

Załącznik nr 1 do SWZ – Opis przedmiotu zamówienia – BS.2611.17.2022

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Zaprojektowanie i wykonanie prototypu urządzenia do dwuwymiarowej obróbki wielkowymiarowych płyt budowlanych.

1. Informacje ogólne

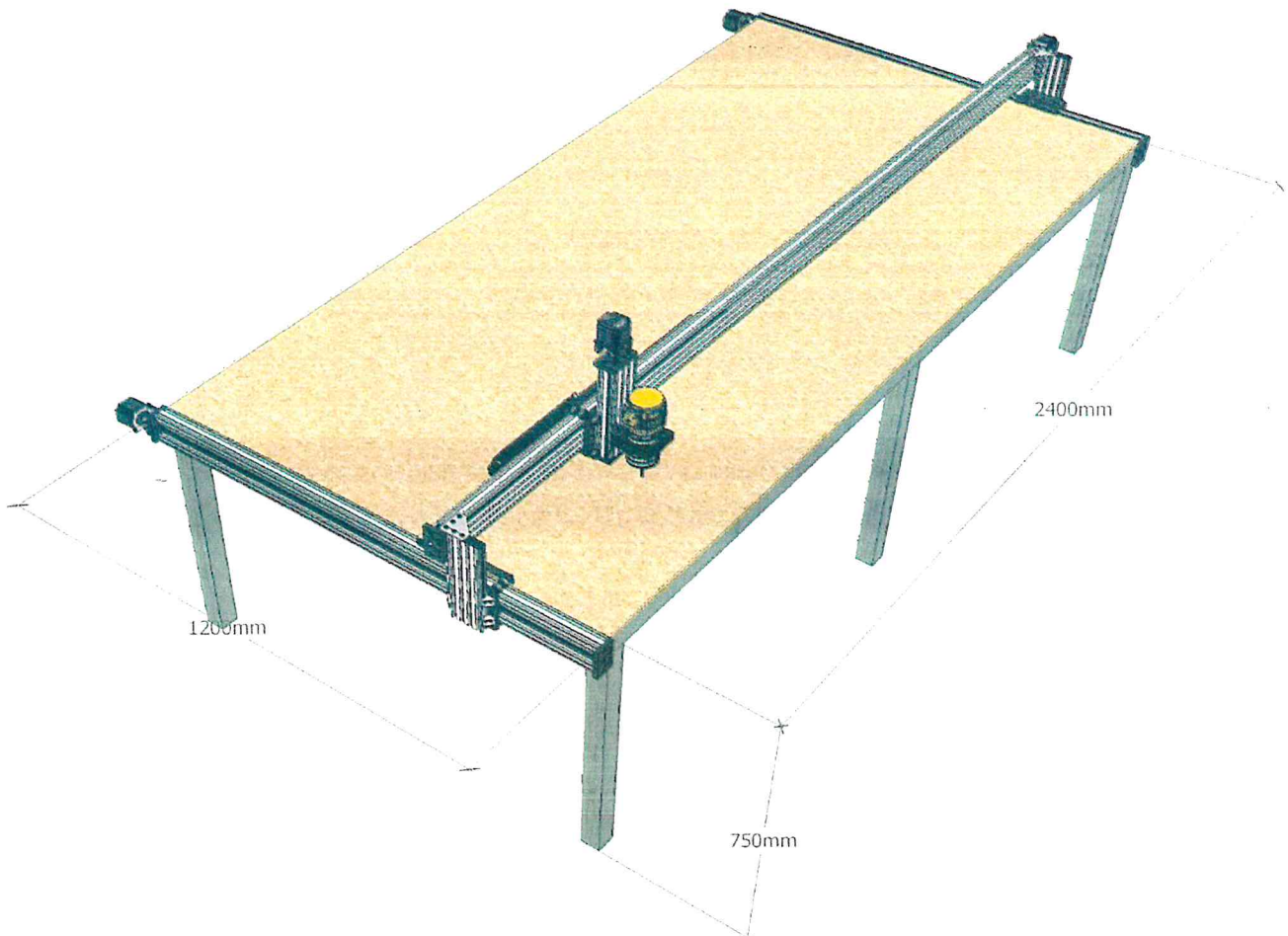
Przedmiot zamówienia obejmuje wykonanie zadania: Wykonanie prototypu urządzenia do dwuwymiarowej obróbki wielkowymiarowych płyt budowlanych

