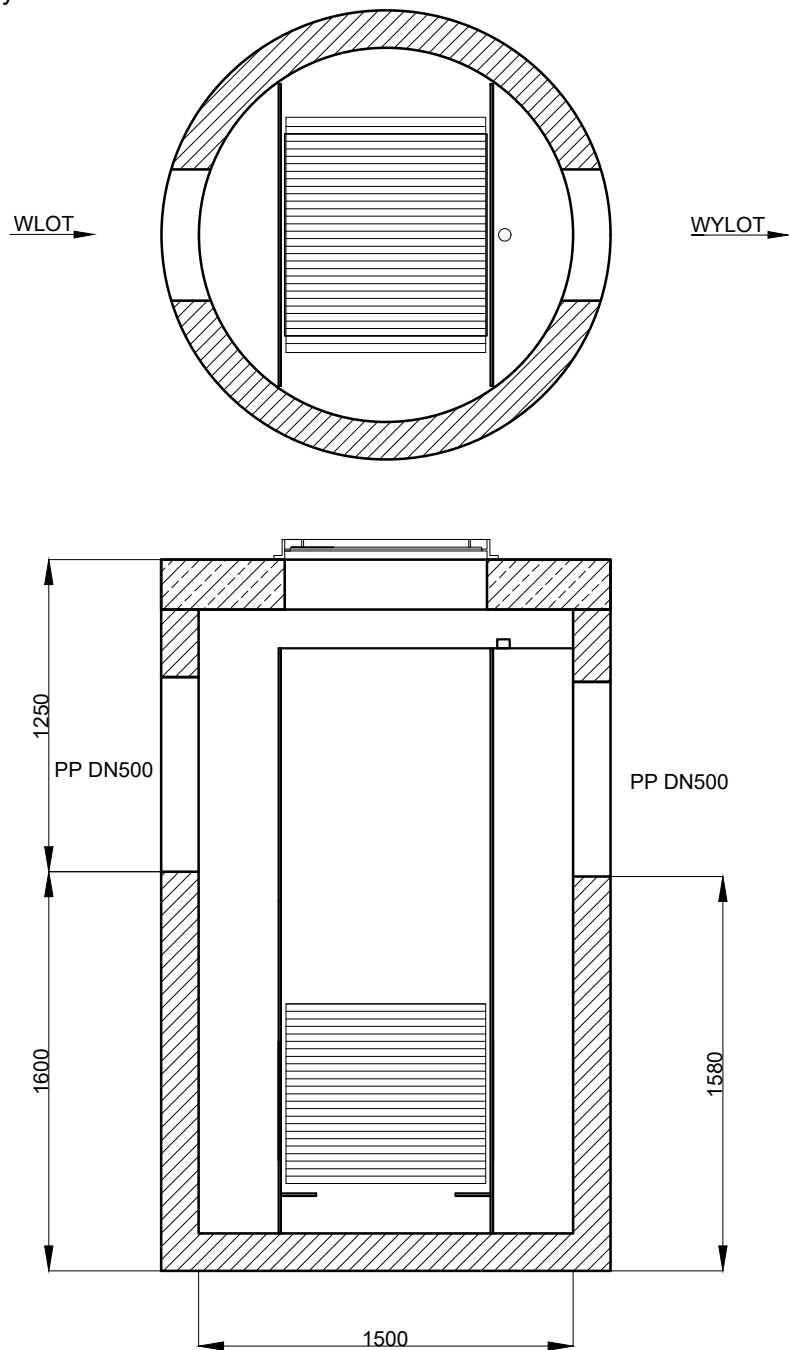


Separator lamelowy



Wysokosprawny separator lamelowy, posiadający Deklarację Właściwości Użytkowych i oznakowanie CE na zgodność z normą PN-EN 858-1:2005/A1:2007 oraz krajową deklarację właściwości użytkowych i oznakowanie znakiem budowlanym na zgodność z Krajową Oceną Techniczną.

Skuteczność usuwania substancji ropopochodnych przy badaniu wg PN-EN 858-1: dla NS >99%, dla 2-NS >92%, dla 3-NS >92%, dla 4-NS >89%, stężenie substancji ropopochodnych na odpływie dla NS <5 mg/dm³.

