



Nr sprawy: PKM/ZP/2/2021

Załącznik nr 1bb do Zapytania Ofertowego
Aktualizacja Załącznika 1b

Zamawiający aktualizuje Załącznik nr 1b do SWZ – Projekt Szczakowa prostując oczywiste omyłki, które wystąpiły w Projekcie Budowlanym na Zabudowę wraz z zasilaniem pantografowej stacji ładowania autobusów elektrycznych i wymianą istniejącego kontenera socjalnego przy Jaworzno ul. Kolejarzy poprzez zmianę:

1. OPIS TECHNICZNY pkt 1.

obecny zapis:

1. **Zakres opracowania:**

Zakres opracowania obejmuje:

- ✓ Budowa Stacji Szybkiego Ładowania autobusów wraz ze słupem z platformą zasilającą.
- ✓ Budowa linii kablowej nN typu YKY 4x240 mm² o długości 17 / 24 m w celu zasilenia projektowanej Stacji Szybkiego Ładowania autobusów.
- ✓ Budowę kontenera panelowego MB 25.

zapis po zmianie:

1. Zakres opracowania:

Zakres opracowania obejmuje:

- ✓ Budowa Stacji Szybkiego Ładowania autobusów wraz ze słupem z platformą zasilającą.
- ✓ Budowa linii kablowej nN typu YKY 4x240 mm² o długości 17 / 24 m w celu zasilenia projektowanej Stacji Szybkiego Ładowania autobusów.
- ✓ Budowę kontenera socjalnego,

2. OPIS TECHNICZNY pkt 2.

obecny zapis:

2. Sposób wykonania zasilania:

Wyprowadzić z projektowanego wg odrębnego opracowania (realizacja przez TAURON Dystrybucja S.A.) złącza kablowego zlokalizowanego w granicy działki nr 112/7 projektowaną linię kablową nN typu YKY 4x240 mm². Następnie wprowadzić kabel do projektowanej stacji szybkiego ładowania autobusów elektrycznych.

Ponadto, istniejący na działce nr 112/7 kontener socjalny należy wymienić na nowy kontener panelowy typu MB 25.

zapis po zmianie:

2, Sposób wykonania zasilania:

Wyprowadzić z projektowanego wg odrębnego opracowania (realizacja przez TAURON Dystrybucja S.A.) złącza kablowego zlokalizowanego w granicy działki nr 112/7 projektowaną linię kablową nN typu YKY 4x240 mm². Następnie wprowadzić kabel do projektowanej stacji szybkiego ładowania autobusów elektrycznych.

Ponadto, istniejący na działce nr 112/7 kontener socjalny należy wymienić na nowy.

3. SZCZEGÓŁY TECHNICZNE PKT 3., ppkt 3.6.

obecny zapis:

3.6 Pantografowy system ładowania.

Automatyczny system szybkiego ładowania prowadzonego zgodnie z normami IEC 61851-1, IEC 61851-23AnexC, IEC61851-24 AnexC, oraz składa się z dwóch zasadniczych części: pantografu z głowicą (contact head), który jest zainstalowany na dachu autobusu elektrycznego oraz z platformy zasilającej (contact hood), podłączonej do ładowarki, zawieszanej ponad autobusem elektrycznym na odpowiedniej wysokości min. 4,5 m.

Platforma zasilająca połączona z ładowarką, jest wykonana w kształcie trapezu i wyposażona w 5 pól kontaktowych: biegun dodatni (DC+), biegun ujemny (DC-) styk ochronny (PE), styk komunikacyjny (CP), styk komunikacyjny (PP). Fizyczne połączenie pomiędzy autobusem elektrycznym i platformą zasilającą stanowi głowica z odpowiednio ułożonymi stykami, umieszczona na ramieniu pantografu. W podstawie pantografu umieszczony jest napęd elektryczny, który unosi ramię pantografu z głowicą poprzez sprężynę. Ramię pantografu wykonane jest w sposób szkieletowy, dzięki czemu całość nie stanowi dużego ciężaru, który mógłby ograniczać ilość pasażerów w autobusie.

