*Załącznik nr 3*

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nazwa produktu** | **Gramatura (g/m2)****(ISO 536)** | **Białość (CIE)** | **Grubość (µm)** | **Gładkość** **(Bendtsen ml/min)** |
| Papier Pre-Print B1 | 80±2% | 166±2 | 106±3 | 180±50 |
| Papier Pre-Print A1 | 80±2% | 166±2 | 106±3 | 180±50 |
| Karton okładkowy B1 | 250g±2% | wierzch – 90%spód – 85% | 343±3 | Połysk Hunter 75 ˃50% |
| Papier kredowany dwustronnie połysk B1 | 300g±2% | 98% | 0,97 (cm3/g)**objętość** | Połysk Hunter 72(µm) |
| Papier kredowany dwustronnie mat B1 | 150g±2% | 100% | 0,75 (cm3/g)**objętość** | Połysk Hunter 26(µm) |

Oferowany towar musi być ryzowany fabrycznie (liczba arkuszy w ryzie zgodna z zamówieniem), z fabrycznymi etykietami (dotyczy poz. 4 i 5).

Certyfikaty, które powinien posiadać producent:

* FSC
* EU Ecolabel
* ISO 9706
* ISO 9001
* ISO 14001
* ISO 18001