Urządzenie zabezpieczone przed wymywaniem zgromadzonych zanieczyszczeń oraz przystosowane do pracy w warunkach okresowego podtopienia kanalizacji. Przegrody wewnętrzne wydzielające komory: wlotową, magazynowania ropopochodnych i wylotową z zamknięciem.

Całość przepływu kierowana do urządzenia (aż do Q_{max}) przechodzi przez pakiety lamelowe płytowe wielostrumieniowe o przepływie krzyżowym (bez bypassu). Możliwość zwiększenia zagłębienia przez zastosowanie dodatkowych kręgów nadbudowy. Nie dopuszcza się kominów złazowych.

Wypożyczenie wewnętrzne z PEHD.

Urządzenie można wyposażyć w instalację alarmową informującą o zgromadzeniu maksymalnej ilości zanieczyszczeń.


Światło wiazu 810x810 mm.

Korpus urządzenia z prefabrykowanych elementów betonowych i żelbetonowych wykonywany zgodnie z Krajową Oceną Techniczną, dopuszczającą do ich stosowania w obszarach budownictwa ogólnego, w inżynierii komunikacyjnej oraz kolejowej, przystosowany do obciążenia badawczego 300kN zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 1917, wykonany z następujących materiałów:

- beton klasy C35/45
- klasa ekspozycji betonu (wg PN-EN 206:2014-04): XC4, XA1, XF1, XD3, XS3
- nasiąkliwość betonu (wg PN-88/B-06250): <5%
- stopień wodoprzepuszczalności betonu (wg PN-88/B-06250): W8
- stopień mrozoodporności betonu w wodzie (wg PN-88/B-06250): F150
- stopień mrozoodporności betonu w 2% NaCl (wg PN-88/B-06250): F50
- wskaźnik w/c (wg PN-EN 206:2014-04): ≤ 0,45
- zbrojenie ze stali AIII/AIIIN
- odporność chemiczna betonu bez powłok wg wymagań PN-EN 858-1:2005/A1:2007.


Q _{nom} : 50 dm³/s	Q _{max} : 500 dm³/s
Pojemność olejowa: 750 dm³	Pojemność części osadowej: 300 dm³

Co najmniej dwa razy w roku, należy przeprowadzać przeglądy eksploatacyjne urządzeń oczyszczających w celu sprawdzenia, czy zawartość substancji ropopochodnych w wodach opadowych na wylocie z separatora nie przekracza ilości dopuszczanych przez obowiązujące przepisy.



os. Bolesława Śmiałego 30/75, 60-682 Poznań,
tel.: (61) 622 95 18, fax: (61) 622 95 19
www.prosystem-poznan.pl
e-mail : biuro@prosystem-poznan.pl

Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji

Investor / Inwestor		 <div>Gmina Dopiewo 62-070 Dopiewo, ul. Leśna 1c</div>	
Branch / Branża		Project Phase / Stadium dokumentacji	
SANITARNA		PROJEKT TECHNICZNY	
Investment / adres Nazwa inwestycji / adres		Przebudowa urządzenia wodnego (rowu przydrożnego) w zakresie zamiany odcinka rowu W-C-1-1 na rurociąg wraz z wylotem przy ul. Malinowej w Pałędziu	
Theme Temat		PROJEKT RUROCIĄGU	
Collaboration / Zespół projektowy :		Number of qualification Numer uprawnień	Signature / Podpis
Main designer Projektant			
Main designer Projektant	mgr inż. Katarzyna Pszczołkowska	instalacyjna Upr. Nr: WKP/0089/POOS/03	
Assistant designer Opracował	mgr inż. Piotr Kluczyński	518/87/Pw	
Verification Sprawdził	mgr inż. Grzegorz Padurski	instalacyjna Upr. Nr: WKP/0138/POOS/04	
Director Dyrektor	mgr inż. Julian Kaluba	68/87/Pw	
Drawing content Treść rysunku		SEPARATOR Schemat montażowy	
Project number Numer projektu	Date Data	Scale Skala	Number draught Numer rysunku
21/2022	11.2022	-	06
Version / Wersja "A"			
Attention ! All rights reserved. / Wszelkie prawa zastrzeżone ! Powielanie lub wykorzystywanie niezgodnie z przeznaczeniem i bez zgody B.P. i R.I. PROSYSTEM zabronione !			