2. Opis

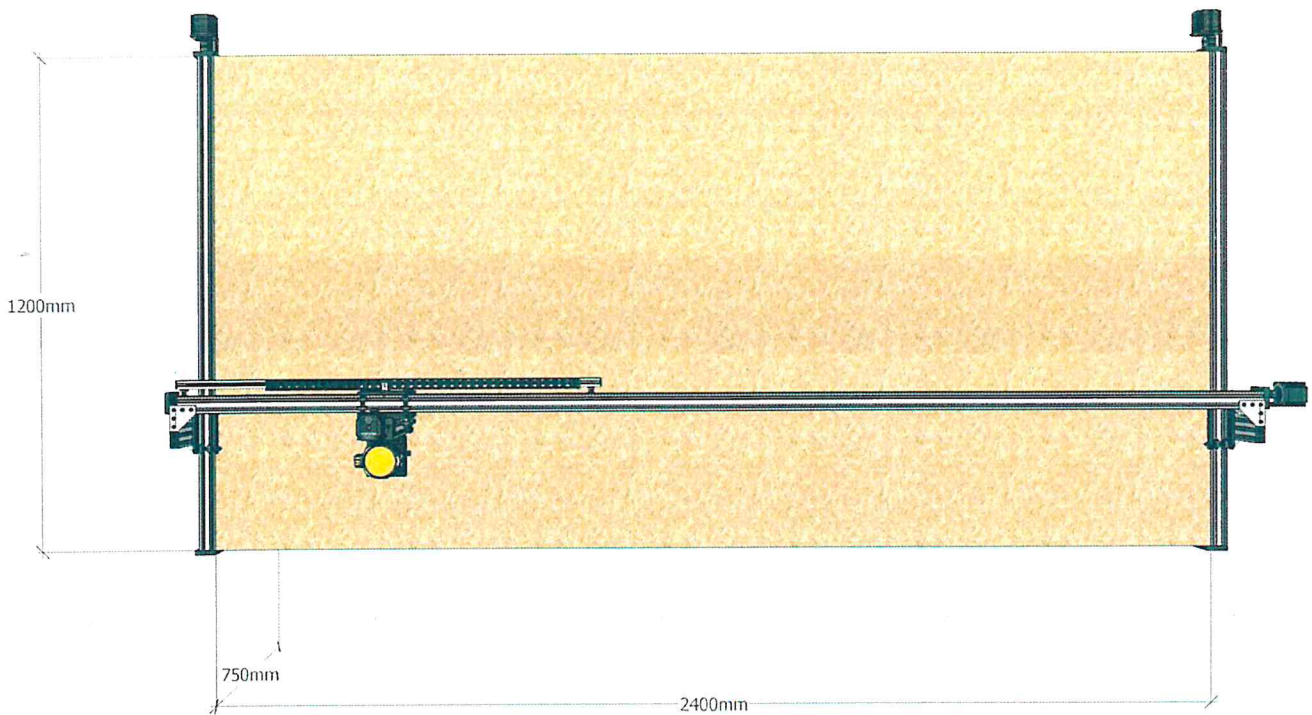
Niniejsza dokumentacja zawiera założenia funkcjonalne oraz materiałowo-konstrukcyjne urządzenia do dwuwymiarowej obróbki wielkowymiarowych płyt budowlanych. Poniższe rysunki, schematy i założenia służą oszacowaniu kosztów. Wykonawca na etapie projektowania może zaproponować ewentualne inne rozwiązanie konstrukcyjno-mechaniczne o ile spełnia wymaganą funkcję i zostanie zaakceptowane przez Zamawiającego.

