



Wykaz zbrojenia

| Nr pręta | Średnica [mm] | Długość [mm] | Liczba [szt.] | | | Długość całkowita [m] | |
|--------------------------------|------------------|-----------------|-------------------------|-----------|---------------------|-----------------------|---------|
| | | | prętów w 1 elemencie | elementów | całkowita prętów | St3SX-b | BST500S |
| | | | | | | Ø6 | Ø12 |
| poz. 5.5 S-5 - wykonać 20 szt. | | | | | | | |
| 1 | 12 | 2601 | 6 | 20 | 120 | | 312,12 |
| 2 | 6 | 1370 | 11 | 20 | 220 | 301,40 | |
| Długość całkowita wg średnic | | | | | | [m] | 301,3 |
| Masa 1mb pręta | | | | | | [kg/mb] | 0,222 |
| Masa prętów wg średnic | | | | | | [kg] | 66,9 |
| Masa prętów wg gatunków stali | | | | | | [kg] | 66,9 |
| Masa całkowita | | | | | | [kg] | 345 |

UWAGA: Długość pręta jest długością obliczoną na podstawie wymiarów w osi pręta (metoda B wg PN-EN ISO 3766:2006)

Klasa ekspozycji XC4, XF1

| Nr pręta | Średnica [mm] | Długość [mm] | Liczba [szt.] | | | Długość całkowita [m] | |
|---------------------------------|------------------|-----------------|-------------------------|-----------|---------------------|-----------------------|---------|
| | | | prętów w 1 elemencie | elementów | całkowita prętów | St3SX-b | BST500S |
| | | | | | | Ø6 | Ø12 |
| poz. 5.5 S-5.1 - wykonać 1 szt. | | | | | | | |
| 3 | 12 | 3522 | 6 | 1 | 6 | | 21,13 |
| 4 | 6 | 1110 | 18 | 1 | 18 | 19,98 | |
| Długość całkowita wg średnic | | | | | | [m] | 21,2 |
| Masa 1mb pręta | | | | | | [kg/mb] | 0,888 |
| Masa prętów wg średnic | | | | | | [kg] | 18,8 |
| Masa prętów wg gatunków stali | | | | | | [kg] | 18,8 |
| Masa całkowita | | | | | | [kg] | 24 |

| Nr pręta | Średnica [mm] | Długość [mm] | Liczba [szt.] | | | Długość całkowita [m] | |
|---------------------------------|------------------|-----------------|-------------------------|-----------|---------------------|-----------------------|---------|
| | | | prętów w 1 elemencie | elementów | całkowita prętów | St3SX-b | BST500S |
| | | | | | | Ø6 | Ø12 |
| poz. 5.5 S-5.2 - wykonać 1 szt. | | | | | | | |
| 5 | 12 | 4432 | 6 | 1 | 6 | | 26,59 |
| 6 | 6 | 1110 | 24 | 1 | 24 | 26,64 | |
| Długość całkowita wg średnic | | | | | | [m] | 26,7 |
| Masa 1mb pręta | | | | | | [kg/mb] | 0,222 |
| Masa prętów wg średnic | | | | | | [kg] | 5,9 |
| Masa prętów wg gatunków stali | | | | | | [kg] | 23,6 |
| Masa całkowita | | | | | | [kg] | 30 |

| Nr pręta | Średnica [mm] | Długość [mm] | Liczba [szt.] | | | Długość całkowita [m] | |
|---------------------------------|------------------|-----------------|-------------------------|-----------|---------------------|-----------------------|---------|
| | | | prętów w 1 elemencie | elementów | całkowita prętów | St3SX-b | BST500S |
| | | | | | | Ø6 | Ø12 |
| poz. 5.5 S-5.3 - wykonać 2 szt. | | | | | | | |
| 7 | 12 | 2601 | 6 | 2 | 12 | | 31,21 |
| 8 | 6 | 1370 | 11 | 2 | 22 | 30,14 | |
| Długość całkowita wg średnic | | | | | | [m] | 30,2 |
| Masa 1mb pręta | | | | | | [kg/mb] | 0,222 |
| Masa prętów wg średnic | | | | | | [kg] | 6,7 |
| Masa prętów wg gatunków stali | | | | | | [kg] | 27,8 |
| Masa całkowita | | | | | | [kg] | 35 |

| Nr pręta | Średnica [mm] | Długość [mm] | Liczba [szt.] | | | Długość całkowita [m] | |
|---------------------------------|------------------|-----------------|-------------------------|-----------|---------------------|-----------------------|---------|
| | | | prętów w 1 elemencie | elementów | całkowita prętów | St3SX-b | BST500S |
| | | | | | | Ø6 | Ø12 |
| poz. 5.5 S-5.4 - wykonać 2 szt. | | | | | | | |
| 9 | 12 | 4422 | 6 | 2 | 12 | | 53,06 |
| 10 | 6 | 1110 | 25 | 2 | 50 | 55,50 | |
| Długość całkowita wg średnic | | | | | | [m] | 55,5 |
| Masa 1mb pręta | | | | | | [kg/mb] | 0,222 |
| Masa prętów wg średnic | | | | | | [kg] | 12,3 |
| Masa prętów wg gatunków stali | | | | | | [kg] | 12,3 |
| Masa całkowita | | | | | | [kg] | 60 |

Beton C30/37 (B37)
Stal BST500S
St3SX-b
Otulina $c_{nom} = 25+5=30$ mm

Klasa ekspozycji XC4, XF1

| | | | | | | | | |
|--|--|--|---|--|--|------------------|--|--|
| INWESTOR: | | | GMINA CZERSK ul. Kościuszki 27 89-650 Czersk | | | | | |
| INWESTYCJA: | | | | | | | | |
| BUDOWA BUDYNKU PRZEDSZKOLA W MIEJSCOWOŚCI ŁĄG działki nr 454, 453/1, obr. 0011, powiat Chojnicki nr ewid. 220204_5.0011.454, 220204_5.0011.453/1 | | | | | | | | |
| BIURO PROJEKTOWE: | | | | | | | | |
| Zakład Projektowania i Usług Budowlanych "BENBUD" inż. Benedykt Reder ul. Ks. dr Wł. Łęgi 1/27, 86-300 Grudziądz | | | | | | | | |
| NAZWA RYSUNKU | | | KONSTRUKCJA poz. 5.5 SŁUPY | | | SKALA: 1 : 25 | | |
| FAZA: | | | DATA: | | | NUMER RYSUNKU: | | |
| PROJEKT PBW | | | 16.11.2020 r. | | | K-025 | | |
| FUNKCJA: | | | INŻ. BENEDYKT REDER | | | PODPIS: | | |
| PROJEKTANT | | | inż. budowlane do projektowania i kierowania w specjalności: kontr. - budowlanej nr uprawnień UAN-IV/8346/113/TO-88 | | | | | |
| FUNKCJA: | | | inż. inż. GRZEGORZ SZMIDT | | | PODPIS: | | |
| SPRAWDZAJĄCY | | | inż. budowlane do projektowania i kierowania robotami budowlanymi bez ograniczeń w specjalności: konstrukcyjno - budowlanej nr uprawnień KIPW128/PWK/09 | | | | | |