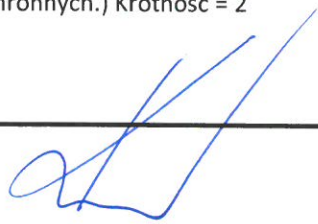


Malowanie zbiornika wody zapasowej

Lp.	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
1	Montaż i demontaż rusztowania	kpl. 1 kpl.	1.000 RAZEM	1.000
2	Zmycie ścian wodą przy użyciu myjki ciśnieniową 3.14*2.25*2.25+2*3.14*2.25*6.5	m2 m2	107.741 RAZEM	107.741
3	Czyszczenie przez szrotkowanie mechaniczne do trzeciego stopnia czystości zewn.powierzchni zbiorników (stan wyjściowy powierzchni B) Czyszczenie przez szrotkowanie mechaniczne do trzeciego stopnia czystości zewn.powierzchni ścian oraz drabiny i barierki ochronnej 107.741+17.5	m2 m2	125.241 RAZEM	125.241
4	Odtłuszczenie powierzchni do malowania 125.241	m2 m2	125.241 RAZEM	125.241
5	Zmycie ścian wodą przy użyciu myjki ciśnieniową 125.241	m2 m2	125.241 RAZEM	125.241
6	Malowanie natryskiem pneumatycznym farbami do gruntowania epoksydowymi Lankwitzer SG 34 ścian z blachy ocynkowanej w kolorach RAL 7042 1003. Grubość warstwy 80 mikronów. (Malowanie natryskiem pneumatycznym farbami do gruntowania epoksydowymi zbiorników) Krotność = 2 125.241	m2 m2	125.241 RAZEM	125.241
7	Malowanie natryskiem pneumatycznym farbami do gruntowania epoksydowymi Lankwitzer SG 30 RAL 1003, drabiny stalowej w kolorze RAL 1003. Grubość warstwy 80 mikronów. (Malowanie natryskiem pneumatycznym farbami do gruntowania epoksydowymi zbiorników) Krotność = 2 9.0	m2 m2	9.000 RAZEM	9.000
8	Malowanie natryskiem pneumatycznym farbami do gruntowania epoksydowymi Lankwitzer SG 30 RAL1003 bariery ochronnej stalowej w kolorze RAL 1003. Grubość warstwy 80 mikronów. (Malowanie natryskiem pneumatycznym farbami do gruntowania epoksydowymi zbiorników) Krotność = 2 8.5	m2 m2	8.500 RAZEM	8.500
9	Malowanie natryskiem pneumatycznym farbami nawierzchniowymi Lankwitzer PD13 ścian z blachy w kolorach RAL 7042 oraz drabiny stalowej bariery ochronnej w kolorze RAL 1003. Grubość warstwy 60 mikronów. (Malowanie natryskiem pneumatycznym farbami nawierzchniowymi i emaliami ftalowymi zbiorników - robota w pasach ochronnych.) Krotność = 2 107.741+9.0+8.5	m2 m2	125.241 RAZEM	125.241



KIEROWNIK
Działu Technicznego
inż. Andrzej Kolasiński