Wymagania techniczne i parametryczne obrabiarki:

- Posuwy: w osi X, Y oraz Z
- Pole robocze: 2400 mm na 1200 mm
- Dokładność robocza: +/- 0,5 mm
- Prędkości posuwu osi X i Y: 10 mm/s
- Maksymalne ugięcie blatu roboczego pod ciężarem oraz w trakcie pracy: 1 mm
- Sterowanie: Silnikami sterowanymi ręczne, w najdłuższej osi X automatyczne
- Wysokość posuwu osi Z: 40 mm
- Prędkość obrotowa frezu: 10 000 obr/min.



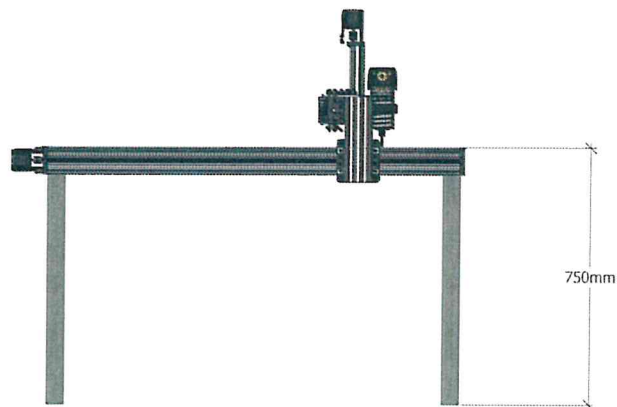
Rys. 1 - Rysunek poglądowy obrabiarki



Rys. 2 - Widok z góry



Rys. 3 - Widok z boku



Rys. 4 - Widok z boku

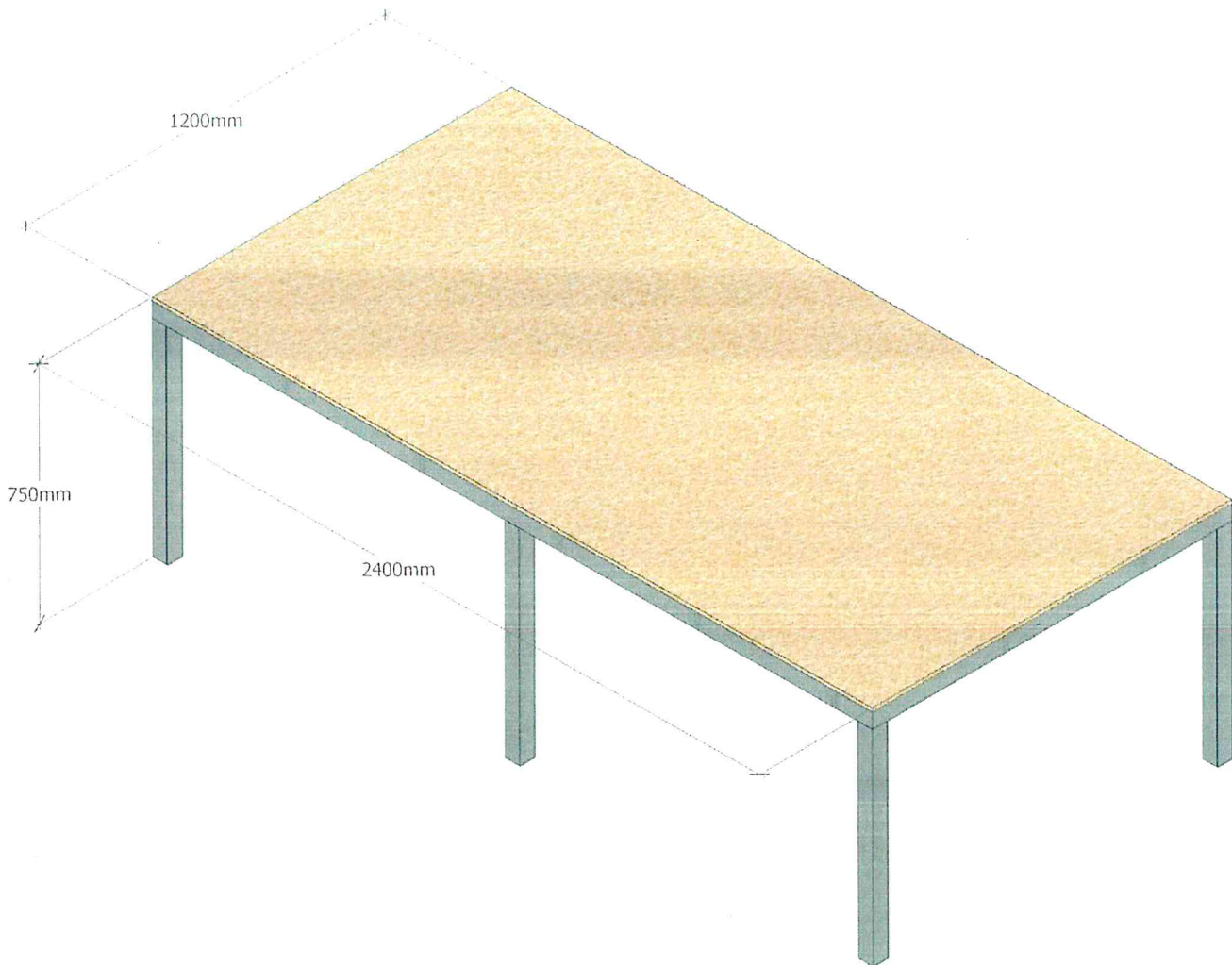
Obrabiarka musi składać się z kilku kluczowych elementów o określonych parametrach, wymaganiach i funkcjonalności:

