku jałowego– 1 szt.

Punkt DDD– Czy zamawiający dopuści możliwość otwarcia szyby frontowej do wysokości 250mm od poziomu blatu zamiast 400mm?

Odpowiedź: Zamawiający nie dopuści zmiany we wskazanym zakresie

Pytanie 33

Dotyczy: Komora laminarna do pracowni leku jałowego– 1 szt.

Punkt EEE – Czy zamawiający dopuści konstrukcję ze stali nierdzewnej oraz obudowę ze stali pokrytej powłoką epoksydową? Powłoka epoksydowa cechuje się wysoką odpornością na uszkodzenia mechaniczne, jest jedną z najlepszych powłok pod względem odporności na korozję i odporności chemicznej

Odpowiedź: Zamawiający dopuści zmianę we wskazanym zakresie

Pytanie 34

Dotyczy: Komora laminarna do pracowni leku jałowego– 1 szt.

Punkt PPP – Czy zamawiający dopuści brak 24godzinnego alarmu w razie awarii sieci?

Odpowiedź: Zamawiający nie dopuści zmiany we wskazanym zakresie

Pytanie 35

Dotyczy: Komora laminarna do pracowni leku jałowego– 1 szt.

Punkt SSS – Czy zamawiający dopuści szybę frontową nachyloną o 7 stopni?

Odpowiedź: Zamawiający dopuści zmianę we wskazanym zakresie

Pytanie 36

Dotyczy: Komora laminarna do pracowni żywienia pozajelitowego – 1 szt.

Punkt L – Czy zamawiający dopuści urządzenie wymiarach zewnętrznych 1655x810x2345mm (szer./gł./wys.) i wymiarach przestrzeni roboczej 1497x580x740mm (szer./gł./wys.) ?

Odpowiedź: Zamawiający dopuści zmianę we wskazanym zakresie

Pytanie 37

Dotyczy: Komora laminarna do pracowni żywienia pozajelitowego – 1 szt.

Punkt Ł – Czy zamawiający dopuści tylną ścianę nieprzezroczystą?

Odpowiedź: Zamawiający dopuści zmianę we wskazanym zakresie

Pytanie 38**Dotyczy: Komora laminarna do pracowni żywieniowej – 1 szt.**

Punkt OOOO- Czy zamawiający dopuści urządzenie o wymiarach zewnętrznych 1960x810x2345mm (szer./gł./wys.) i wymiarach przestrzeni roboczej 1802x580x740mm (szer./gł./wys.) ?

Odpowiedź: Zamawiający dopuści zmianę we wskazanym zakresie**Pytanie 39****Dotyczy: Komora laminarna do pracowni żywieniowej – 1 szt.**

Punkt PPPP – Czy zamawiający dopuści tylną ścianę nieprzezroczystą?

Odpowiedź: Zamawiający dopuści zmianę we wskazanym zakresie**Uwaga**

1. W przypadku dopuszczenia parametrów, zapisów innych niż opisane w SWZ, Zamawiający prosi, aby zaznaczyć, iż parametry, zapisy zostały dopuszczone w drodze udzielonych wyjaśnień treści SWZ z powołaniem odpowiedniego numeru odpowiedzi.
2. Powyższe wyjaśnienia oraz modyfikacje stanowią integralną część specyfikacji warunków zamówienia.

Zamawiający na stronie internetowej: : https://platformazakupowa.pl/pn/csk_umed udostępnił:

- treść zapytań wraz z wyjaśnieniami
- Załącznik nr 6 – Umowa – Modyfikacja
- Załącznik nr 2 – Pakiet nr 1 – Wariant 2

Sekretarz Komisji Przetargowej
Agnieszka Bonczkowska