zapis po zmianie:

Podpunkt usunięto





4. SZCZEGÓŁY TECHNICZNE PKT 3., ppkt 3.7.
obecny zapis:

3.7 Dane techniczne pantografowego systemu ładowania.

Pantograf - automatyczny system szybkiego ładowania	
Interfejs ładowania	głowica kontaktowa i platforma zasilająca w 5-polowym systemie ładowania
Maks. napięcie pracy	1,800 V
Maks. prąd	500A – prąd ciągły, 1,000A – maks. 30 sek.
Zasilanie napędu pantografu	24V DC \pm 30%
Siła docisku (regulowana)	250N
Czas unoszenia	ca. 3 sek.
Czas opuszczania	ca. 4,5 sek.
Tolerancja przykłąku	Boczne obniżenie 4°
Temperatura pracy	Od -30°C do +65°C
Wymiary platformy zasilającej Dł./Szer./Wys.	~1300/770/325 mm
Waga platformy zasilającej	~60 kg
Wysokość zawieszenia platformy zasilającej	~4500 mm
Szcunkowa waga słupa platformy zasilającej	~400 kg
Wymiary pantografu z głowicą kontaktową	Poziom wysoki – przynajmniej 1060mm, poziomy niski 510 mm
Waga pantografu z głowicą kontaktową	~85 kg

wymiary rzeczywiste mogą się nieznacznie różnić

zapis po zmianie:

Podpunkt usunięto



5. ZESTAWIENIE MATERIAŁÓW pkt 7

obecny zapis:

6. Zestawienie materiałów:

Lp.	Nazwa Materiału	Oznaczenie	Ilość	J. m.
	Kabel YKY 4x240 mm ²		24	m
	Folia niebieska 0,6 mm		17	m
	Piasek		0,4	m ³
	Stacja szybkiego ładowania autobusów wraz z platformą zasilającą		1	kpl.
	Kontener panelowy MB 25		1	kpl.

zapis po zmianie:

Lp.	Nazwa Materiału	Oznaczenie	Ilość	J. m.
	Kabel YKY 4x240 mm ²		24	m
	Folia niebieska 0,6 mm		17	m
	Piasek		0,4	m ³
	Stacja szybkiego ładowania autobusów wraz z platformą zasilającą		1	kpl.
	Kontener socjalny		1	kpl.

6. Załącznik 1b 3.2. Projektowana stacja szybkiego ładowania. *Interfejs ładowania*

obecny zapis:

„Interfejs ładowania:

- Platforma zasilająca o wymiarach długość/szerokość/ wysokość ~1300 mm / 770 mm / 325 mm, wykonaną w kształcie trapezu i wyposażoną w 5 pól kontaktowych: biegun dodatni (DC+), biegun ujemny (DC-) styk ochronny (PE), styk komunikacyjny (CP), styk komunikacyjny (PP),
- tolerancja podłączenia autobusu wzdłużna: 650+/- [mm],
- tolerancja podłączenia autobusu poprzeczna: 350+/- [mm],
- tolerancja podłączenia autobusu podczas przykłąku: min 5 [°],
- system pantografowy pod względem konstrukcji, rozmieszczenia przyłączy, wymiarów kompatybilny z zamontowanymi na pojazdach głowicami,”

zapis po zmianach:

„Interfejs ładowania:

- Platforma zasilająca o wymiarach długość/szerokość/ wysokość ~1300 mm / 770 mm / 325 mm, wykonaną w kształcie trapezu i wyposażoną w 5 pól kontaktowych: biegun dodatni (DC+), biegun ujemny (DC-) styk ochronny (PE), styk komunikacyjny (CP), styk komunikacyjny (PP),
- tolerancja podłączenia autobusu wzdłużna: 500+/- [mm],
- tolerancja podłączenia autobusu poprzeczna: 375+/- [mm],
- tolerancja podłączenia autobusu podczas przykłąku: min 2 [°],
- system pantografowy pod względem konstrukcji, rozmieszczenia przyłączy, wymiarów kompatybilny z zamontowanymi na pojazdach głowicami,”