1. Błat roboczy

- a. wykonany na ramie stalowej o przekroju i geometrii obliczonej do obróbki płyt budowlanych o masie 100 kg i wymiarach 240 x 120 cm.
- b. z wymiennym płaskim blatem roboczym
- c. odpowiednio podparty, w celu eliminacji ugięć podczas pracy obrabiarki
- d. prowadnice do posuwu zamontowane na blacie lub na bocznych ścianach konstrukcji ramy - obszar roboczy min. 2400 x 1200 mm



- e. dolne stopki ramy wyposażone w regulację, do stabilizowania obrabiarki na posadzce
- f. Wysokość powierzchni roboczej od podłoża 75 cm +/- 5 cm.

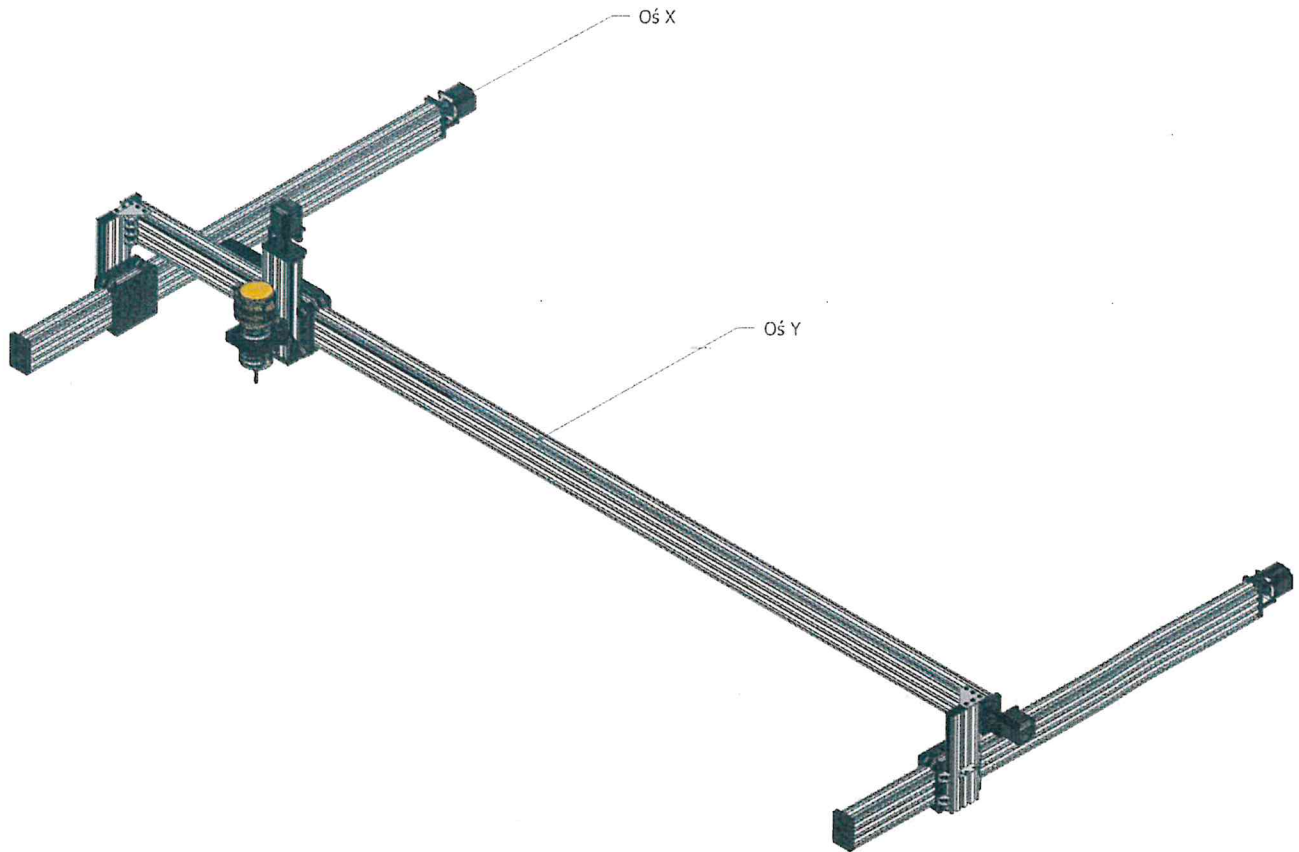


Rys. 5 - Rysunek poglądowy blatu roboczego

2. Układ prowadnic, napędy i automatyka

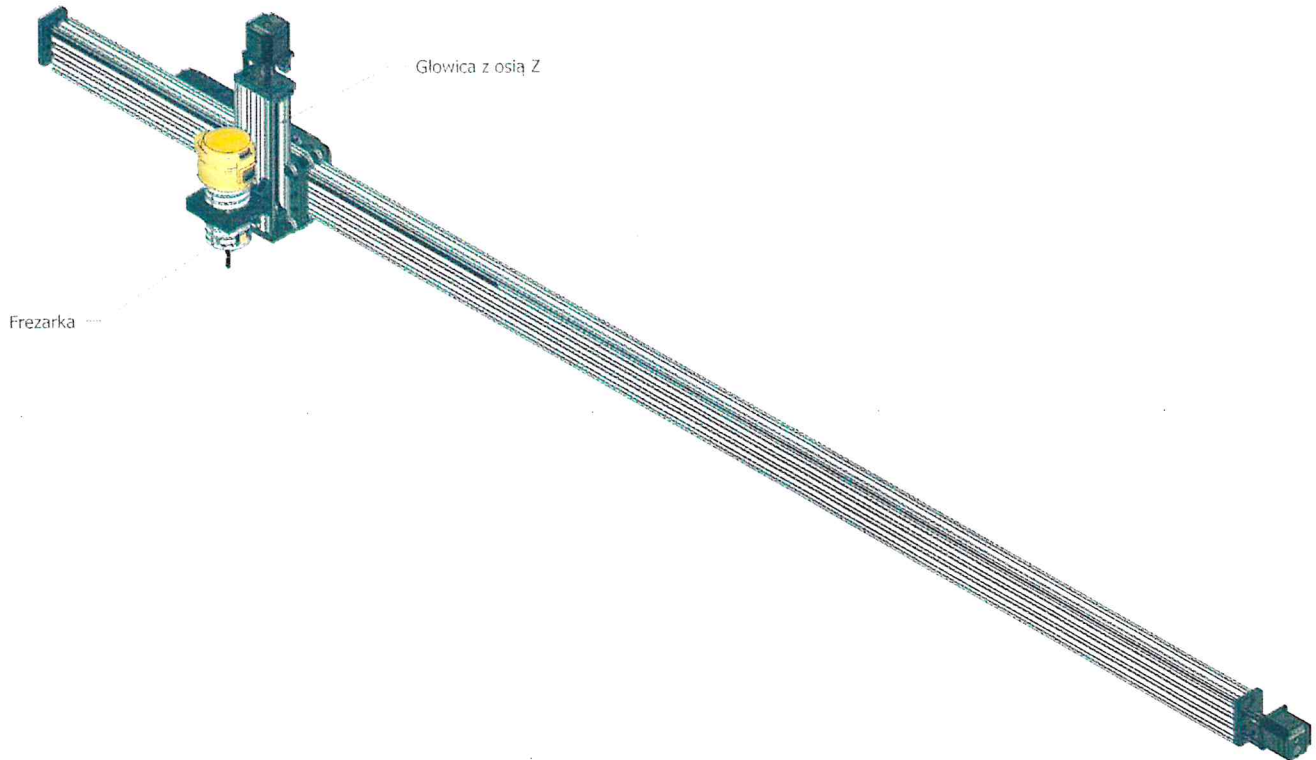
- a. Zastosowane precyzyjne prowadnice liniowe w dwóch układach - osi X oraz osi Y
- b. Na każdej z prowadnic zamontowany wózek do posuwu liniowego. Do wózka zamontowany napęd - rodzaj stosowanego napędu nie jest ściśle określony, ale ma zapewniać precyzyjny sposób i stabilność wózków podczas pracy. Sugerowane jest zastosowanie gotowych systemów prowadnic i napędów. Wymagana jest także odporność wózków na siły poprzeczne oraz momenty zginające, które mogłyby naruszyć stabilność frezarki podczas pracy.
- c. Posuw zarówno w osi X oraz Y napędzane silnikami, ale z różnymi sposobami sterowania. Sterowanie po krótszej osi może być ręczne, przyciskami prawo-lewo, natomiast w osi dłuższej sterowanie automatyczne (przycisk start i stop) i ręczne przód-tył.

- d. Sterowanie przyciskami z pilota lub konsoli zamontowanej na obrabiarce. Zasilanie bezpieczne 24V lub 12V.



Rys. 6 - Rysunek poglądowy układu prowadnic osi X i Y

3. Głowica robocza
- Zamontowana na dłuższej prowadnicy liniowej, składająca się z wózka do którego zamontowana jest frezarka.
 - Frezarka zamontowana w sposób umożliwiający ruch w osi Z, niezbędny do umieszczenia płyt do obróbki.
 - Ruch w osi Z może być ręczny.
 - Prędkość posuwu frezu w osi X oraz Y nie mniejsza niż 10 mm/s.



Rys. 7 - Rysunek poglądowy prowadnicy osi Y oraz głowicy i frezarki

4. Dostawa i uruchomienie

Przedmiotem zamówienia jest również dostawa maszyny do miejscowości Jasionka [36-002] wraz z podłączeniem, uruchomieniem maszyny oraz przeszkoleniem z obsługi.

5. Wytyczne dla Wykonawcy

Wykonawca wykona wszystkie czynności wynikające z dokumentów wchodzących w skład zamówienia, jak również zastosuje się do poniższych wytycznych:

- Wykonawca zobowiązany jest do dokonania spotkania informacyjnego z przedstawicielami start-SIMPLICON Sp. z o.o. (dopuszczalna forma zdalna), dla którego wykonywany jest przedmiot zamówienia oraz do zdobycia wszelkich informacji, które mogą być konieczne do prawidłowego wykonania zamówienia.
- wszelkie koszty wynikające z realizacji zamówienia ponosi Wykonawca,
- Wykonawca przed przekazaniem przedmiotu zamówienia Zamawiającemu musi uzyskać akceptację startupu SIMPLICON Sp. z o.o.,
- Wykonawca zostanie zobowiązany do przedłożenia oświadczenia, o zachowaniu w tajemnicy specyfikacji urządzenia i niewykorzystywaniu jej na własne potrzeby.

Kody CPV

kod główny:

71320000-7 Usługi inżynierskie w zakresie projektowania

kody dodatkowe:

71323000-8 Usługi inżynierii projektowej w zakresie przetwarzania przemysłowego i produkcji przemysłowej

72244000-7 - Usługi prototypowania